

**КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УБОРКИ КУКУРУЗЫ
НА ЗЕРНО КОК-6-1**

Руководство по эксплуатации

КЗК-10-0500000 РЭ

Содержание

	Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и механизаторов.....	3
	Требования безопасности.....	5
	Знаки безопасности.....	8
1	Описание работы.....	12
1.1	Назначение.....	12
1.2	Технические характеристики.....	12
1.3	Габаритные размеры жатки на транспортной тележке.....	13
1.4	Основные сведения об изделии.....	14
1.5	Устройство и работа.....	15
1.6	Технологический процесс.....	23
2	Использование по назначению.....	25
2.1	Эксплуатационные ограничения.....	25
2.2	Подготовка комплекта к использованию.....	25
2.3	Переоборудование.....	26
2.3.1	Переоборудование наклонной камеры.....	26
2.3.2	Переоборудование молотильного аппарата.....	28
2.3.3	Установка сменного подбарабана.....	28
2.3.4	Переоборудование привода молотильного барабана.....	29
2.3.5	Установка щитков перекрытия клавиш соломотряса.....	34
2.4	Агрегатирование.....	35
2.5	Обкатка.....	36
2.6	Порядок подготовки поля к работе.....	36
2.7	Регулировки.....	37
3	Техническое обслуживание.....	44
3.1	Виды и периодичность технического обслуживания.....	44
3.2	Перечень работ по видам технического обслуживания.....	44
3.3	Смазка.....	45
4	Текущий ремонт.....	48
4.1	Меры безопасности.....	48
4.2	Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии.....	48
4.3	Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа, аварии.....	49
4.4	Перечень критических отказов комплекта.....	49
4.5	Возможные неисправности и методы их устранения.....	49
5	Хранение.....	51
5.1	Общие требования к хранению.....	51
5.2	Подготовка к хранению.....	51
5.3	Правила хранения.....	52
5.4	Методы консервации.....	52
5.5	Методы расконсервации.....	53
6	Транспортирование.....	54
7	Комплектность.....	55
8	Свидетельство о приемке.....	56
9	Гарантии изготовителя.....	57
10	Утилизация.....	59
	Приложение А - Гарантийный талон.....	60
	Приложение Б - Заправочные емкости.....	61
	Приложение В - Консервация.....	62
	Приложение Г - Учет наработки и проведения технического обслуживания.....	63

ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И МЕХАНИЗАТОРОВ!

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено в первую очередь для операторов (комбайнеров), занимающихся эксплуатацией и обслуживанием комбайна КЗС-10К «ПАЛЕССЕ GS10» с комплектом оборудования для уборки кукурузы на зерно КОК-6-1.

К работе на комбайне с комплектом допускаются лица, прошедшие обучение (переподготовку) по изучению комплекта у официальных дилеров, изучившие настоящее руководство по эксплуатации с росписью на странице 14, а также прошедшие инструктаж по охране труда.

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы комбайна с комплектом, требования и рекомендации по его эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания комбайна с комплектом и во время работы комплекта должно находиться в доступном месте.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Комплект необходимо использовать только по назначению в составе зерноуборочного комбайна для уборки соответствующих культур!

Изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом, не соответствующем назначению применении!

К использованию согласно назначению относится также соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не допускается использование в качестве запасных и сменных частей изделий, не являющихся оригинальными, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах комплекта, а также на безопасности работы и движения. В случае использования неоригинальных изделий любая ответственность изготовителя исключается!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции изделий комплекта, в связи, с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических, размеры и масса являются справочными данными.

Изготовитель не несет обязательств по внесению изменений в конструкцию изделий проданных комплектов, а также исключает ответственность за ущерб в результате самовольного внесения изменений.

Настоящее руководство по эксплуатации соответствуют технической документации по состоянию на май 2016 года.

Принятые сокращения и условные обозначения:

РЭ - руководство по эксплуатации;

ИЭ – инструкция по эксплуатации;

комплект – комплект оборудования для уборки кукурузы на зерно КОК-6-1;

комбайн – комбайн зерноуборочный самоходный КЗС-10К

«ПАЛЕССЕ GS10»;

ТО – техническое обслуживание;

жатка – жатка «ПАЛЕССЕ МН 653»;

справа, слева – по ходу движения.

В настоящем РЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и комплекта обозначены специальным символом:



**ВНИМАНИЕ!
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!
ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни комбайнера и других людей, а также повреждения изделий комплекта



Соответствует требованиям технического
регламента Таможенного союза
«О безопасности машин и оборудования»
(ТР ТС 010/2011)

Требования безопасности

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Для безопасной работы комбайна с комплектом и предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ, ИЭ комбайна, соблюдайте также общепринятые правила техники безопасности и правила по предупреждению несчастных случаев!



ВНИМАНИЕ: К работе на комбайне с комплектом допускаются только специально подготовленные и квалифицированные механизаторы!



ВНИМАНИЕ: При передвижении комбайна с комплектом по дорогам общей сети соблюдайте «правила дорожного движения»!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Транспортные переезды осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения», не превышая установленной скорости транспортирования – 20 км/ч!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Для предотвращения выхода из строя элементов конструкции жатки вследствие попадания посторонних предметов высота среза стеблей кукурузы при работе на засоренных полях должна быть не менее 200 мм!

Установку высоты среза жатки производите во время работы комбайна с комплектом при помощи гидроцилиндров подъема наклонной камеры.



ВНИМАНИЕ: Все работы, связанные с ремонтом, регулировками и обслуживанием изделий комплекта производите при отключенном приводе жатки и выключенном двигателе комбайна!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ нахождение людей вблизи работающей жатки.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ находиться между жаткой и молотилкой при включенном двигателе.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация карданных валов жатки без защитных кожухов или с поврежденными кожухами.




ЗАПРЕЩАЕТСЯ открывать и снимать защитные ограждения при включенном двигателе комбайна.





ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация жатки с изношенными или поврежденными ножами и закрепительными втулками. Нож необходимо заменить, если его люфт на втулке превышает 1 мм. На роторе оба ножа должны заменяться одновременно со втулками.





ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При работе комбайна с комплектом во избежание поломки ротора соломоизмельчителя привод соломоизмельчителя должен быть отключен, заслонка установлена в положение укладки стеблей кукурузы в валок!


 **ВНИМАНИЕ:** Не допускайте посторонних лиц в зону погрузки и выгрузки жатки и других изделий комплекта!


 **ВНИМАНИЕ:** При движении по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке, подсоединенной к комбайну!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** выезд на дороги общей сети с неработающими светосигнальными приборами, установленными на транспортной тележке


 **ВНИМАНИЕ:** Тщательно проводите подсоединение карданных валов привода жатки. Вилки карданных валов должны быть надежно закреплены в соединениях с другими валами, кожухи карданных валов должны быть зафиксированы при помощи цепочек, закрепляемых свободными концами в отверстиях на раме жатки!


 **ВНИМАНИЕ:** Присоединение жатки к наклонной камере самоходной молотилки необходимо производить на ровной площадке с твердым грунтом. Операция присоединения может быть произведена из положения жатки на земле или на транспортной тележке. Проверьте работу жатки на холостом ходу!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация жатки с любыми неисправностями.


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** в случае обнаружения посторонних звуков при работе комбайна с комплектом необходимо остановить работу комбайна и выключить двигатель. Возобновить работу можно только после устранения причин появления посторонних звуков!

 **ВНИМАНИЕ:** Перед началом работ по техническому обслуживанию и ремонту выключите двигатель комбайна, извлеките стартовый ключ, затяните ручной тормоз и установите противооткатные упоры под ведущие колеса комбайна!

 **ВНИМАНИЕ:** Работы по ремонту, техобслуживанию, смазке жатки производите только при выключенном двигателе!

 **ВНИМАНИЕ:** Инструменты и приспособления для проведения технического обслуживания и ремонта должны быть исправными!

 **ВНИМАНИЕ:** Перед сварочными работами на жатке необходимо тщательно очистить жатку и место вокруг нее от растительной массы!

 **ВНИМАНИЕ:** Не оставляйте на жатке после ремонта и регулировок инструмент и другие предметы, попадание их в рабочие органы приводит к аварии!

При мойке и нанесении антикоррозионных смазочных материалов рабочие должны быть обеспечены фартуками, перчатками и защитными очками.

Содержите жатку в чистоте, один раз в смену очищайте от пожнивных остатков зоны работы цепных передач и мест соединения карданных валов с другими валами.



ВНИМАНИЕ: Не допускайте подтеков масла из редукторов жатки!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ разводить костры, производить сварочные работы и применять все виды открытого огня на убираемых массивах.

Место проведения сварочных или других работ с использованием открытого огня должно быть оснащено противопожарными средствами.



ВНИМАНИЕ: При возникновении пожара необходимо засыпать очаг пламени песком или накрыть мешковиной, брезентом или другой плотной тканью, использовать огнетушители комбайна, сообщить о возгорании в пожарную охрану!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ заливать горящее топливо водой.

Масло гидравлическое представляет собой горючую жидкость. При загорании масла применимы следующие средства пожаротушения: распыленная вода, пена; при объемном тушении – углекислый газ, состав СЖ6, состав «3,5» и пар.



ВНИМАНИЕ: При транспортных переездах комбайна с поля на поле, с навешенной жаткой, жатка должна быть поднята в верхнее положение путем полного выдвижения штоков гидроцилиндров подъема наклонной камеры комбайна!

При расконсервации изделий комплекта в помещении выполняйте следующие требования:

- помещения, где производится расконсервация, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией и иметь в наличии необходимые средства пожаротушения;

- в местах, где производится расконсервация, курение, хранение и прием пищи **ЗАПРЕЩАЮТСЯ**.

Не допускайте посторонних лиц на площадку для сборки. Площадка должна иметь твердое покрытие, быть ровной и чистой.

Досборку жатки и переоборудование молотилки комбайна должны производить не менее двух человек.







Знаки безопасности

На жатке нанесены предупредительные и указательные знаки безопасности (символы и пиктограммы), которые содержат важные указания по обеспечению безопасности, а также по эффективному использованию жатки.

Знаки безопасности должны всегда содержаться в чистоте, при повреждении их следует обновить.

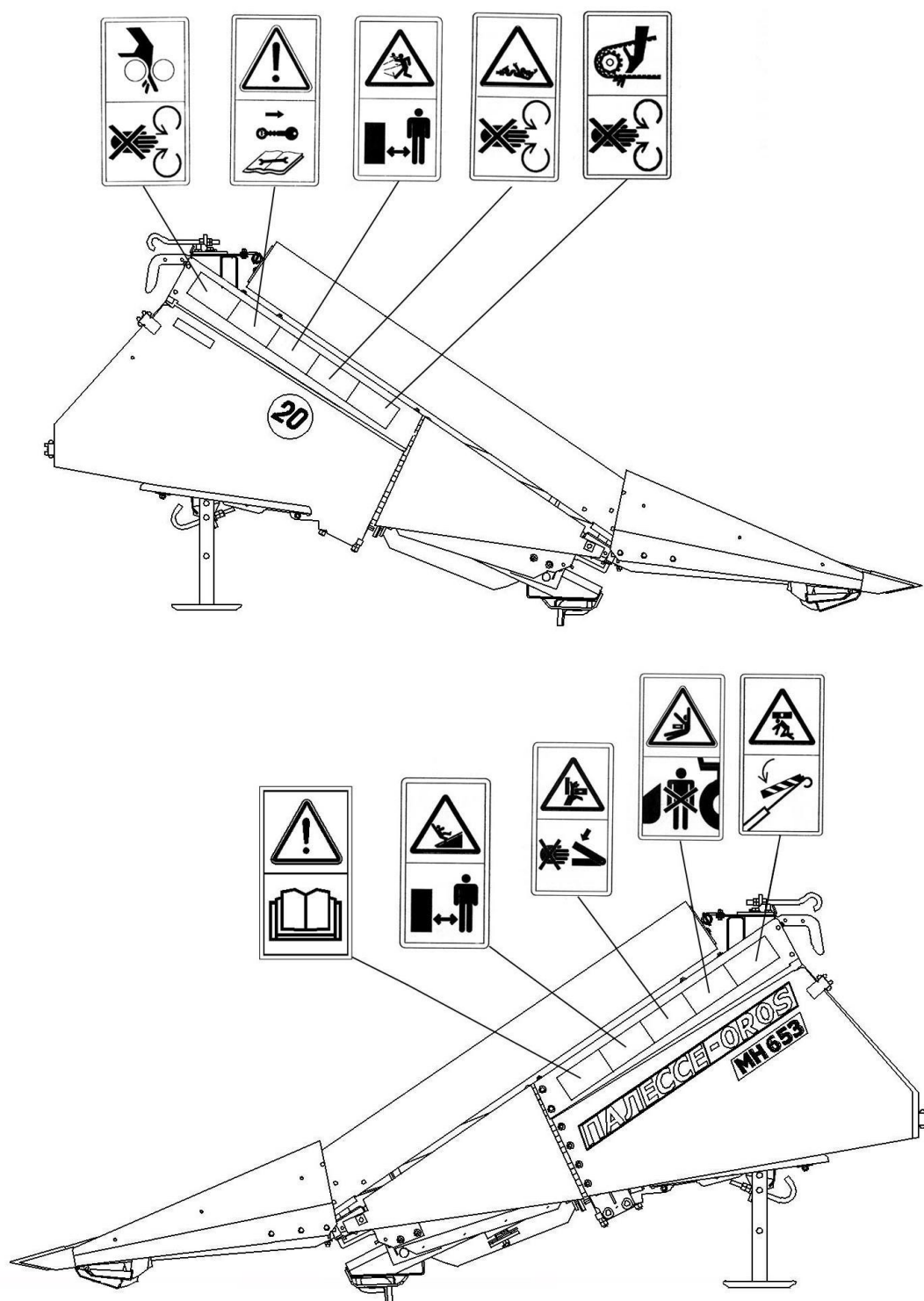
Если при эксплуатации заменяются изделия с нанесенными символами и пиктограммами, то следует проследить за тем, чтобы на новые изделия были нанесены соответствующие.

Знаки безопасности на жатке и их значения приведены в таблицах:

	- Место смазки консистентным смазочным материалом
	- Место смазки жидким смазочным материалом
	- Точка подъема
	- Место установки домкрата
	- Символ по технике безопасности. (В разделах РЭ, помеченных таким знаком, приведены особые указания по безопасной и безаварийной эксплуатации)
	- РЭ для механизатора (следует изучить и далее соблюдать требования, изложенные в РЭ)

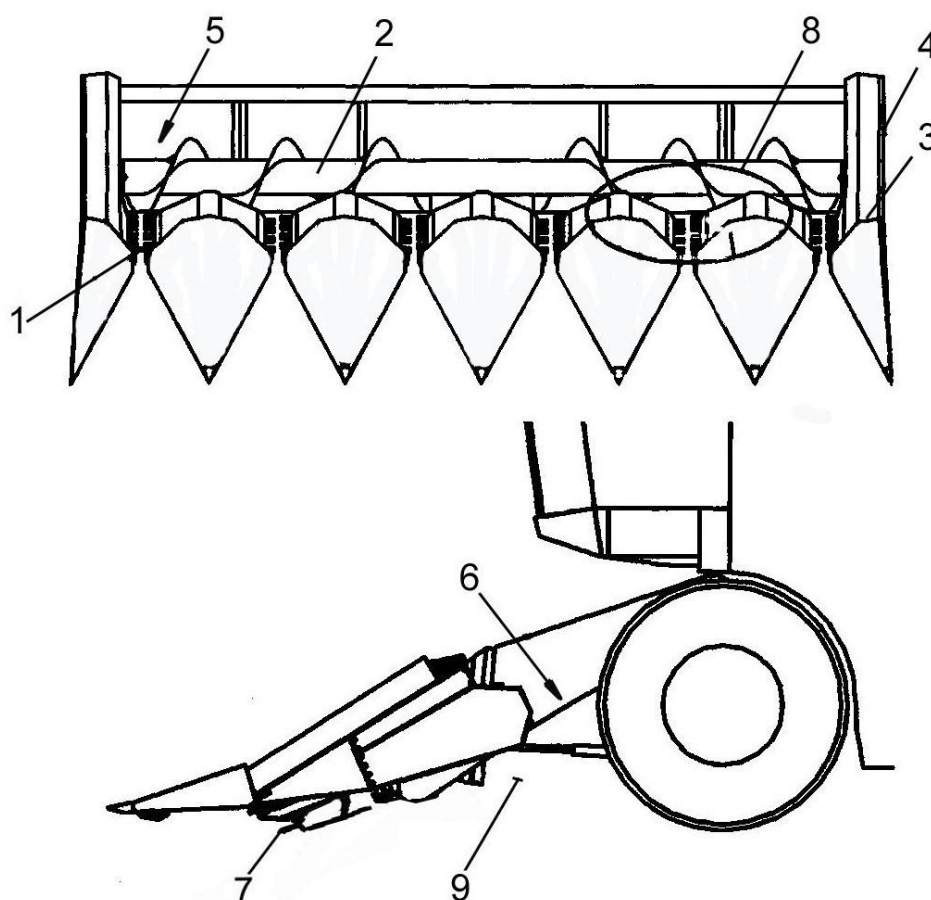
Пиктограммы на жатке	Значения пиктограмм
	Перед началом работы изучите руководство по эксплуатации
	Перед техобслуживанием и ремонтом выключите двигатель комбайна и извлеките стартовый ключ
	Перед входом в опасную зону следует обеспечить безопасность путем блокировки гидроцилиндра подъема наклонной камеры комбайна
	Опасность захвата подающими цепями и вальцами жатки. Находитесь в отдалении от работающей жатки. Выключите двигатель и извлеките стартовый ключ, прежде чем приступать к техническому обслуживанию, ремонту жатки или перед устранением забивания жатки
	Соблюдайте осторожность в опасной зоне. Избегайте соприкосновения любой части тела или одежды с движущимися элементами жатки
	Не открывайте и не снимайте защитные ограждения при включенном двигателе комбайна. Не допускайте соприкосновения любой части тела или одежды с движущимися частями машины
	Не допускайте соприкосновения любой части тела или одежды с карданными валами во время работы жатки
	Не открывайте защитные ограждения и не приближайтесь руками к опасной зоне до полной остановки вращающихся частей после выключения двигателя и при включенном двигателе комбайна
	Не заходите в опасную зону между жаткой и наклонной камерой при включенном двигателе комбайна
	Опасность выброса твердых предметов руслом жатки. Находитесь на безопасном расстоянии от работающей жатки

Расположение на жатке предупредительных и указательных знаков и табличек безопасности представлено на рисунке:



Жатка (виды слева и справа)

Зоны риска и виды опасностей при работе жатки приведены на рисунке и в таблице.



1 - початкоотделяющие, подающие цепи; 2 – шнек; 3 - боковая обшивка; 4 - цепные приводы; 5 - карданные валы; 6 - пространство между комбайном и жаткой; 7 – русло; 8 - обшивка и делители; 9 – поднятая жатка

Зоны риска при эксплуатации жатки

№	Оборудование, элементы машины, оказывающие опасность	Опасность
1	Початкоотделяющие вальцы, подающие цепи	Опасность зацепления, закручивания
2	Шнек	Опасность пореза и закручивания
3	Боковая обшивка	Опасность ушиба, защемления
4	Боковые цепные приводы	Опасность зацепления, закручивания
5	Валы карданные	Опасность закручивания
6	Пространство между комбайном и жаткой	Опасность задавливания, отталкивания
7	Русло	Опасность ушиба выбрасываемыми камнями, измельченными частями стеблей
8	Обшивка и делители	Опасность скольжения и спотыкания
9	Поднятая жатка	Опасность ушиба, придавливания при аварийном самоопускании жатки

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Комплект оборудования для уборки кукурузы на зерно КОК-6-1 предназначен для уборки кукурузы рядового посева на равнинных полях с уклоном до 8 градусов с размером междурядья 700 мм в агрегате с комбайном зерноуборочным самоходным КЗС-10К «ПАЛЕССЕ GS10»

1.2 Технические характеристики

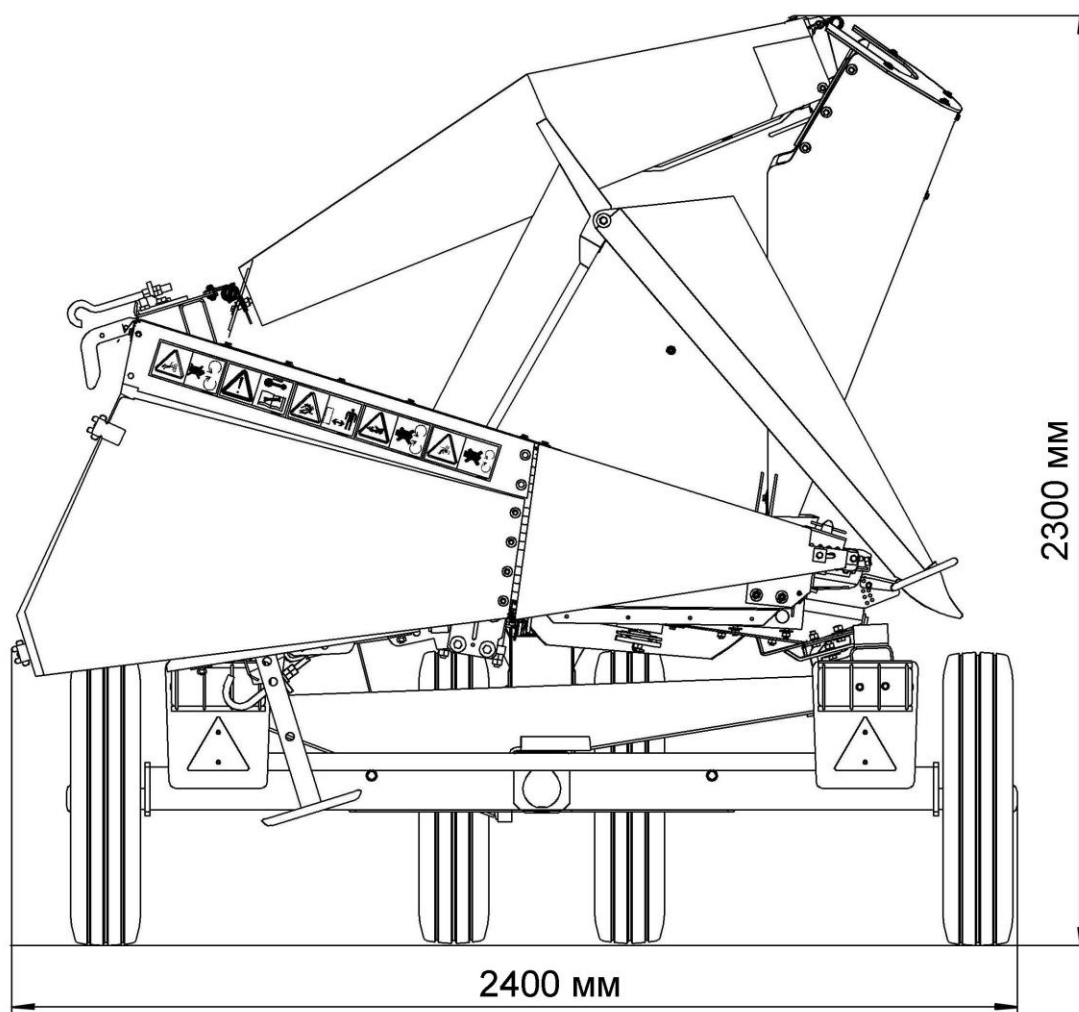
Основные параметры и технические данные комплекта приведены в таблице

1.1

Таблица 1.1 – Технические данные

Наименование параметров	Значения		
	КОК-6-1	КОК-6-1-01	КОК-6-1-02
Марка			
Ширина захвата жатки, м	4,2		
Число убираемых рядков, шт	6		
Ширина междурядий, мм	700		
Габаритные размеры жатки в рабочем положении, мм:			
- длина	3200		
- ширина	4800		
- высота	1400		
Габаритные размеры жатки на транспортной тележке, мм, (делители установлены в транспортном положении):			
- длина	10450		
- ширина	2400		
- высота	2300		
Скорость движения комбайна с комплектом, км/ч:			
- рабочая	10		
- транспортная	20		
Масса конструкционная, кг:			
- жатки	2300±50	2300±50	2300±50
- комплекта	2800±70	2900±70	2900±70
Срок службы, лет	10		

1.3 Габаритные размеры жатки на транспортной тележке



1.4 Основные сведения об изделии


Комплект оборудования для уборки КОК-6-1
кукурузы на зерно

обозначение комплектации

Год выпуска

Серийный номер

Код машины

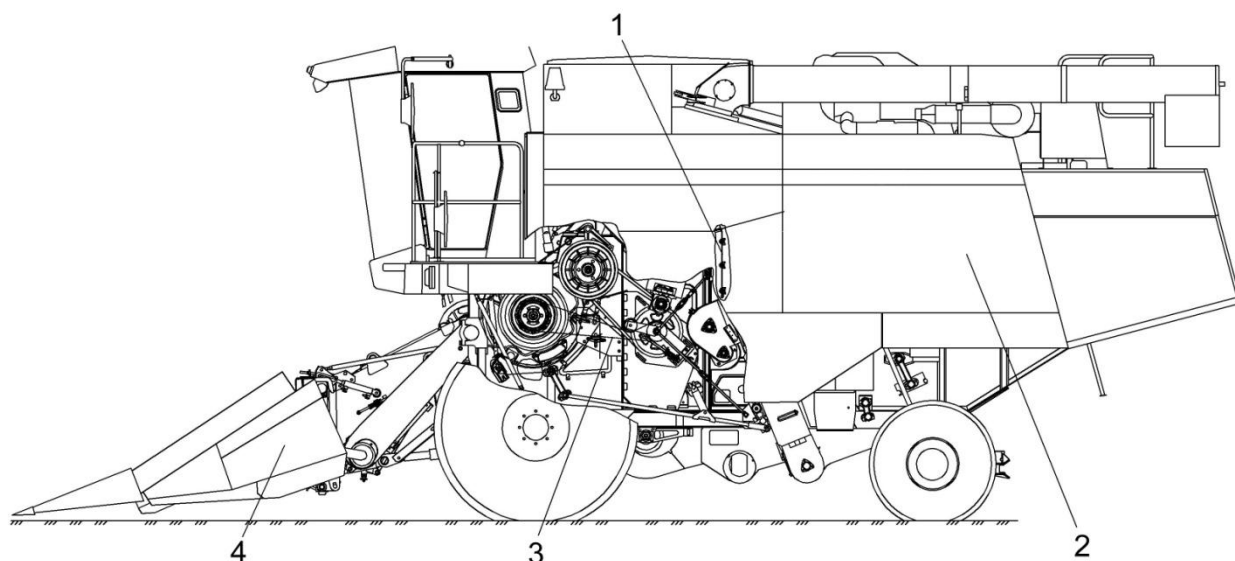
 **ВНИМАНИЕ:** Своевременное заполнение всех разделов руководства по эксплуатации является обязательным условием для рассмотрения претензий к изготовителю.

Руководство по эксплуатации изучил

подпись (расшифровка подписи)

1.5 Устройство и работа

Общий вид комбайна с комплектом изображен на рисунке 1.1.



1 - сменный фартук соломотряса; 2 – молотилка самоходная; 3 – привод молотильного барабана; 4 – жатка

Рисунок 1.1 – Комбайн зерноуборочный самоходный КЗС-10К в агрегате с комплектом оборудования для уборки кукурузы на зерно КОК-6-1

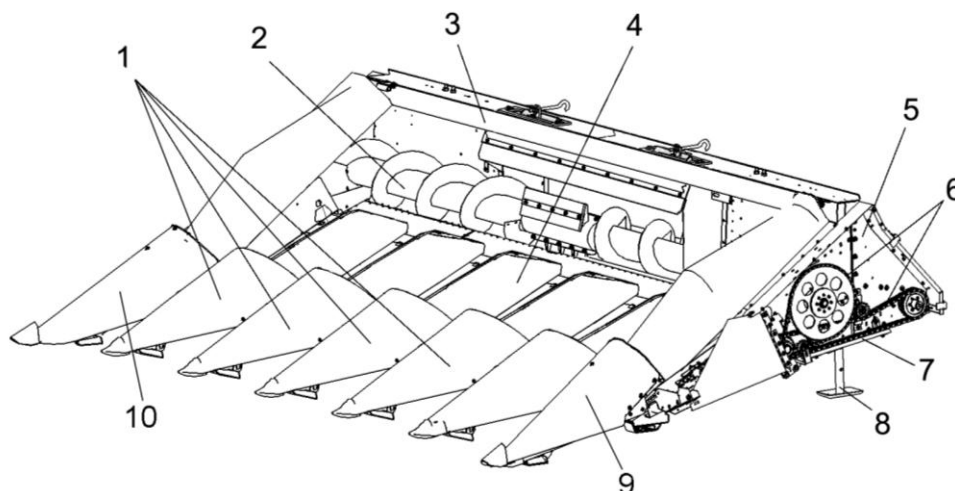
1.5.1 В состав комплекта входят:

- жатка шестирядная с початкоотделяющими и режуще-измельчающими аппаратами;
- сменное подбарабанье;
- щитки перекрытия межбичевого пространства молотильного барабана;
- щитки перекрытия клавиш соломотряса;
- сменный фартук соломотряса;
- сменная крышка для домолачивающего устройства;
- сменная звездочка для цепного привода зернотранспортирующих органов;
- изделия для переоборудования наклонной камеры;
- изделия для переоборудования транспортной тележки жатки для зерновых культур в тележку для транспортировки жатки для уборки кукурузы
- понижающий редуктор оборотов молотильного барабана (входит в состав комплекта КОК-6-1-01);
- цепной понижающий привод оборотов молотильного барабана (входит в состав комплекта КОК-6-1-02).

1.5.2 Жатка, входящая в состав комплекта КОК-6-1 представлена на рисунке 1.2

Жатка предназначена для отделения початков от стеблей и подачи их к транспортеру наклонной камеры молотилки, измельчения и разбрасывания листостебельной массы по полю.

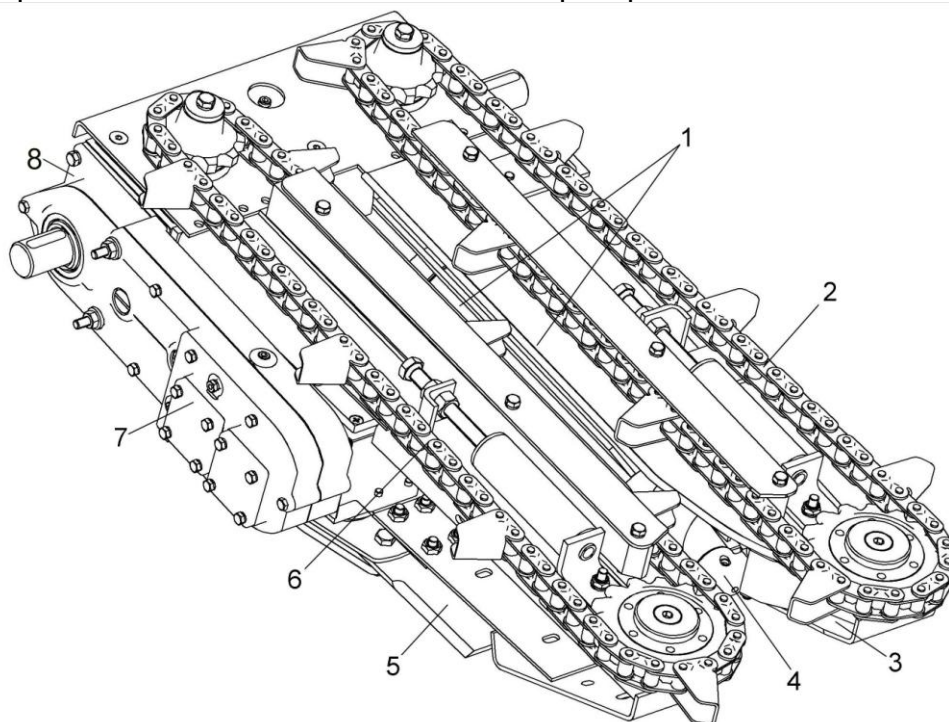
На раме 3 (рисунок 1.2) жатки установлены шесть русел 4, шнек 2, делители 1, носки 9, 10 и механизмы привода рабочих органов.



1 – делители; 2 – шнек; 3 – рама; 4 – русло; 5 – боковина; 6 – цепные приводы; 7 – успокоитель; 8 – стояночная опора; 9, 10 – носки

Рисунок 1.2 – Жатка

Русла 4 (рисунок 1.2) расположены в передней части жатки. При помощи русел производится отделение початков от стеблей и подача их к шнеку, измельчение и разбрасывание листостебельной массы ротором.

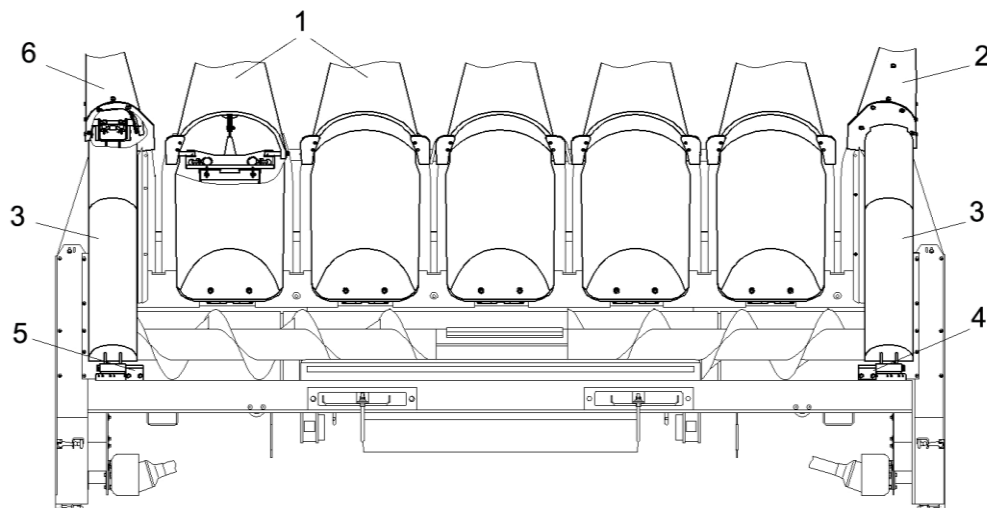


1 – пластины отрывочные; 2, 6 – цепи подающие с захватами; 3 – рама русла; 4 – вальцы стеблепротягивающие; 5 – ротор с ножами 7 – редуктор привода ротора

Рисунок 1.3 – Русло

Шнек 2 (рисунок 1.2) установлен за подающими цепями русел 4 и предназначен для перемещения початков к выгрузному окну жатки и дальнейшей их подачи на транспортер наклонной камеры.

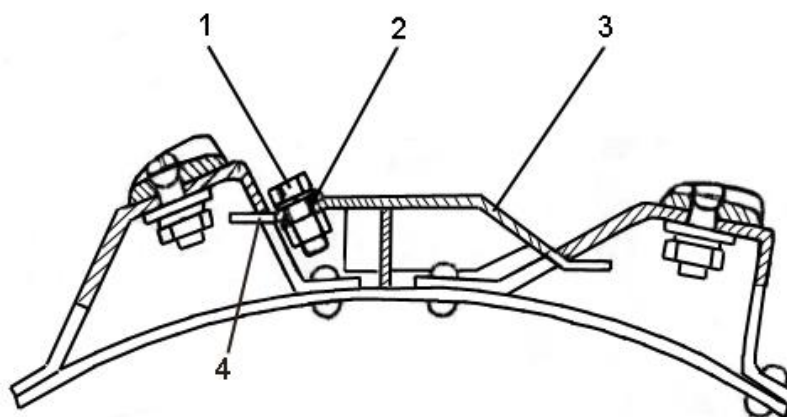
Делители 1 предназначены для разделения растительной массы и направления стеблей в рабочую зону русел 4. Делители установлены спереди жатки между руслами.



1 – делители; 2 – носок правый; 3 – кожуха боковые; 4, 5 – петли; 6 – носок левый

Рисунок 1.4 – Установка делителей

1.5.3 Установка щитков для перекрытия межбичевого пространства молотильного барабана молотилки комбайна производится согласно рисунку 1.5.



1 – болт М12х25 ($M_{кр}=90...100Н\cdot м$); 2 – шайба; 3 – щиток перекрытия барабана; 4 – планка упорная

Рисунок 1.5 – Установка щитков для перекрытия барабана

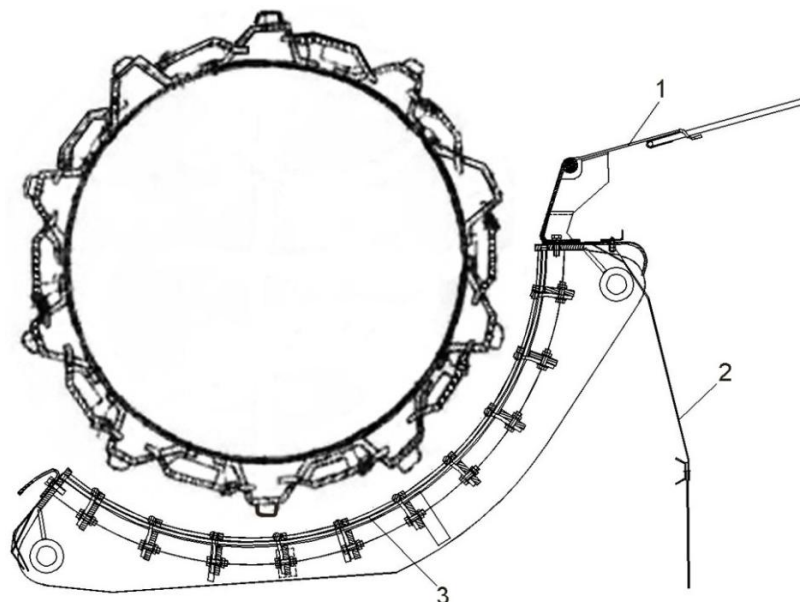
Щитки предназначены для перекрытия межбичевого пространства молотильного барабана, с целью улучшения качества обмолота початков кукурузы и снижения повреждаемости зерна.

Щитки барабана применяются комплектом 10 шт. В комплект входят пять пар щитков с разницей масс щитков в каждой паре не более 20гр. Номер весовой группы (№1...№5) обозначен на внутренней поверхности каждого щитка.

Щитки с одинаковой массой поставляются упакованными попарно. При монтаже щитки из каждой такой пары устанавливаются строго друг против друга на разные стороны барабана (диаметрально противоположно), чтобы не нарушать балансировку барабана.

1.5.4 Сменное подбарабанье (рисунок 1.6).

Сменное подбарабанье устанавливается в молотилке комбайна вместо основного подбарабанья и предназначено для обмолота кукурузы на зерно.



1 – решетка; 2 – щиток; 3 – подбарабанье

Рисунок 1.6 – Сменное подбарабанье

1.5.5 Сменный фартук соломотряса

Сменный усиленный фартук 1 (рисунок 1.1) соломотряса устанавливается вместо основного фартука.

1.5.6 Сменная звездочка цепного привода зернотранспортирующих рабочих органов.

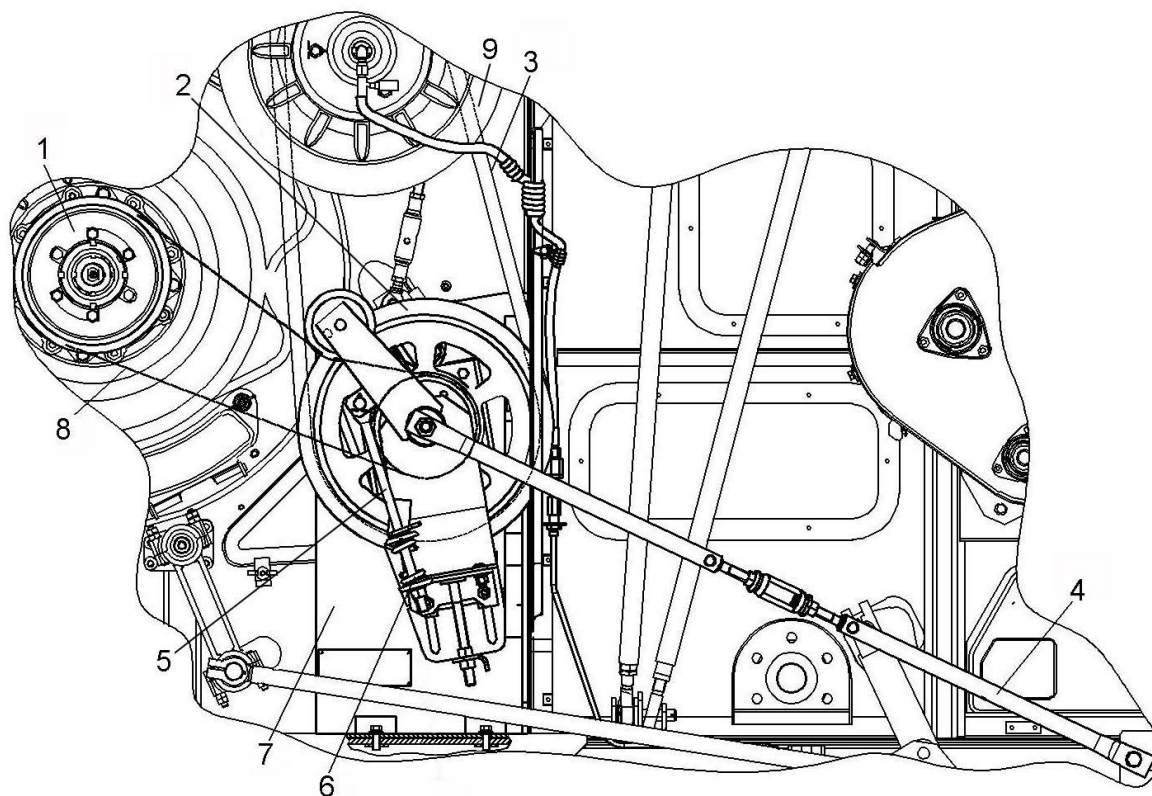
Сменная звездочка цепного привода с числом зубьев $z=21$ предназначена для повышения производительности зернотранспортирующих рабочих органов и устанавливается вместо основной звездочки ($z=17$). При необходимости следует добавить в приводную цепь одно – два звена.

1.5.7 Понижающий редуктор частоты вращения молотильного барабана (входит в состав комплекта КОК-6-1-01).

Понижающий редуктор молотильного барабана предназначен для понижения частоты вращения молотильного барабана с целью уменьшения дробления зерна. Конструкция понижающего редуктора обеспечивает получение различных частот вращения барабана, что позволяет использовать его при уборке не только кукурузы, но и других легкоповреждаемых культур, регулировку понижающего редуктора производить в соответствии с ИЭ на комбайн.

1.5.8 Цепной понижающий привод молотильного барабана (входит в состав комплекта КОК-6-1-02) (рисунок 1.7).

Привод предназначен для понижения частоты вращения молотильного барабана с целью уменьшения дробления зерна. Конструкция привода обеспечивает получение различных частот вращения барабана, что позволяет использовать его при уборке не только кукурузы, но и других легкоповреждаемых культур, регулировку понижающего привода производить в соответствии с ИЭ на комбайн.

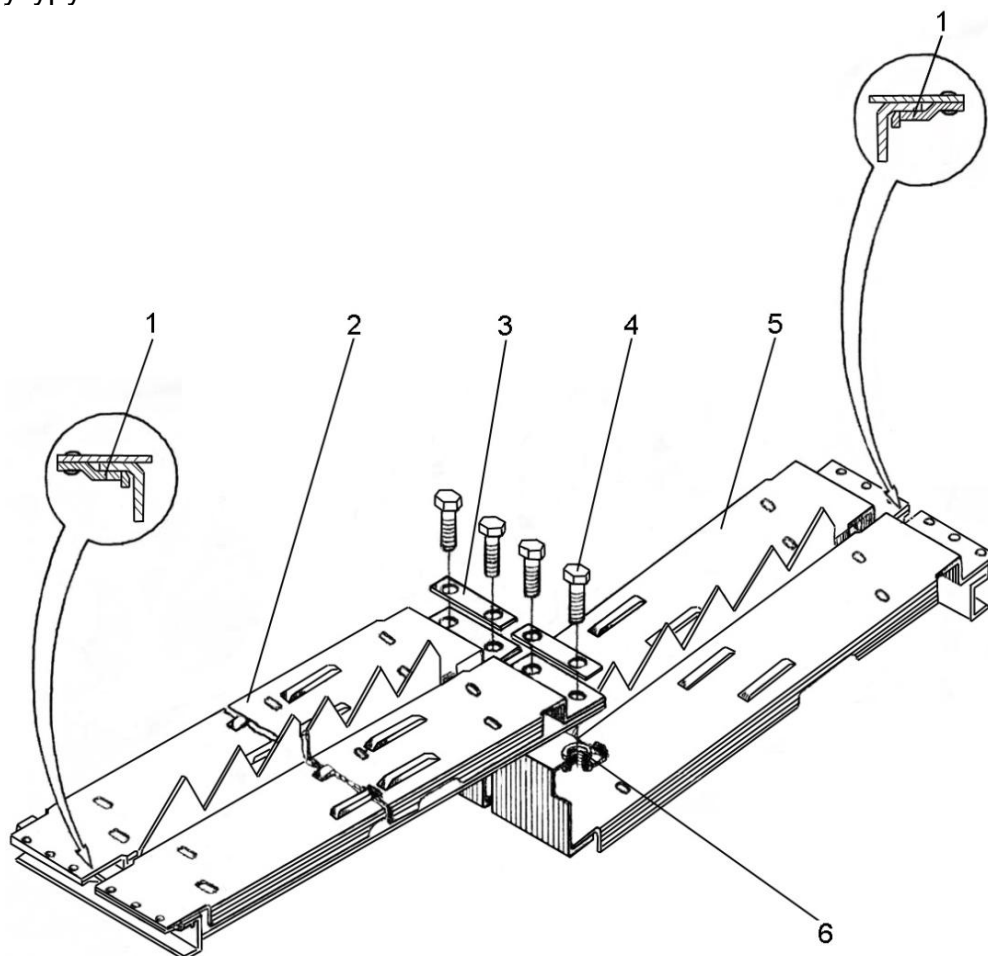


1 – звездочка; 2 – шкив; 3 – ремень; 4 – растяжка; 5 – тяга; 6 – пружина; 7 - основание;
8 – цепь; 9 – ведущий шкив вариатора

Рисунок 1.7 – Понижающий привод молотильного барабана

1.5.9 Комплект щитков для перекрытия клавиш соломотряса (рисунок 1.8)

Комплект предназначен для предотвращения повреждений первого и второго каскадов клавиш соломотряса продуктами обмола при работе комбайна на уборке кукурузы.

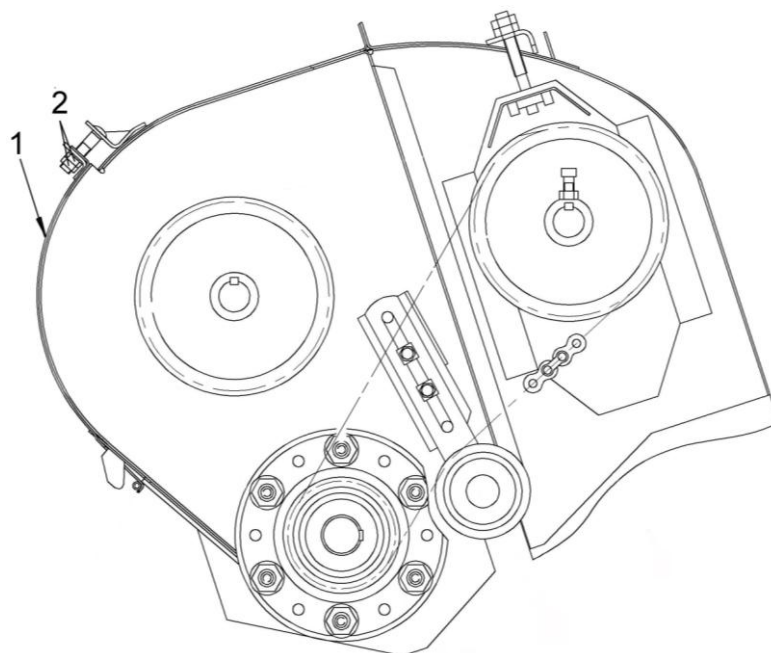


1 – прижим; 2, 5 – щитки; 3 – планка стопорная; 4 – болт М8х20 ($M_{кр}=22...25 \text{ Н}\cdot\text{м}$); 6 - втулка

Рисунок 1.8 – Установка щитков перекрытия клавиш соломотряса

1.5.10 Сменная крышка домолачивающего устройства

Сменная крышка 1 (рисунок 1.9) устанавливается в домолачивающем устройстве вместо крышки с декой с целью уменьшения дробления зерна кукурузы.

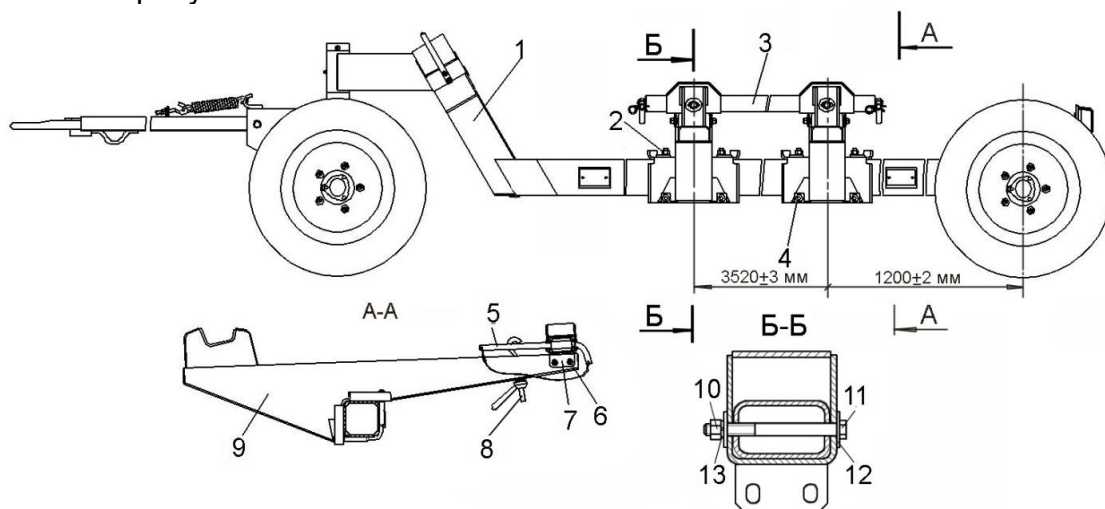


1 – крышка; 2 – гайки

Рисунок 1.9 – Привод домолачивающего устройства

1.5.11 Переоборудование транспортной тележки

При движении по дорогам общей сети жатку следует перевозить на переоборудованной транспортной тележке жатки для зерновых культур. При этом необходимо жатку для зерновых культур снять с транспортной тележки и установить ее на ровную горизонтальную поверхность, подложить под передний брус и заднюю трубу (у боковин) деревянные бруски. С транспортной тележки необходимо демонтировать лонжероны и установить ложементы 9 и балку 3 в соответствии с рисунком 1.10



1 – транспортная тележка; 2 – гайка M16 ($M_{кр} = 180...220 \text{ Н}\cdot\text{м}$); 3 – балка; 4 – накладка; 5 – фиксатор; 6 – гайка M12 ($M_{кр} = 80...100 \text{ Н}\cdot\text{м}$); 7 – ловители; 8 – зацеп; 9 – ложемент; 10 – гайка M12 ($M_{кр} = 80...100 \text{ Н}\cdot\text{м}$); 11 – болт M12x140; 12 – шайба A12; 13 – шайба 12 65Г

Рисунок 1.10 – Переоборудование транспортной тележки

Жатку установить на транспортную тележку и перевести делители 2 в транспортное положение, как показано на рисунке 1.11, произвести фиксацию жатки на тележке, используя фиксаторы 5 (рисунок 1.10) и зацепы 8.

После присоединения тележки с жаткой к молотилке комбайна соединить электрические разъемы тележки и молотилки комбайна и проверить работу светосигнальных приборов тележки.

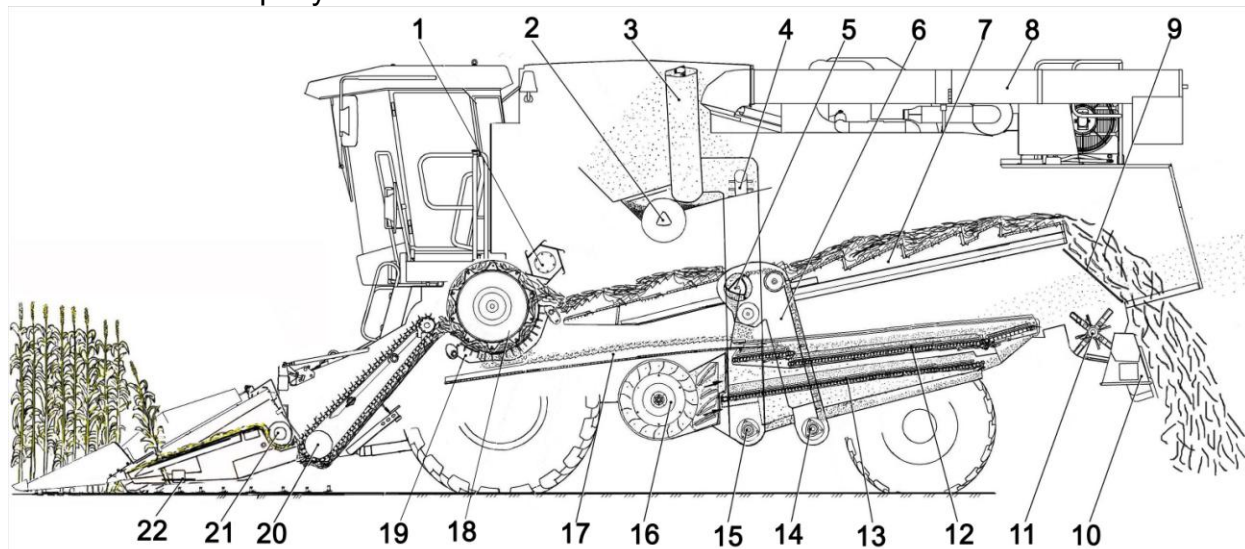


1 – жатка; 2 – делители; 3 – тележка

Рисунок 1.11 – Жатка, установленная на тележке в транспортном положении

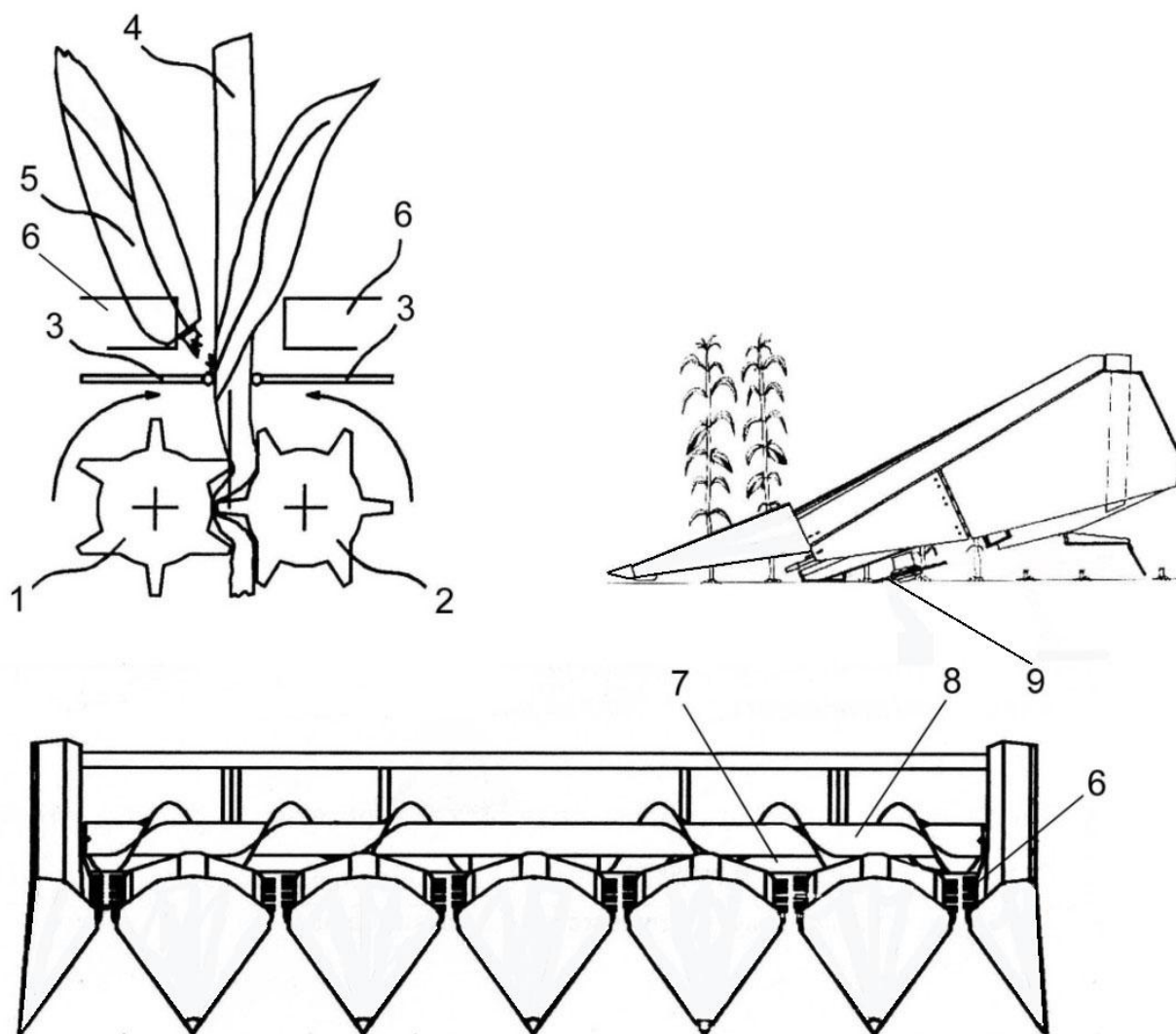
1.6 Технологический процесс работы комбайна на уборке кукурузы на зерно

Схема выполнения технологического процесса комбайна в агрегате с комплектом показана на рисунке 1.12.



1 – битуер отбойный; 2 - шнек горизонтальный; 3 - шнек загрузной зерновой; 4 - элеватор зерновой; 5 - устройство домолачивающее; 6 - элеватор колосовой; 7 - соломотряс; 8 - шнек выгрузной; 9 – заслонка; 10 - дефлектор; 11- соломоизмельчитель; 12 - стан верхний решетный; 13 - стан нижний решетный; 14 - шнек колосовой; 15 - шнек зерновой; 16 - вентилятор; 17 - доска стрясная; 18 - барабан молотильный; 19 - подбарабанье; 20 - транспортер наклонной камеры; 21 – шнек; 22 - режущее – измельчающий аппарат;

Рисунок 1.12 – Схема технологического процесса работы комбайна в агрегате с комплектом оборудования для уборки кукурузы на зерно КОК-6-1



1, 2 – початкоотделяющие вальцы; 3 – отрывочные пластины; 4 – кукурузный стебель; 5 – кукурузный початок; 6 – подающие цепи; 7 – собирательный желоб; 8 – шнек; 9 – режущее – измельчающий аппарат

Рисунок 1.13 – Схема функциональной работы жатки

Кукурузный стебель 4 (рисунок 1.13), попадает в пространство между отрывочными пластинами 3, затем вращающиеся навстречу друг другу початкоотделяющие вальцы 1 и 2 протягивают вниз кукурузный стебель 4. При этом кукурузный початок 5 за счет удара об отрывочные пластины 3 отделяется от стебля. Отделившийся кукурузный початок 5 при помощи подающих цепей 6 попадает в собирательный желоб 7, а затем шнек 8 передвигает его к выгрузному окну жатки. Далее валец проставки подает початки к транспортеру наклонной камеры комбайна. После отрыва кукурузного початка 5 кукурузный стебель 4 оказывается под вальцами, где ножами режущее – измельчающего аппарата отделяется от корневой части и измельчается по мере его протягивания вальцами.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

На поле не должно быть уклонов (более 8°) и неровностей, которые могут повредить рабочие органы комбайна с комплектом. Попадание посторонних предметов в жатку может вызвать эксплуатационный отказ или аварию.

Для обеспечения бесперебойной и эффективной работы соблюдайте правила эксплуатации, изложенные в ИЭ комбайна и настоящем РЭ, а также:

- периодически проверяйте высоту среза;
- следите, чтобы делители жатки не зарывались в почву. При движении установку положения делителей производите гидроцилиндрами подъема наклонной камеры;
- начинайте движение в загоне только при полных оборотах двигателя;
- прокрутите агрегат в течение 0,5 –1 мин перед его остановкой для удаления всего технологического продукта из рабочих органов;
- внимательно следите за работой всех механизмов жатки. Не допускайте забивания ее рабочих органов, так как несвоевременная остановка жатки при забивании приводит к увеличению потерь урожая и поломкам.

2.2 Подготовка комплекта к использованию

2.2.1 При подготовке нового комплекта к использованию специалистами дилерских центров производится предпродажная подготовка, которая включает в себя следующие виды работ:

- проверку комплектации комплекта;
- расконсервацию;
- досборку и обкатку;
- устранение выявленных недостатков;
- инструктаж механизаторов по правилам эксплуатации, обслуживания и хранения комплекта.

2.2.2 При подготовке комплекта к использованию после длительного хранения произведите следующие виды работ:

- проверьте состояние демонтированных сборочных единиц и деталей, а также крепления, все обнаруженные дефекты устраните до их установки;
- расконсервируйте законсервированные при подготовке к длительному хранению (пункт 5.2.2) составные части комплекта;
- произведите досборку снятых для хранения на складе составных частей комплекта;
- проведите техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э) (пункт 3.1).

2.3 Переоборудование

2.3.1 Переоборудование наклонной камеры

Переоборудование наклонной камеры производите в соответствии с рисунками 2.1 - 2.4

Для переоборудования наклонной камеры необходимо:

1) демонтировать с левой стороны:

- ограждения цепи;
- однорядную цепь привода адаптера;
- ведущую, ведомую, обводную и натяжную однорядные звездочки цепного контура;

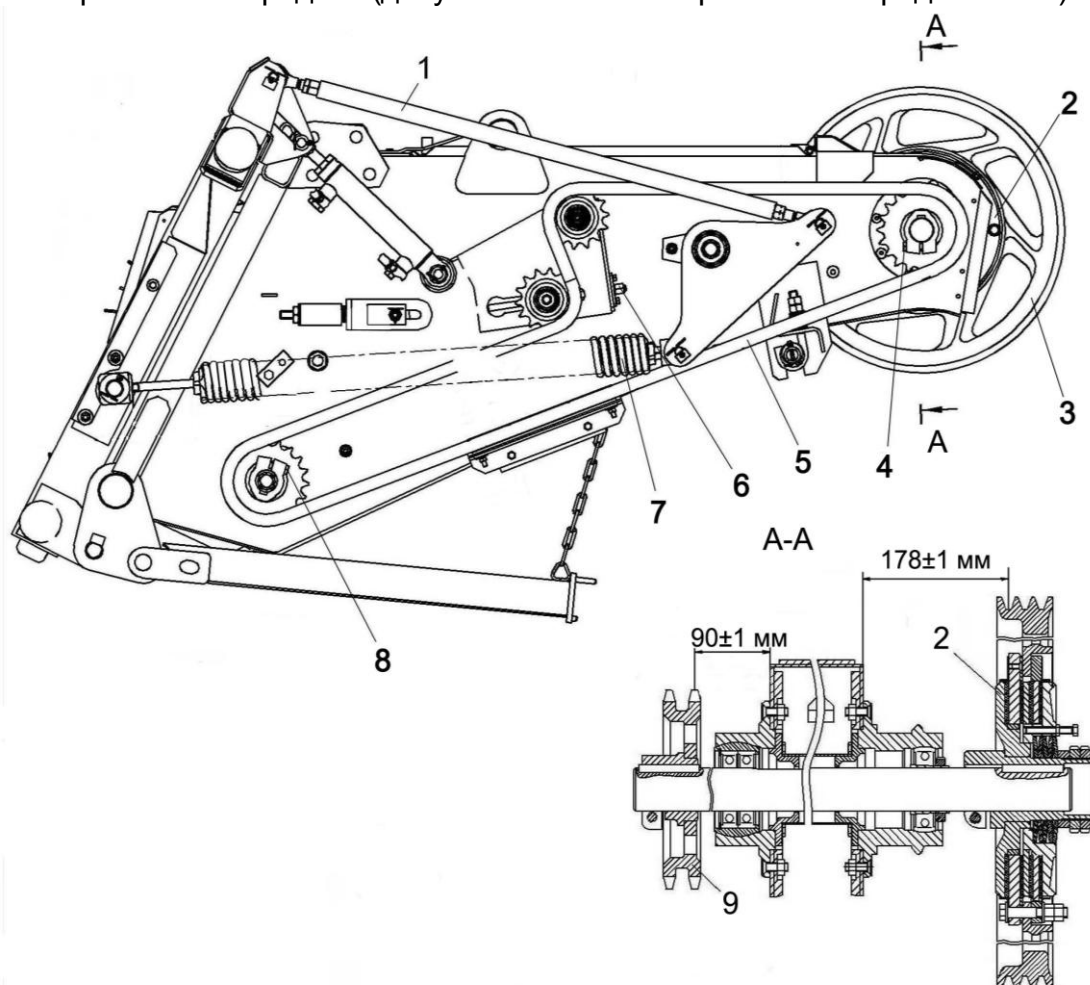
- успокоитель цепи;

- с правой стороны, с верхнего вала наклонной камеры демонтировать предохранительную муфту 2 (рисунок 2.1), настроенную на момент срабатывания (630 ± 30) Н·м. С муфты предохранительной 2 демонтировать шкив 3.

2) на наклонную камеру установить:

- из комплекта монтажных частей предохранительную муфту 2 предварительно установив на нее демонтированный шкив 3. Муфта настроена на момент срабатывания (1325 ± 25) Н·м.

- ведущую звездочку 9, обеспечив размер 90 ± 1 мм. Окончательную затяжку болта клеммового соединения производите с $M_{кр} = 80 \dots 100$ Н·м после регулировки плоскостности ременной передачи (допуск плоскостности ременной передачи 2 мм).



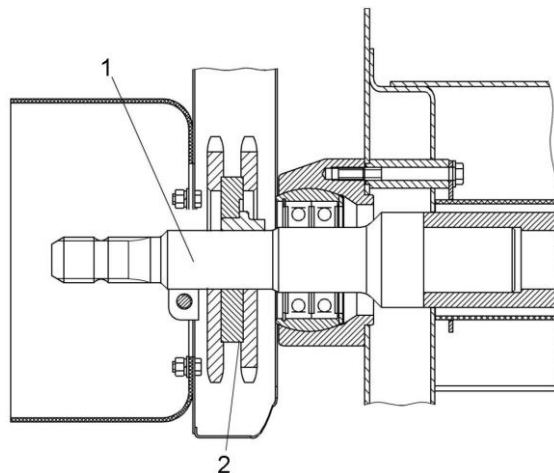
1 – тяга; 2 – предохранительная муфта; 3 – шкив; 4, 8 – болты; 5 – цепь; 6 – винт; 7 – пружина; 9 – звездочка ($z=27$)

Рисунок 2.1 – Установка монтажных изделий на верхнем валу наклонной камеры

Окончательную регулировку положения муфты производите после установки наклонной камеры на молотилку и регулировки плоскостности.

Установка звездочки на валу привода жатки (рисунок 2.2):

Установите ведомую двухрядную звездочку 2 (рисунок 2.2) цепного привода жатки из комплекта монтажных частей на вал 1. Затяжку клеммового зажима на ступице звездочки производите с $M_{кр}=55...60$ Н·м после регулировки плоскостности цепной передачи.



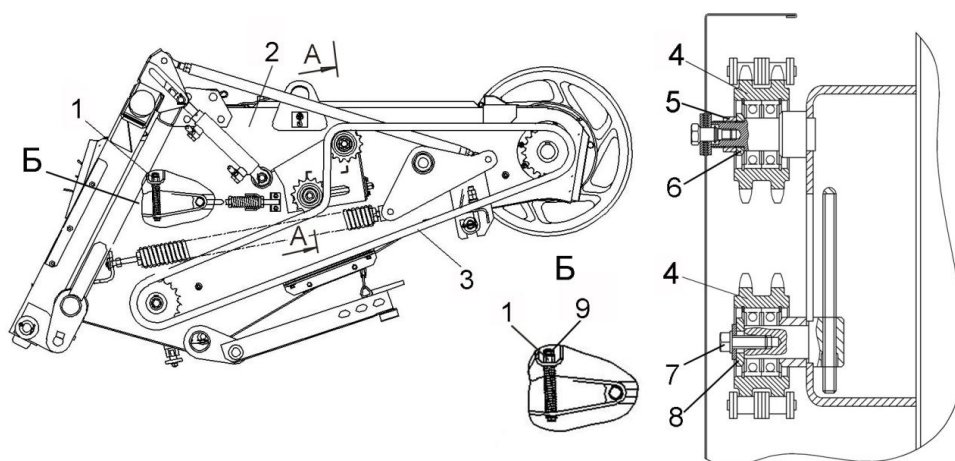
1 – вал; 2 – звездочка (z=16)

Рисунок 2.2 – Установка звездочки на валу привода жатки

Монтаж цепного привода жатки:

- вместо демонтированных однорядных звездочек установите звездочки 4 (рисунок 2.3) из комплекта монтажных частей. Затяните гайку 5 с $M_{кр}=60...80$ Н·м. Окончательную затяжку болта 7 с моментом $M_{кр}=60...80$ Н·м производите после регулировки натяжения цепи;
- установите двухрядную цепь 3 с шагом 25,4 мм с переходным и соединительным звеньями из комплекта монтажных частей;
- установите по одной втулке регулировочной 1, между шайбами и кронштейнами, служащими упорами для рычагов нижнего вала;
- гайку 5 застопорите с помощью шплинта из комплекта;
- установите успокоитель цепи из комплекта монтажных частей вместо демонтированного;
- произведите регулировки в соответствии с пунктом 2.7.3;

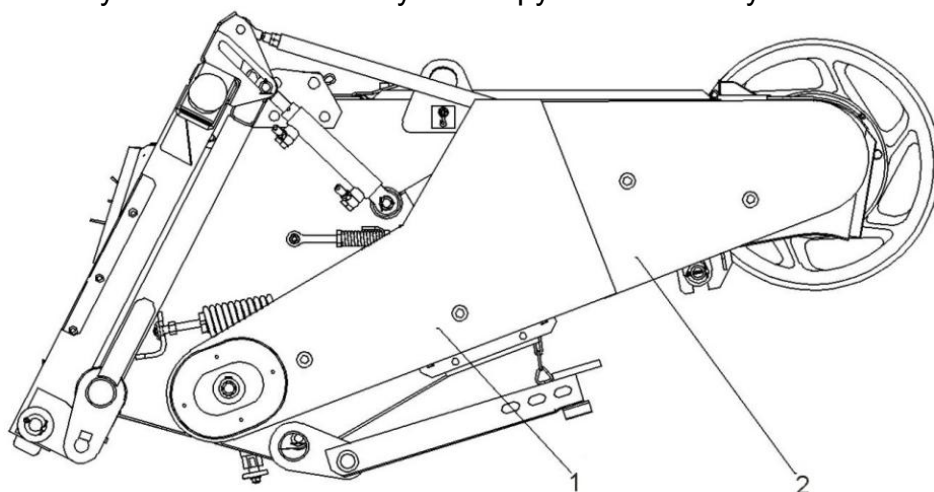
A-A



1 – втулка регулировочная (D=32 мм, d=25 мм, L=15 мм), 2 – наклонная камера; 3 – цепь; 4 – звездочка; 5 - гайка; 6 – шайба (H=10 мм); 7 – болт; 8 – шайба (H=17 мм); 9 - гайка

Рисунок 2.3 – Наклонная камера

- установите ограждения 1 и 2 (рисунок 2.4) из комплекта монтажных частей;
- после установки сменного подбарабья и щитков перекрытия молотильного барабана установите наклонную камеру на молотилку.



1, 2 – ограждения

Рисунок 2.4 – Установка ограждений

2.3.2 Переоборудование молотильного аппарата

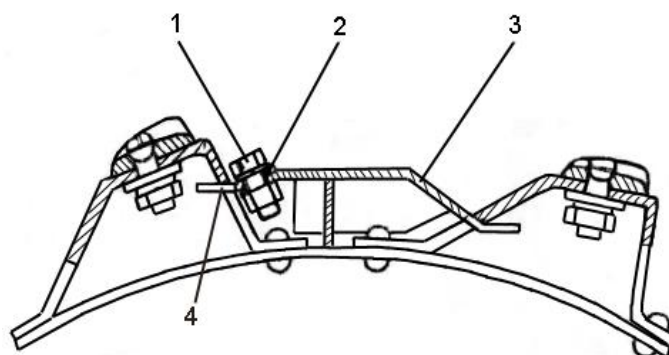
Установка щитков перекрытия межбичевых пространств молотильного барабана

Перед установкой щитков тщательно очистите внутреннюю полость молотильного барабана от продуктов обмолота и случайных предметов.

Установите щитки (рисунок 2.5) перекрытия межбичевых пространств.

Щитки крепятся между бичами таким образом, чтобы его выступы, расположенные вдоль длинной стороны, вошли в проемы подбичников барабана. Фиксируются щитки планками упорными 2, которые заводятся выступами в проемы соседнего подбичника и крепятся к щиткам 3 болтами М12х25.

Надежность крепления щитков и бичей барабана необходимо периодически проверять.



1 – болт М12х25; 2 – шайба; 3 – щиток перекрытия барабана; 4 – планка упорная

Рисунок 2.5 – Установка щитков перекрытия межбичевых пространств

2.3.3 Установка сменного подбарабья

Сменное подбарабье устанавливается вместо основного подбарабья молотилки, с помощью того же крепежа.

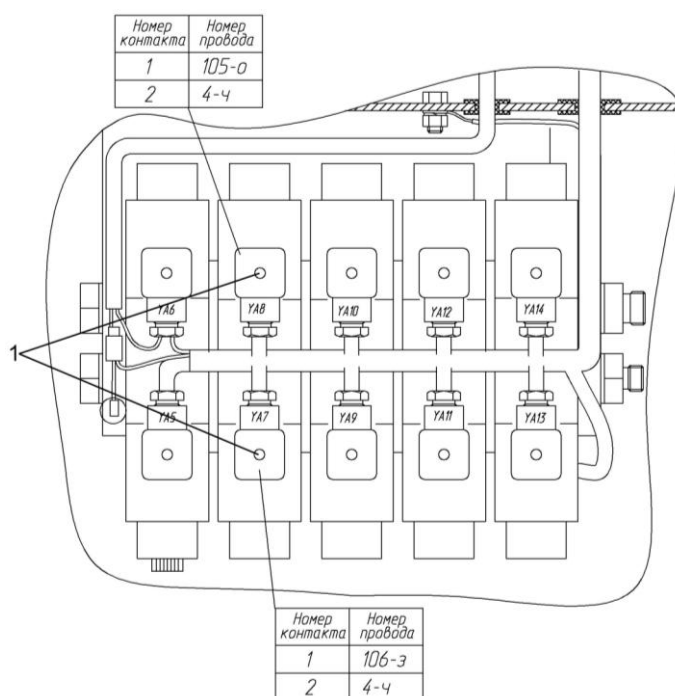
2.3.4 Переоборудование привода молотильного барабана.

2.3.4.1 Установка цепного понижающего привода молотильного барабана (входит в состав комплекта КОК-6-1-02).



ВНИМАНИЕ: Монтаж привода молотильного барабана должен осуществляться двумя операторами с соблюдением правил техники безопасности при обслуживании ременных и цепных передач зерноуборочного комбайна!

Перед установкой цепного привода необходимо гидроприводом максимально раздвинуть диски ведущего шкива 3 (рисунок 2.7) вариатора, при помощи двух рым – болтов с резьбой М12 развести диски ведомого шкива 19 вариатора и снять ремень 4 с данного шкива. После этого при выключенном двигателе отключите управление гидроцилиндром вариатора, отсоединив от электрогидравлических распределителей YA7 (рисунок 2.6) и YA8 колодки управления с проводами соответственно 106 – зеленый, 4 – черный и 105 – оранжевый, 4 – черный, при этом необходимо вывернуть винт 1 крепления колодки. Колодки в комплекте с резиновыми прокладками, винтами крепления и подсоединенными проводами уложите в конверт упаковочный, завяжите конверт нитью полипропиленовой (длина 300 мм) и этой же нитью прикрепите конверт к стволу жгута гидроблока.



1 – винт крепления колодки

Рисунок 2.6 – Гидроблок

Затем произведите демонтаж:

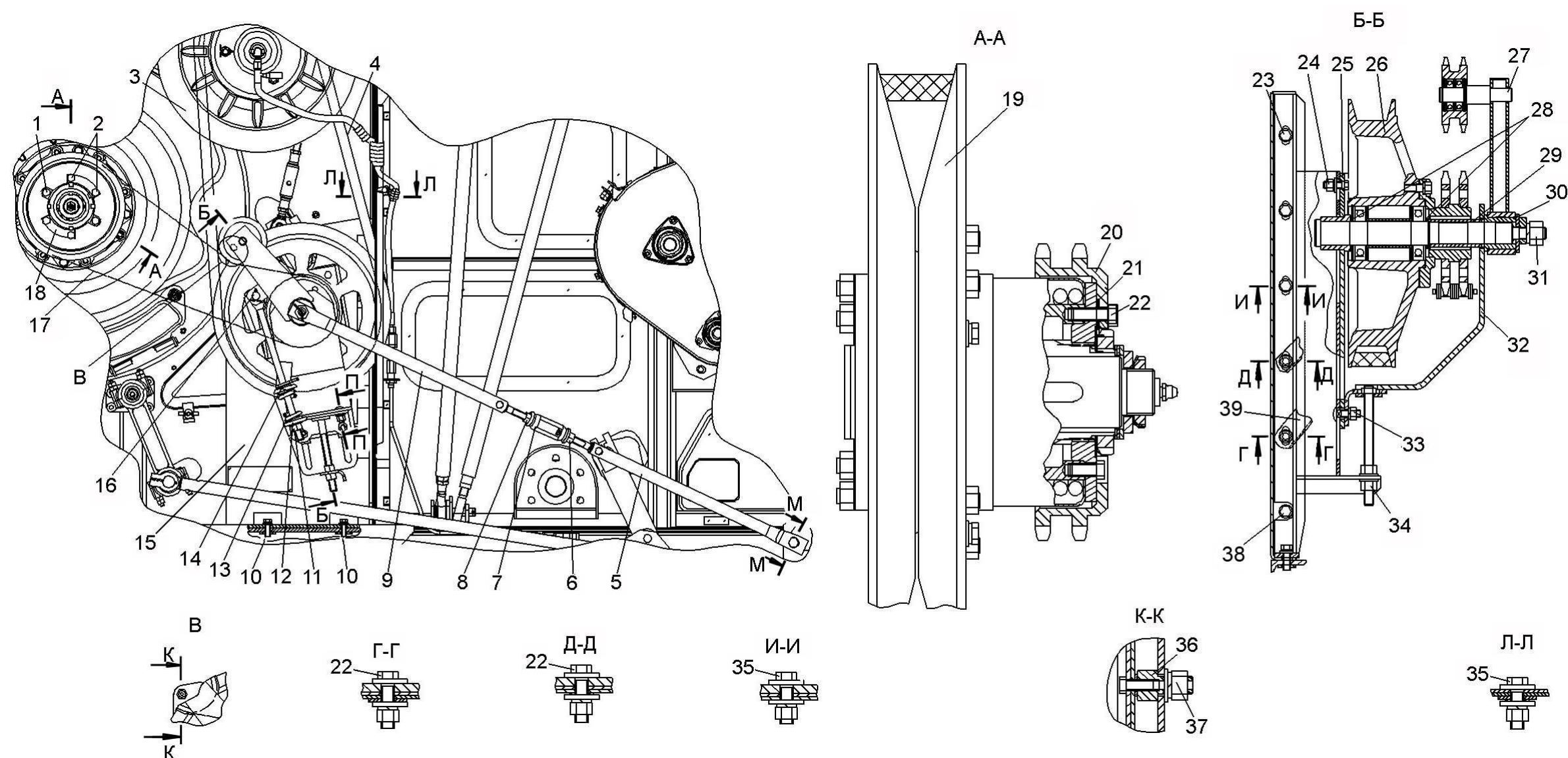
- четырех болтов 2 (рисунок 2.7) и трех стопорных пластин 18 на торце ступицы шкива 19 вариатора, оставив два диаметрально противоположных болта 1, при этом одновременно могут быть отвинчены не более четырех болтов;

ВНИМАНИЕ: Одновременный демонтаж шести болтов приведет к освобождению пружины вариатора!

- двух болтов 10 крепления левой боковины рамы молотильного аппарата к раме шасси;

- пяти болтов 23 на стыке левых боковин рамы молотильного аппарата и очистки (по вертикали второй – шестой от швеллера рамы шасси, болт 51 не снимать), уголка (третий болт от швеллера рамы шасси);

- уголка, поддерживающего кронштейн левого поворотного ограждения.



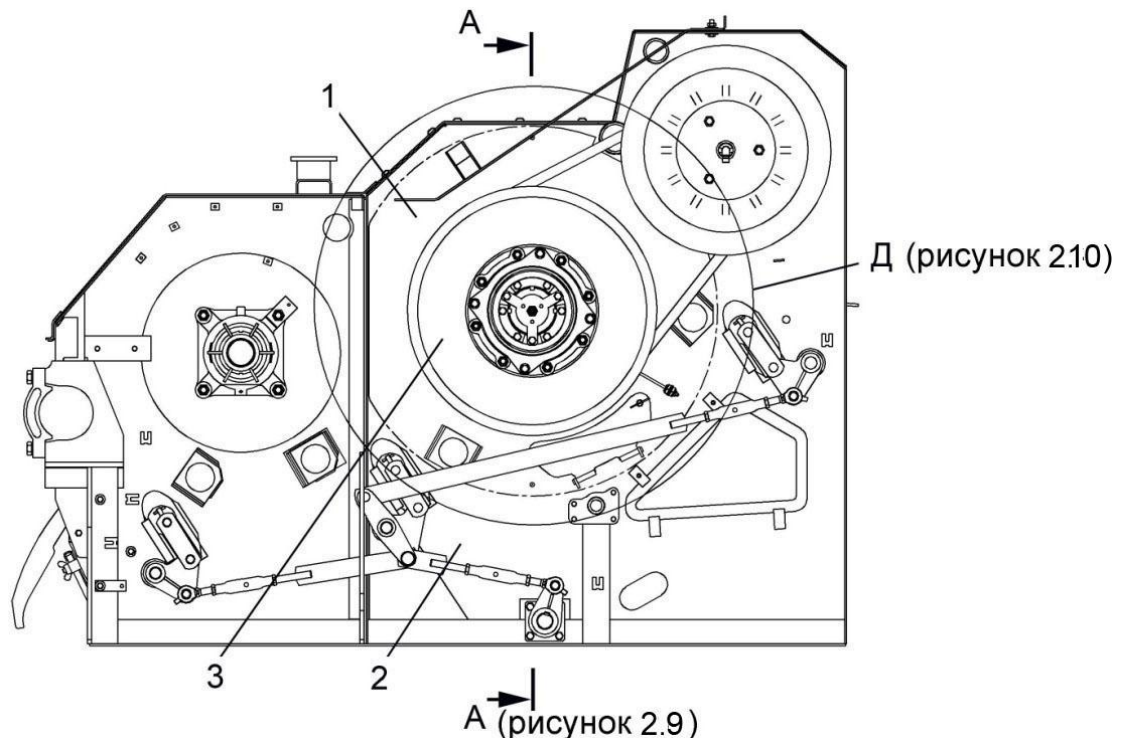
1, 2 – болты M12x1,25x25 ($M_{кр}=80\ldots100Н\cdot м$); 10 – болт M12x35 ($M_{кр}=80\ldots100Н\cdot м$); 22 – болт M12x1,25x35 ($M_{кр}=80\ldots100Н\cdot м$); 23 – болт M12x40 ($M_{кр}=80\ldots100Н\cdot м$); 33 – болт M12x40 ($M_{кр}=80\ldots100Н\cdot м$); 35 – болт M12x40 ($M_{кр}=80\ldots100Н\cdot м$); 38 – болт M12x35 ($M_{кр}=80\ldots100Н\cdot м$); 3, 19, 26 – шкивы; 4 – ремень вариатора; 5, 9 – растяжки; 6 – гайка M16-LH ($M_{кр}=180\ldots220Н\cdot м$); 8 – гайка M16 ($M_{кр}=180\ldots220Н\cdot м$); 24 – гайка M12 ($M_{кр}=80\ldots100Н\cdot м$); 31 – гайка M20x1,5 ($M_{кр}=400\ldots500Н\cdot м$); 37 – гайка M16 ($M_{кр}=180\ldots220Н\cdot м$); 7 – гайка стяжная; 11 – тяга; 12 – тарелка; 13 – пружина; 14, 30 – шайба; 15 – основание; 16 – ось; 17 – цепь со звеньями; 18 – стопорная пластина; 20 – звездочка; 21 – прокладка регулировочная ($S=1\text{ мм}$); 25 – плита; 27 – устройство натяжное; 28 – шайба регулировочная ($S=1\text{ мм}$); 29, 36 – втулка; 32 – полуопора; 34 – болт натяжной; 39 – подкос

Рисунок 2.7 –Монтаж понижающего привода молотильного барабана на левой боковине молотилки

Монтаж привода производите в следующем порядке:

- установите втулку 36 (рисунок 2.7);
- установите основание 15, закрепив их болтами 10 и болтами 35;
- установите болт натяжной 34 с гайками М16 и шайбами, взятыми из комплекта монтажных частей, на основание 15;
- установите шкив 26 на плиту 25;
- установите плиту 25, с установленным на ней шкивом 26 на основание 15 болтами 33 и гайками 24 с шайбами;
- накиньте ремень вариатора 4 на шкив 26, установите втулку 29, полуопору 32, устройство натяжное 27, шайбу 30, растяжки 5 и 9, гайку стяжную 7, гайки 6 и 8, гайку 31;
- установите звездочку 20 на торце ступицы вариатора 19, закрепив ее четырьмя болтами 22 и снятыми при демонтаже стопорными пластинами 18;
- установите цепь со звеньями 17;
- установите подкос 39, поддерживающий кронштейн левого поворотного ограждения молотилки.

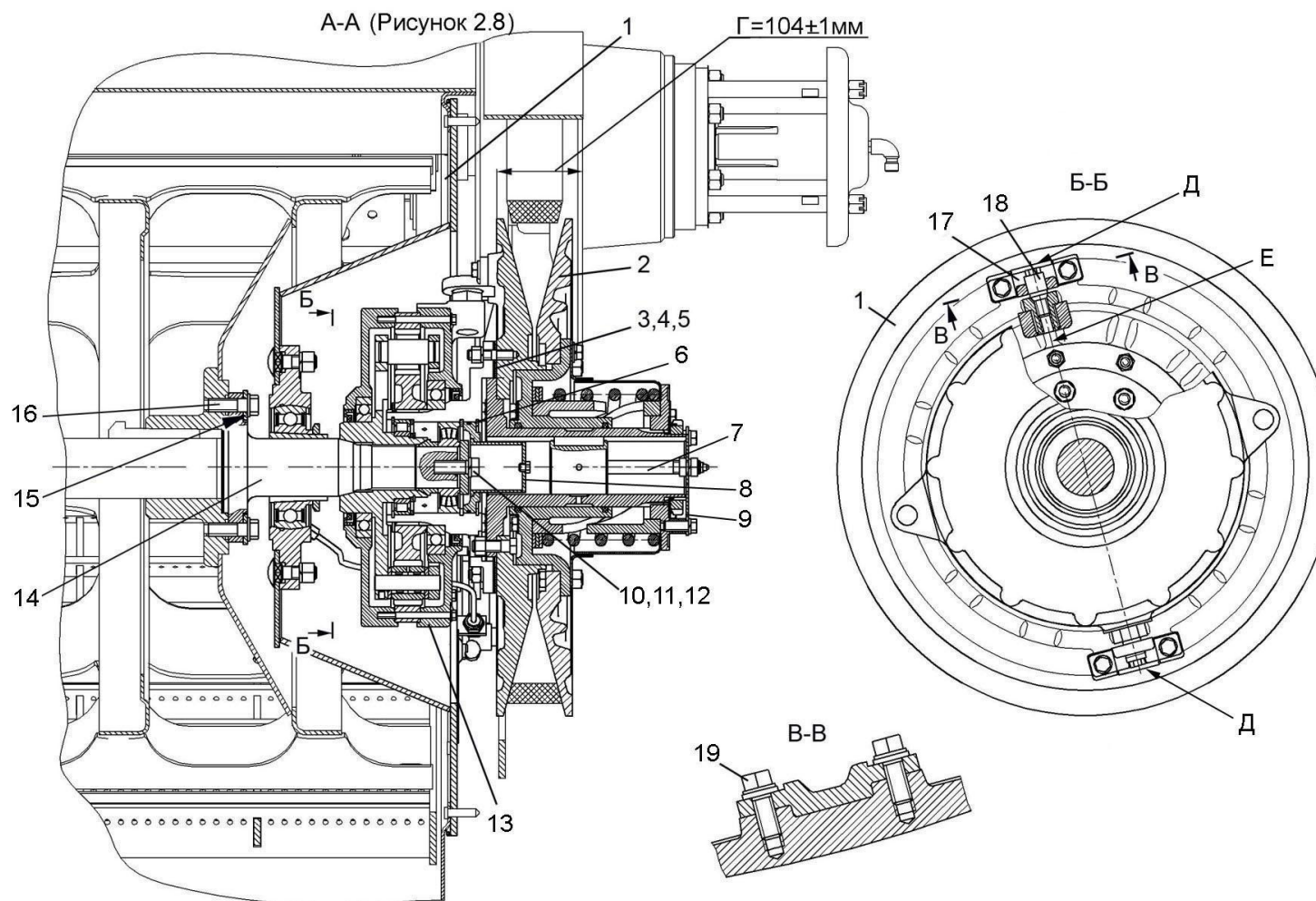
2.3.4.2 Установка понижающего редуктора (входит в состав комплекта КОК-6-1-01)



1 – фланец; 2 – аппарат молотильный; 3 – вариатор барабана

Рисунок 2.8 – Аппарат молотильный

- 1) демонтировать с молотильного барабана цапфу КЗК-12-0104613 и вместо нее установить цапфу 14 (рисунок 2.9) КЗК-12-0104615;
- 2) редуктор 13 закрепить на цапфе 14 с помощью болта 10, шайбы 11 и шайбы-гровера 12;
- 3) установить крышку 8 и зафиксировать ее стопорным кольцом 6;
- 4) при установке вариатора 2 необходимо совместить отверстие ступицы редуктора, помеченное на рисунке 2.9 меткой Е, со шпилькой вариатора, расположенной на плоскости симметрии Д приливов под кронштейны 17;



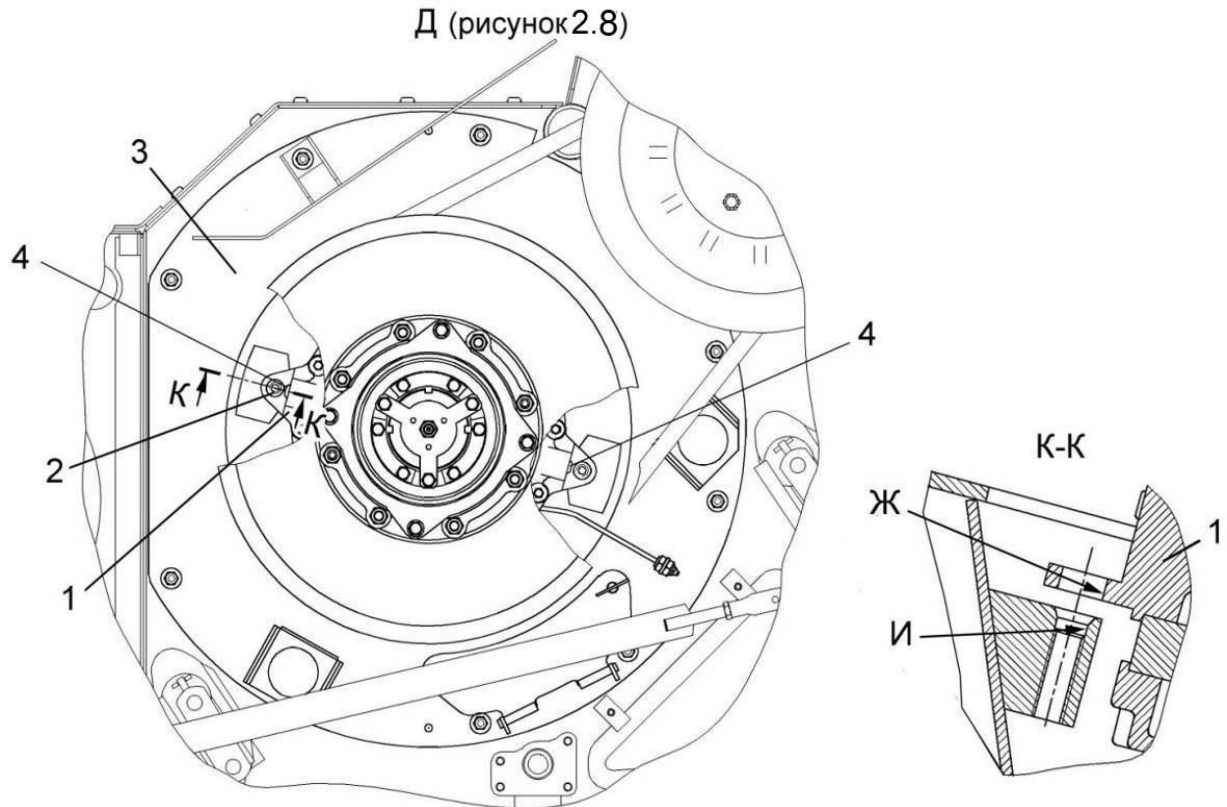
1 – фланец; 2 – вариатор барабана; 3, 4, 5 – прокладки регулировочные; 6 – стопорное кольцо; 7 – вставка; 8 – крышка; 9 – упор; 10, 16, 19 – болты; 11, 12, 15 – шайбы; 13 – редуктор понижающий; 14 – цапфа; 17 – кронштейн; 18 – винт фиксирующий

Рисунок 2.9 – Установка редуктора понижающего

5) обеспечить размер $\Gamma=104\pm1\text{мм}$ (рисунок 2.10) между неподвижными дисками вариатора 2 (рисунок 2.9) подбором толщины пакета регулировочных прокладок 3, 4, 5. Максимальная толщина пакета должна быть не более 8 мм;

6) установить вставку 7 закрепив ее к ступице вариатора с помощью упора 9 и соответствующего крепежа;

7) зафиксировать понижающий редуктор 13 в кронштейнах 17, закрепленных на вариаторе 2, при помощи двух фиксирующих винтов 18, завернув их в резьбовые отверстия на приливах редуктора;



1 – редуктор понижающий; 2 – винт фиксирующий; 3 – фланец; 4 - пробки

Рисунок 2.10 – Разблокировка понижающего редуктора

Фиксирующий винт 18 на рисунке 2.9 установлен в положении блокировки редуктора. При необходимости понижения оборотов молотильного барабана следует разблокировать редуктор.

Для этого необходимо:

- вывернуть фиксирующий винт 18 из приливов редуктора;
- повернуть корпус редуктора 1 (рисунок 2.10) до совмещения отверстий Ж в корпусе редуктора с резьбовыми отверстиями И в проставках фланца 3, завернуть в них фиксирующие винты 2 и затянуть их с Мкр. от 180 до 200Н.м.
- демонтировать со шкива вариатора кронштейны 17 (рисунок 2.9) и уложить их в ЗИП.

ВНИМАНИЕ: Запрещается включать молотильный аппарат при установленных кронштейнах 17!

8) проверить уровень масла (2,5 л) в понижающем редукторе 1 (рисунок 2.10) через пробки 4, после проверки завернуть пробки обратно, используя шестигранный ключ;

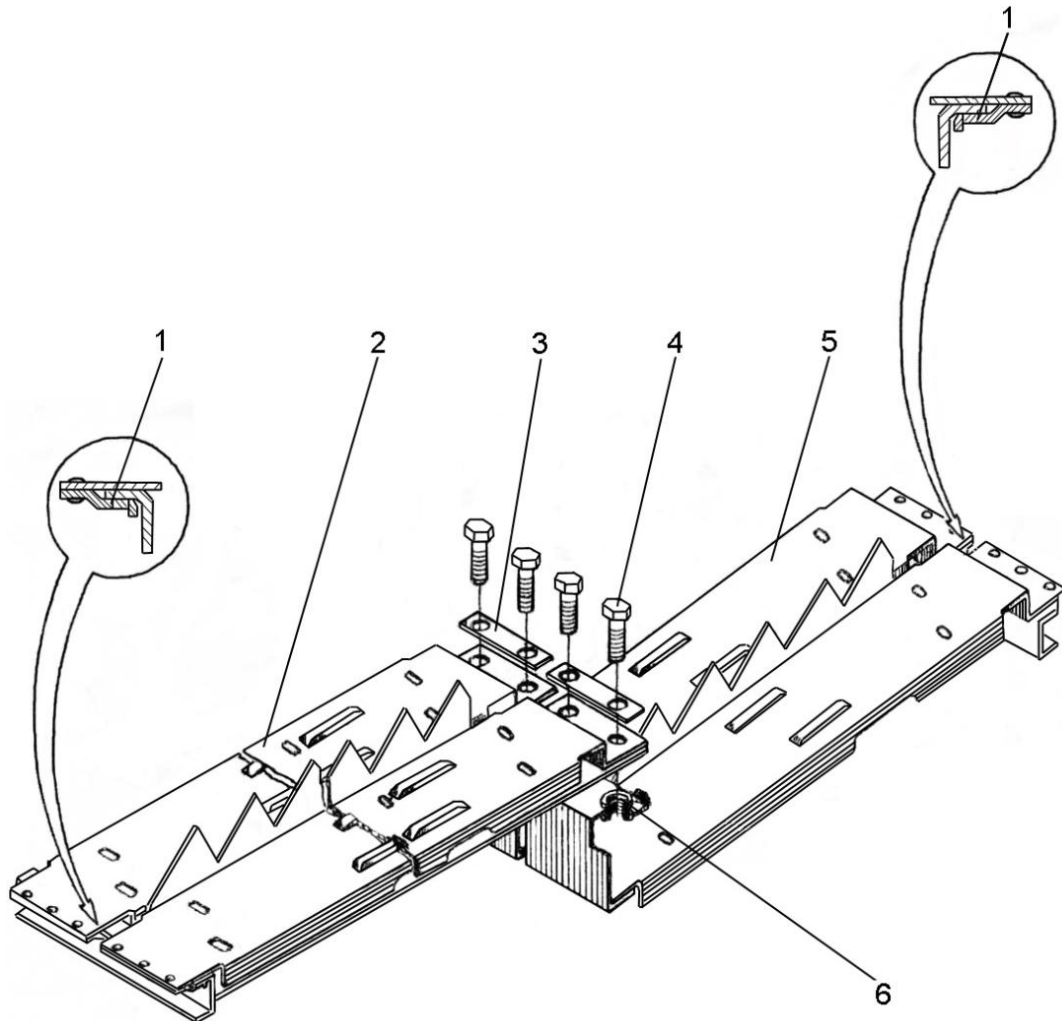
9) проверить регулировку молотильного аппарата, при необходимости отрегулировать молотильный аппарат согласно ИЭ на комбайн.

2.3.5 Установка щитков перекрытия клавиш соломотряса

Для предотвращения поломок соломотряса продуктами обмолота при работе комбайна на уборке кукурузы клавиши первого и второго каскадов необходимо перекрыть щитками.

Последовательность установки:

- завести щиток 2 (рисунок 2.11) за переднюю стенку гребенки первого каскада и подать назад до упора прижима 1 в отбортовку стенки;
- завести щиток 5 за стенку гребенки второго каскада и подать вперед до упора;



1 – прижим; 2, 5 – щитки; 3 – планка стопорная; 4 – болт М8х20 ($M_{кр}=22...25 \text{ Н}\cdot\text{м}$); 6 – втулка

Рисунок 2.11 – Установка щитков перекрытия соломотряса

- закрепить щитки болтами 4 на планках с приваренными резьбовыми втулками и законтрить болты стопорными планками 3.

Затем установите:

- сменную крышку на домолачивающем устройстве вместо крышки с декой;
- сменную звездочку ($z=21$) цепного привода зернотранспортирующих органов вместо основной звездочки ($z=17$);
- сменный фартук соломотряса.

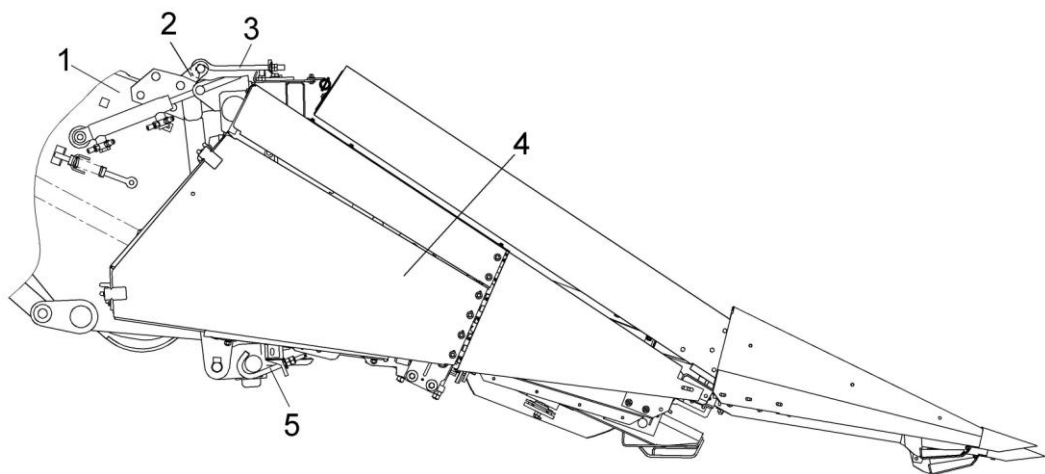
2.4 Агрегатирование

Агрегатирование жатки с молотилкой возможно при расположении жатки на транспортной тележке или на площадке.

В обоих случаях площадка должна быть ровной.

При агрегатировании жатки с площадки стояночные опоры жатки должны быть зафиксированы пальцем-фиксатором в верхнем отверстии стояночной опоры.

Подъедьте к жатке 4 (рисунок 2.12) так, чтобы верхняя балка переходной рамки при подъеме наклонной камеры 1 могла плавно войти в ловители жатки. Плавно поднимите наклонную камеру 1, при этом под собственным весом жатки 4 произойдет прилегание опорных поверхностей переходной рамки к ответным частям рамы жатки. Зафиксируйте жатку 4 на наклонной камере 1 при помощи ее нижних зацепов 5. После этого соедините двумя зацепами 3, установленными в кронштейнах на верхней балке рамы жатки, с серьгами 2, расположенными в передней части рамы наклонной камеры.



1 – наклонная камера; 2 – серьга; 3 – верхний зацеп; 4 – жатка; 5 – нижний зацеп

Рисунок 2.12 - Фиксация жатки на наклонной камере

Установите правый и левый карданные валы привода жатки. При этом вилка карданного вала со встроенной предохранительной муфтой устанавливается на входной вал жатки, а другая – на вал привода жатки, расположенный на наклонной камере комбайна. Зафиксируйте кожухи карданных валов цепочками.

Поднимите стояночные опоры, палец-фиксатор должен быть установлен и закреплен в нижнем отверстии опоры.

Проверьте работу комбайна с комплектом, плавно включив привод.

Окончательную настройку и регулировку производите после выезда в поле, исходя из конкретных условий уборки.

2.5 Обкатка

Обкатка является обязательной операцией перед пуском комплекта в эксплуатацию.

Работу комбайна с комплектом проверьте на холостом ходу в течение 2 минут при частоте вращения входных валов жатки 200 об/мин и в течение 5 минут - при вращении 500 об/мин.

При появлении посторонних звуков немедленно остановите комбайн с комплектом, определите источник звука и устраните причину его возникновения.

Обкатку в работе необходимо производить в течение 6 – 8 часов при скорости комбайна 4 – 5 км/ч и номинальных оборотах двигателя.

После первых 10 часов работы в полевых условиях проверьте и при необходимости подтяните приводные и подающие цепи.

После окончания обкатки проведите ТО-1 (в соответствии с разделом 3).

2.6 Порядок подготовки поля к работе

Высокое качество уборки кукурузы (с минимальными потерями) будет обеспечено при строгом соблюдении основных правил посева и междурядной обработки посевов, при уборке кукурузы в нормальные агротехнические сроки (при влажности зерна в початках не более 30 % и отсутствии полеглости стеблей).

Важное значение для высокоэффективного использования техники имеет подготовка поля к уборке. На поле не должно быть больших уклонов и неровностей. Поле необходимо очистить от твердых и металлических предметов, которые могут повредить рабочие органы комбайна с комплектом. Попадание посторонних предметов в жатку может вызвать эксплуатационный отказ или аварию.

Перед уборкой поле со всех сторон должно быть обкошено и разбито на загоны. Ширина обкосов должна соответствовать ширине поворотных полос при севе (10 м), а ширина прокосов между загонами – двум проходам жатки.

Прокосы целесообразно проводить кормоуборочным комбайном в период молочно - восковой спелости кукурузы.

Ширину загона выбирают из условий 2-3-дневной работы. При малой длине загона разбивать поле на участки большой ширины нецелесообразно, так как при этом увеличиваются потери времени на повороты.

При длине гонов больше 1000 м и урожайности початков более 100 ц/га необходимо произвести поперечные прокосы – транспортные магистрали (для уменьшения протяженности холостых переездов транспорта). Ширина поперечных прокосов должна составлять 8 – 12 м. Выгрузку зерна из бункера производите в конце гона или на поперечных прокосах.

Организация уборки кукурузы

Для обеспечения бесперебойной и эффективной работы соблюдайте правила эксплуатации, изложенные в ИЭ, техническом паспорте на жатку и настоящего РЭ, а также:

- периодически проверяйте качество работы режущего аппарата (высоту среза);
- следите, чтобы делители жатки не зарывались в почву. При нормальной работе концы делителей должны быть установлены на высоте 50-60 мм от уровня почвы. Установку делителей производите гидроцилиндрами подъема наклонной камеры;
- начинайте движение в загоне только на полных оборотах двигателя;
- прокрутите агрегат в течение 0,5 – 1 мин при его остановках для удаления всего технологического продукта из рабочих органов;

- внимательно следите за работой всех механизмов жатки. Не допускайте забивания ее рабочих органов, так как несвоевременная остановка машины при забивании приводит к увеличению потерь урожая и поломкам.

2.7 Регулировки

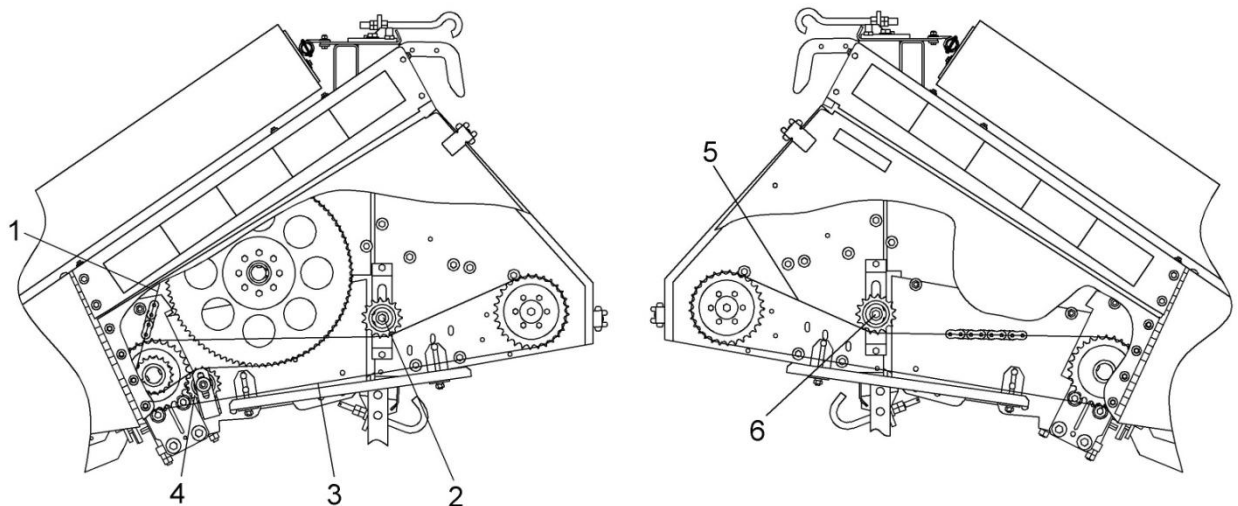
2.7.1 Перед началом работы:

- 1) установите зазор между бичами молотильного барабана и подбарабаньем - на входе 35...45 мм, на выходе 18...25 мм;
- 2) установите зазор между пластинами жалюзи решет очистки молотилки:
 - дополнительного - 16 мм;
 - верхнего - 14 мм;
 - удлинителя - 0 мм;
 - нижнего - 10 мм;
- 3) установите частоту вращения вентилятора очистки - 720...850 об/мин в зависимости от влажности зерна;
- 4) установите при помощи вариатора частоту вращения молотильного барабана 250...320 об/мин, при включенном понижающем редукторе;
- 5) установите высоту среза стеблей кукурузы 100...150 мм (на засоренных полях не менее 200мм). Установку производите гидроцилиндрами подъема наклонной камеры.

Окончательную настройку и регулировку производите, исходя из конкретных условий уборки.


2.7.2 Регулировка цепных передач жатки

Регулировку цепных передач 1, 3, 5 (рисунок 2.13) производите перемещением по овальным пазам натяжных звездочек 4, 2, 6 соответственно. Стрела провисания ведомой ветви при приложении усилия (150...170) Н должна быть: для цепи 1 – 10...15мм; для цепей 3 и 5 – 30...40мм.



1, 3, 5 – цепные передачи; 2, 4, 6 – натяжные звездочки

Рисунок 2.13 – Регулировка цепных передач

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** удаление предохранительных замков с ограждений привода. Замки на боковых ограждениях открываются при помощи отвертки (рисунок 2.14).

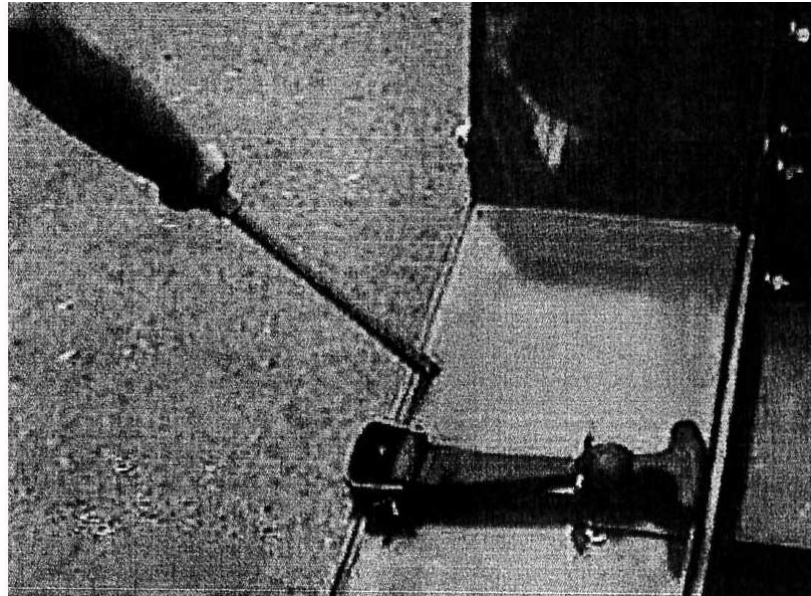



Рисунок 2.14 – Замки боковых ограждений

2.7.3 Регулировка цепного привода жатки

После монтажа цепного привода на наклонной камере необходимо отрегулировать плоскостность звездочек 1 (рисунок 2.1) и 2 (рисунок 2.2) цепной передачи. Допуск плоскостности звездочек должен быть не более 2 мм. Натяжение цепи производите перемещением натяжной звездочки 4 по овальному пазу. После натяжения зафиксируйте звездочку 4 болтом 6 (рисунок 2.3).

Регулировка положения успокоителя цепи:

- отверните гайки крепления планок успокоителя и, перемещая их по овальным пазам, установите выступы планок напротив роликов двухрядной цепи. Зафиксируйте планки гайками крепления;
- уголок с планкой успокоителя переместите в вертикальном направлении до касания роликов цепи по всей поверхности выступов планок;

 **ВНИМАНИЕ:** Натяжение цепи за счет перемещения успокоителя не допускается!

После установки наклонной камеры на молотилку произведите регулировку плоскостности ременной передачи, перемещением муфты 7 (рисунок 2.1). Допуск плоскостности не более 2 мм.

2.7.4 Регулировка зазора между подбарабаньем и молотильным барабаном: на входе – (35-45) мм; на выходе – (18-25) мм.

При появлении недомолота початков допускается установить зазор на выходе менее 18 мм, не допуская при этом увеличения дробления зерна. Недомолот початков можно также устранить увеличением частоты вращения молотильного барабана.

2.7.5 Регулировка высоты среза и положения делителей:

При уборке прямостоящей кукурузы для регулирования высоты среза опустите жатку так, чтобы расстояние от башмаков расположенных в передней части початкоотделяющих аппаратов до почвы составляло 80...150 мм. При таком положении жатки делители установлены правильно и касаются носками почвы. Далее установку жатки в рабочее положение производите визуально, опуская ее до положения, при котором носки делителей касаются почвы. При работе на полях с неровным рельефом, для предотвращения поломок, положение делителей следует отрегулировать таким образом, чтобы расстояние от носков делителей до почвы составляло 50...70 мм.

При уборке полеглой кукурузы в случае забивания стеблями початкоотделяющих аппаратов демонтируйте с делителей надставки с резиновыми пластинами (рисунок 2.15).

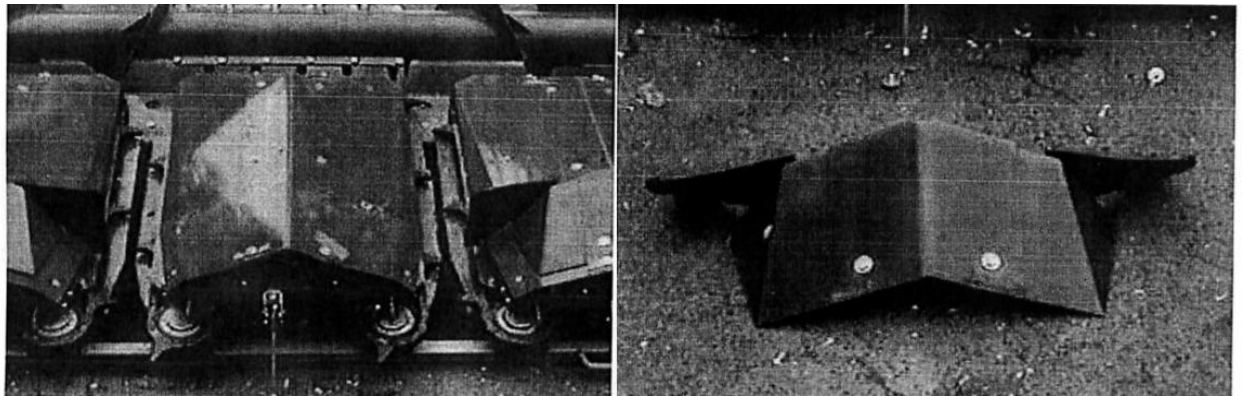


Рисунок 2.15 – Демонтаж надставок делителей

Проверить высоту среза, можно ориентируясь на высоту стерни кукурузы, остающейся после рабочего прохода агрегата. Высота стерни должна быть в пределах (100 - 150) мм. Максимальная высота среза определяется расположением початков на стеблях кукурузы.

При уборке на засоренных полях высота среза стеблей должна быть не менее 200 мм.

2.7.6 Регулировка шнека жатки

На левой цапфе шнека установлена фрикционная муфта, для предотвращения поломок в чрезвычайных случаях.

2.7.7 Регулировка валцов початкоотделяющего аппарата

В процессе регулировки следует соблюдать три важных параметра:

1 Параллельность осей валцов (рисунок 2.16)

Расстояние между двумя корпусами подшипников должно быть 55 мм. Это расстояние можно увеличивать или уменьшать при помощи прокладок. В том случае, если ребра валцов изнашивались, то для дальнейшей работы указанное расстояние можно уменьшать до 48 мм.

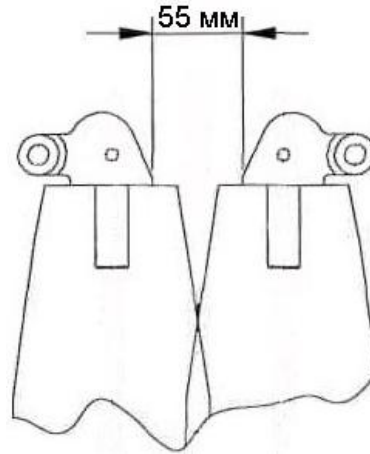


Рисунок 2.16 - Регулировка расстояния между осями валцов

2 Регулировка уплотнения типа «Лабиринт» (рисунок 2.17)

В передних опорах валцов используются игольчатые роликоподшипники. Защитой подшипника служат два сальника и лабиринтное уплотнение, которое функционирует в том случае, если между неподвижным корпусом подшипника и вращающимся валцом расстояние составляет не более 1 мм.

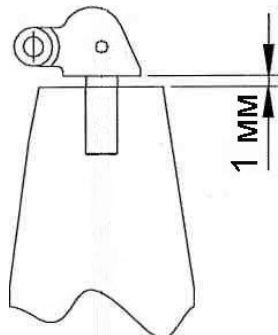


Рисунок 2.17 - Регулировка уплотнения типа «Лабиринт»

3 Регулировка положения осей валцов в вертикальной плоскости

Корпус подшипника в передней опоре валца присоединяется к каркасу початкоотделяющего узла через овальные отверстия, поэтому требуется следить за параллельностью осей валцов. Достаточно визуальной регулировки.

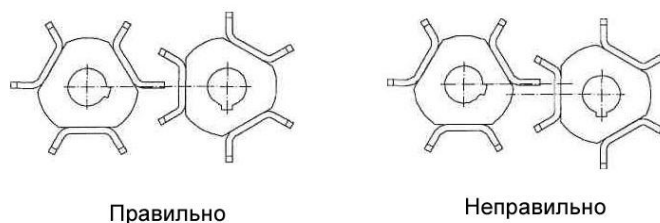


Рисунок 2.18 – Положение осей валцов в вертикальной плоскости

2.7.8 Регулировка положения отрывочных пластин

Заводская настройка расстояния между пластинами (спереди - сзади) - 27 - 32 мм. Со стороны спиралей початкоотделяющих вальцев расстояние должно быть на 5 мм меньше, чем на концах со стороны привода. Централизованное устройство регулировки положения пластин уменьшает расстояние на 6 мм и увеличивает до 10 мм. Зная эти данные, установите механизм на величину данного в крайнем положении (сжатое).

Подвижные пластины установите к неподвижным спереди на 21мм, а сзади на 26 мм, затем закрепите их. После настройки механизма расстояние 27-32 мм можно установить централизованно. Необходимо, чтобы расстояния регулировки во всех руслах совпадали, потому что сборные части только в этом случае будут работать одинаково. Неподвижные пластины можно отрегулировать так же с помощью трех винтов. Они должны совпадать с внутренним краем пластмассового направляющего элемента цепи. То есть в соответствии с обозначениями на рисунке 2.19: A=21мм и B=26мм при регулировке, и A=27мм и B=32мм после регулировки централизованным механизмом.

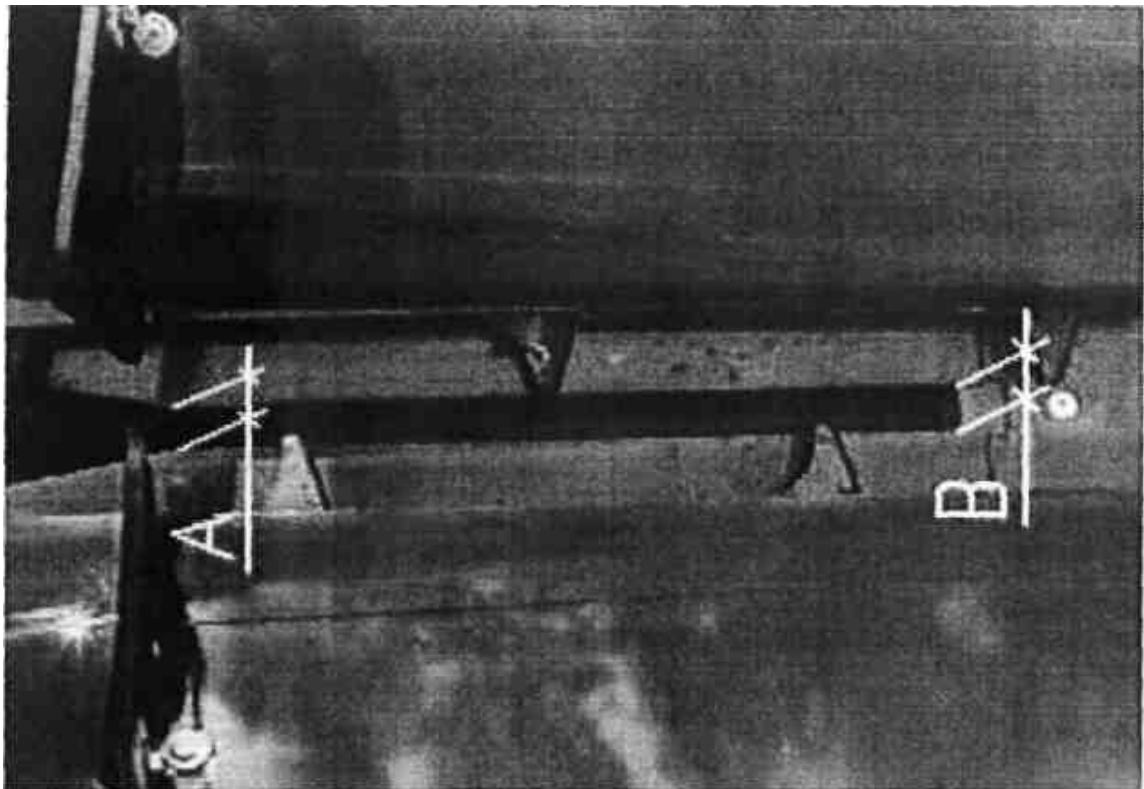


Рисунок 2.19 – Регулировка положения отрывочных пластин

2.7.9 Установка ножей для очистки вальцев

Рекомендуемый максимальный зазор между ножом и вальцем 0,5 мм (рисунок 2.20). Этот зазор достаточно установить на одном ребре вальца и вращением вальца проверить отсутствие задевания ножа другими ребрами вальца. Зазор можно регулировать перемещением ножа после отвинчивания четырех болтов М10. При точной установке ножа совмещаются два вспомогательных отверстия.

При правильной регулировке на валец ничего не сможет накрутиться.

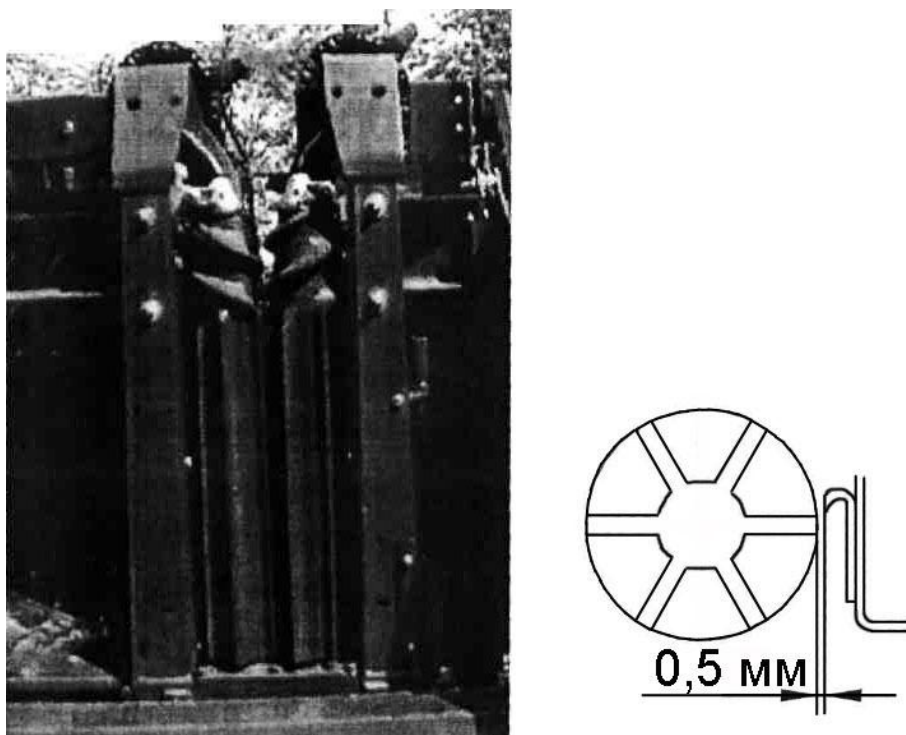


Рисунок 2.20 – Установка ножей для очистки вальцев

2.7.10 Регулировка натяжения подающей цепи

При предварительном натяжении подающих цепей жатки высота пружин, определяющих положение ведомых звездочек, должна быть равной примерно 150 мм (рисунок 2.21). Проверка натяжения цепи проводится после первых 6-8 часов (после обкатки) и 50 часов работы жатки.

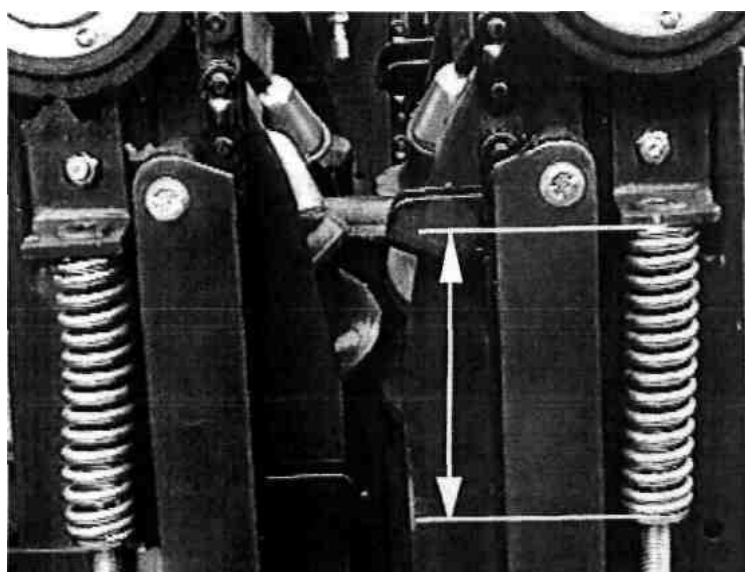


Рисунок 2.21 – Регулировка натяжения подающей цепи

2.7.11 Установка положения шпонок на валах привода валцов жатки

Для предотвращения соударений ребер валцов при их вращении следует установить взаимное положение шпонок на валах привода валцов, как показано на рисунке 2.22. При этом указанный на рисунке угол 15° устанавливается на глаз. Отсутствие соударений ребер проверяется при проворачивании валцов.

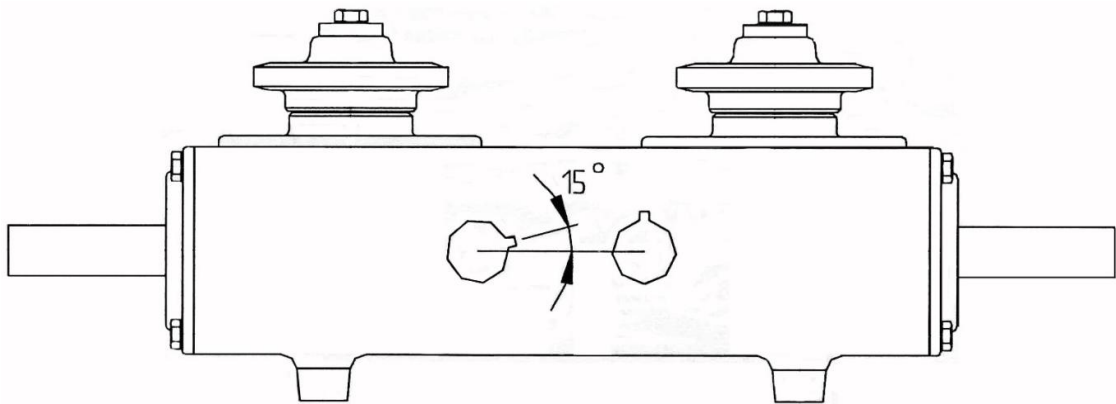


Рисунок 2.22 – Установка положения шпонок на валах привода валцов жатки

2.7.12 Регулировка фрикционных предохранительных муфт

На жатке установлены карданные валы с фрикционными предохранительными муфтами, которые необходимо регулировать перед началом каждого сезона (после длительного хранения). Регулировку новых муфт не производите.

Для регулировки муфты необходимо снять карданный вал с жатки, измерить высоту пружин на муфте, ослабить натяжение пружин. Затем для устранения прилипания фрикционных накладок к дискам, следует развести при помощи лопатки монтажной диски муфты так, чтобы накладки муфты отсоединились от дисков. В завершении следует установить измеренную первоначальную высоту пружин и установить карданные валы на жатку.

Рекомендуемый момент настройки муфты составляет 820 Н·м, при этом высота пружин на муфте составляет 34,5 ... 36,5 мм.

3 Техническое обслуживание

3.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Техническое обслуживание комбайна с комплектом необходимо осуществлять в соответствии с разделом «Техническое обслуживание» ИЭ комбайна и настоящим РЭ.

Все операции технического обслуживания :ЕТО, ТО-1 должны проводиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов проработанных жаткой в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы технического обслуживания.

Виды и периодичность обслуживания жатки комплекта в соответствии с таблицей 3.1.

В зависимости от условий работы допускается отклонение от фактической периодичности (опережение или опаздывание) ТО-1 до 10 % от установленной нормы.

Во всех случаях нарушения крепления или регулировки механизмов, появления постороннего шума, устраняйте недостатки, не дожидаясь очередного ТО.

Таблица 3.1 - Виды и периодичность технического обслуживания

Виды технического обслуживания	Периодичность, часов
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке	Перед началом эксплуатации нового жатки
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	10
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60
Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	Перед началом сезона эксплуатации жатки
Техническое обслуживание при хранении	При хранении в закрытом помещении – через каждые два месяца, под навесом - ежемесячно

3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания

3.2.1 Техническое обслуживание жатки при подготовке к эксплуатационной обкатке:

- 1) Осмотрите и очистите от пыли, грязи и консервационной смазки составные части жатки;
- 2) Запустите двигатель комбайна и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов комплекта;
- 3) Смажьте жатку согласно схем смазки (пункт 3.3).

3.2.2 Техническое обслуживание жатки при проведении эксплуатационной обкатки (в течении 6...8 часов).

При проведении эксплуатационной обкатки выполните ЕТО.

3.2.3 Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки

По окончании эксплуатационной обкатки выполните ЕТО и дополнительно

- 1) Проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач.

3.2.4 Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)

При ЕТО проведите следующие операции:

- 1) осмотрите и очистите от пыли, грязи и остатков растительной массы составные части жатки;
- 2) проверьте осмотром и, при необходимости, подтяните крепление соединений механизмов и ограждений жатки;
- 3) проверьте осмотром и, при необходимости, устраните подтекание масла;
- 4) смажьте жатку согласно схем смазки (пункт 3.3).

3.2.5 Первое техническое обслуживание (ТО-1).

При ТО-1 проведите следующие операции:

- 1) осмотрите и очистите от пыли, грязи и остатков растительной массы составные части жатки;
 - 2) проверьте осмотром и, при необходимости, подтяните крепление соединений механизмов и ограждений жатки;
 - 3) проверьте осмотром и, при необходимости, устраните подтекание масла;
- При расположении редуктора в горизонтальном положении уровень масла должен составлять приблизительно 2 см. Уровень масла в редукторе привода режущего – измельчающего аппарата должен доходить до уровня контрольной пробки.
- 4) проверьте осмотром и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач;
 - 5) смажьте жатку согласно схем смазки.

3.2.6 Техническое обслуживание перед началом сезона работы жатки (ТО-Э)

При ТО-Э проведите операции ТО-1 и дополнительно:

- 1) установите демонтированные части, снятые для хранения комплекта;
- 2) смажьте жатку согласно схем смазки (пункт 3.3).

3.2.7 Техническое обслуживание при хранении проводится в соответствии с пунктом 5.2.3 – техническое обслуживание жатки в период хранения.

3.3 Смазка

Срок службы и бесперебойная работа комплекта в значительной степени зависят от правильной и своевременной его смазки.

Смазку производите только рекомендованными изготовителем сортами смазок и масел.

Смазочные материалы должны быть чистыми и не содержать посторонних механических примесей и воды. Перед смазкой протрите от пыли и грязи масляники и места у заправочных отверстий.

Смазку жатки проводите в соответствии с таблицей 3.2 и схемой смазки (рисунок 3.1).

Таблица 3.2 – Схема смазки жатки

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
<u>Периодичность смазки - 10 часов</u>			
1	Цепь подающая	Литол-24	12
2	Передние опоры валцов початкоотделяющих аппаратов (масленки расположены под опорами)	То же	12
3	Однорядная приводная цепь	"	1
4	Двухрядная приводная цепь	"	2
<u>Периодичность смазки - 60 часов</u>			
5	Шарниры карданных валов	Смазка – №158М	4
6	Телескопические элементы карданных валов	Литол-24	2
7	Цепная соединительная муфта в приводах початкоотделяющих аппаратов	То же	6
8	Подшипники защитных кожухов карданных валов	"	4
<u>Периодичность смазки - 240 часов</u>			
9	Редуктор привода початкоотделяющих аппаратов	Масло ТМ 5-18	6
10	Редуктор привода ротора	То же	6
11	Подшипники контрприводов	Литол-24	2

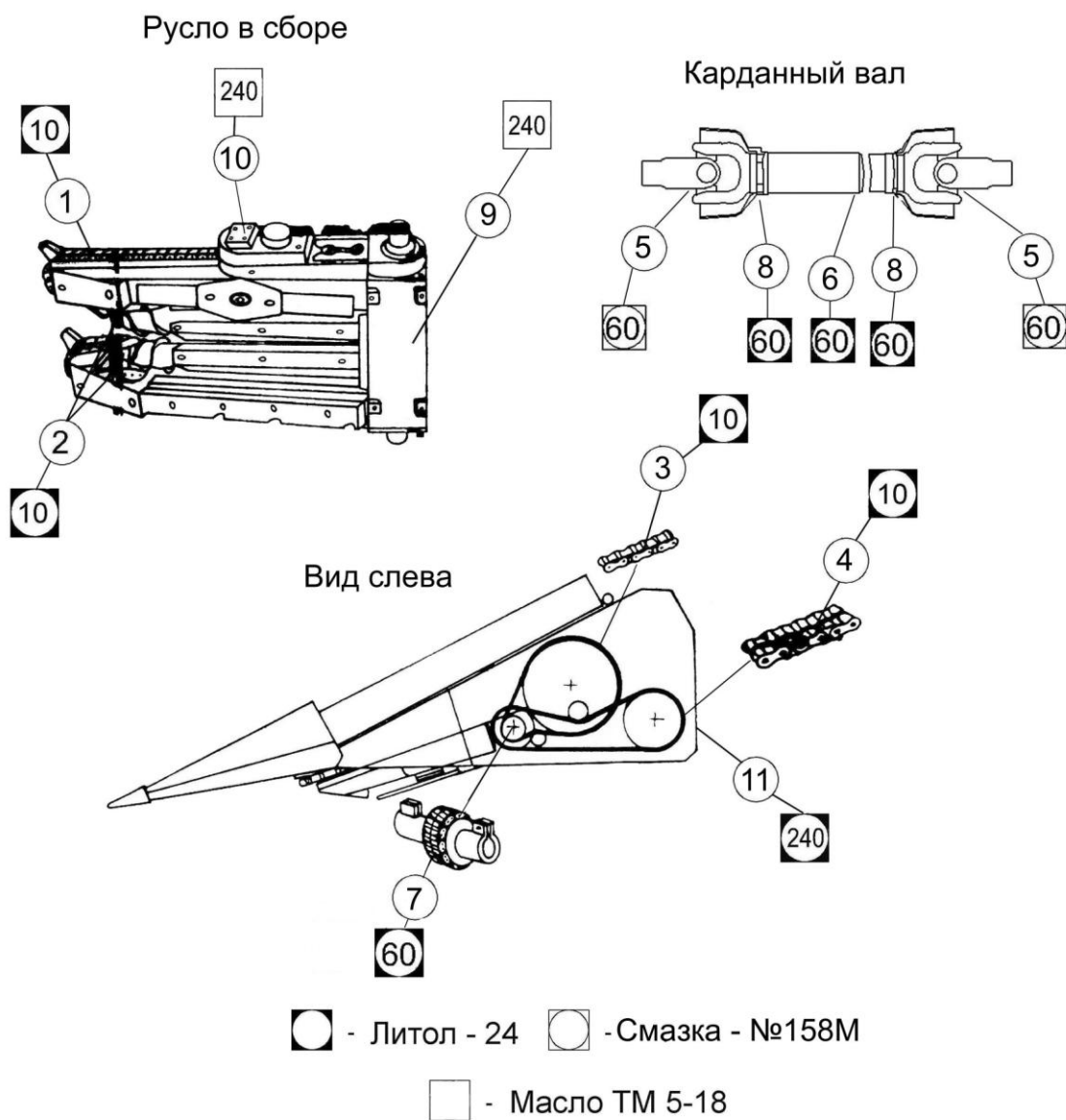





Рисунок 3.1 – Схема смазки жатки


4 Текущий ремонт

4.1 Меры безопасности


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При проведении текущего ремонта помимо соблюдения требований настоящего РЭ, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ВНИМАНИЕ:** Все работы, связанные с ремонтом, регулировками и обслуживанием изделий комплекта производите при отключенном приводе жатки и выключенном двигателе комбайна!

 **ВНИМАНИЕ:** Перед сварочными работами на жатке необходимо тщательно очистить жатку и место вокруг нее от растительной массы!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться между жаткой и комбайном при включенном двигателе.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** открывать и снимать защитные ограждения при включенном двигателе комбайна.

 **ВНИМАНИЕ:** Перед началом работ по техническому обслуживанию и ремонту выключите двигатель комбайна, извлеките стартовый ключ, затяните ручной тормоз и установите противооткатные упоры под ведущие колеса комбайна!

4.2 Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии:

1 Расконсервация жатки в помещении, не оборудованном приточно – вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

2 Курение, хранение и прием пищи в местах, где производится расконсервация

3 Включение привода мотовила жатки без проверки нахождения людей (особенно детей) в опасной зоне вокруг комбайна

4 Превышена установленная скорости транспортирования - 20 км/ч.

5 Светосигнальное оборудование транспортной тележки не подключено при движении комбайна по дорогам общей сети.

6 Перевозка на транспортной тележке помимо жатки пассажиров и грузов.

7 Эксплуатация жатки с изношенными или поврежденными ножами и закрепительными втулками.

8 Эксплуатация карданных валов жатки без защитных кожухов или с поврежденными кожухами.

9 Проведение работ, связанных с ремонтом, регулировками и обслуживанием изделий комплекта без отключения привода жатки и выключения двигателя комбайна.

10 Попадание в рабочие органы инструментов, оставленных после ремонта и регулировок.

11 Проведение сварочных и других работ с использованием открытого огня в местах, не оснащенных средствами пожаротушения.

12 Заливание горящего топлива водой.

4.3 Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа или аварии:

1 При аварийной ситуации или возникновении критического отказа выключите главный контрпривод, выключите двигатель, выньте ключ зажигания, покиньте кабину молотилки самоходной и вызовите аварийную службу. 2 При возникновении пожара примите меры по выводу комбайна с поля, заглушите двигатель и отключите АКБ. Вызовите пожарную службу и приступите к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, расположенным на комбайне, водой, землей).

4.4 Перечень критических отказов комплекта:

1 Попадание постороннего твердого предмета (камень, железо и т.д.) в режущий аппарат жатки.

2 Выход из строя редуктора русла.

3 Разрыв тяговой цепи русла.

4.5 Возможные неисправности и методы их устранения

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.1.

Таблица 4.1 – Возможные неисправности

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
Большое количество зерна кукурузы между шнеком жатки и транспортером наклонной камеры комбайна	Не повернуты ограничительные пластины удерживающие рычаги нижнего вала наклонной камеры	Установите на болтах рычагов нижнего вала наклонной камеры втулки (рисунок 2.3) для увеличения зазора между планками транспортера и днищем наклонной камеры
При уборке полеглой кукурузы стебли с трудом попадают в початкоотделяющие вальцы	С делителей жатки не демонтированы надставки с резиновыми пластинами.	Демонтируйте с делителей жатки надставки с резиновыми пластинами
Забивается початкоотделяющий аппарат при уборке полеглой кукурузы	Не отрегулировано натяжение подающих цепей в руслах жатки	Отрегулируйте натяжение подающих цепей
Наматывание стеблей или сорняков на початкоотделяющие вальцы	Не отрегулирован зазор между чистиками и ребрами вальцев	Отрегулируйте зазор между чистиками и ребрами вальцев
Шнек жатки не вращается	Не отрегулирован момент срабатывания предохранительной муфты в приводе шнека	Проверьте муфту шнека
От отрывочных пластин отскакивают початки	Увеличенная частота вращения протягивающих вальцов в руслах жатки	Установите на входных валах жатки сменные звездочки с меньшим числом зубьев Z=28 вместо звездочки Z=29
Трудно держать жатку на рядах	Несоответствие междурядий жатки и посевов кукурузы	Проверьте соответствие междурядий жатки и посева кукурузы

Окончание таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
Дисбаланс молотильного барабана с комплектом щитков, непрекращающиеся вибрации в передней секции каркаса молотилки	На молотильном барабане щитки перекрытия межбичевых пространств установлены не в соответствии с РЭ	Проверьте статическую балансировку барабана. Для этого снимите ремень привода барабана. Проворачивая барабан от руки, проследите, каким щитком зависает вниз, останавливаясь под действием своего дисбаланса. Проверьте комплектность крепления щитков. Недостающие крепежные детали восстановите. Повторите проверку несколько раз.
		Снимите подозреваемый и парный ему противоположный щиток барабана. Очистите внутреннюю полость молотильного барабана от продуктов обмолота и случайных предметов. Проверьте массу снятых щитков. Отрегулируйте разность их масс (разность масс - не более 10 г) и закрепите эти парные щитки на барабане. Обкатайте барабан со щитками на холостом ходу
Значительные, непрекращающиеся вибрации бункера и передней секции каркаса молотилки	1 Щитки перекрытия межбичевых пространств не установлены на молотильном барабане. Початки попадающие во внутреннюю полость барабана вызывают его технологический дисбаланс. 2 Щитки перекрытия межбичевых пространств установлены на молотильном барабане не в соответствии с РЭ	Проверьте работу барабана на холостом ходу, а также комплектность щитков. Если утрачен один из щитков барабана и восстановить его невозможно, демонтируйте с барабана противоположный ему парный щиток. Проверьте молотильные зазоры и исправность подбарабана, клавишей соломотряса. Обкатайте ротор без демонтированной пары щитков на холостом ходу и в работе

5 Хранение

5.1 Общие требования к хранению

5.1.1 Жатку ставят на хранение: кратковременное – от 10 дней до двух месяцев и длительное – более двух месяцев.

5.1.2 Для длительного хранения жатку надо поставить в закрытое неотапливаемое помещение или на открытую площадку под навес.

Места для хранения должны быть обеспечены противопожарными средствами и условиями удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения.

5.2 Подготовка к хранению

5.2.1 Перечень работ, проводимых при установке жатки на кратковременное хранение:

- 1) очистите от пыли, грязи и пожнивных остатков составные части жатки;
- 2) обмойте жатку и обдуйте сжатым воздухом;
- 3) закройте плотно крышками или пробками, заглушками и чехлами из полиэтиленовой пленки или парафинированной бумаги все отверстия, щели, полости, через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости жатки;
- 4) законсервируйте неокрашенные поверхности;
- 5) закройте щитки жатки.

Жатка устанавливается на хранение с соблюдением расстояния между машинами 0,7 м и между рядами 1 м для обеспечения профилактических осмотров, установки и снятия с хранения.

5.2.2 Перечень работ, проводимых при установке жатки на длительное хранение

При подготовке жатки к длительному хранению:

- 1) очистите от пыли, грязи и растительных остатков составные части жатки;
- 2) обмойте жатку и обдуйте сжатым воздухом;
- 3) доставьте жатку на площадку для хранения;
- 4) демонтируйте с комбайна следующие элементы: жатку; предохранительную муфту с верхнего вала наклонной камеры; щитки для перекрытия молотильного барабана и соломотряса; сменное подбарабанье; понижающий привод молотильного барабана; сменную крышку на домолачивающем устройстве молотилки; сменную ведущую звездочку (Z=21) в цепном приводе зернотранспортирующих рабочих органов; ложементы и балку с транспортной тележки; две втулки;

Демонтированные части комплекта должны устанавливаться или укладываться на технологические подставки и храниться в закрытом неотапливаемом помещении или под навесом с соблюдением всех правил хранения согласно ИЭ комбайна.

5) после снятия с комбайна составных частей загерметизируйте щели, полости, отверстия, чтобы избежать проникновения влаги и пыли;

6) восстановите поврежденную окраску;

7) установите жатку на башмаки, установленные на нижние отверстия.

5.2.3 Техническое обслуживание жатки в период хранения проверьте:

- 1) правильность установки жатки на башмаки;
- 2) комплектность;
- 3) давление в шинах колес тележки;
- 4) надежность герметизации;
- 5) состояние защитных устройств и антикоррозионных покрытий.

Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

5.2.4 При снятии с хранения:

- 1) очистите, снимите герметизирующие устройства и расконсервируйте;
- 2) установите на жатку следующие элементы: на верхнем валу наклонной камеры предохранительную муфту, демонтированную при установке комплекта ($mkr=600...660 \text{ Н}\cdot\text{м}$); подбарабанье для зерновых культур; ремень на ведущем шкиве вариатора молотильного барабана; крышку с декой на домолачивающем устройстве; сменную ведущую звездочку ($Z=17$) в цепном приводе зернотранспортирующих рабочих органов, удаляя при необходимости переходные звенья из приводной цепи; на транспортной тележке лонжероны для установки жатки для уборки зерновых культур;
- 3) проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных передач, давление воздуха в шинах.

5.3 Правила хранения

При хранении комплекта на открытой площадке под навесом покройте защитным составом или оберните парафинированной бумагой, полиэтиленовой пленкой наружные поверхности соединительных шлангов. Защитный состав приготовьте из смеси алюминиевой пудры с масляным лаком или алюминиевой пасты с уайт – спиритом в соотношении 1:4 или 1:5.

Периодически не реже одного раза в месяц проверяйте надежность герметизации сборочных единиц, защищенных полиэтиленовыми пленками или чехлами, а также состояние неокрашенных поверхностей, покрытых консервационной смазкой.

Состояние комплекта при хранении в закрытом помещении проверяйте через каждые два месяца, при хранении под навесом – ежемесячно. Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устраняйте.

5.4 Методы консервации

5.4.1 Консервация включает подготовку поверхности, нанесение средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консерваций не должно превышать двух часов.

Консервацию производите в специально оборудованных помещениях или на сборочных и других участках консервации, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Участки консервации должны располагаться с учетом ограничения или исключения проникновения агрессивных газов и пыли.

Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15°C , относительная влажность - не более 70 %. Жатка должна поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

5.4.2 Временную противокоррозионную защиту жатки производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабоче-консервационными маслами).

При отсутствии непосредственного воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203А и НГ-203А, К-17.

Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделий производите погружением, распылением или кистью (тампоном).

Внутреннюю консервацию редукторов проводите с добавлением 5% присадки АКОР-1 к требуемому количеству рабочего масла.

5.5 Методы расконсервации

В зависимости от применяемых вариантов

временной защиты пользуются следующими способами расконсервации:

1) при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2 – протираaniem поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами и растворителями с последующим протираанием насухо или обдуванием теплым воздухом;


2) погружением в растворители с последующей сушкой или протираанием насухо;


3) промыванием горячей водой или синтетическими моющими средствами «Комплекс», «Лабомид-101», «Лабомид-102», МС-6.

6 Транспортирование

Транспортирование комплекта может производиться автомобильным, речным или железнодорожным видом транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта. Способ погрузки, а также размещение и крепление упаковочных мест должно обеспечивать полную сохранность изделий комплекта.

При движении комбайна с комплектом по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке (переоборудованной), подсоединенной к комбайну при помощи тягового устройства.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Транспортные переезды осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения», не превышая установленной скорости транспортирования – 20 км/ч!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Транспортирование комплекта с неработающими светосигнальными приборами, установленными на транспортной тележке запрещается!

Строповку жатки, входящую в состав комплекта производите в соответствии с рисунком 6.1. При этом на башмаках русел должна быть транспортная траверса, поставляемая с жаткой.



Рисунок 6.1 – Схема строповки жатки

7 Комплектность

Комплектность комплекта КОК-6-1 указана в таблице 7.1

Таблица 7.1 - Комплектность

Обозначение	Наименование	Кол.	Обозначение укладочного или упаковочного места
КОК–6–1	Жатка	1	
	* Комплект запасных, сменных и демонтированных частей жатки	1	
<u>Комплект технической документации</u>			
КЗК-10-0500000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
	Упаковочные листы	1 комплект	
КОК-0000000 ОБЭ	Обоснование безопасности (CD-диск)	1	
Примечание - * Укомплектован согласно упаковочным листам			

8 Свидетельство о приемке

Комплект оборудования для уборки кукурузы на зерно КОК–6-1
№ _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными
заводской номер
требованиями технических условий ТУ ВУ 400052396.102-2007, государственных
стандартов, действующей технической документации и признан годным для
эксплуатации

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятияобозначение документа,
по которому производится
поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

9 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие комплекта требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим РЭ.

Гарантийный срок жатки – 24 месяца.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода комплекта в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения потребителем.

При поставках на экспорт гарантийный срок эксплуатации комплекта и начало его исчисления оговаривается контрактом.

Гарантийный талон – приложение А.

Правила гарантийного обслуживания:

- владелец обязан своевременно заключить договор на гарантийное обслуживание комплекта с сервисным центром ГОМСЕЛЬМАШ и поставить на учет в срок до 10 дней со времени доставки комплекта к месту эксплуатации;
- при реализации комплекта посредническими организациями (продавцом) без согласования с изготовителем гарантийные обязательства несет продавец;
- при согласовании продажи с изготовителем гарантийный срок исчисляется в соответствии с настоящим РЭ;
- обращаясь в сервисный центр, владелец должен предоставлять гарантийный талон на комплект;



ПРИ УТЕРЕ ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА ДУБЛИКАТ НЕ ВЫДАЕТСЯ, И КОМПЛЕКТ СНИМАЕТСЯ С ГАРАНТИИ.

- для осуществления предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания владелец имеет право обращаться в любой сервисный центр, рекомендованный ГОМСЕЛЬМАШ;
- соблюдение правил эксплуатации и периодичности технического обслуживания комплекта – неотъемлемое условие проведения гарантийного обслуживания;
- сервисный центр, производящий гарантийное обслуживание комплекта, осуществляет контроль и учет гарантийных ремонтов и технического обслуживания путем заполнения гарантийного талона;
- обслуживание комплекта осуществляется в соответствии с РЭ.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на детали, вышедшие из строя по причине естественного износа;
- на дефекты, причиной которых является изменение конструкции комплекта или ее составных частей без согласования с изготовителем;
- на шины.

Гарантийное обслуживание не включает замену расходных материалов, изнашивающихся элементов и регулировки комплекта.

Удовлетворение претензий по качеству комплекта должно производиться в соответствии с законодательством РБ, Указом президента Республики Беларусь № 186 «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров» от 27 марта 2008г. и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования» от 27 июня 2008г.

Процедура прекращения гарантийного обслуживания комплекта инициируется в случае грубого нарушения потребителем условий эксплуатации, технического обслуживания и хранения, а именно:

- несоблюдение владельцем требований настоящего РЭ;
- нарушения периодичности и объема технического обслуживания;
- использования комплекта не по назначению;
- внесения изменений в конструкцию комплекта;
- повреждения комплекта в результате аварии;
- самовольной разборки или ремонта сборочных единиц и деталей комплекта, без согласования с изготовителем.

10 Утилизация

10.1 Меры безопасности

10.1.1 Утилизацию комплекта (или его составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением общепринятых требований безопасности и требований безопасности, изложенных в настоящем РЭ.


10.1.2 При разборке комплекта необходимо соблюдать требования безопасности инструкций используемого при утилизации оборудования и инструмента.

10.2 Сведения и проводимые мероприятия по подготовке и отправке комплекта на утилизацию

10.2.1 Для утилизации комплект подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

10.3 Методы утилизации

10.3.1 Отработанные масла следует сливать в специальную тару и сдавать для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** сливать отработанные жидкости на почву, в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы!

10.3.2 При разливе отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ГОМСЕЛЬМАШ
Открытое акционерное общество
«Гомельский завод литья и нормалей»
246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16,
тел. (0232) 59 61 31, факс (0232) 59 42 03, УНП 400051772

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Комплект оборудования для уборки кукурузы на зерно _____
(модель комплекта)

2. _____
(число, месяц и год выпуска)

3. _____
(заводской номер изделия)

Комплект оборудования для уборки кукурузы на зерно полностью соответствует чертежам, техническим условиям ТУ ВУ 400052396.102-2007, техническим нормативным правовым актам.

Гарантируется исправность комплекта в течение 24 месяцев работы со дня ввода ее в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК
предприятия

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

1.

(дата получения изделия на складе предприятия-изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

2.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

3.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Заправочные емкости

Наименование	Объем, дм ³ (л)	Марка масел и рабочих жидкостей
		Основные
Редуктор привода сборной части	1	ТМ5-18
Редуктор привода ротора русла	0,5	То же

ПРИЛОЖЕНИЕ В**КОНСЕРВАЦИЯ**

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации комплекта содержатся в таблице В.1.

В графе «Наименование работы» также указывается марка масла, используемого для консервации.

Таблица В.1

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность фамилия и подпись

Примечание – заполнение раздела «Консервация» обязательно на предприятии-изготовителе комплекта, технических центрах и в хозяйствах.

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
Учет наработки и проведения технического обслуживания

Дата проведени я очередного ТО	Наработка, ч		Вид ТО	ФИО, подпись ответственног о за ТО и ремонт
	до очередного ТО	нарастающим итогом		

Примечание – заполнение раздела «Учет наработки и проведения технического обслуживания» обязательно на предприятии – изготовителе комплекта, технических центрах и в хозяйствах.