

КОМБАЙН САМОХОДНЫЙ КОРМОУБОРОЧНЫЙ КВК-6025

Альбом учебных плакатов на 23 листах

2013

Комбайн самоходный кормоуборочный КВК-6025

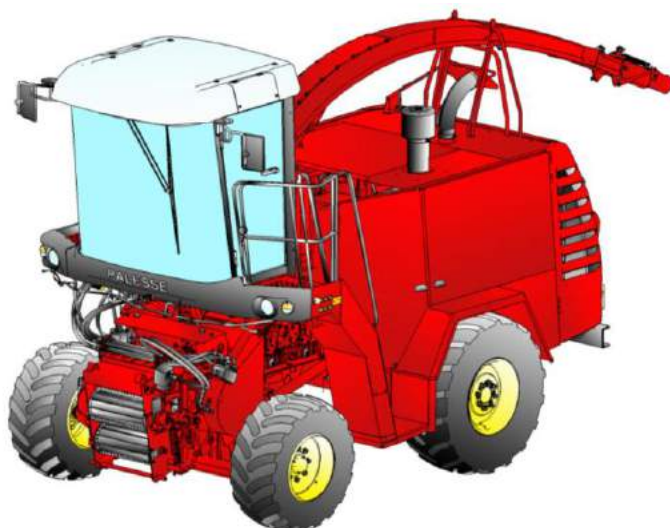
Альбом учебных плакатов на 23 листах

Перечень плакатов:

1	Комбайн самоходный кормоуборочный квк-6025.....	2
2	Молотилка самоходная.....	3
3	Установка двигателя	4
4	Ходовая часть комбайна.....	5
5	Кабина. Панели управления. Рулевая колонка.....	6
6	Пульт управления. Сиденье.....	7
7	Гидросистема комбайна.....	8
8	Гидросистема комбайна.....	9
9	Пневмосистема.....	10
10	Регулировка ременных передач.....	11
11	Жатка для трав.....	12
12	Жатка для грубостебельных культур.....	13
13	Подборщик.....	14
14	Смазка самоходного измельчителя.....	15
15	Смазка питающе-измельчающего аппарата.....	16
16	Смазка адаптеров.....	17
17	Перечень элементов схем электрических комбайна.....	18
18	Схема электрическая принципиальная (Лист 1).....	19
19	Схема электрическая принципиальная (Лист 2).....	20
20	Схема электрическая принципиальная (Лист 3).....	21
21	Схема электрическая принципиальная (Лист 4).....	22
22	Схема электрическая принципиальная (Лист 5).....	23
23	Схема электрическая принципиальная (Лист 6).....	24

КОМБАЙН САМОХОДНЫЙ КОРМОУБОРОЧНЫЙ КВК-6025

- Комбайн предназначен для скашивания кукурузы в любой фазе спелости зерна, сорго, подсолнечника и других грубостебельных культур, подбора из валков подвяленных сеянных и естественных трав с одновременным измельчением и погрузкой в транспортные средства, на равнинных полях с уклоном до 8°.



Технические данные комбайна

Номинальная мощность двигателя, кВт, не менее	187,5
Производительность комбайна, т/ч, не менее:	
- на подборке подвяленных трав	45
- на уборке трав	58
- на уборке кукурузы молочно восковой спелости	115
- на уборке кукурузы восковой спелости зерна урожайностью не менее 30 т/га	45
Угол поворота силосопровода, градус, не менее	210
Рабочая скорость движения, км/ч, не более	12
Транспортная скорость движения, км/ч, не более	25
Дорожный просвет, мм, не менее	250
Масса конструкционная (сухая) измельчителя самоходного, кг, не более	9900
Масса комбайна конструкционная (сухая), кг, не более:	
- с навешенной жаткой для грубостебельных культур	11370 кг
- с навешенным подборщиком	10750 кг
- с навешенной жаткой для трав	11520 кг

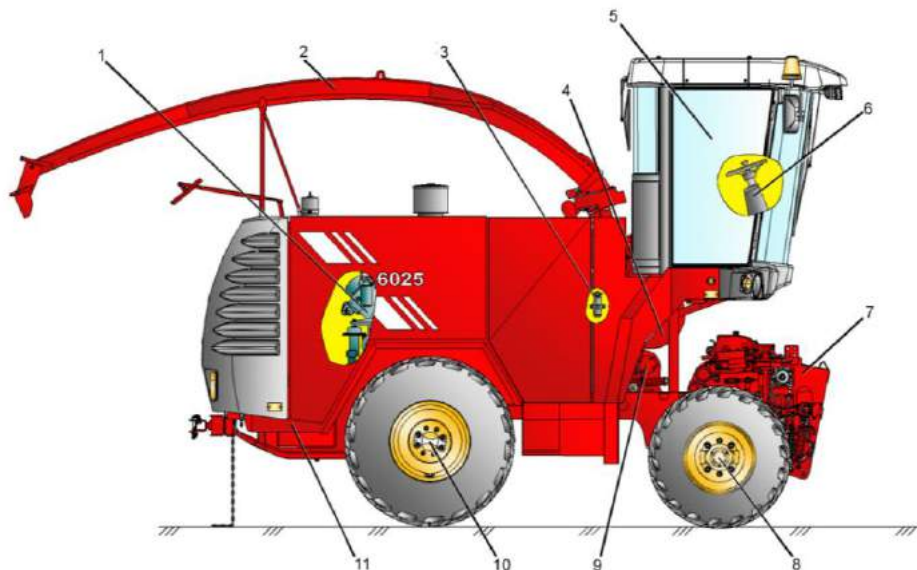
Схема технологического процесса работы комбайна



- 1 – режущий аппарат;
- 2 – мотовило;
- 3 – шнек;
- 4 – валцы передние;
- 5 – валец подпресо-вывающий;
- 6 – валец гладкий;
- 7 – брус противорежущий;
- 8 – барабан измельчающий;
- 9 – ускоритель выброса;
- 10 – силосопровод;
- 11 – козырек

Молотилка самоходная

Молотилка самоходная



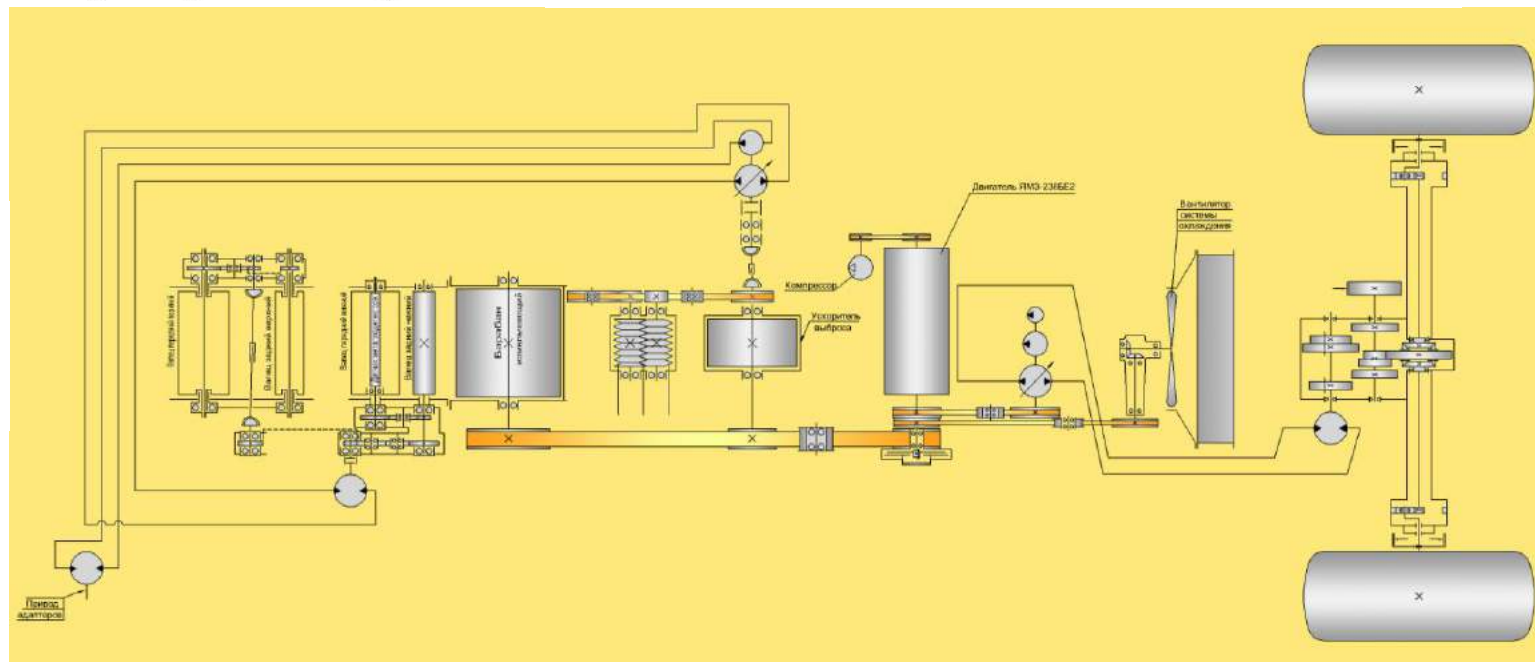
Технические данные молотилки самоходной

Габаритные размеры молотилки самоходной, мм:

- длина	7000
- ширина	3030
- высота	3870
Масса конструкционная, кг	9900

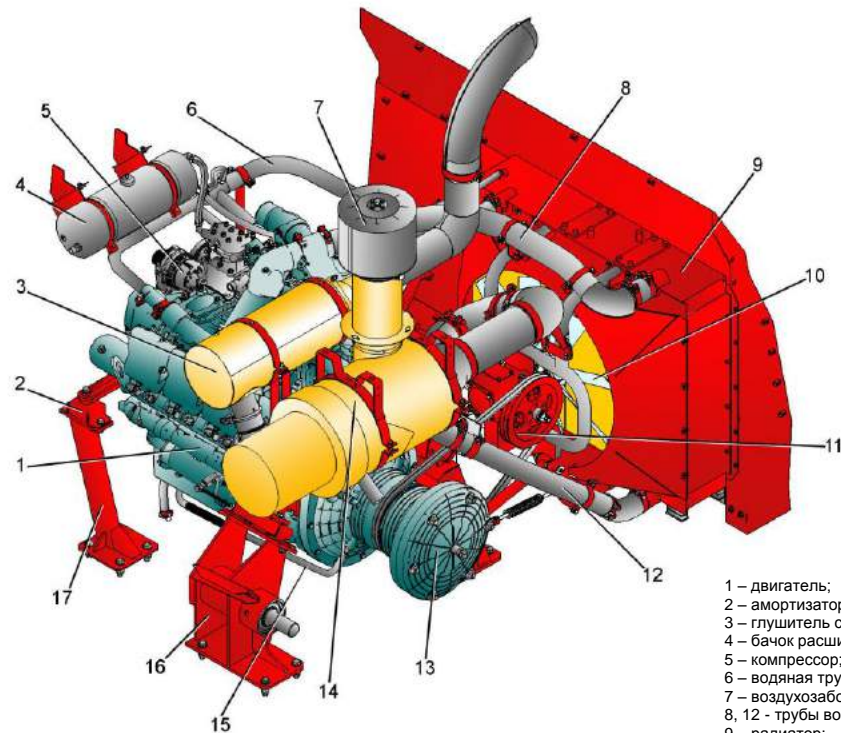
Схема кинематическая принципиальная молотилки самоходной

- 1 – моторная установка;
- 2 – силовопровод;
- 3 – климатическая установка;
- 4 – ускоритель выброса;
- 5 – кабина;
- 6 – элементы управления;
- 7 – питающе-измельчающий аппарат;
- 8 – мост управляемых колес;
- 9 – доизмельчающее устройство;
- 10 – мост ведущих колес;
- 11 – пневмосистема



Установка двигателя

Установка двигателя ЯМЗ-236БЕ2

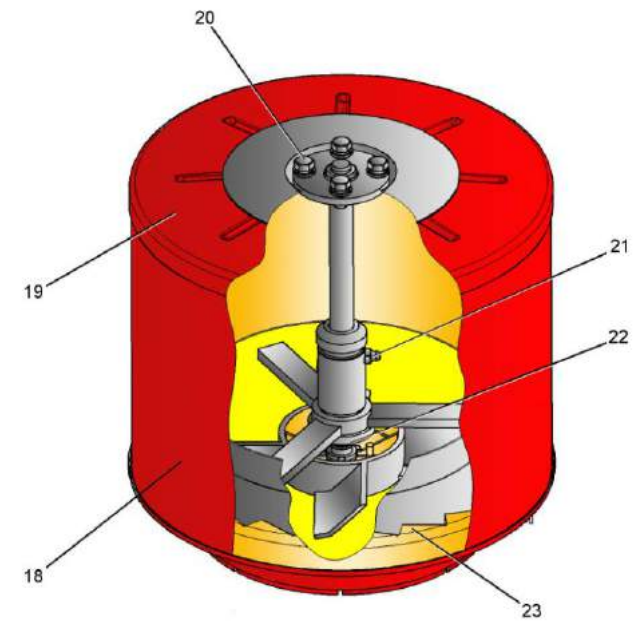


- 1 – двигатель;
- 2 – амортизатор;
- 3 – глушитель с выхлопной трубой;
- 4 – бачок расширительный;
- 5 – компрессор;
- 6 – водяная труба;
- 7 – воздухозаборник вращающийся;
- 8, 12 – трубы воздушные;
- 9 – радиатор;
- 10 – вентилятор;
- 11 – шкив;
- 13 – главный привод;
- 14 – воздушный фильтр;
- 15 – маслопровод сливной;
- 16, 17 – опоры
- 18 – сетка;
- 19 – крышка;
- 20 – болт;
- 21 – масленка;
- 22 – подшипник;
- 23 – крыльчатка

Технические данные установки двигателя

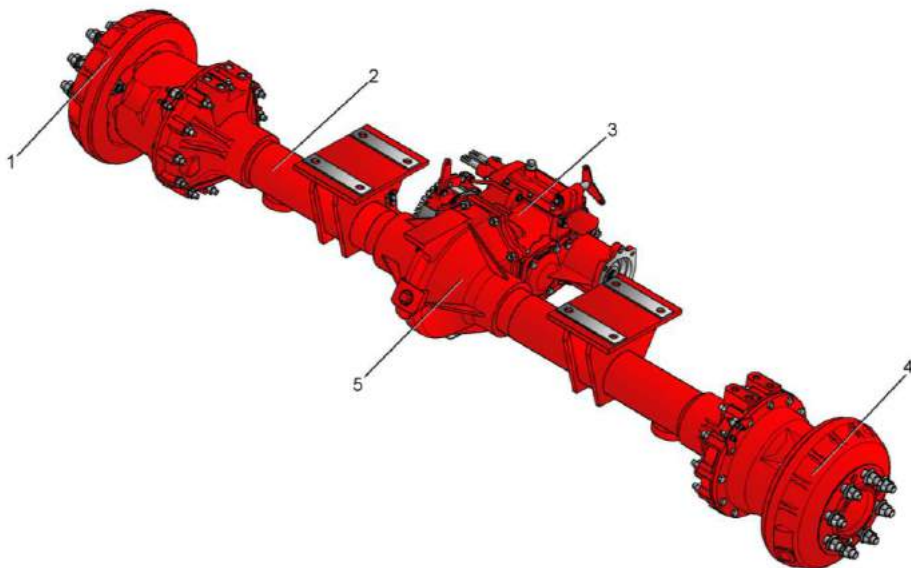
Марка двигателя	ЯМЗ-236БЕ2
Номинальная мощность двигателя, кВт, не менее	187,5
Номинальная частота вращения коленчатого вала дизеля, с-1	33,3

Воздухозаборник вращающийся



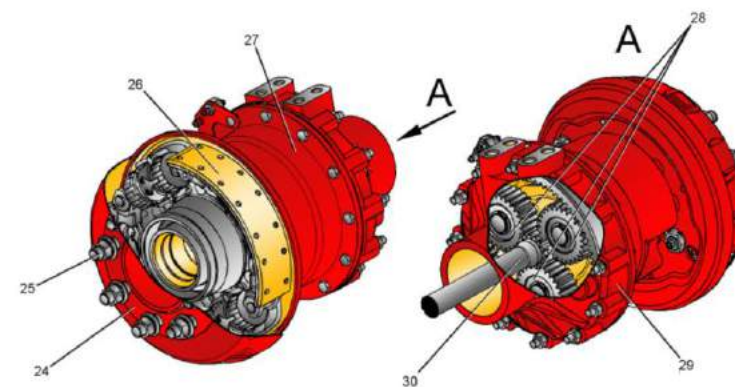
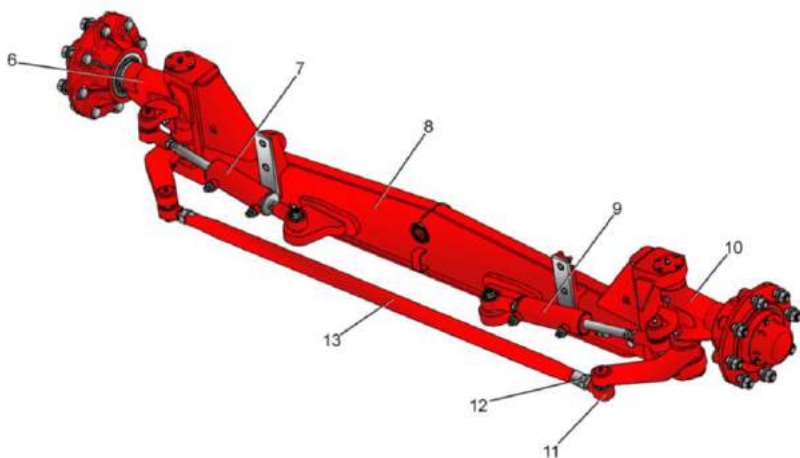
Ходовая часть комбайна

Мост ведущих колес



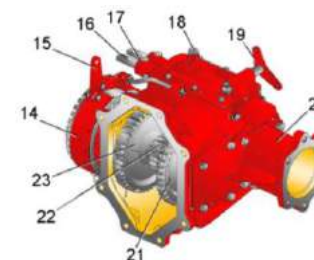
- 1, 4 – бортовые редуктора;
- 2 – кожух моста;
- 3 – коробка передач;
- 5 – дифференциал;
- 6, 10 – кулаки поворотные;
- 7, 9 – гидроцилиндры;
- 8 – балка;
- 11 – шарнир;
- 12 – гайка;
- 13 – тяга поперечная;
- 14 – тормоз стояночный;
- 15 – рычаг;
- 16 – шток переключения 2-й передачи;
- 17 – шток переключения 1-й и 3-й передач;
- 18 – сапун;
- 19 – рычаг механизма блокировки;
- 20 – стакан;
- 21, 22, 23 – блоки шестерен;
- 24 – барабан тормозной;
- 25 – гайка крепления колеса;
- 26 – колодка тормозная;
- 27 – корпус бортового редуктора;
- 28 – сателлиты;
- 29 – корпус;
- 30 – полуось

Мост управляемых колес



Бортовой редуктор

Коробка передач

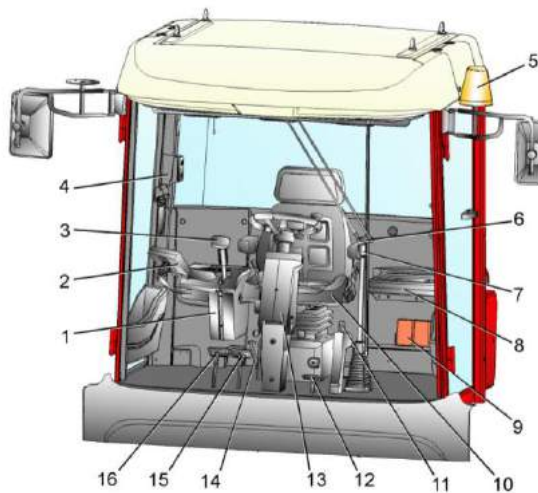


Технические данные ходовой части комбайна

- Число колес:
- управляемых 2
- ведущих 2
- Давление в шинах при эксплуатации, МПа:
- управляемых колес 0,16
- ведущих колес 0,21
- Дорожный просвет, мм, не менее 250

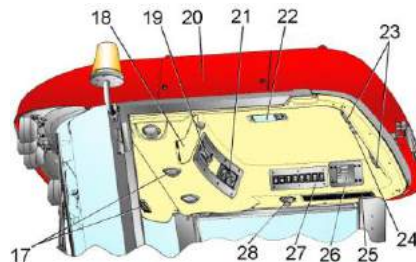
Кабина. Панели управления. Рулевая колонка

Кабина

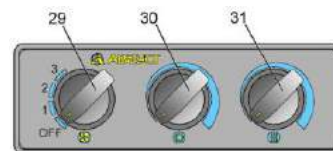


- 1 – пульт управления;
- 2 – модуль терминальный;
- 3 – рукоятка управления скоростью движения;
- 4 – панель боковая;
- 5 – маяк проблесковый;
- 6 – стеклоочиститель;
- 7 – рычаг переключения диапазонов;
- 8 – дополнительное сиденье;
- 9 – аптечка;
- 10 – сиденье оператора;
- 11 – стояночный тормоз;
- 12 – педаль блокировки коробки диапазонов;
- 13 – рулевая колонка;
- 14 – педаль останова двигателя;
- 15, 16 – педали управления тормозами
- 17 – дефлекторы;

Панели управления

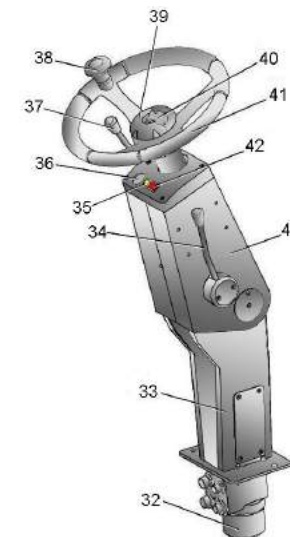


Панель управления кондиционером

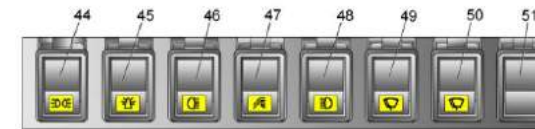


- 18 – охлаждаемый бокс;
- 19 – автомагнитола (опция);
- 20 – крышка установки воздушного фильтра;
- 21 – панель управления кондиционером;
- 22 – светильник автотранспортный;
- 23 – динамики автомагнитолы;
- 24 – блок предохранителей;
- 25 – фильтр рециркуляции воздуха;
- 26 – место установки пульта управления ОВК;
- 27 – панель выключателей;
- 28 – плафон индивидуального освещения
- 29 – ручка управления вентилятором;
- 30 – ручка управления термостатом кондиционера;
- 31 – ручка управления отопителем;
- 32 – насос дозатор;
- 33 – стойка;
- 34 – рукоятка фиксации угла наклона колонки;
- 35 – контрольная лампа дальнего света;
- 36 – кнопка включения аварийной сигнализации;
- 37 – подрулевой переключатель;
- 38 – ручка;
- 39 – крышка;
- 40 – зажим;
- 41 – колесо рулевое;
- 42 – контрольная лампа указателей поворотов;
- 43 – кожух

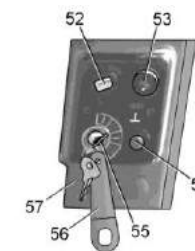
Рулевая колонка



Панель верхних выключателей

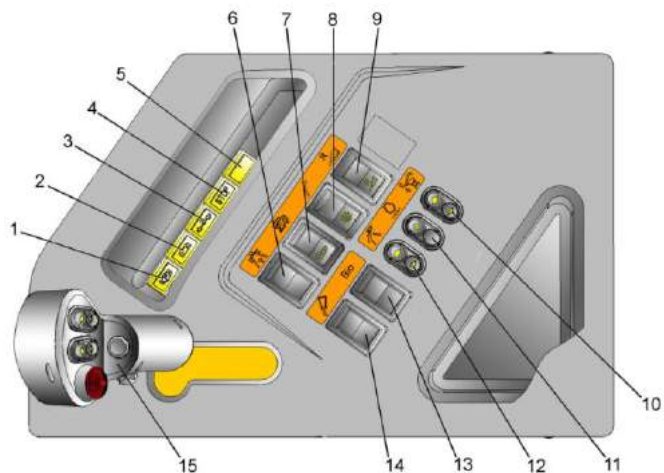


Панель боковая

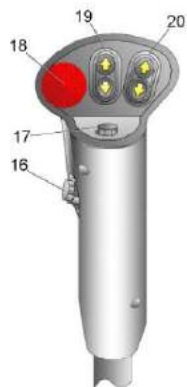


Пульт управления. Сиденье

Пульт управления

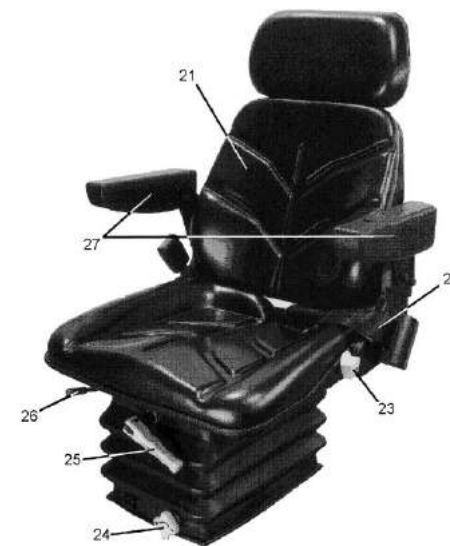


Рукоятка управления скоростью движения

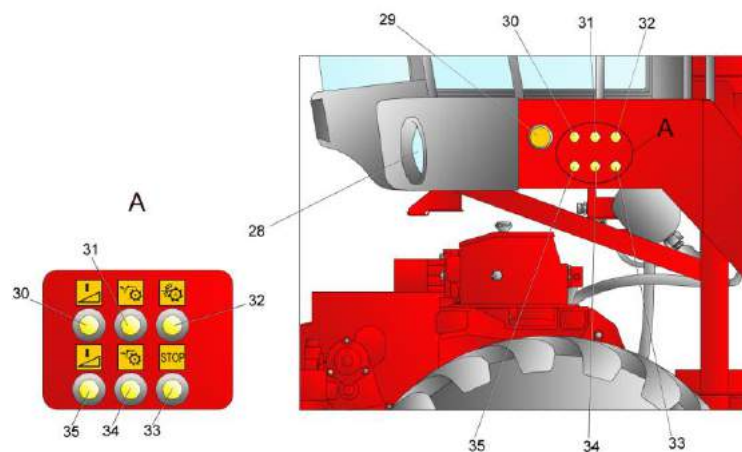


- 1 – контрольная лампа включения стояночного тормоза;
- 2 – контрольная лампа разряда аккумуляторных батарей;
- 3 – контрольная лампа включения переливной секции;
- 4 – контрольная лампа аварийных режимов комбайна «Стоп»;
- 5 – контрольная лампа включения централизованной смазки;
- 6 – выключатель движения по дорогам (ДОРОГА/ПОЛЕ);
- 7 – выключатель включения главного привода;
- 8 – выключатель СЕРВИС;
- 9 – переключатель реверса питающего аппарата и адаптера;
- 10 – переключатель управления прижимным устройством;
- 11 – переключатель частоты вращения двигателя;
- 12 – переключатель подъема/опускания силосопровода;
- 13 – выключатель включения оборудования для внесения консервантов;
- 14 – выключатель включения централизованной смазки;
- 15 – рукоятка управления скоростью движения
- 16 – кнопка ЭКСТРЕННЫЙ ОСТАНОВ;
- 17 – кнопка звукового сигнала;
- 18 – переключатель управления силосопроводом;
- 19 – переключатель управления навеской;
- 20 – переключатель ПРЯМОЙ ХОД/РЕВЕРС питающе-измельчающего аппарата
- 21 – спинка сиденья
- 22 – ремень безопасности
- 23 – рукоятка регулировки спинки
- 24 – рукоятка регулировки вертикального перемещения сиденья
- 25 – рукоятка регулировки сиденья по массе водителя
- 26 – рычаг продольного перемещения сиденья
- 27 – подлокотники
- 28 – фара транспортная;
- 29 – боковой повторитель указателя поворотов;
- 30 – кнопка подъема адаптеров;
- 31 – кнопка открытия крышки заточного устройства;
- 32 – кнопка включения заточного устройства;
- 33 – кнопка экстренного останова главного привода;
- 34 – кнопка закрытия крышки заточного устройства;
- 35 – кнопка опускания адаптеров;

Сиденье



Дополнительные кнопки управления

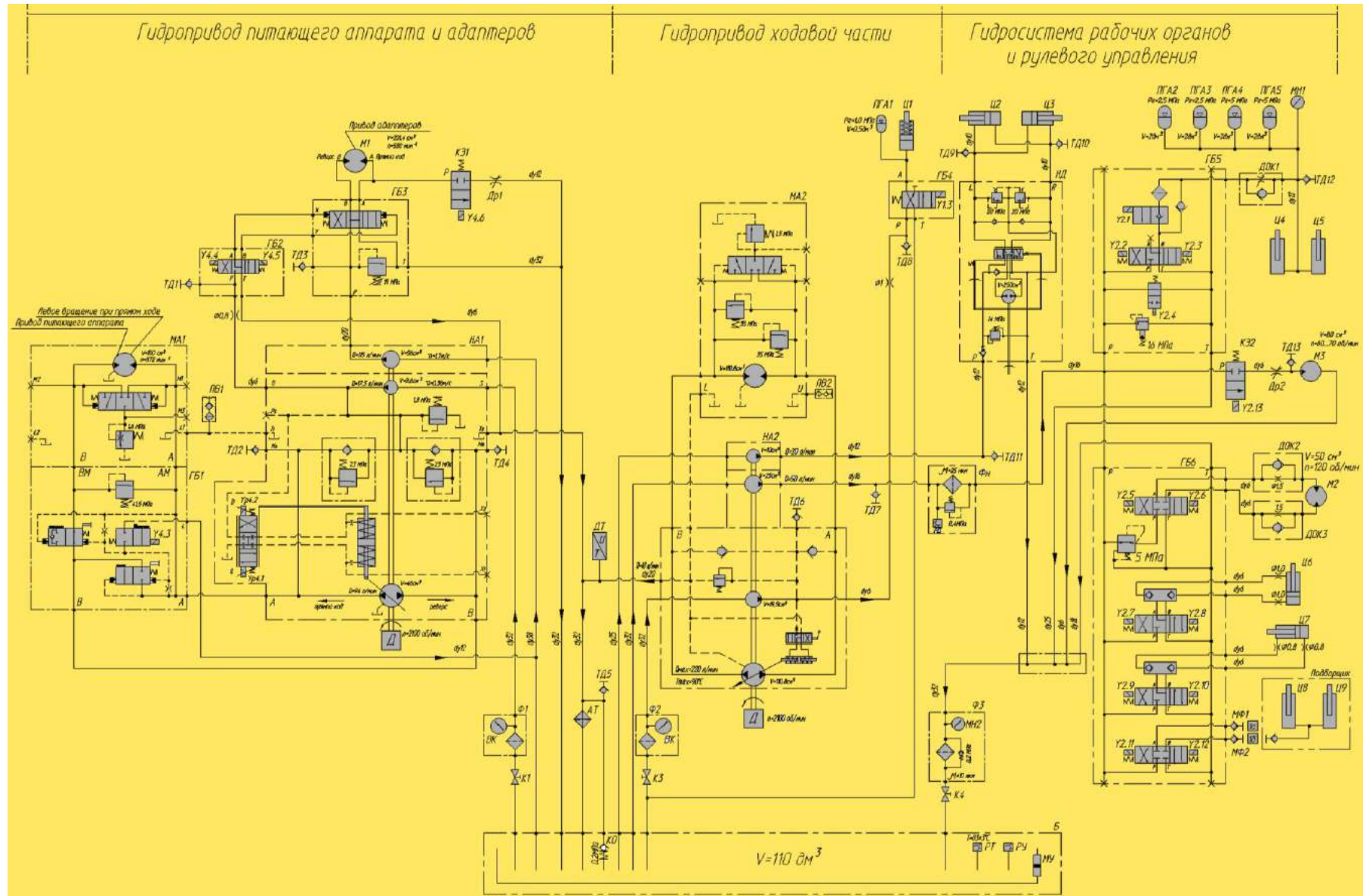


Гидросистема комбайна

Гидросистема комбайна состоит из нескольких гидросистем разделяющихся между собой по функциональному назначению, но с общим маслобаком:

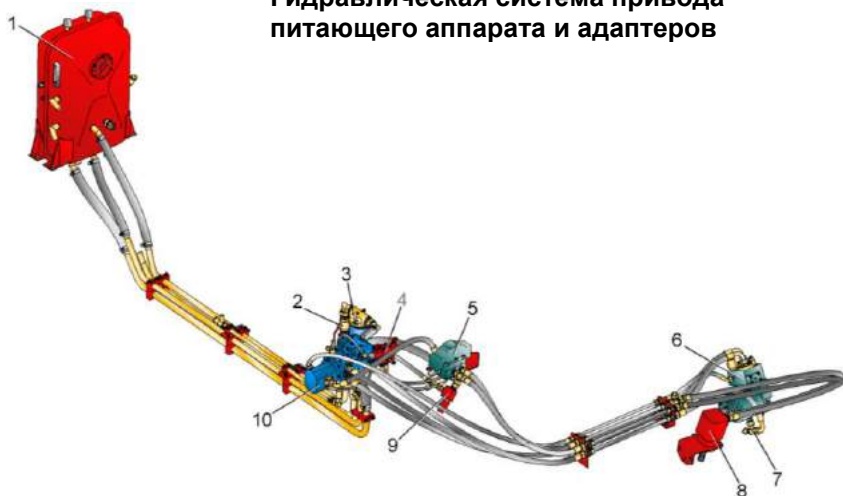
- гидропривода питающего аппарата и адаптеров;
- гидропривода ходовой части;
- гидросистемы рабочих органов и рулевого управления

Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы комбайна

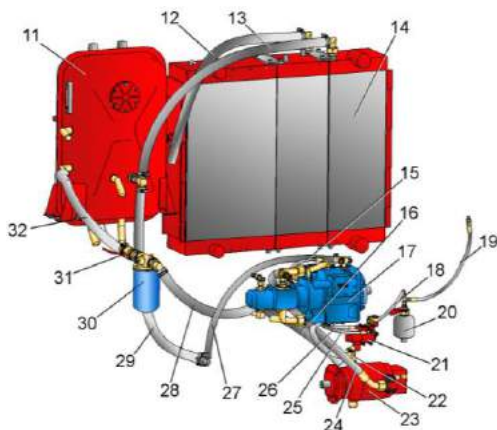


Гидросистема комбайна

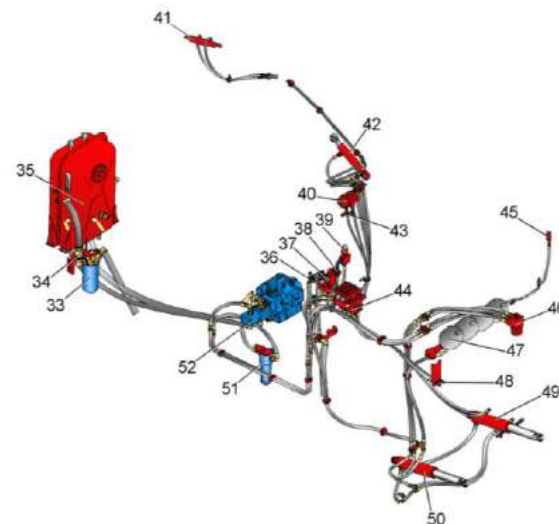
Гидравлическая система привода питающего аппарата и адаптеров



Гидросистема привода ходовой части



Гидросистема привода рабочих органов и рулевого управления

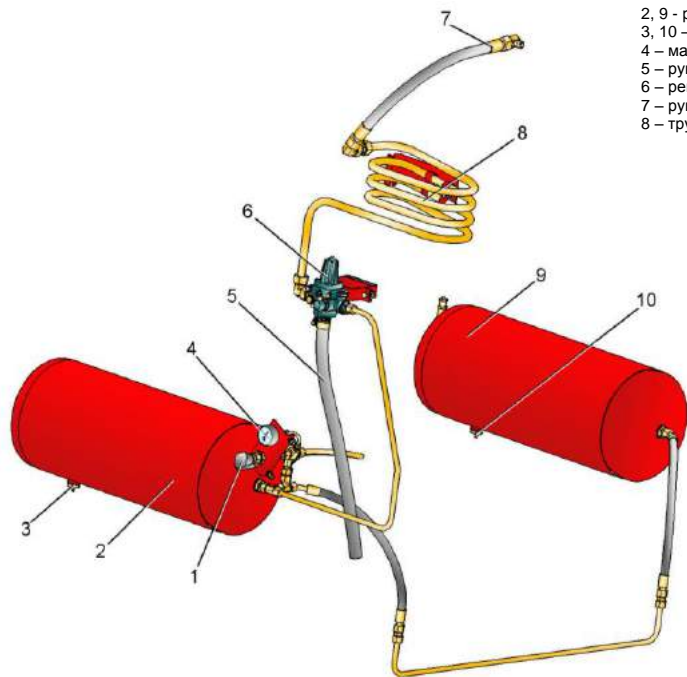


- 1 - бак масляный;
- 2 - кран;
- 3 - фильтр всасывающий;
- 4, 5 – гидроблок;
- 6 – гидромотор привода питающего аппарата;
- 7 – полумфта заправочная;
- 8 - гидромотор привода адаптеров;
- 9 – клапан электроуправляемый;
- 10 – гидронасос двухсекционный;
- 11 – масляный бак;
- 12, 13, 22, 27, 28, 29, 32 – рукава низкого давления;
- 14 – масляный радиатор;
- 15, 16, 18, 19, 24, 25, 26 – рукава высокого давления;
- 17 – гидронасос трехсекционный;
- 20 - пневмогидроаккумулятор;
- 21 - гидроблок включения главного привода;
- 23 – гидромотор;
- 30 – фильтр всасывающий;
- 31 – кран;
- 33 – фильтр сливной;
- 34 – кран;
- 35 – бак масляный;
- 36, 43 - диагностические точки;
- 37 - гидроблок навески;
- 38 – дроссель регулируемый;
- 39 - клапан электроуправляемый;
- 40 - гидромотор поворота силосопровода;
- 41 - гидроцилиндр козырька силосопровода;
- 42 - гидроцилиндр подъема силосопровода;
- 44 - гидроблок четырехсекционный;
- 45 – штуцер манометра;
- 46 - насос дозатор;
- 47 - блок пневмогидроаккумуляторов;
- 48 – гидровыводы;
- 49, 50 - гидроцилиндры навески;
- 51 - фильтр напорный;
- 52 – гидронасос трехсекционный

Пневмосистема

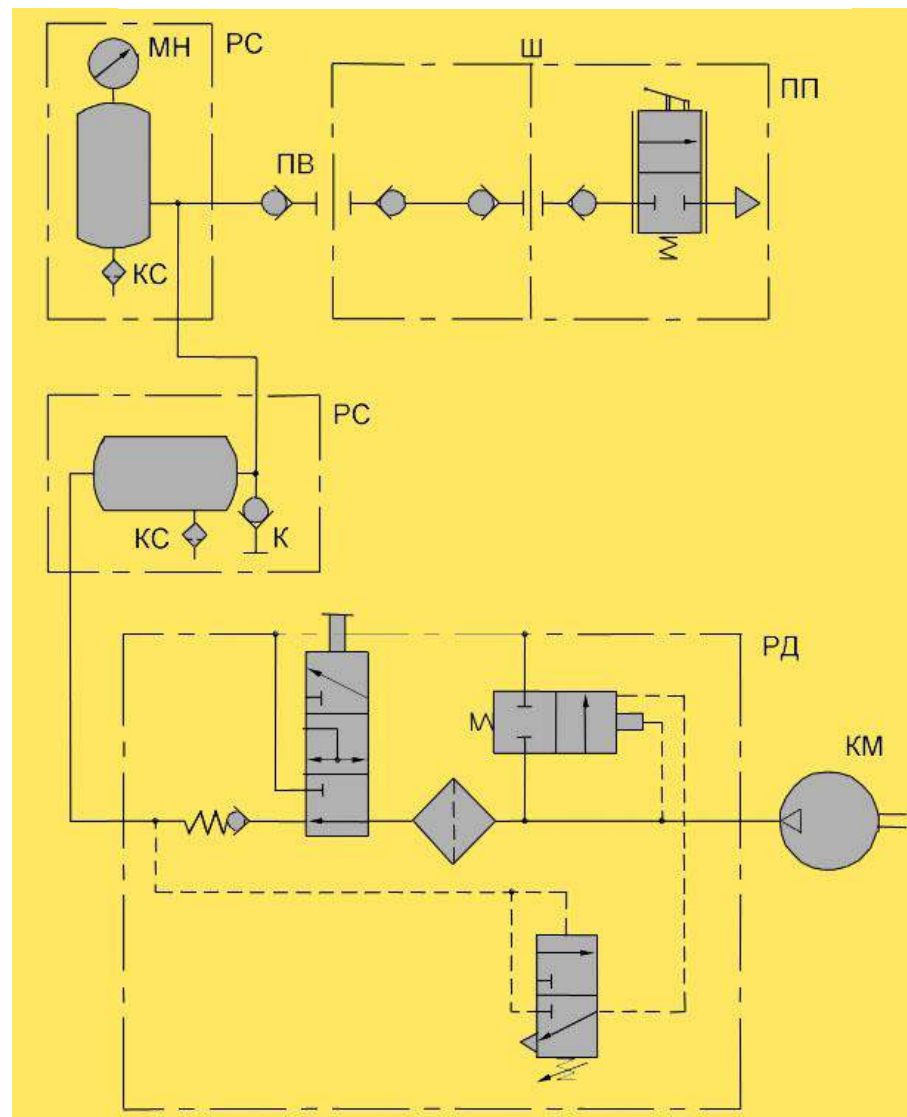
Пневмосистема комбайна используется для очистки воздушных фильтров кабины, очистки радиатора, а также для накачки шин.

Пневмосистема комбайна



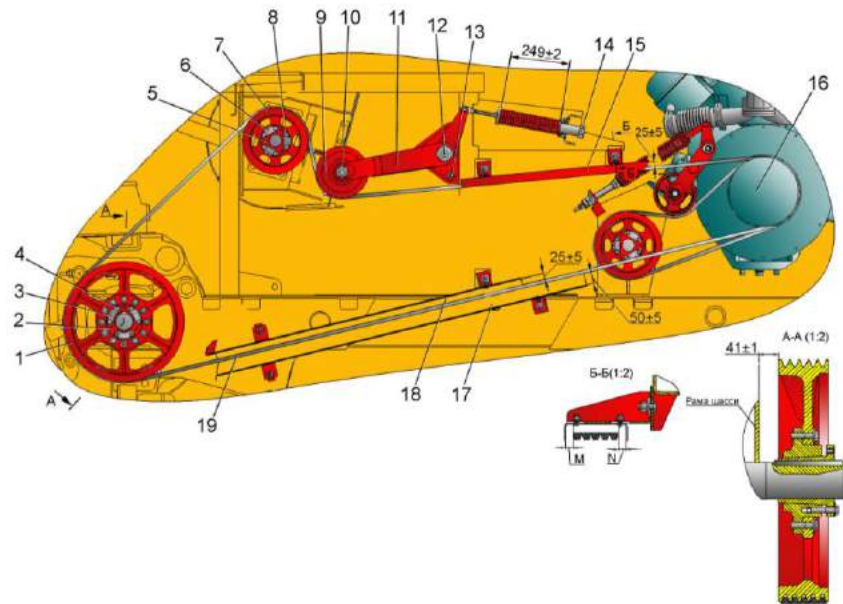
- 1 – пневмовывод;
- 2, 9 - ресиверы;
- 3, 10 – клапаны слива конденсата;
- 4 – манометр;
- 5 – рукав;
- 6 – регулятор давления;
- 7 – рукав высокого давления;
- 8 – трубопровод

Схема пневматическая принципиальная комбайна



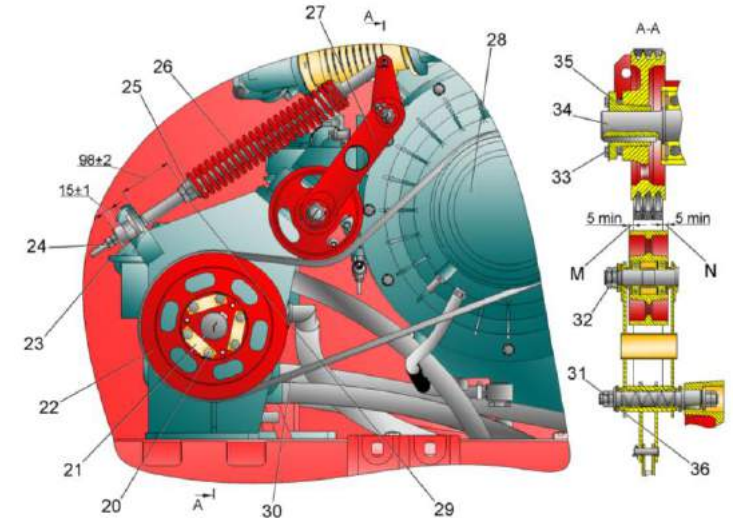
Регулировки ременных передач

Привод измельчающего барабана

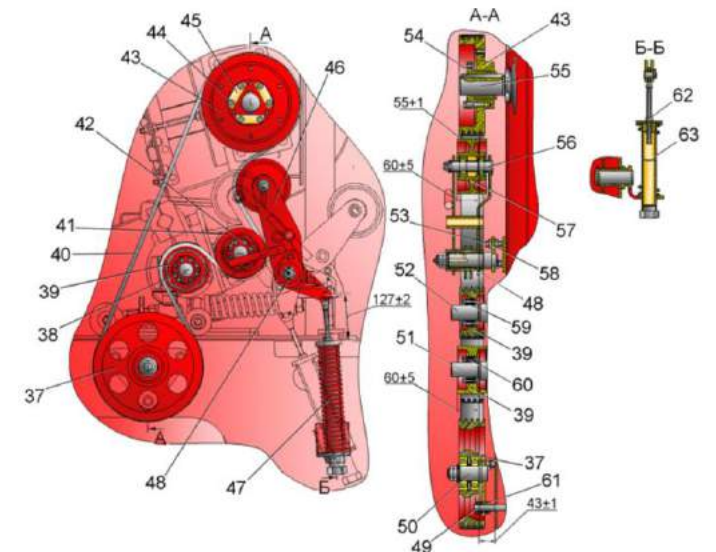


- 1, 7, 16 – шкивы;
- 2, 5 – ступицы;
- 3, 6 – пластины;
- 4, 8 – болты;
- 9 – ролик;
- 10 – ось;
- 11 – рычаг;
- 12 – гайка;
- 13 – шпилька;
- 14 – гильза;
- 15, 17, 18 – шитки;
- 19 – ремень;
- 20, 33 – болты;
- 21 – пластина;
- 22, 28 – шкивы;
- 23 – винт;
- 24, 29, 31, 32 – гайки;
- 25 – пробка;
- 26 – пружина;
- 27 – рычаг;
- 30 – ремень;
- 34 – вал;
- 35 – ступица;
- 36 – шайба
- 37, 39, 41, 57 – ролики;
- 38, 42 – винты;
- 40 – ремень;
- 43 – шкив;
- 44 – болт;
- 45 – пластина;
- 46 – рычаг;
- 47 – пружина;
- 48, 50 – опоры;
- 49 – шпилька;
- 51, 52, 55 – валы;
- 53 – шпилька;
- 54 – ступица;
- 56 – ось;
- 58, 61, 62 – гайки;
- 59, 60 – втулки;
- 63 – гильза

Привод насоса трехсекционного



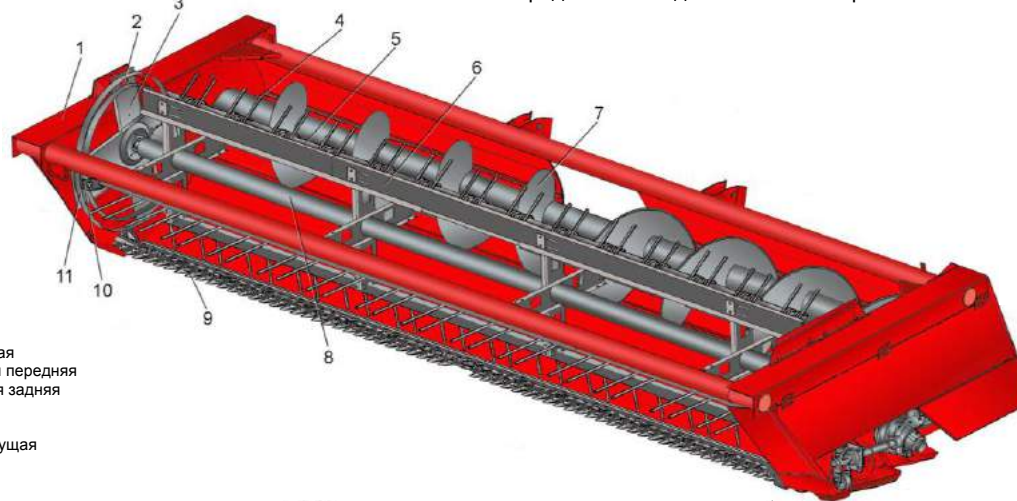
Привод доизмельчающего устройства



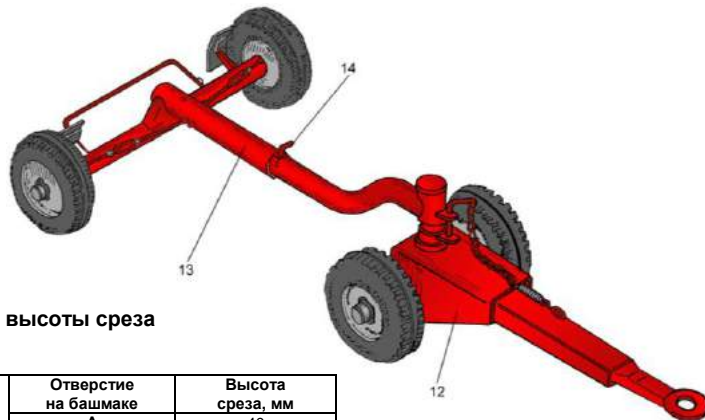
Жатка для трав

Жатка предназначена для скашивания трав.


- 1 – рама
- 2 – окно монтажное
- 3 – мотовило
- 4 – зуб пружинный
- 5 – граблина
- 6 – планка мотовила
- 7 – шнек
- 8 – вал мотовила
- 9 – аппарат режущий



- 10 – ролик
- 11 – дорожка направляющая
- 12 – тележка транспортная передняя
- 13 – тележка транспортная задняя
- 14 – фиксатор
- 15 – палец
- 16 – пластина противорежущая
- 17 – сегмент
- 18 – прижим
- 19 – пластина трения
- 20 – прокладка регулировочная
- 21 – болт
- 22 – опора мотовила
- 23 – палец режущего аппарата
- 24 – чистик нижний
- 25 – чистик уголкового



Установка высоты среза

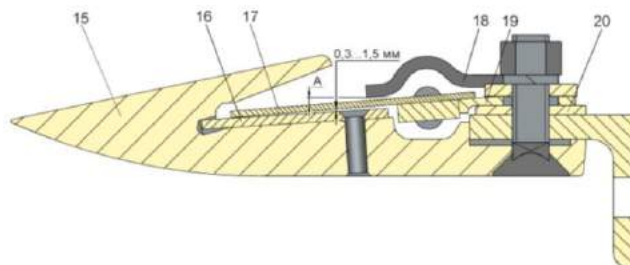
	Отверстие на башмаке		Высота среза, мм
	А	Б	
	А	Б	40
	Б	В	60
	В	А	80

В установленном режущем аппарате зазоры между сегментами ножа и противорежущими пластинами пальцев при совмещении их осей должны быть: в передней части до 0,5 мм, в задней части – в пределах 0,3...1,5 мм

Допускаются зазоры: в передней части до 0,8 мм у 20 % и до 1,0 мм у 10 %, а в задней части до 2,0 мм у 10 % от общего количества сопряжений в режущем аппарате.

Регулировку зазора А между прижимами и сегментами производите при износе или замене прижимов, замене ножа и при клепке сегментов. Регулировку производите установкой или снятием прокладок 20, обеспечив зазор 1-2 мм у первого от головки ножа прижима и до 0,5 мм - у остальных.

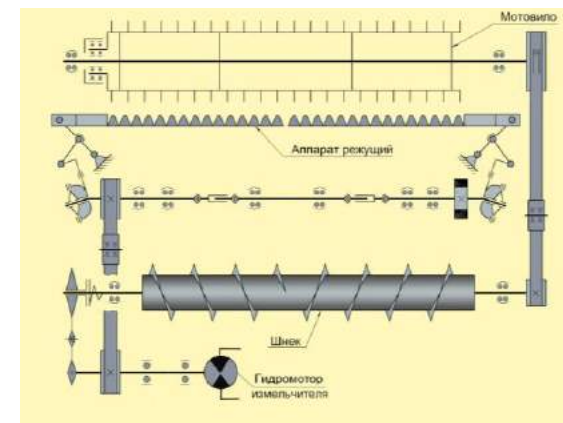
Регулировка зазоров в режущем аппарате



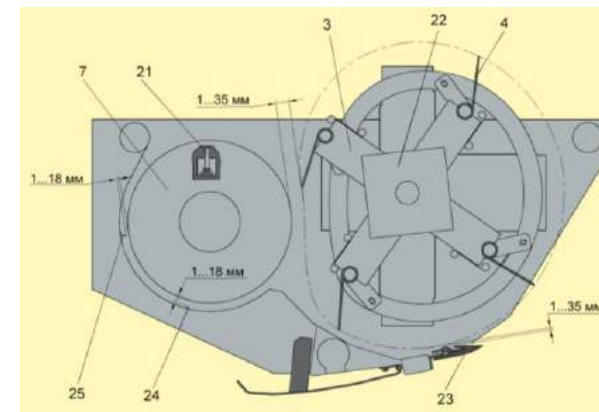
Технические данные

Тип	фронтальная, сплошного среза
Ширина захвата, м	5
Масса конструкционная (сухая), кг, не более	1700
Масса конструкционная (сухая) тележки, кг, не более	350
Установочная высота среза растений, мм	от 60 до 120
Режущий аппарат	сегментного типа
Шаг расстановки сегментов, мм	76,2
Мотовило	четырехлопастное, грабельно-роликное шнеком
Способ сужения потока массы	гидравлический из кабины водителя
Управление подъемом, опусканием	

Схема кинематическая принципиальная

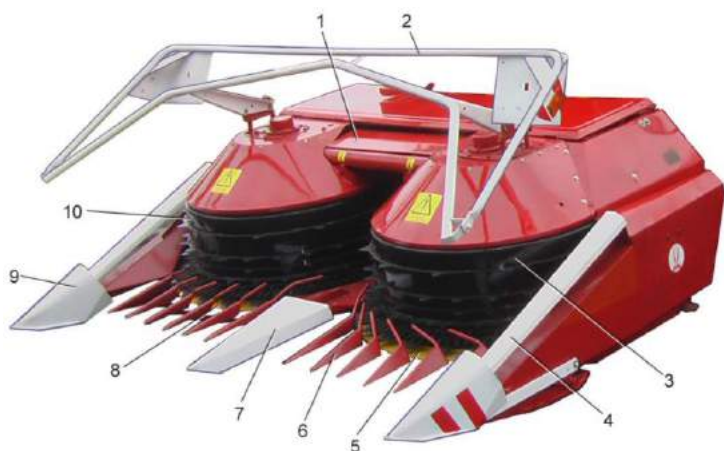


Регулировка положения мотовила и шнека



Жатка для грубостебельных культур

Жатка для грубостебельных культур предназначена для уборки

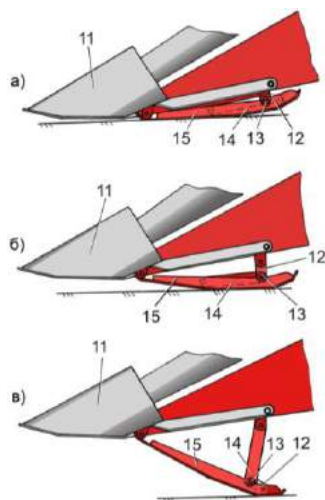


- 1 – крышка
- 2 – брус запамывающий
- 3, 10 – барабаны
- 4, 9 – делители боковые
- 5, 8 – роторы режущие
- 6 – гребенки
- 7 – делитель центральный
- 11 – носок делителя
- 12, 14 – стойки
- 13 – ось
- 15 – башмак

Технические данные

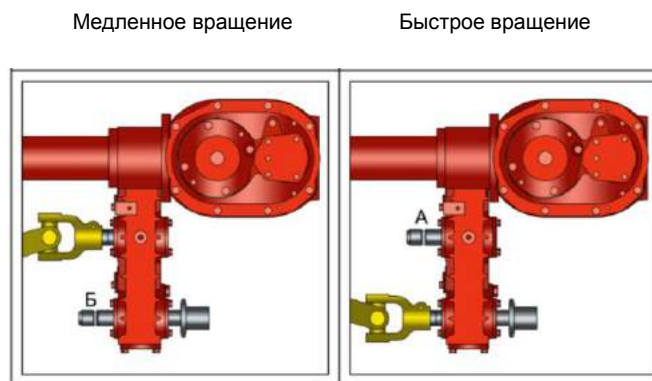
Тип	Фронтальная сплошного среза, барабанная
Ширина захвата, м	3,0 _{-0,2}
Масса конструкционная (сухая) кг, не более	1430
Режущий аппарат	Роторный

Установка башмака



- а), б) – рабочие положения башмака
- в) – положение башмака при навеске жатки на комбайн

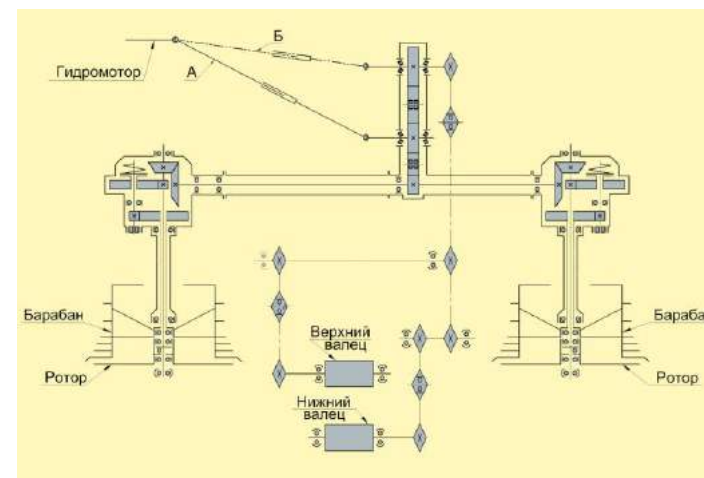
Схема подключения карданного вала жатки



При работе жатки на мелкой и средней длине резки установите карданный вал на вал А центрального редуктора

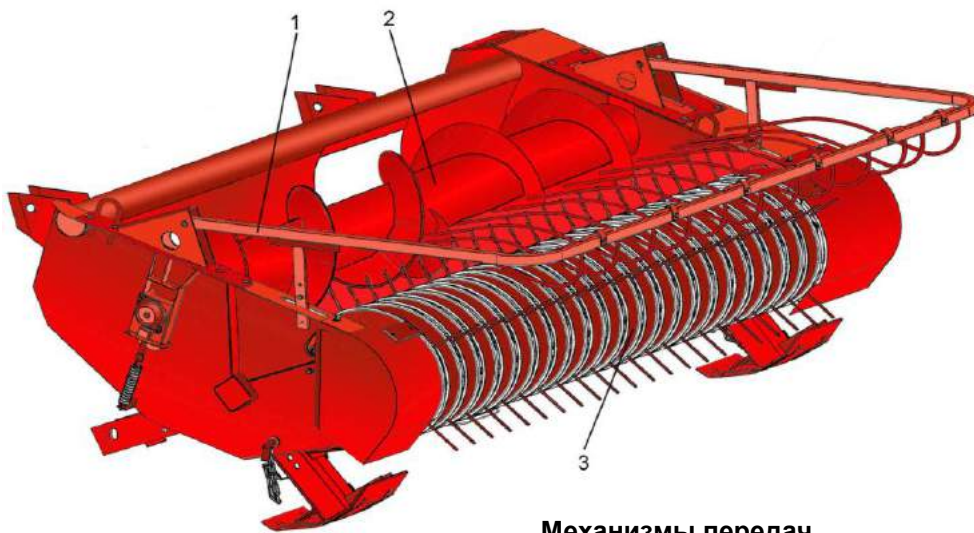
При работе жатки на крупной длине резки, а также при уборке растительной массы низкой урожайности рекомендуется увеличивать вращение рабочих органов жатки, установив карданный вал на вал Б центрального редуктора

Схема кинематическая принципиальная

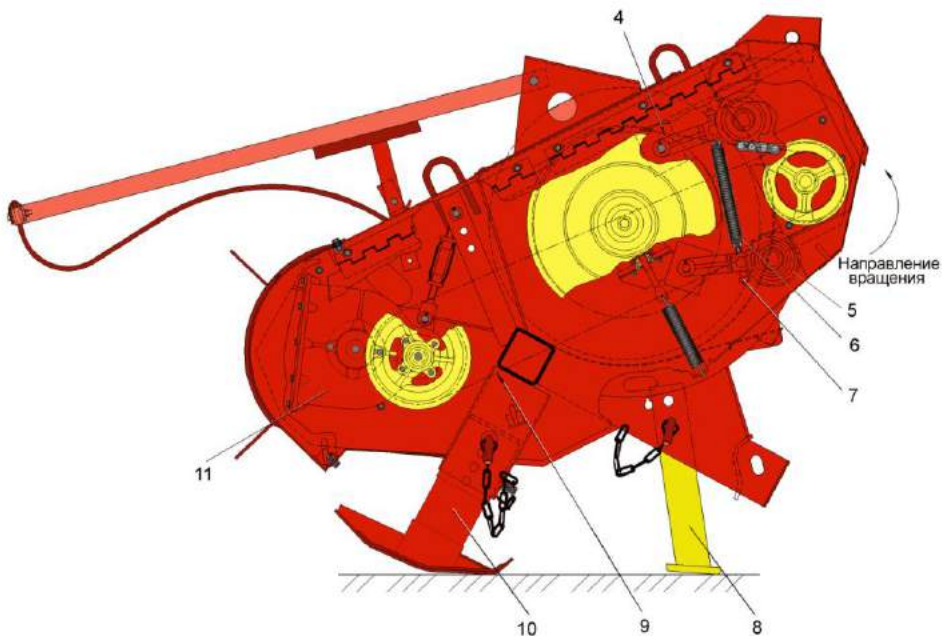


Подборщик

Подборщик предназначен для подбора из валков подвяленных сеяных и естественных трав



Механизмы передач

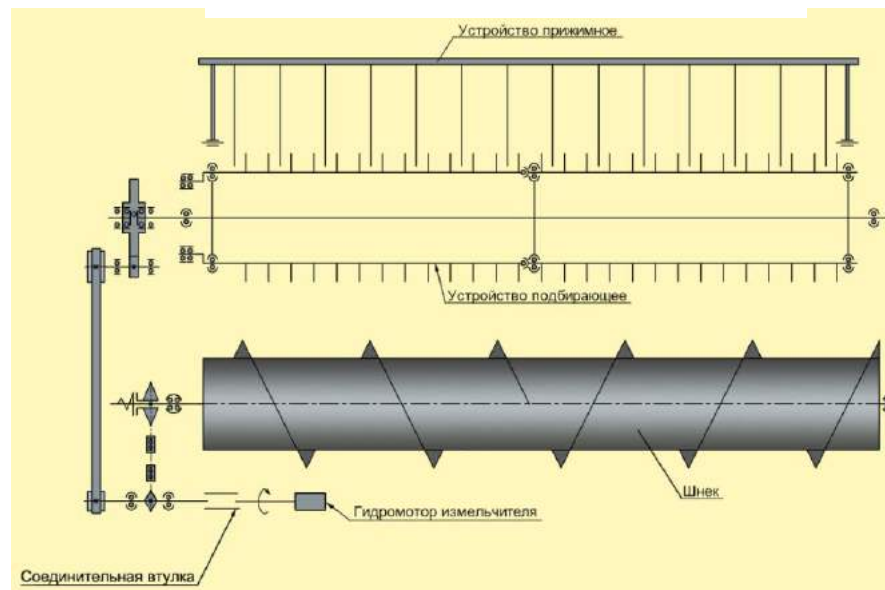


- 1 – устройство прижимное
- 2 – шнек
- 3 - устройство подбирающее
- 4 – цепная передача привода шнека
- 5 – натяжной ролик
- 6 – пружина
- 7 – тяга
- 8 – стойка
- 9 – клиноременная передача привода подбирающего барабана
- 10 – башмак
- 11 - редуктор

Технические данные

Тип подбирающего механизма	Барабанный
Ширина захвата, м	3,0
Масса конструкционная (сухая), кг, не более	860
Способ сужения потока массы	Шнеком

Схема кинематическая принципиальная

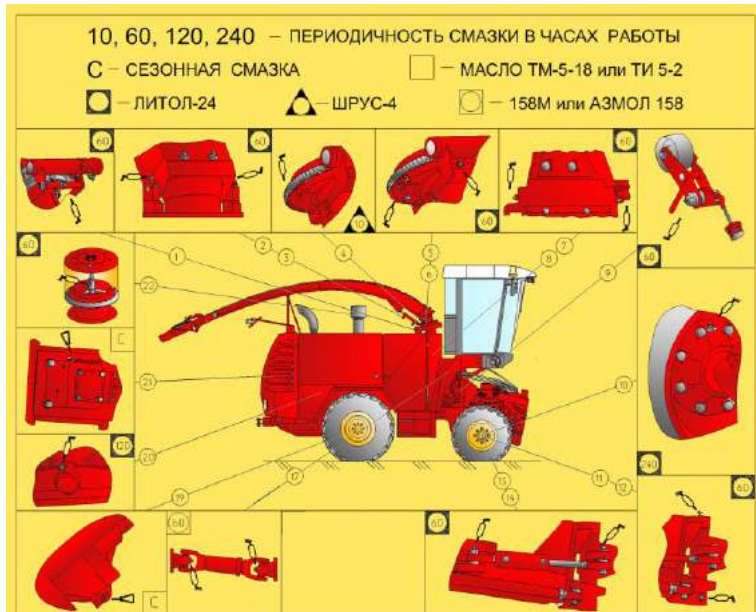
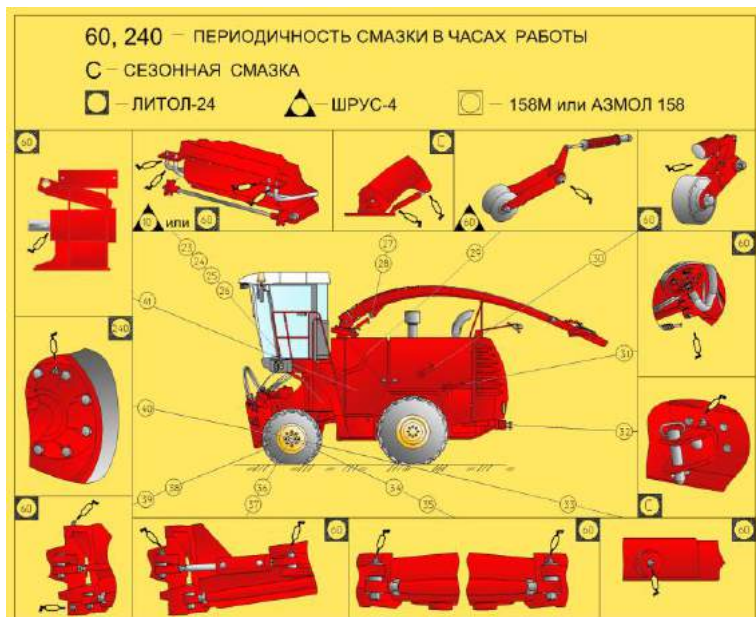


Установка высоты подбора

Отверстия на башмаке	Высота подбора, мм	
	А	30
Б	60	
В	90	

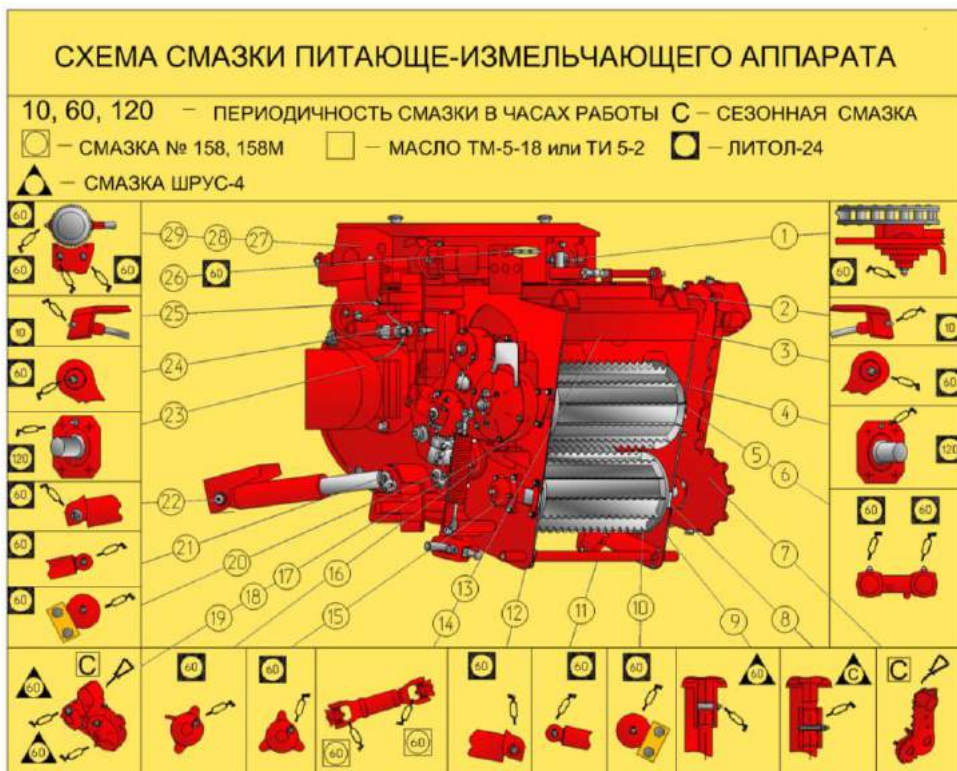
Установка башмаков на нижние отверстия соответствует подбору более низких валков подборщиком.

Смазка самоходного измельчителя



№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
Периодичность смазки – 10 часов			
4	Зубчатый венец червячного колеса механизма поворота силосопровода	Шрус-4	1
23, 24, 25, 26	Устройство доизмельчающее	Шрус-4	4
Периодичность смазки – 60 часов			
1	Втулки корпуса червяка	Литол-24	1
2, 3	Подшипники осей качания силосопровода	Литол-24	2
5, 6	Подшипники червячного колеса механизма поворота силосопровода	Литол-24	2
7, 8	Подшипники вала ускорителя выброса	Литол-24	2
9	Втулка натяжного устройства ременной передачи привода доизмельчающего устройства	Литол-24	1
11, 12	Втулки шкворня правого поворотного кулака моста управляемых колес	Литол-24	2
13, 14	Шарниры правого гидроцилиндра моста управляемых колес	Литол-24	2
17	Шлицевое соединение карданного вала+	Смазка 158М или АЗМОЛ 158	2
22	Подшипники воздухозаборника двигателя	Литол-24	1
23, 24, 25, 26	Доизмельчающее устройство	Литол-24	4
29	Втулка натяжного устройства ременной передачи привода измельчающего барабана ускорителя выброса	Литол-24	1
30	Втулка натяжного устройства ременной передачи привода гидронасоса	Литол-24	1
31	Втулка натяжного устройства ременной передачи привода вентилятора	Литол-24	1
33	Втулка моста управляемых колес	Литол-24	1
34, 35	Шарниры рулевой тяги моста управляемых колес	Литол-24	2
36, 37	Шарниры левого гидроцилиндра моста управляемых колес	Литол-24	2
38, 39	Втулки шкворня левого поворотного кулака моста управляемых колес	Литол-24	2
41	Подшипники опоры	Литол-24	1
№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
Периодичность смазки – 120 часов			
20	Втулка балки правой опоры двигателя	Литол-24	1
Периодичность смазки – 240 часов			
10	Подшипники ступицы правого управляемого колеса	Литол-24	1
15, 16	Подшипники привода гидрона-соса	Литол-24	2
40	Подшипники ступицы левого управляемого колеса	Литол-24	1
Периодичность смазки – один раз в сезон (в начале сезонной эксплуатации)			
19	Мост ведущих колес	ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1
21	Редуктор привода вентилятора	ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1
27, 28	Подшипники гидроцилиндра подъема (опускания) силосопровода	Литол-24	2
32	Прицепное устройство	Литол-24	1

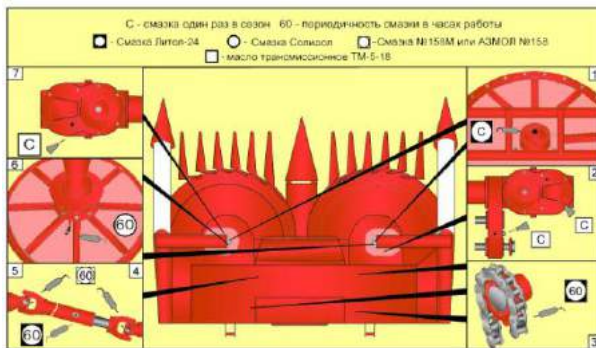
Смазка питающе-измельчающего аппарата



№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранения	Кол. точек смазки
Периодичность смазки – 10 часов			
2, 25	Подшипники вала измельчающего барабана	Литол-24	2
		Примечание – Смазку производить до ее появления на обратном клапане, но не менее 10 качков шприцом рычажно-плунжерным с гибким удлинителем	
Периодичность смазки – 60 часов			
1	Опора звездочки заточного устройства	Литол-24	1
3, 24	Винты механизма регулировки положения противорежущего бруса	Литол-24	2
5, 6	Подшипники опор верхних валцов	Литол-24	2
9	Шлицы привода задних вал-цев соединительных муфт	Литол-24	1
10, 20	Опора качания подбрусника (ось качания рычага подбрусника)	Литол-24	2
11, 12, 21, 22	Шарниры гидроцилиндров механизма вывешивания	Литол-24	4
13, 14	Шарниры карданного вала верхних валцов	Смазка 158 или 158М	2
15, 16	Подшипники нижних валцов	Литол-24	2
18, 19	Подшипники редуктора	Литол-24	2
26	Цепь привода каретки заточного устройства	Литол-24	1
27, 28, 29	Резьбовая втулка и подшипники заточного устройства	Литол-24	3
Периодичность смазки – 120 часов			
4, 23	Подшипник оси качания питающе-измельчающего аппарата	Литол-24	2
Периодичность смазки – один раз в сезон (в начале сезонной эксплуатации)			
7	Редуктор привода питающего аппарата	ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1
8	Шлицы привода нижних вал-цев соединительных муфт	Шрус-4	1
17	Редуктор	ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1

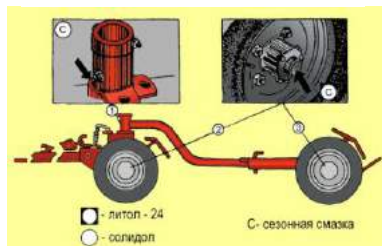
Смазка адаптеров

Жатка для грубостебельных культур



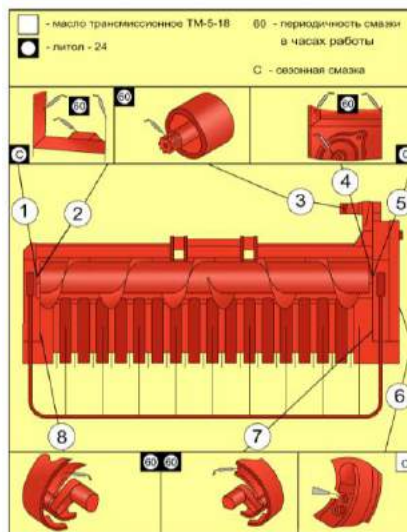
№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
Периодичность смазки – 60 часов			
3	Цепные передачи	Литол-24	3
4	Телескопическое соединение карданного вала	То же	1
5	Шарниры карданного вала	Смазка №158М или АЗМОЛ №158	2
6	Поверхности трения обгонной муфты ротора	Солидол	2
Периодичность смазки – один раз в сезон (в начале сезонной эксплуатации)			
1	Вкладыш опоры барабана	Литол-24	2
2, 7	Привод угловой (конические цилиндрический редуктора)	Масло ТМ-5-18	3 Замена 12,75 л

Транспортные тележки жатки для трав



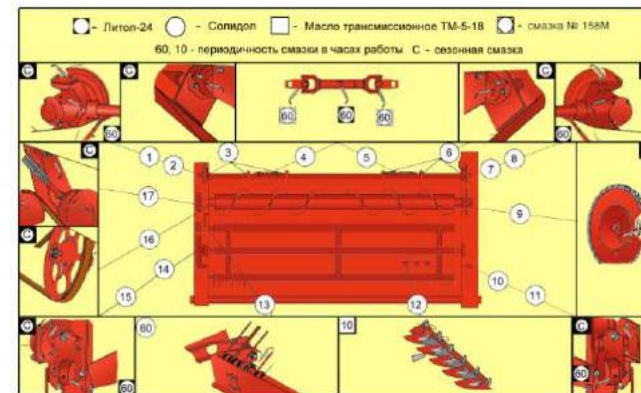
№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
Периодичность смазки – один раз в сезон (в начале сезонной эксплуатации)			
1	Шарнирное соединение дышла передней тележки с рамой	Солидол	1
2, 3	Подшипники ступицы колеса транспортной тележки	Литол-24	4

Подборщик



№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
Периодичность смазки – 60 часов			
2, 4	Направляющие поверхности опор шнека	Литол-24	2
3	Шлицы вала контрпривода	То же	1
7, 8	Дорожка направляющая подбирающего устройства	Литол-24	2
Периодичность смазки – один раз в сезон (в начале сезонной эксплуатации)			
1, 5	Подшипник опоры шнека	Литол-24	2
6	Редуктор	Масло трансмиссионное ТМ-5-18	Замена 0,4 л

Жатка для трав



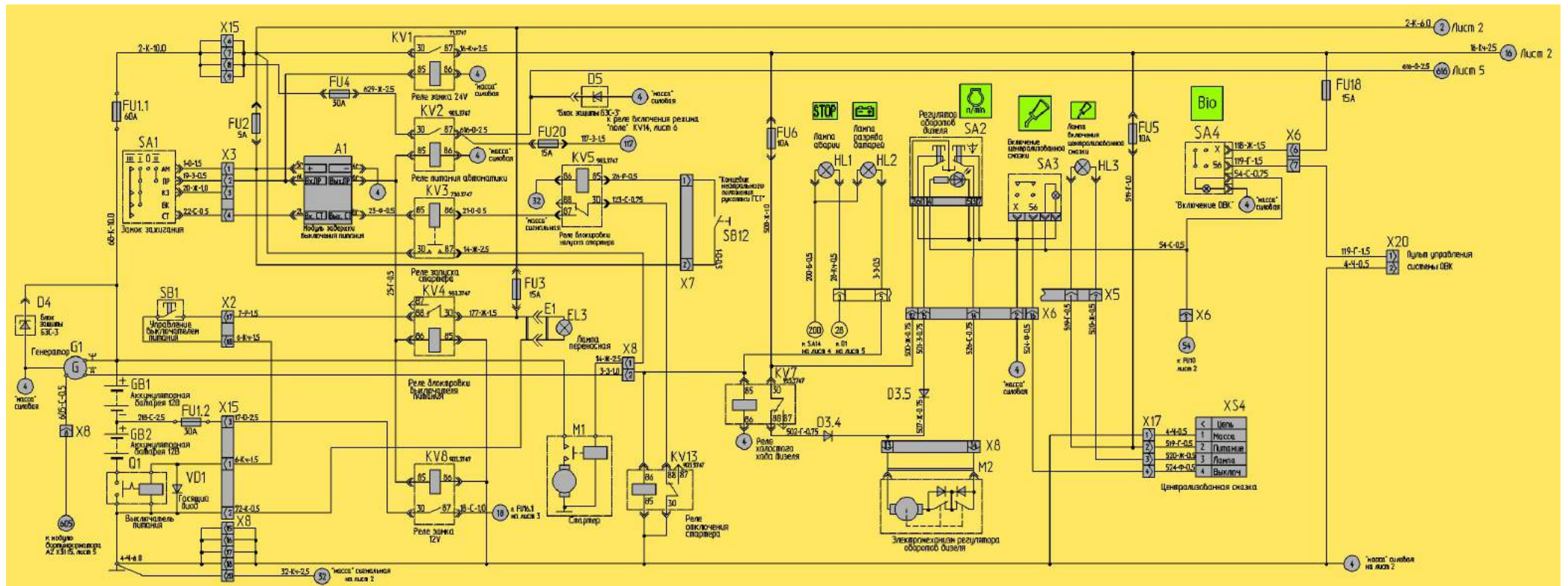
№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
Периодичность смазки – 10 часов			
12	Режущий аппарат	Масло трансмиссионное ТМ-5-18 При хранении применяется трансмиссионное масло с 5% присадкой АКOP-1	
Периодичность смазки – 60 часов			
4	Шарниры карданного вала	Смазка №158М или АЗМОЛ №158	4
5	Телескопическое соединение карданного вала	Литол-24	2
1, 7	Подшипники крестовины качающейся шайбы	То же	2
10, 14	Подшипники шатуна привода ножа	«	2
13	Дорожка направляющая роликов грабли	Солидол	1
Периодичность смазки – один раз в сезон (в начале сезонной эксплуатации)			
2, 8	Подшипники вилки вала качающейся шайбы	Литол-24	4
11, 15	Подшипники опоры промежуточной	То же	2
3, 6	Подшипники кривошипного вала	«	6
9	Подшипник опоры шнека	«	1

Перечень элементов схем электрических комбайна

Позиция, обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1	Модуль задержки в корпусе	1	
A2	Модуль бортиформатора	1	
A3	Модуль управления питающим аппаратом	1	
A4	Модуль терминальный графический	1	
A5	Климатическая установка	1	
A10	Модуль GPRS	1	опция
B1	Датчик металлодетектора	1	
B2	Датчик камнедетектора	1	
B3	Датчик	1	
B4, B6	Датчик бесконтактный оборотов ДХ-301 ЛОГ	2	
B7	Датчик бесконтактный оборотов ДХ-303	1	
BA1	Магнитола автомобильная URAL RM-252SA	1	Комплект Гомсельмаш-252
BA2	Акустическая система URAL AS-U1301 для Гомсельмаш	1	Комплект Гомсельмаш-252
BP1	Датчик давления комбинированный ДКД-1К	1	
BR2	Датчик давления хладогента	1	
BK1	Датчик указателя температуры жидкости ДУТЖ-04	1	
BK2	Датчик температуры 19.3828	1	
D1	Сборка диодная СД 9 ОК	1	
D2, D3	Сборка диодная СД 5	2	
D4, D5	Блок защиты БЗС-3	2	
E1	Лампа А-24-21-3	1	
EL1	Фара наружная левая 226.3711010	1	
EL2	Фара наружная правая 227.3711010	1	
EL3	Светильник ЛП-93АМ 6м с выключателем У2	1	
EL7 – EL15	Фара рабочая 112.08.74	9	
EL16	Плафон индивидуального освещения	1	
EL17	Светильник автотранспортный СИЕУ.	1	
EL21	Фонарь освещения номерного знака ФП131АБ	1	
F1.1., F1.2	Предохранитель 331.3722	2	2А
FU1	Блок предохранителей 111.3722	1	
Блоки предохранителей			
FU16	БП-2	1	
FU17	БП-8	1	
Предохранители			
FU2, FU13, FU16.5, FU16.6, FU17.5, FU19, FU21, FU23	5А 35.3722 (2110-3722105)	8	
FU9 – FU11	7,5 А 351.3722 (2110-3722107)	4	
FU5, FU6, FU8, FU12	10А 352.3722 (2110-3722110)	3	
FU3, FU7, FU14, FU18, FU20	15А 353.3722 (2110-3722115)	5	
FU15	25А 355.3722 (2110-3722125)	1	
FU4	30А 355.3722 (2110-3722130)	1	
G1	Генератор 4005.3771-49	1	Комплект дизеля ЯМЗ-238АК-1-10
GB1, GB2	Батарея 6СТ-190А	2	
HA1	Сигнал звуковой безрупорный СЗ13	1	
HA2	Сигнализатор заднего хода разнотональный СЗХР-01	1	
Лампы контрольные			
HL1	24.3803-98	1	
HL2	24.3803-47	1	
HL4	24.3803-28	1	
HL5	24.3803-07	1	
HL6	24.3803-05	1	
HL7	24.3803-196	1	
Лампы контрольные			
HL3	2212.3803-143	1	
HL7, HL9	Фонарь передний 112.02-22-11	2	
HL8, HL10	Фонарь знака автопоезда ФА-1,1	2	
HL12, HL13	Фонарь задний многофункциональный 7313.3716	2	
HL14, HL15	Маяк сигнальный МС-2-24-0 (оранжевый)	2	
KV1, KV10, KV14	Реле 71.3747-11	3	
KV2, KV8, KV9, KV13, KV21	Реле 903.3747-01	5	

Позиция, обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
KV3	Реле 738.3747-20	1	
KV16 - KV20	Реле 191.3777-01	5	
KV4 - KV7, KV11, KV12	Реле 983.3747-01	6	
KV15	Прерыватель ПЭУП-4	1	
M1	Стартер 25.3708-21		Комплект дизеля ЯМЗ-238АК-1-10
M2	Электромеханизм S24-17A08-05 (Tun LA1SX) (в комплекте с гнездами и колодкой)	1	Thomson Tollo Швеция
M5	Электромеханизм DA24-20A65 M 10 MON	1	Thomson Tollo Швеция
MA1, MA2	Стеклоомыватель СЭАТ-18	2	
MB1	Моторедуктор 175 090 020	1	FHU «GAL-POL», Польша
MB2	Моторедуктор 192 090 021	1	FHU «GAL-POL», Польша
MK1	Электромагнитный клапан муфты компрессора кондиционера	1	
Q1	Выключатель 1212.3737-07	1	
R1	Резистор С2-23-0,5-2 Ом+10%	1	
R2, R3	Резистор С2-23-0,5-120 Ом+5%	2	
SA1	Выключатель ВК 353У	1	
Переключатели			
SA3, SA13	0974-05.Б.С	2	
SA4	0974-05.51	1	
SA6	0974-01.01	1	
SA7	0974-02.47	1	
SA8	0974-03.04	1	
SA9	0974-03.05	1	
SA10	0974-03.43	1	
SA11, SA12	0974-04.36	2	
SA14	0974-02.44	1	
SA18	0974-03.06	1	
SA20	0974-02.48	1	
SA21	0974-02.46	1	
SA22	0974-05.49	1	
SA5	Переключатель подрулевой ПКП-1	1	
SA15	Кнопка четырехпозиционная с нормально разомкнутыми контактами типа 4КНР	1	
SA16, SA17, SA19, SA23	Переключатель стеклоподъемников 92.3709-04	4	
SA2	Переключатель управления 92.3709-04.108	1	
SB1	Выключатель кнопочный 11.3704-01	1	
Выключатели ВК 60.3710			
SB2, SB4, SB6	Цвет толкателя желтый, цвет манжеты черный	3	
SB3, SB5, SB7	Цвет толкателя красный, цвет манжеты черный	3	
SB8	Выключатель ВК 12-2	1	
SB9, SB10	Кнопка восьмиугольная б/ф красная BSW-6А	2	
SB11	Выключатель аварийной сигнализации 32.3710М	1	
SB12	Выключатель ВК12-3	1	
SB13	Микропереключатель МП2105Л УХЛ 3011 а	1	
SK1	Датчик аварийной температуры жидкости ДАТЖ-04	1	
SL1	Датчик-сигнализатор ДГС-М-00-24-02-К	1	
SL2	Датчик ДУМП-03	1	
SP1	Датчик засоренности масляного фильтра	1	Комплект гидронасоса
SP3	Датчик ДАДМ	1	
SP5	Сигнализатор засоренности воздушного фильтра Х770050	1	Комплект воздухоочистителя G180031
SP7	Выключатель света СТОП гидравлический ВК12Б	1	
SQ1, SQ2	Датчик ГПТ 647.60.00	2	РПУП «ТОПАЗ»
SQ3	Датчик оператора в кресле	1	
VD1	Диод HER207	1	
VD2	Диод 1.5 КЕ36СА	1	
WA1	Антенна штыревая 2102.7903	1	
WA2	Антенна GSM AN-GSM-05-SMA	1	
XS1	Розетка бортовой сети 3106.3715	1	
XS3	Розетка Р7-2	1	
XS4	Колодка гнездовая 0-0282088-1	1	
YA1	Клапан электромагнитный	1	
Y1.3 – Y4.6	Комплект электромагнитов	20	

Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 1)



Наименование	Обозначение разъема
Жгут пульты управления	X5, X6, X7
Жгут кабины	X1, X2, X3
Жгут площадки управления	X9, X10
Жгут моторной установки	X8
Жгут задних фонарей	X11
Жгут датчиков	X12
Жгут гидроблоков	X13
Жгут питающего аппарата промежуточный	X14
Жгут питания	X15
Жгут централизованной смазки	X17
Жгут рукоятки ГСТ	X18
Жгут фар силового привода	X19
Жгут рулевой колонки	X26, X27
Жгут питающего аппарата	X28

Пример условного обозначения



Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 2)

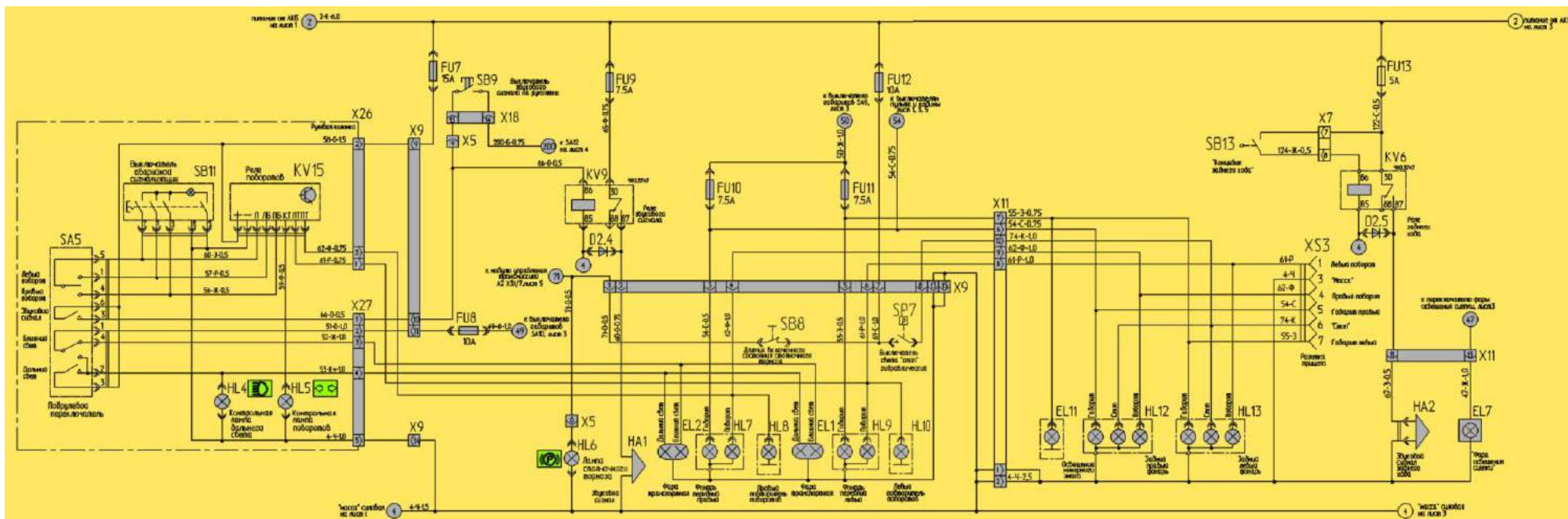


Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 3)

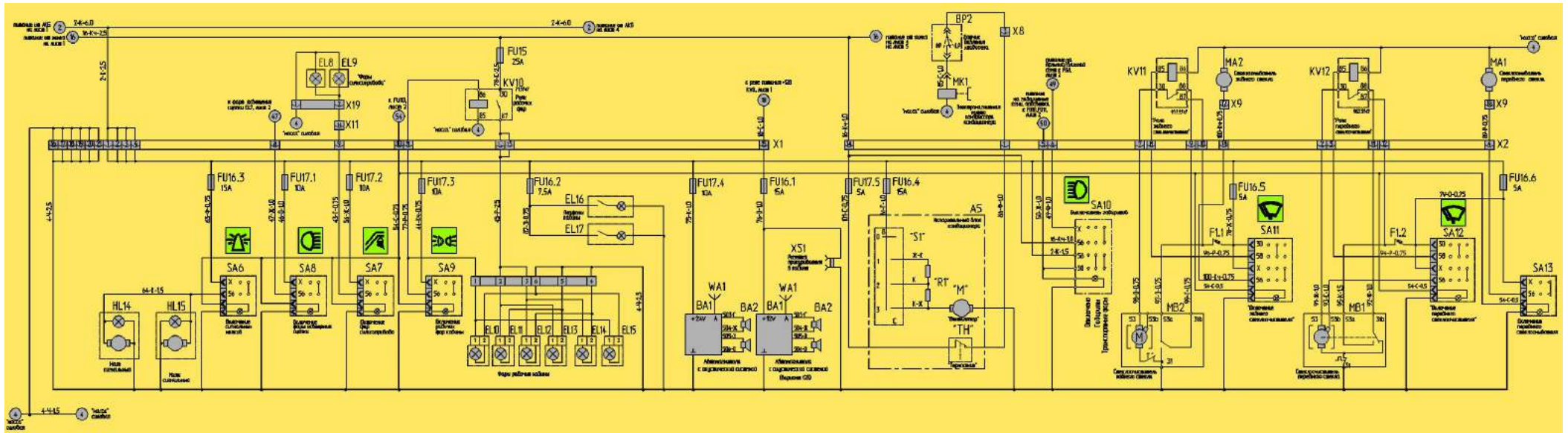


Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 4)

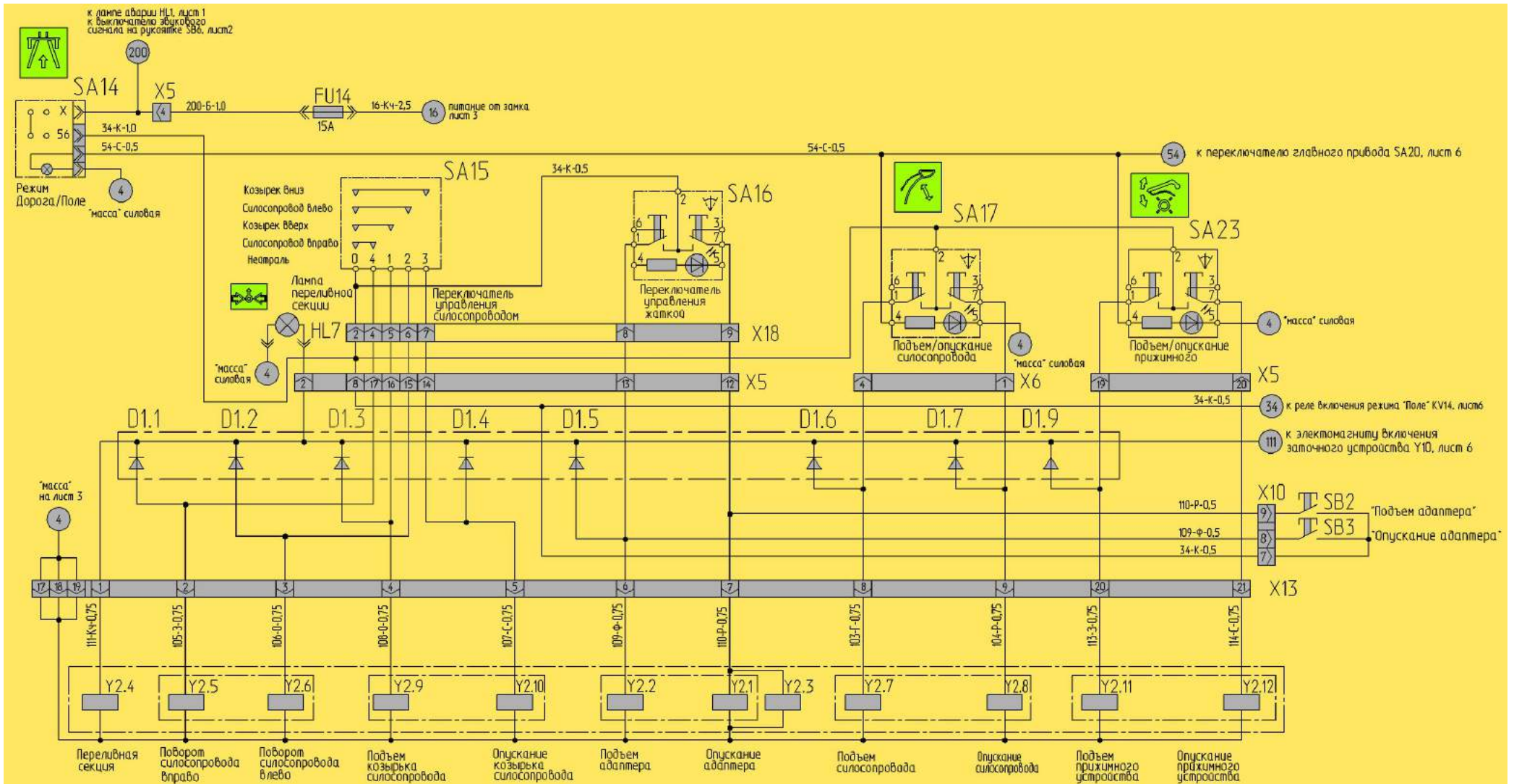


Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 5)

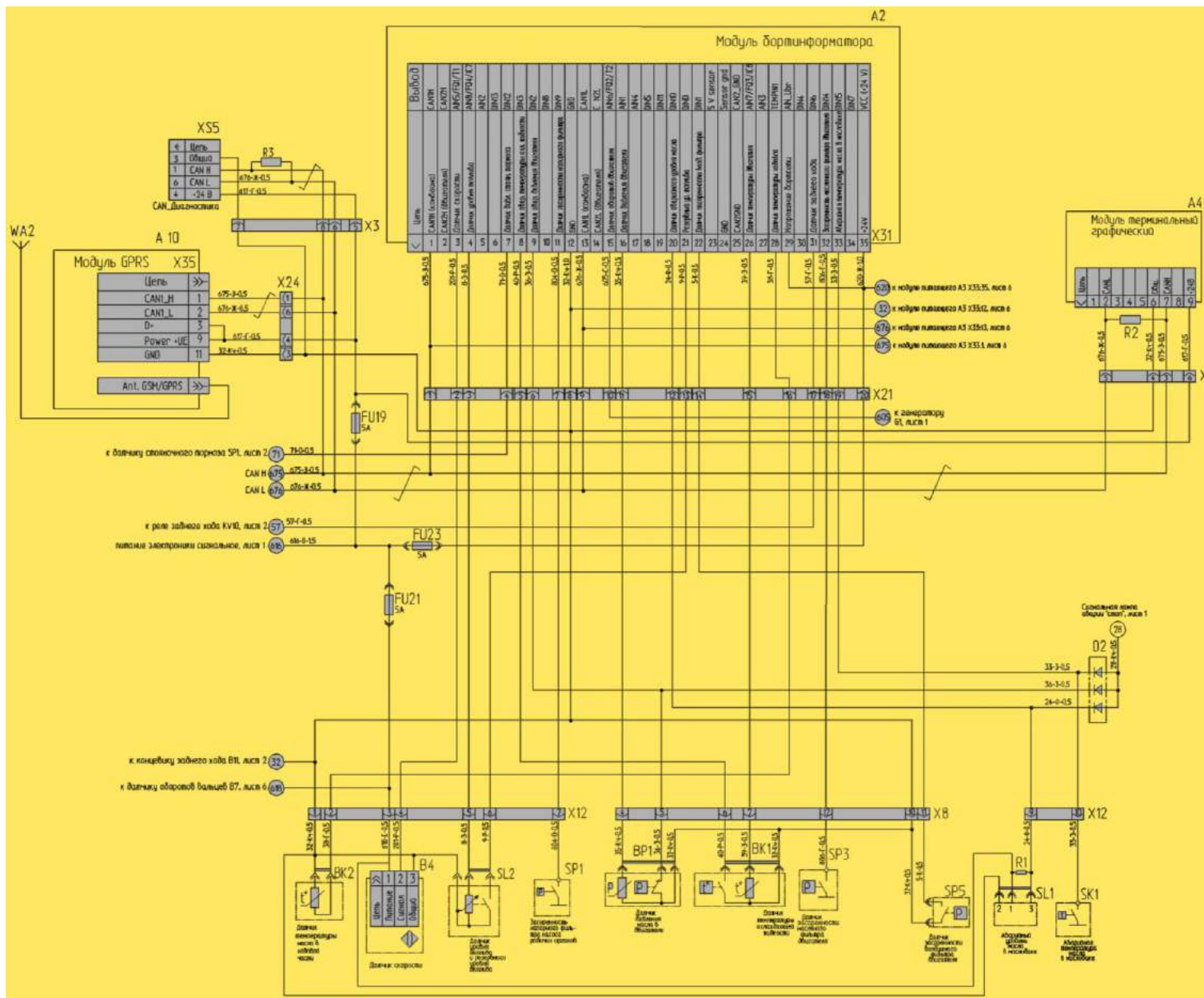


Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 6)

