

**Комплекс кормоуборочный высокопроизводительный
КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-2», КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-5»**

Альбом учебных плакатов на 26 листах

Комплекс кормоуборочный высокопроизводительный КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-2», КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-5»

Альбом учебных плакатов на 26 листах

Перечень плакатов

- 1 Комплексы кормоуборочные высокопроизводительные КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-2» и КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-5»
- 2 Измельчитель самоходный
- 3 Коробка передач. Редуктор привода гидронасоса
- 4 Редуктора привода валцов питающего аппарата
- 5 Питающе-измельчающий аппарат
- 6 Доизмельчающее устройство. Установка доизмельчающего устройства
- 7 Силосопровод. Ускоритель выброса
- 8 Кабина. Площадка управления
- 9 Пульт управления. Пульт контроля
- 10 Гидросистема рабочих органов и рулевого управления комплекса
- 11 Гидросистема привода ходовой части
- 12 Гидросистема привода питающего аппарата и адаптеров
- 13 Регулировки приводов
- 14 Электрооборудование
- 15 Пневмооборудование
- 16 Заправка
- 17 Смазка КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-2»
- 18 Смазка КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-5»
- 19 Смазка питающе – измельчающего аппарата
- 20 Жатка для грубостебельных культур (лист 1)
- 21 Жатка для грубостебельных культур (лист 2)
- 22 Жатка для трав (лист 1)
- 23 Жатка для трав (лист 2)
- 24 Подборщик (лист 1)
- 25 Подборщик (лист 2)
- 26 Подборщик Смазка (лист 3)

Комплексы кормоуборочные высокопроизводительные КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-2» и КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-5»

Комплекс предназначен для скашивания кукурузы в любой фазе спелости зерна, сорго, подсолнечника и других высокостебельных культур, скашивания трав и подбора из валков подвяленных сеяных и естественных трав с одновременным измельчением и погрузкой в транспортные средства.



- 1 – подборщик
- 2 – измельчитель самоходный
- 3 – жатка для грубостебельных культур
- 4 – питающий аппарат
- 5 – измельчающий аппарат
- 6 – ускоритель выброса
- 7 – доизмельчающее устройство
- 8 – силосопровод
- 9 – транспортное средство

Технические данные комплекса

Производительность комплекса за час основного времени, т/ч:

- на подборе подвяленных трав (влажность 55%) из валка с плотностью от 12 кг/м до 16 кг/м 70
- на уборке кукурузы молочно-восковой спелости (влажность 80%) урожайностью не менее 45 т/га 155
- на уборке кукурузы восковой спелости зерна урожайностью не менее 30 т/га 75
- на уборке трав (влажность не менее 75%), урожайностью не менее 20т/га 75

Рабочая скорость движения, км/ч, не более 12
 Транспортная скорость движения, км/ч, не более 20

Масса конструкционная, кг:
 - с навешенной жаткой для грубостебельных культур 13225
 - с навешенным подборщиком 12250
 - с жаткой для трав 12600

Габаритные размеры комплекса в рабочем положении (силосопровод повернут влево), мм:

с навешенной жаткой для трав:

- длина 7650
- ширина 6950
- высота 5300

с навешенной жаткой для грубостебельных культур:

- длина 9250
- ширина 6400
- высота 5300

с навешенным подборщиком:

- длина 6900
- ширина 5800
- высота 5300

Схема технологического процесса работы комплекса

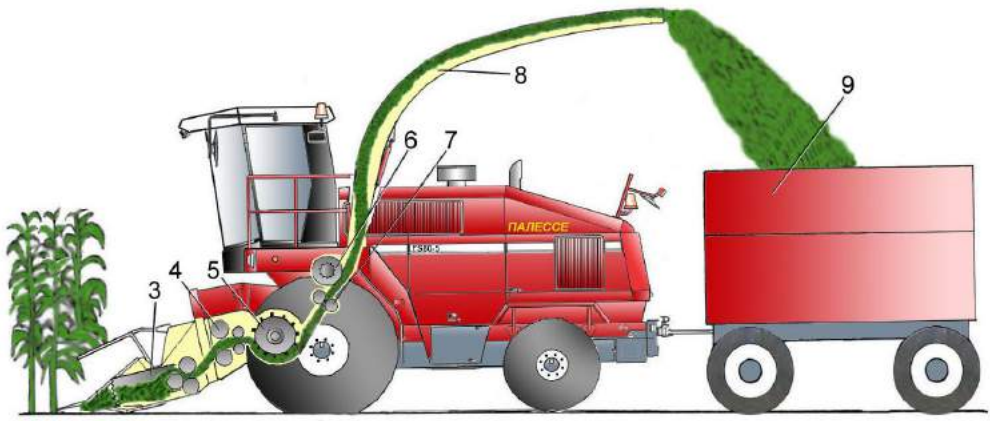
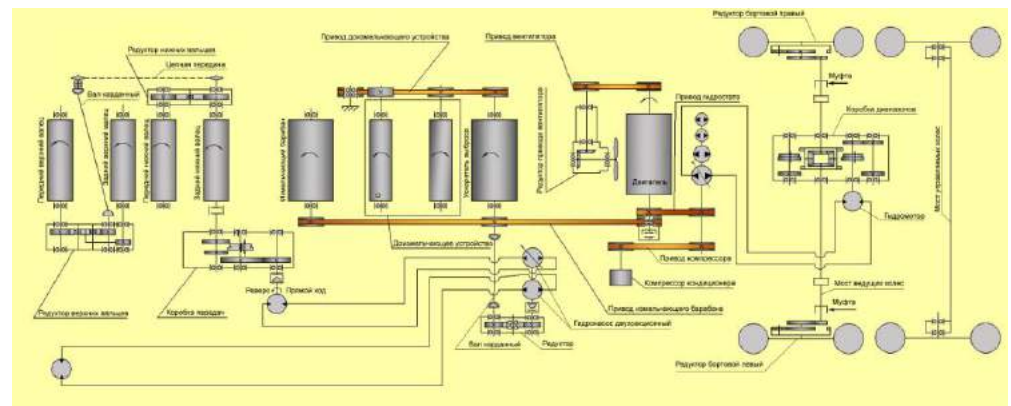


Схема кинематическая принципиальная измельчителя самоходного



Измельчитель самоходный



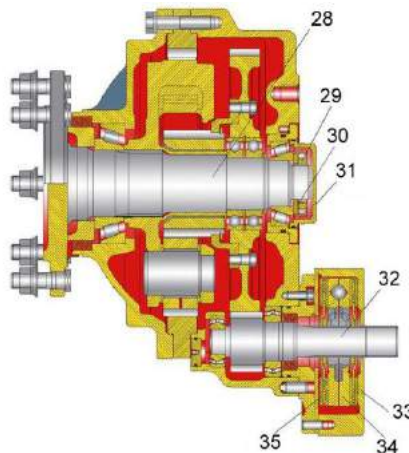
Мост ведущих колес

- 1 – мост ведущих колес
- 2 – мост управляемых колес
- 3 – установка двигателя
- 4 – силосопровод с ускорителем выброса
- 5 – кабина с площадкой управления
- 6 – аппарат питающее-измельчающий
- 7 – коробка привода питающего аппарата
- 8, 14, 19, 25 – колеса
- 9 – сапун
- 10, 13 – бортовые редуктора
- 11, 12 – полуоси
- 15, 18 – тормоза
- 16 – коробка диапазонов
- 17 – гидромотор
- 20 – ступица колес
- 21, 23 – гидроцилиндры
- 22 – балка моста
- 24 – рычаг
- 26 – ось
- 27 – тяга рулевая
- 28 – ось колеса
- 29 – гайка
- 30 – шайба
- 31 – крышка
- 32 – ведущий вал
- 33 – корпус тормоза
- 34 – нажимной диск
- 35 – фрикционный диск

Мост управляемых колес



Бортовой редуктор



- 36, 52 – вилки
- 37, 41 – кронштейны
- 38 – ось
- 39, 44, 45 – рычаг
- 40 – трос
- 42 – гайка крепления троса
- 43 – гидроцилиндр
- 46 – тяга
- 47 – контргайка
- 48 – гайка
- 49 – диск
- 50 – пружина
- 51 – шарик
- 53 – тяга привода дисков
- 54 – лунка

Технические данные измельчителя

Масса конструкционная (сухая), кг	11000
Габаритные размеры:	
- длина	6850
- ширина	3400
- высота	4000

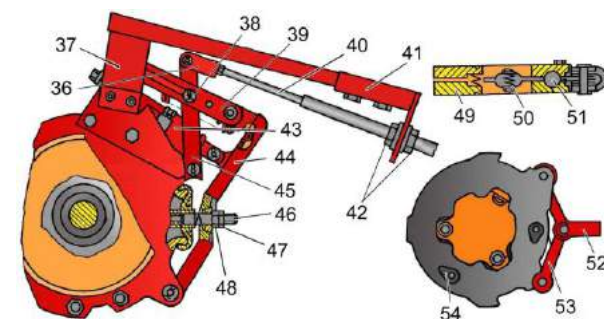
Технические данные ходовой части

Число колес:	
- управляемых	2
- ведущих	2
Шины колес:	
- управляемых	20/60-22,5
- ведущих	28,1R26 или (28,1LR)
Давление в шинах при эксплуатации, МПа	
- управляемых колес	0,16+0,01
- ведущих колес	0,18+0,01
Колея, мм:	
- управляемых колес	2450±50
- ведущих колес	2600±50
База, мм	2800±50
Дорожный просвет, мм, не менее	340

Регулировка сходимости колес

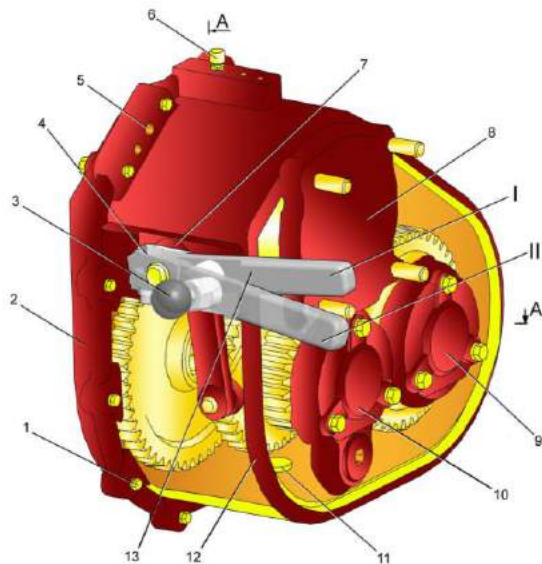


Регулировка тормозов



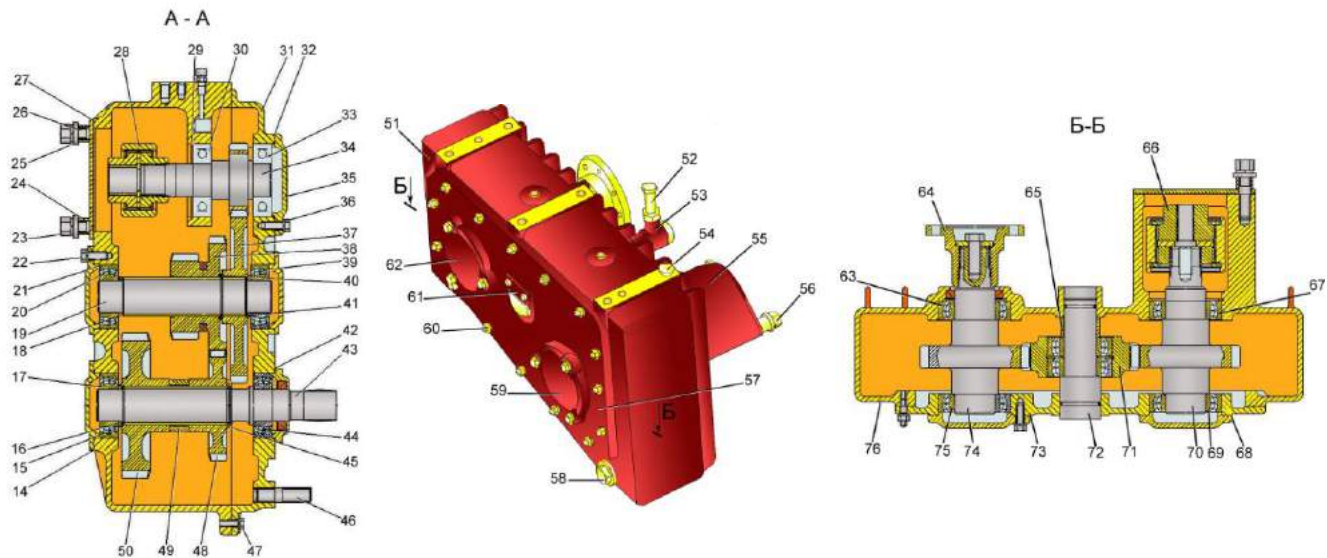
Коробка передач. Редуктор привода гидронасоса

Коробка передач



- 1 - болт
- 2, 12 - корпуса
- 3 - ручка шаровая
- 4 - клеммовое соединение
- 5 - штифт
- 6 - сапун
- 7 - пробка
- 8 - крышка входного вала
- 9 - крышка вала привода нижних валцов
- 10 - крышка промежуточного вала
- 11 - пробка сливная
- 13 - рычаг переключения передач
- I, II - положения рычага переключения передач 13

Редуктор привода гидронасоса

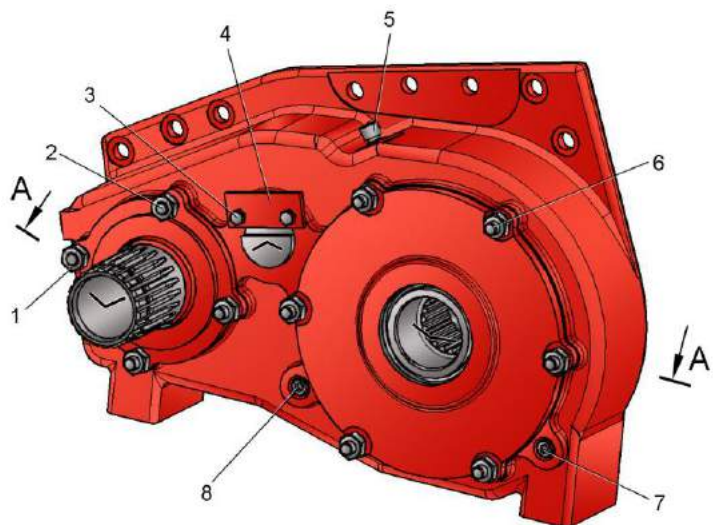


- 14, 15, 21, 27, 32, 42 - прокладки
- 16, 24 - втулки
- 17, 20, 30, 39, 44 - подшипники
- 18, 29, 40, 41, 45 - кольца
- 19, 43 - валы
- 22, 36, 47 - болты
- 23 - гайка
- 25 - шайба
- 26, 46 - шпильки
- 28 - муфта
- 31 - корпуса
- 34 - вал шестерня
- 35 - крышки
- 37, 38, 48, 50 - шестерни
- 49 - втулка распорная

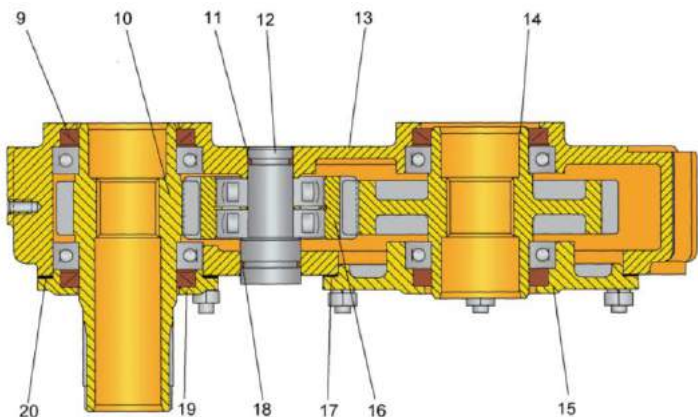
- 51 - корпус
- 52 - сапун
- 53 - угольник
- 54 - маслоуказатель
- 55 - муфта
- 56 - гайка
- 57, 59, 62 - крышки
- 58 - пробка
- 60 - болт
- 61 - упор
- 63, 67, 69, 75 - подшипники
- 64 - фланец
- 65 - втулка
- 66 - муфта
- 68, 73 - прокладки
- 70 - вал-шестерня
- 71 - шестерня
- 72 - ось
- 76 - корпус

Редуктора привода вальцев питающего аппарата

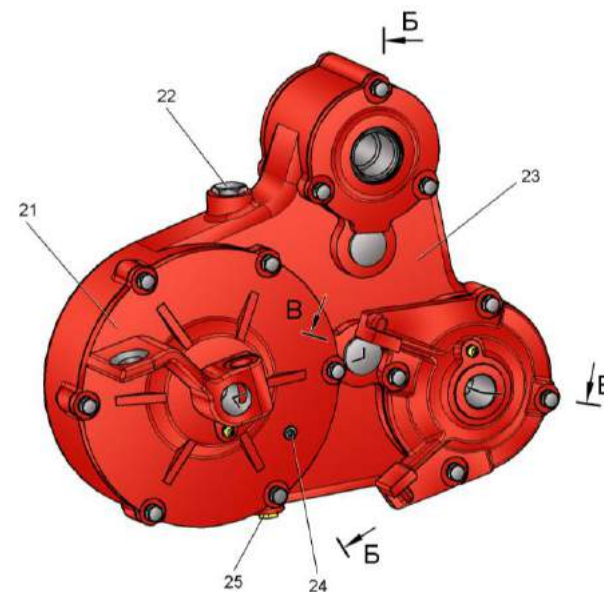
Редуктор нижних вальцев



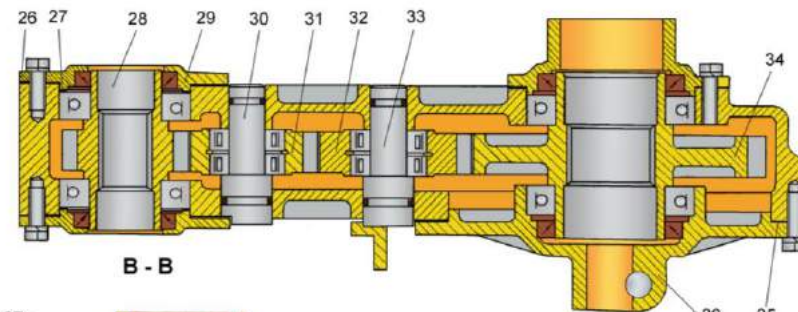
A - A



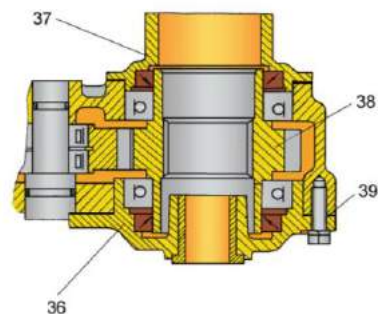
Редуктор верхних вальцев



Б - Б



В - В

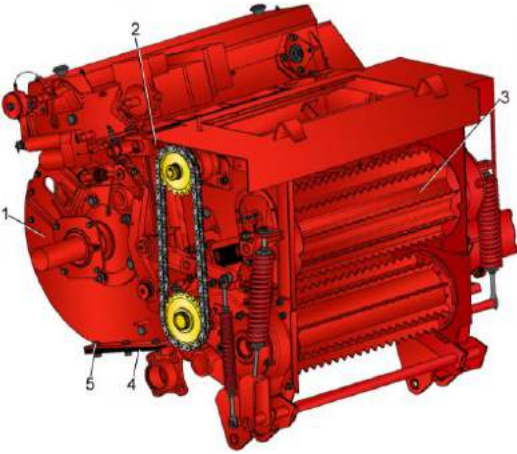


- 1 – гайка
- 2 – шпилька
- 3, 6 – болты
- 4 – упор
- 5 – сапун
- 7 – сливная пробка
- 8 – контрольная пробка
- 9 – манжеты
- 10, 16 – шестерни
- 11, 18 – кольца
- 12 – ось
- 13 – корпус
- 14 – зубчатое колесо
- 15, 19 – крышки
- 17, 20 – прокладки

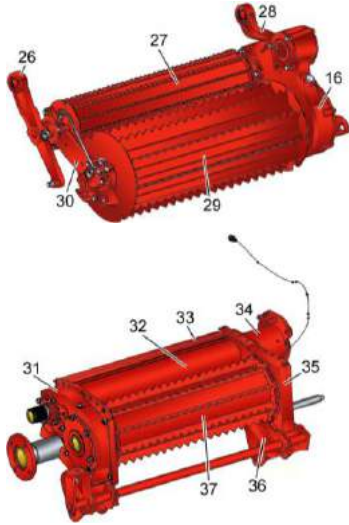
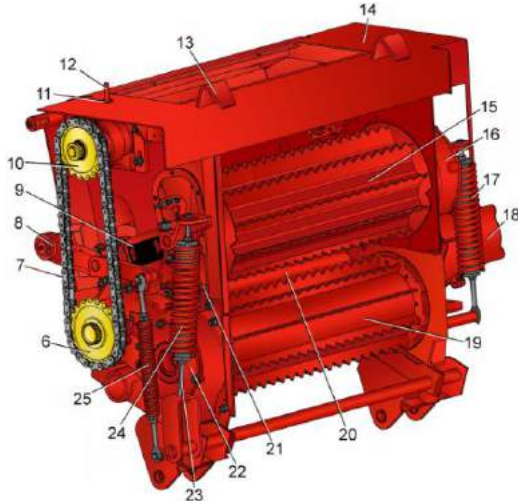
- 21, 29, 36 – крышки
- 22 – сапун
- 23 – корпус
- 24 – пробка контрольная
- 25 – пробка сливная
- 26, 35, 39 – прокладки
- 27 – прокладки регулировочные
- 28, 38 – вал- шестерни
- 30, 33 – оси
- 31, 32 – шестерни
- 34 – зубчатое колесо
- 37 – фланец

Питающе-измельчающий аппарат

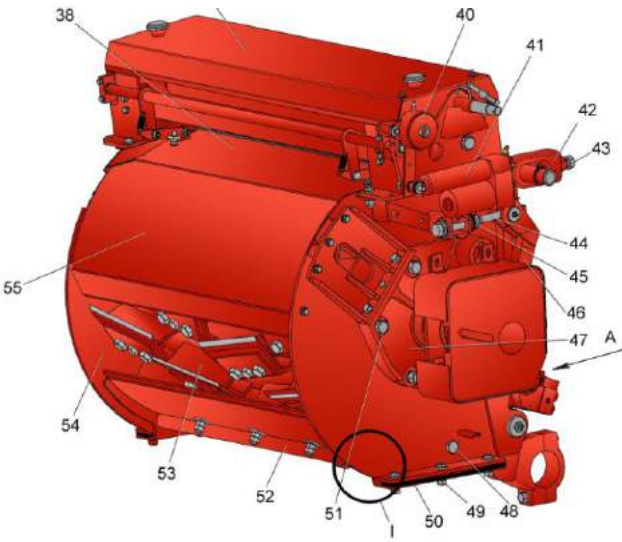
Питающе-измельчающий аппарат



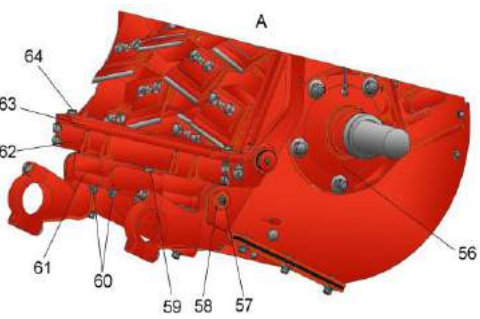
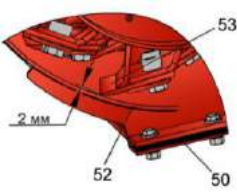
Питающий аппарат



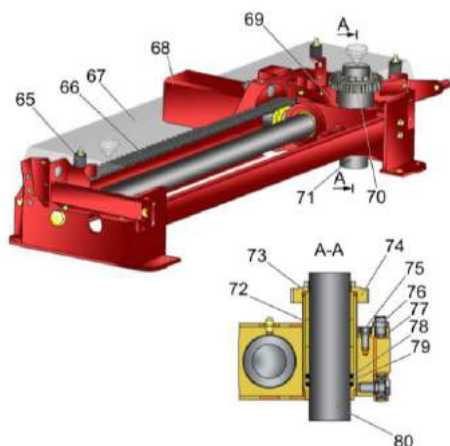
Измельчающий аппарат



I



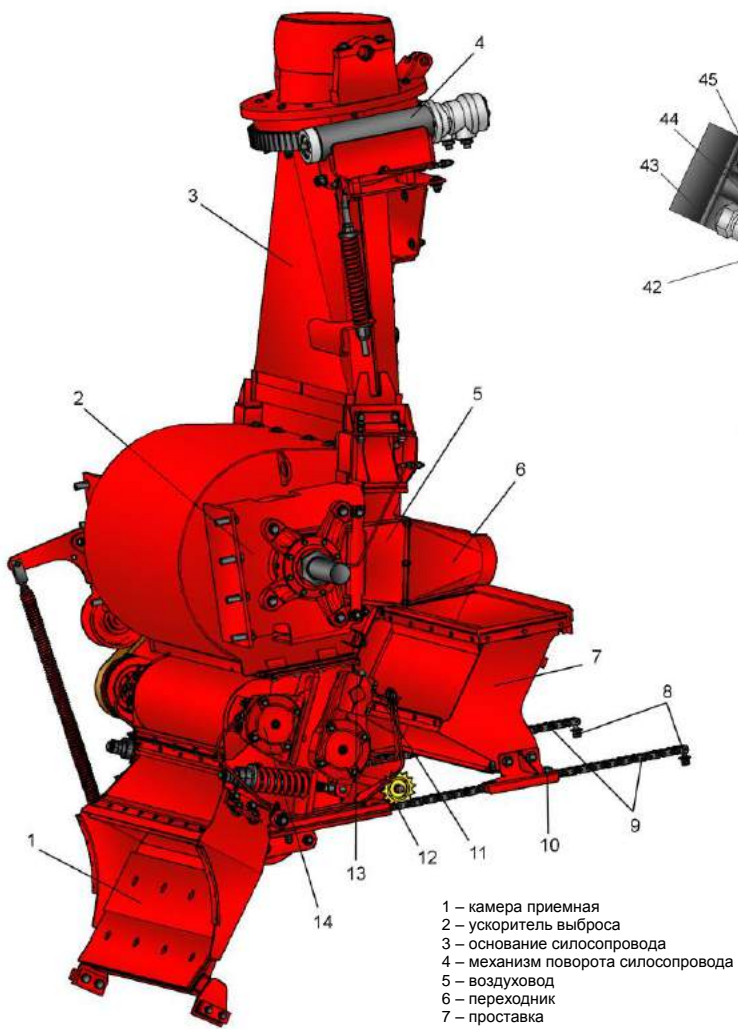
Устройство заточное



- 1 – измельчающий аппарат
- 2, 42 – скобы
- 3 – аппарат питающий
- 4, 50 – прокладки регулировочные
- 5, 23, 43, 49, 51, 59, 64 – болты
- 6, 10 – звездочки
- 7, 80 – цепи
- 8, 26, 28, 46 – рычаги
- 9, 30 – корпус
- 11 – шайба
- 12 – рым - болт
- 13 – ловитель
- 14 – щиток
- 15 – вальцы верхние
- 16 – редуктор верхних вальцев
- 17, 24, 25 – пружины
- 18 – коробка передач
- 19 – вальцы нижние
- 20 – валец гладкий
- 21 – буфер
- 22, 31 – редуктор нижних вальцев
- 27 – валец верхний задний
- 29 – валец верхний передний
- 32 – валец гладкий
- 33 – чистик
- 34 – кронштейны
- 35 – опоры
- 36 – рама нижняя
- 37 – валец нижний передний
- 38 – крышки заточного устройства
- 39 – устройство заточное
- 40 – датчик положения
- 41 – электромеханизм крышки
- 44 – винт
- 45 – пружина тарельчатая
- 47, 56, 61 – крышки
- 48 – пробка смотровая
- 52 – поддон
- 53 – барабан режущий
- 54 – рама
- 55 – крыша
- 57 – масленка
- 58 – штуцер
- 60 – стопорное устройство
- 62 – подбрусник
- 63 – брус противорежущий
- 65 – обойма;
- 66 – цепь;
- 67 – крышка;
- 68 – гидромотор заточного устройства;
- 69 – каретка;
- 70 – колесо храповое;
- 71 – брусок абразивный
- 72 – втулка резьбовая
- 73 – втулка
- 74 – колесо храповое
- 75 – винт
- 77 – планка
- 78, 79 – кольцо
- 80 – брусок абразивный

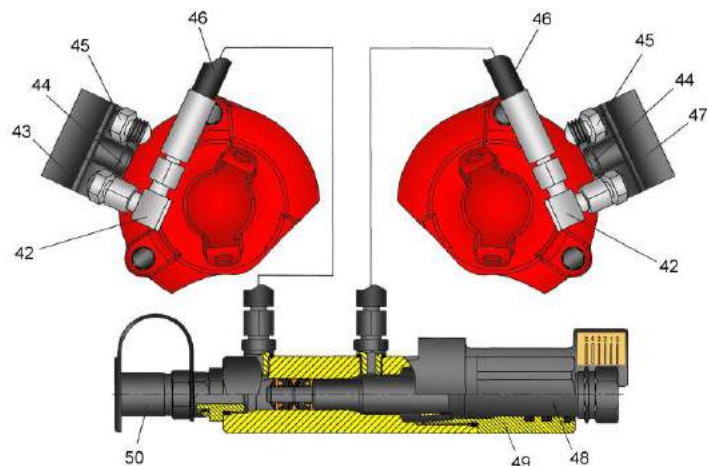
Доизмельчающее устройство. Установка доизмельчающего устройства

Установка доизмельчающего устройства и проставки



- 1 – камера приемная
- 2 – ускоритель выброса
- 3 – основание силосопровода
- 4 – механизм поворота силосопровода
- 5 – воздуховод
- 6 – переходник
- 7 – проставка
- 8, 10, 11 – болты
- 9, 39 – цепи
- 12 – механизм перемещения
- 13 – скоба
- 14 – устройство доизмельчающее

Гидросистема регулировки зазора между вальцами доизмельчающего устройства

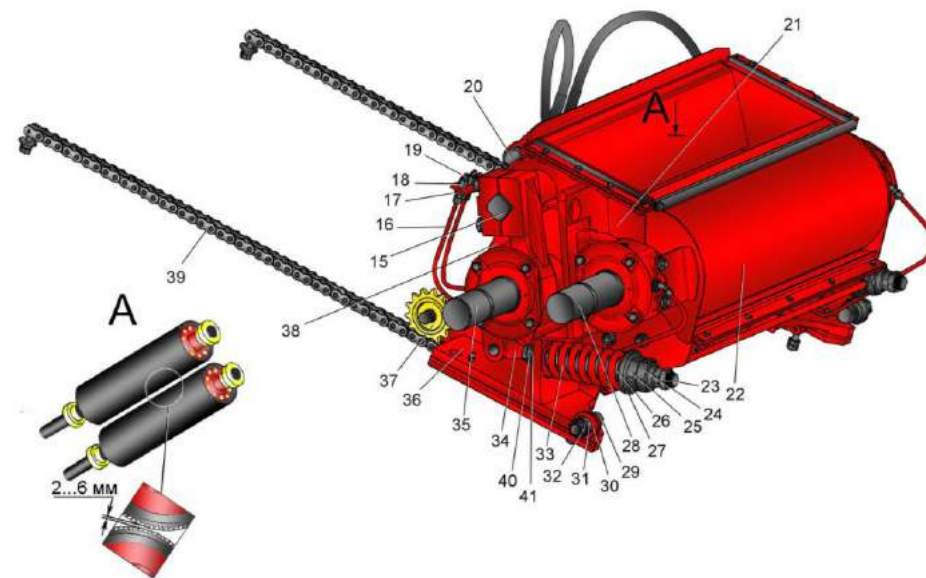


- 42 – угольник
- 43, 47 – толкатели
- 44 – поршень
- 45 – клапан перепускной
- 46 – рукав
- 48 – шток
- 49 – цилиндр
- 50 – полумфта

Технические данные доизмельчающего устройства

Тип	двухвальный с рифлеными цилиндрическими вальцами
Диаметр вальцев, мм	196 _{0,29}
Частота вращения вальцев, с ⁻¹ :	
- подвижного вальца	60,3
- стационарно установленного вальца	72,3
Масса конструкционная, кг	300

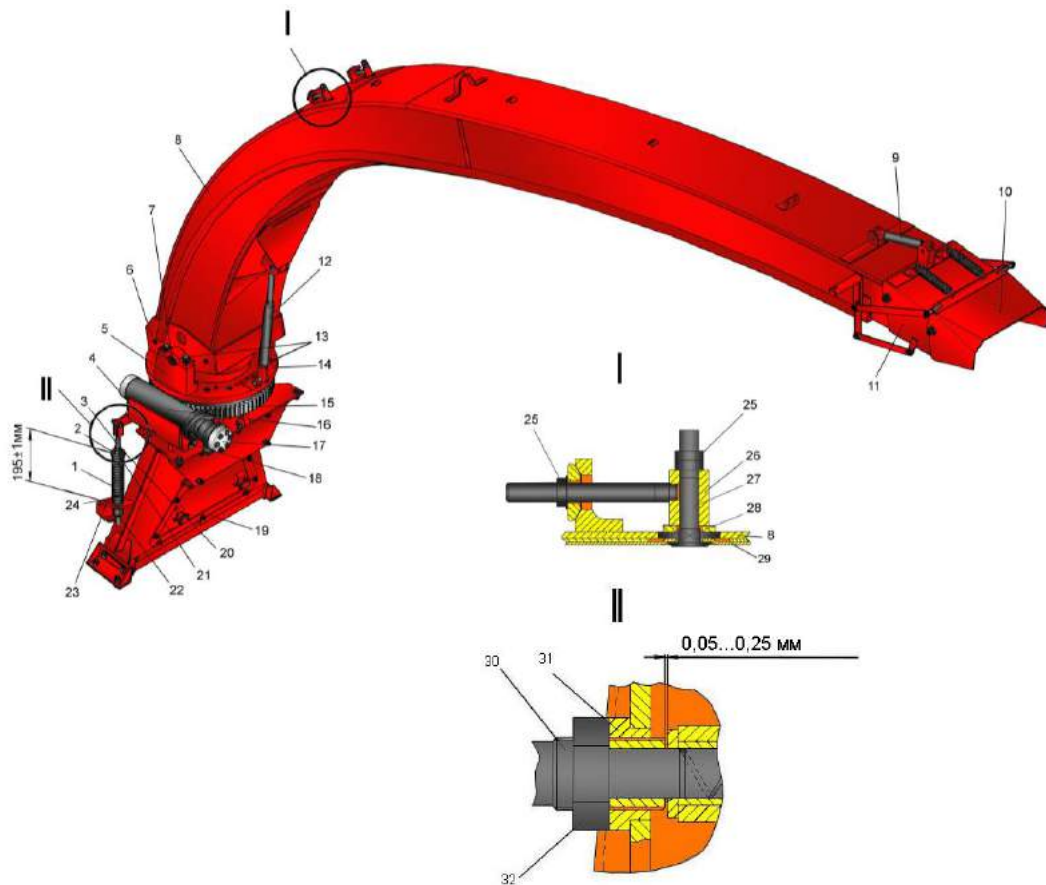
Устройство доизмельчающее



- 15 – вал
- 16 – трубка
- 17, 25, 31 – гайки
- 18 – штуцер
- 19 – масленка
- 20 – гидросистема регулировки зазора
- 21 – корпус
- 22 – кожух верхний
- 23, 24, 32, 40 – контргайки
- 26 – гильза
- 27, 30 – шайбы
- 28 – валец верхний
- 29, 41 – упор
- 33 – пружина
- 34 – тяга
- 35 – валец нижний
- 36 – опора
- 37 – механизм перемещения
- 38 – кожух нижний

Силосопровод. Ускоритель выброса

Основание силосопровода с механизмом поворота и силосопровод



- 1 – пружина
- 2, 28 – шайбы
- 3 – зацеп
- 4, 5 – корпуса
- 6 – нижнее крепление вставки
- 7 – ось
- 8 – трубопровод
- 9, 12 – гидроцилиндры
- 10 – козырек
- 11 – козырек средний
- 13, 27, 44 – болты
- 14 – фланец

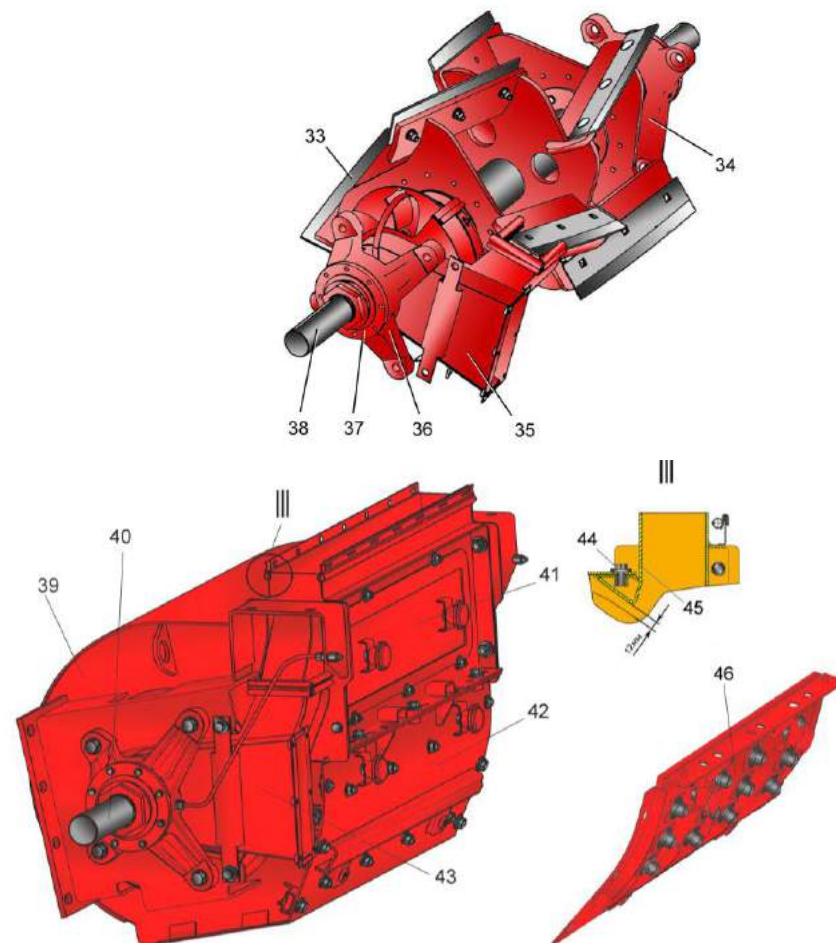
- 15 – колесо червячное
- 16 – червяк
- 17 – гидромотор
- 18 – штуцер
- 19 – основание силосопровода
- 20, 22 – контргайки
- 21, 25, 32 – гайки
- 23 – кронштейн
- 24 – направляющая
- 26 – стяжка
- 29 – вставка
- 30, 31 – вставка

- 33 – лопасть
- 34, 36 – корпуса
- 35, 43 – воздухопровод
- 37 – крышка
- 38, 40 – вал ускорителя выброса
- 39 – корпус ускорителя
- 41 – стенка задняя
- 42 – поддон
- 45 – отсекатель
- 46 – поддон бичевой

Технические данные

Силосопровод	поворотный с выгрузкой на три стороны и изменяемой высотой загрузки
Угол поворота силосопровода, град	200*1

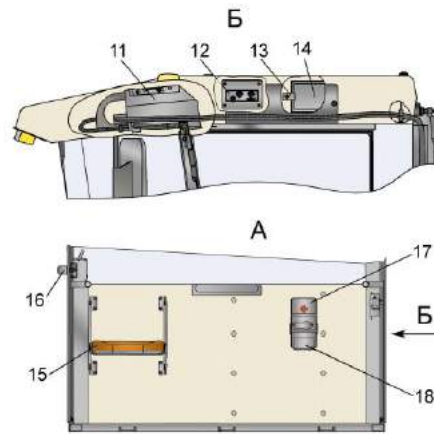
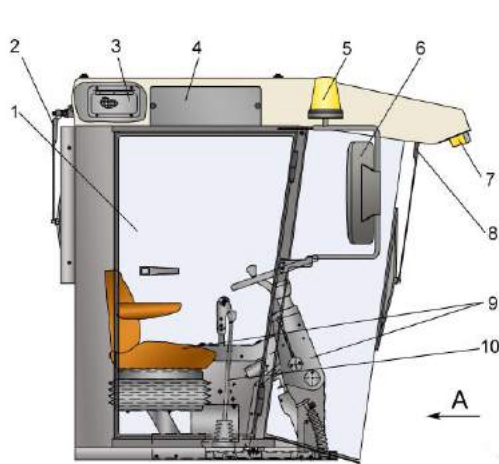
Ускоритель выброса



Кабина. Площадка управления

Комплекс кормоуборочный
высокопроизводительный
КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-2»,
КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-5»
Комплект учебных плакатов на 26 листов
Лист 8

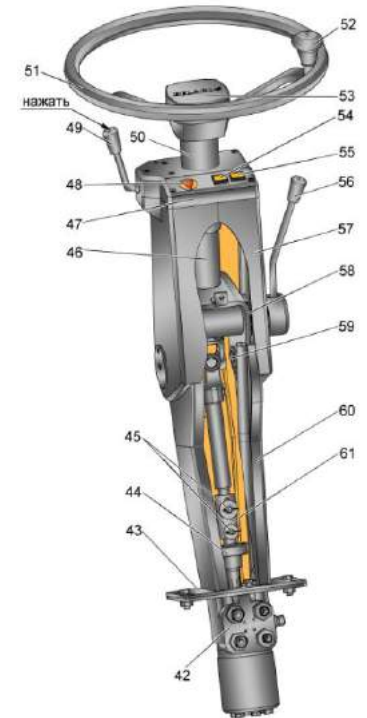
Кабина



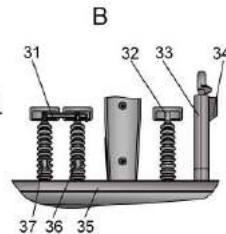
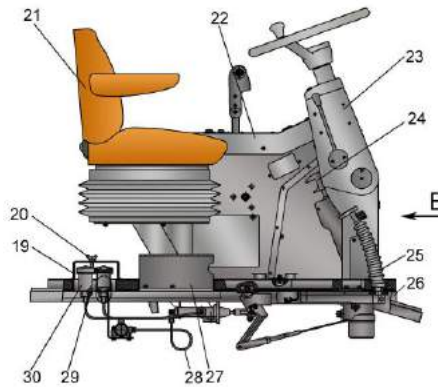
- 1 – дверь
- 2 – задний стеклоочиститель
- 3 – клапан
- 4 – крышка
- 5 – маяк проблесковый
- 6 – зеркало
- 7 – рабочие фары
- 8 – передний стеклоочиститель
- 9 – площадка управления
- 10 – рычаг переключения передач
- 11 – испаритель
- 12 – панель управления кондиционером
- 13 – прижим
- 14 – фильтр
- 15 – дополнительное сиденье
- 16 – ручка дверная
- 17 – аптечка
- 18 – держатель аптечки

- 42 – насос-дозатор
- 43, 58 – кронштейны
- 44 – опора
- 45, 58 – оси
- 46 – вал рулевой
- 47 – крышка
- 48 – включение/ выключение аварийной сигнализации
- 49 – подрулевой переключатель с кнопкой включения звукового сигнала
- 50 – колпак
- 51 – колесо рулевое
- 52 – ручка
- 53 – крышка
- 55 – контрольная лампа указателей поворотов
- 56 – рукоятка фиксации угла наклона колонки
- 57 – кожух
- 60 – стойка
- 61 – втулка

Рулевая колонка



Площадка управления



- 19, 33, 34 – крышки
- 20 – гайка
- 21 – сиденье
- 22 – пульт управления
- 23 – рулевая колонка
- 24 – рукоятка стояночного тормоза
- 25 – чехол
- 26 – площадка
- 27 – кронштейн сиденья
- 28 – трубопровод
- 29 – шпилька
- 30 – бачок главного цилиндра тормоза
- 31 – пластина
- 32 – педаль управления блокировкой коробки передач
- 35 – коврик
- 36, 37 – педали управления тормозами
- 38 – кнопка экстренного останова питающего аппарата
- 39 – кнопка управления силосопроводом
- 40 – переключатель управления навеской
- 41 – кнопка включения звукового сигнала

Рукоятки управления скоростью движения FS80-2 и FS80-5

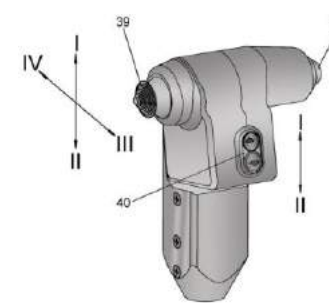
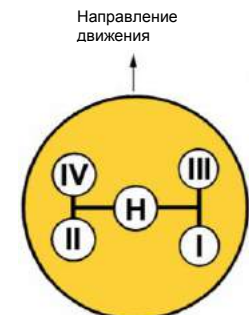


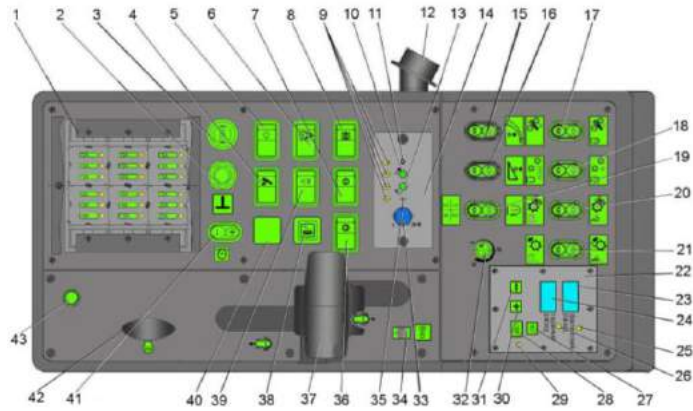
Схема переключения передач



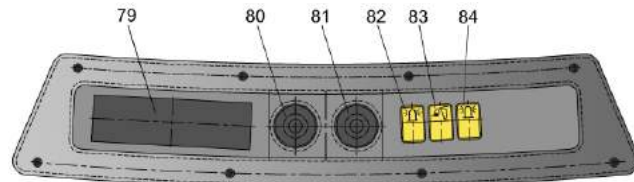
I, II, III, IV – передачи
H – нейтраль

Пульт управления. Пульт контроля

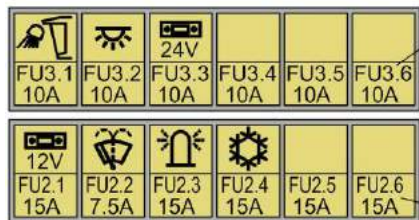
Пульт управления



Панель передняя

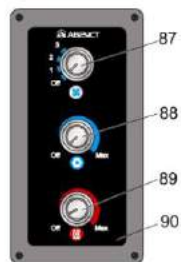


Панель задняя

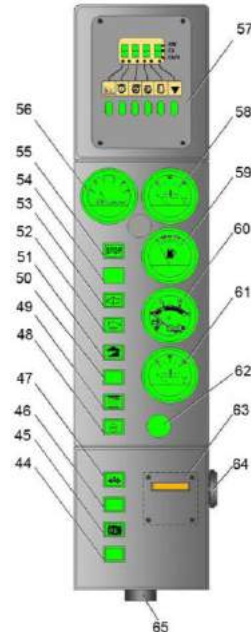


- FU3**
FU3.1 - 10 А - ФАРЫ РАБОЧИЕ КАБИНЫ
FU3.2 - 10 А - ПЛАФОН КАБИНЫ
FU3.3 - 10 А - АВТОМАГНИТОЛА (24 В)
FU3.4 - 10 А - РЕЗЕРВ
FU3.5 - 10 А - РЕЗЕРВ
FU3.6 - 10 А - РЕЗЕРВ
- FU2**
FU2.1 - 15 А - АВТОМАГНИТОЛА (12 В)
FU2.2 - 7,5 А - СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЬ
FU2.3 - 15 А - МАЯКИ ПРОБЛЕСКОВЫЕ
FU2.4 - 15 А - КОНДИЦИОНЕР
FU2.5 - 15 А - РЕЗЕРВ
FU2.6 - 15 А - РЕЗЕРВ

Панель управления кондиционером

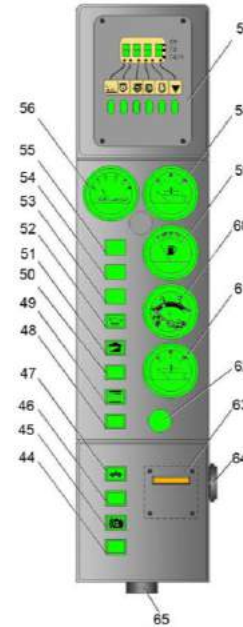


Пульт контроля FS80-2



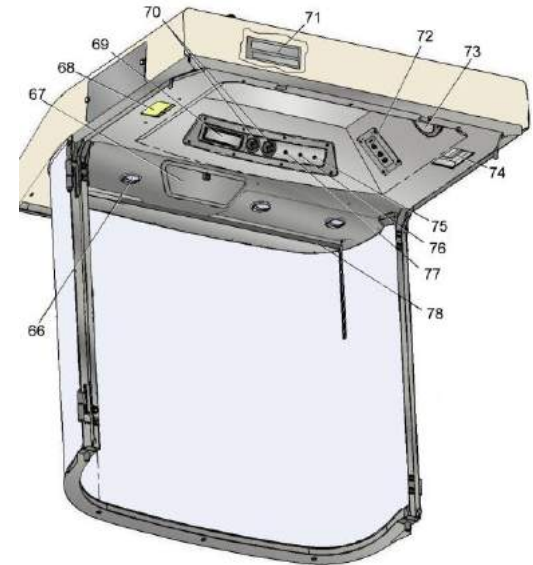
- 1 – блок предохранительный
- 2 – включение/ выключение питания
- 3 – замок зажигания
- 4 – фара силосопровода
- 5 – габариты, подсветка приборов/ближний свет транспортных фар
- 6 – включение главного привода
- 7 – питание систем автоматики
- 8 – включение электрогидравлики
- 9 – светодиоды
- 10 – заточка
- 11 – диагностика
- 12 – манометр гидравлического контура навески
- 13 – затор
- 14 – блок управления питающим аппаратом
- 15 – подъем/опускание силосопровода
- 16 – давление в гидровыводе [1а] или [1б] (складывание/раскладывание жатки)
- 17 – рабочий ход/МД Авт/Ревверс
- 18 – Нейтраль/Мд+/Экстр. Останов/МД-
- 19 – альтернативные клавиши, использующиеся совместно с 17, 18, 20, 21. ALT1-проверка чувствительности металлодетектора
- 20 – Заточка/Крышка откр/Ручная заточка/Сброс счетчика «Заточки»
- 21 – Затор/Крышка закр/Отвод бруса/Сброс счетчика пути
- 22 – панель управления оборудованием для внесения консервантов (заглушка при отсутствии ОВК)
- 23 – индикатор реального расхода жидкости
- 24 – индикатор заданного расхода жидкости
- 25 – светодиод скрытой кнопки регулировки датчика расхода (увеличение параметра)
- 26 – светодиод скрытой кнопки регулировки датчика расхода (уменьшение параметра)
- 27 – кнопка «НАСТРОЙКА» заданных параметров
- 28 – кнопка «СТОП/СТАРТ» насоса
- 29 – индикатор «НАСОС ВКЛЮЧЕН»

Пульт контроля FS80-5



- 30 – кнопка «БОЛЬШЕ» заданного расхода
- 31 – кнопка «МЕНЬШЕ» заданного расхода
- 32 – регулятор длины резки питающе - измельчающего аппарата
- 33 – регулятор Зазор/Циклы
- 34 – выключатель включения блока управления ОВК
- 35 – пиктограмма светодиода «питание включено»
- 36 – сервис
- 37 – рукоятка управления скоростью движения
- 38 – включение привода жатки для грубостебельных культур
- 39 – переключатель фары освещения сцепки
- 40 – резерв
- 41 – управление оборотами двигателя
- 42 – рукоятка останова двигателя (для FS80-5)
- 43 – кнопка принудительного включения автоматической централизованной системы смазки (АЦСС)
- 44 – контрольная лампа разряда аккумуляторных батарей
- 45 – контрольная лампа стояночного тормоза
- 46, 50 – резерв (для FS80-2)
- 46, 53, 54, 55 – резерв (для FS80-5)
- 47 – контрольная лампа включения разгрузочно – предохранительного клапана гидроблока (переливной секции)
- 48 – контрольная лампа аварийного уровня охлаждающей жидкости
- 49 – контрольная лампа засоренности воздушного фильтра двигателя
- 50 – контрольная лампа засоренности масляного фильтра двигателя
- 51 – контрольная лампа засоренности напорного фильтра гидросистемы
- 52 – контрольная лампа аварийного уровня масла в маслобаке
- 53 – лампа «КОНТРОЛЬ ДВИГАТЕЛЯ» (для FS80-2)
- 54 – контрольная лампа «ПЕРЕГРЕВ МАСЛА ДВИГАТЕЛЯ» (для FS80-2)
- 55 – контрольная лампа «АВАРИЯ ДВИГАТЕЛЯ» (для FS80-2)

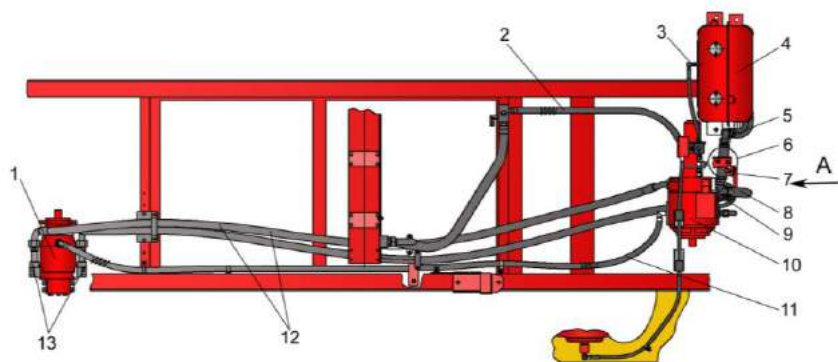
Панели кабины



- 56 – указатель давления масла в двигателе с лампой контроля аварийного давления
- 57 – блок измерения частоты
- 58 – указатель температуры охлаждающей жидкости с контрольной лампой аварийной температуры охлаждающей жидкости двигателя
- 59 – указатель уровня топлива с контрольной лампой резервного уровня топлива
- 60 – указатель напряжения бортовой сети
- 61 – указатель температуры масла в маслобаке с контрольной лампой аварийной температуры масла
- 62 – заглушка
- 63 – счетчик времени наработки двигателя
- 64 – сигнализатор – зуммер аварийных режимов комплекса
- 65 – разъем для подключения электрожгута
- 66 – дефлекторы
- 67 – охлаждаемый бокс
- 68 – плафон освещения кабины
- 69 – место установки радиоприемника
- 70 – ручки включения стеклоочистителя (переднего и заднего)
- 71 – крышка блока предохранителей
- 72 – панель управления кондиционером
- 73 – динамик автомагнитолы
- 74 – фильтр рециркуляции воздуха
- 75 – выключатель маяков проблесковых кабины
- 76 – выключатель включения рабочих фар кабины
- 77 – выключатель заднего маяка проблескового
- 78 – солнцезащитная шторка
- 79 – место установки радиоприемника
- 80 – ручка переключателя переднего стеклоочистителя и омывателя
- 81 – ручка переключателя заднего стеклоочистителя и омывателя
- 82 – выключатель маяков проблесковых кабины
- 83 – выключатель включения рабочих фар кабины
- 84 – выключатель заднего маяка проблескового
- 85, 86 – блоки предохранителей
- 87 – ручка управления вентилятором
- 88 – ручка управления термостатом кондиционера
- 89 – ручка управления термостатом отопителя
- 90 – блок управления

Гидросистема привода ходовой части

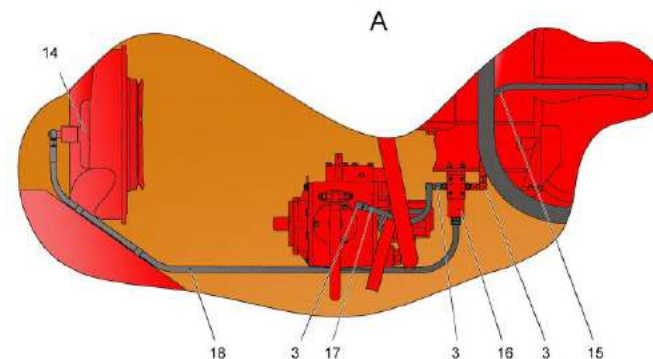
Гидросистема привода ходовой части выполнена на базе объемного гидропривода



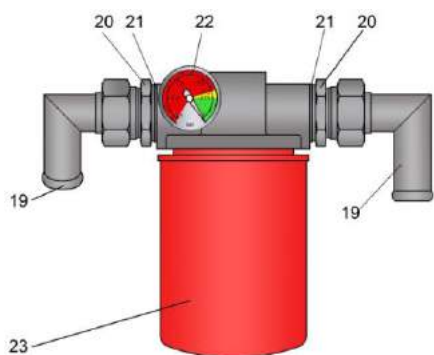
Технические данные гидропривода ходовой части

Привод ходовой части
Вместимость бака масляного, л

Гидравлическая трансмиссия
80±2,8%



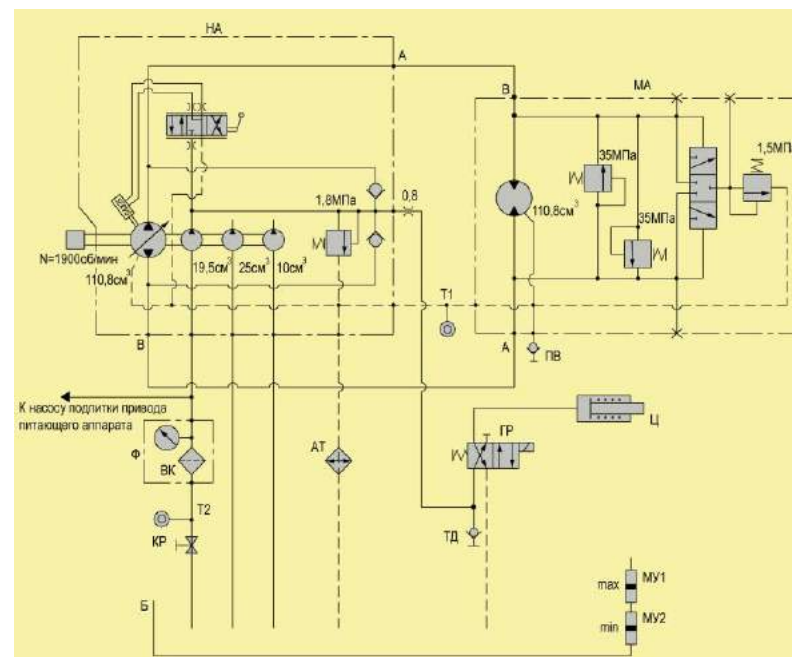
Фильтр всасывающий



- 1 – гидромотор
- 2,11 – рукава
- 3, 13 – угольники
- 4 – бак масляный
- 5, 8 – рукава всасывающие
- 6 – фильтр всасывающий
- 7 – вакуумметр
- 10 – гидронасос
- 12, 15, 17, 18 – рукава высокого давления
- 14 – муфта включения главного привода
- 16 – гидроблок включения главного привода
- 19 – угольники
- 20 – штуцера
- 21 – прокладки
- 22 – вакуумметр
- 23 – стакан с фильтроэлементом

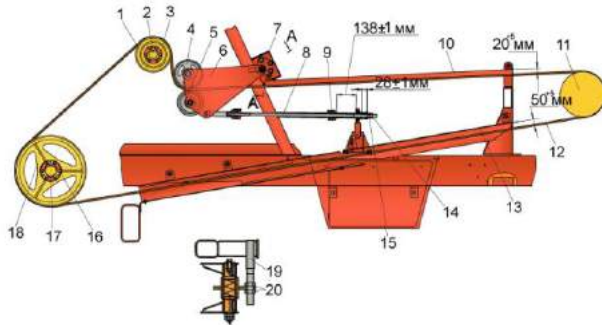
- АТ – масляная секция радиатора
- Б – бак масляный
- ВК – вакуумметр
- ГР – гидрораспределитель
- КР – кран запорный
- МА – гидромотор аксиально-поршневой нерегулируемый
- НА – тандем гидронасосов
- ПВ – полумуфта внутренняя
- Т1 – датчик указателя температуры
- Т2 – датчик сигнализатора температуры
- МУ1, МУ2 – указатели уровня масла
- Ц – гидроцилиндр включения муфты главного привода
- Ф – фильтр всасывающий
- ТД – точка диагностическая

Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы привода ходовой части

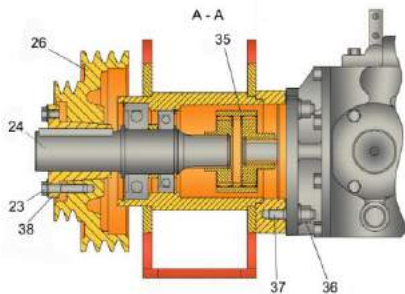
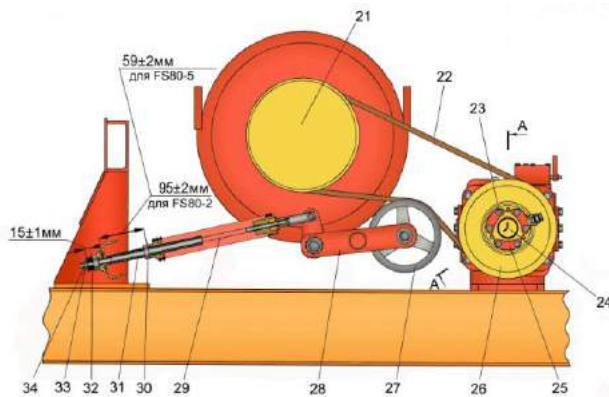


Регулировки приводов

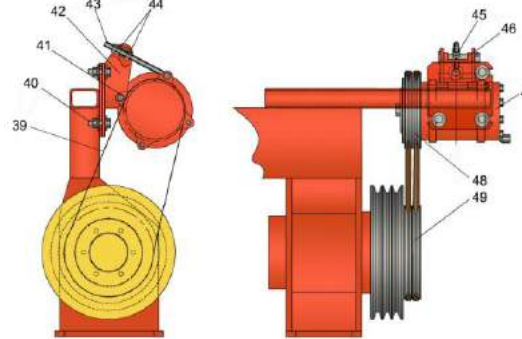
Привод измельчающего барабана



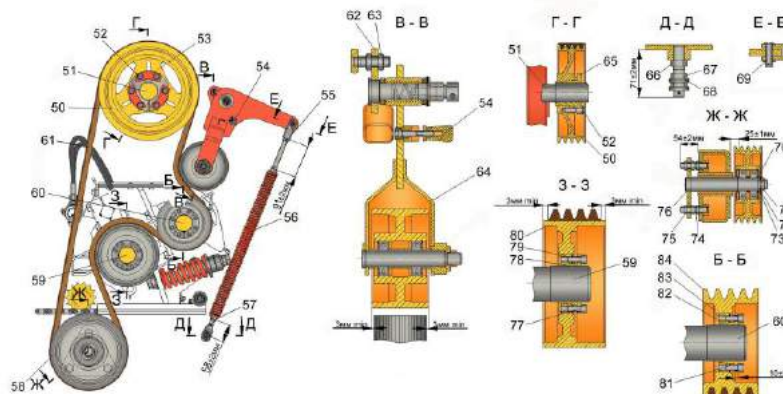
Привод гидростата



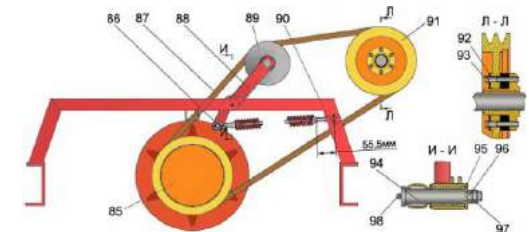
Привод компрессора



Привод доизмельчающего устройства



Привод вентилятора

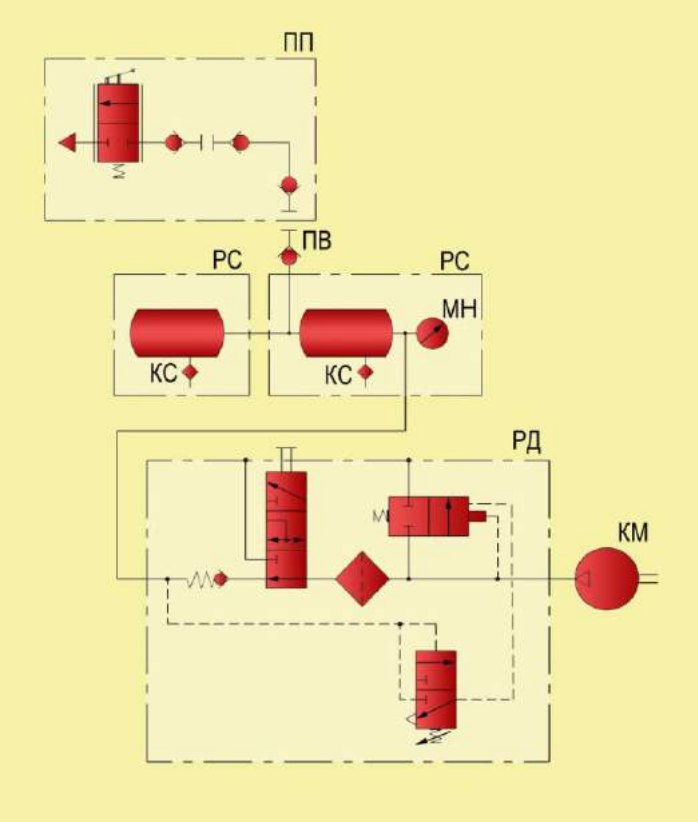


- 1, 11, 18, 21, 26, 48, 49, 50, 84, 85, 91 – шкивы
- 2, 17, 24 – валы
- 3, 16, 23, 40, 52, 93 – болты
- 4, 5, 27, 58, 80, 89 – ролики
- 6, 28, 64, 88 – рычаги
- 7, 15, 20, 30, 33, 36, 44, 45, 55, 57, 63, 66, 75, 96 – гайки
- 8, 31, 77, 81, – винты
- 9, 29, 56, – пружины
- 10, 13, – щитки
- 12, 22, 39, 61, 87 – ремни

- 14, 34, 97 – контргайки
- 19, 37, 74, – шпильки
- 25, 53 – пластины
- 32 – амортизатор
- 35 – муфта
- 38, 65, 78, 82 – ступицы
- 41, 46 – оси
- 42 – кронштейн
- 43 – тяга
- 47 – компрессор
- 51 – вал ускорителя
- 54 – фиксатор
- 59 – вал вальца нижнего
- 60 – вал вальца верхнего
- 62, 76 – опоры
- 67, 69, 86, 94 – пальцы
- 68, 73, 95 – шайбы
- 70, 79, 83 – втулки
- 71 – гайка специальная
- 72 – шайба специальная
- 90 – механизм натяжения
- 92 – прокладка
- 98 – масленка

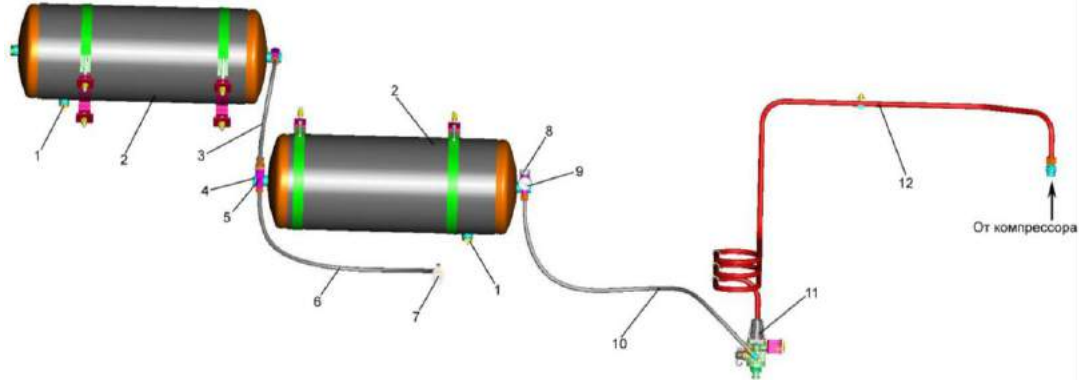
Пневмооборудование

Схема пневматическая
принципиальная

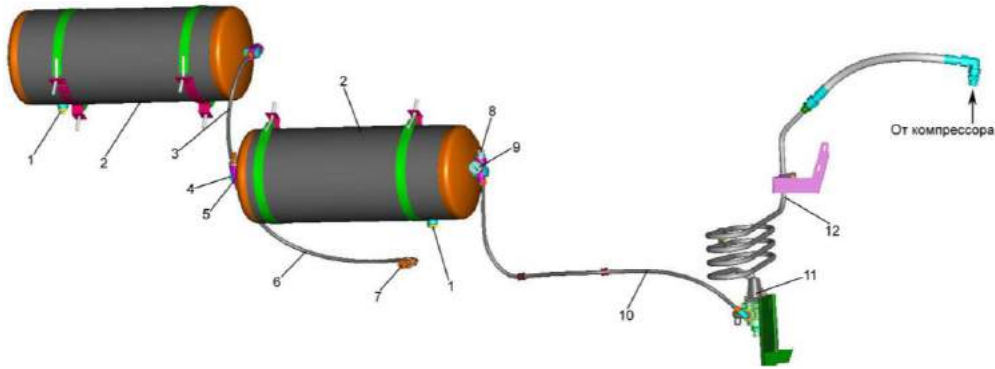


КМ – компрессор
РС – ресивер (V=40дм³)
КС – клапан слива конденсата
МН – манометр
ПВ – пневмовывод
ПП – пневмопистолет обдувочный
РД – регулятор давления

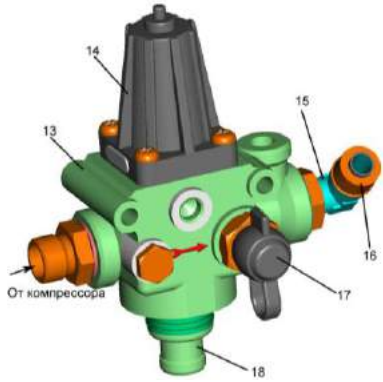
Пневмосистема КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-2»



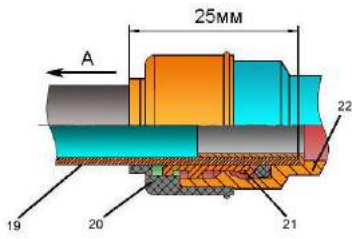
Пневмосистема КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-5»



Регулятор давления



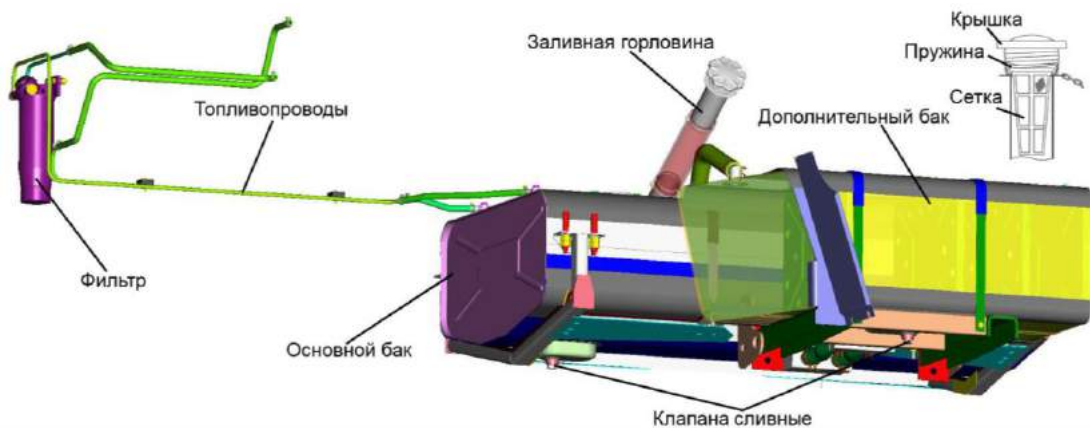
Фитинг



- 1 – клапаны слива конденсата
- 2 – ресиверы
- 3, 6, 10 – пневмотрубки
- 4 – болт перекидки воздухораспределения
- 5 - фитинги
- 7 – пневмовыводы
- 8 – заглушки
- 9 – манометры
- 11 – регуляторы давления
- 12 – трубопроводы
- 13 – корпус
- 14 – крышка
- 15 – тройник
- 16 – фитинг
- 17 клапан резервный
- 18 – штуцер выхлопа
- 19 - пневмотрубка;
- 20 – защитный резиновый колпачок;
- 21 – цанговый зажим;
- 22 - фитинг
- A – направление съема защитного резинового колпачка

Заправка

Заправка топливом



Заправка гидросистем

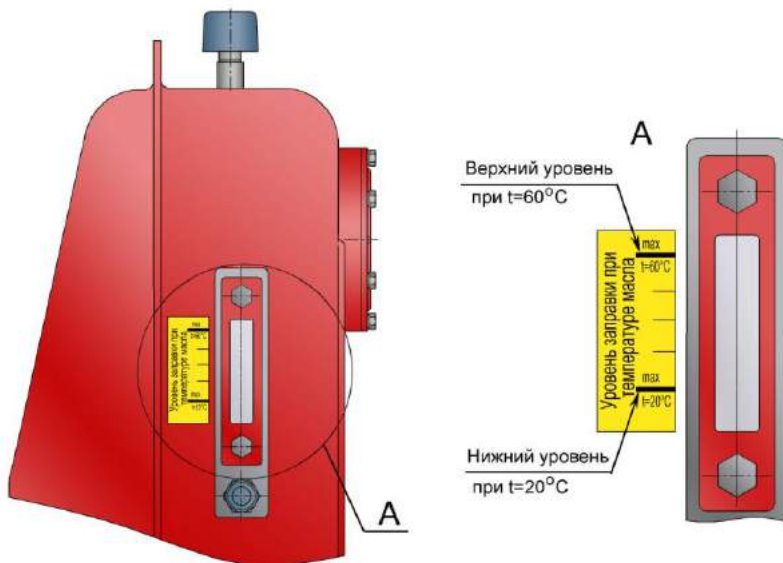
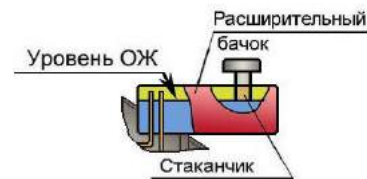


Таблица В.1 - Заправочные емкости

Наименование	Объем, дм^3 (л)	Марка масел и рабочих жидкостей		
		Основные	Заменители	
Топливные баки, в том числе:	775	Топливо дизельное, технические условия которого соответствуют СТБ 1658-2006 с содержанием серы не более 350мг/кг (0,035%)	Топливо дизельное, технические условия которого соответствуют ЕН 590:2004 с содержанием серы не более 350мг/кг (0,035%)	
- основной топливный бак	550			
- дополнительный топливный бак (для FS80-2)	225			
Коробка диапазонов	10	Масло ТМ 5-18	SAE 85W90, API GL-5	
Бортовые редуктора:				
- правый	4,0	То же	То же	
- левый	4,0			
Редуктор привода вентилятора	1,0	«-»	«-»	
Бак масляный гидросистемы привода ходовой части, рабочих органов и рулевого управления	90	Масло МГЕ-46В	Масло А	
Установка трубопроводов стояночных тормозов	2,0	Тормозная жидкость (РОСДОТ-4 или «Роса»)		
Коробка передач привода питающего аппарата	2,5	Масло ТМ 5-18	SAE 85W90, API GL-5	
Редуктор верхних валцов	2,0	То же	То же	
Редуктор нижних валцов	1,0	«-»	«-»	
Редуктор привода насосов	4,0	«-»	«-»	
Система смазки двигателя	47	«НАФТАН Д3» SAE 10W-40	Hessol Turbo Diesel SAE 15W-40	
Система охлаждения двигателя	90	Жидкость охлаждающая низкотемпературная «Тасол-АМП40» (до минус 40°C)	Охлаждающая жидкость ОЖ-40 (до минус 40°C), ОЖ-65 (до минус 65°C)	
Смазочные материалы				
Основные	Заменители			
	NLGI	DIN51502	Загуститель	Температура эксплуатации, $^{\circ}\text{C}$
Литол 24 №158	3	КЗК-40	Li	$-40 \div +120 (+130)$
	1-2	КФИК-30	Li-K	$-30 \div +110$

Заправка системы охлаждения двигателя



Смазка КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-2»

СХЕМА СМАЗКИ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ КВС-2-0100000 (1)

10, 60, 120, 240, 480 – ПЕРИОДИЧНОСТЬ СМАЗКИ В ЧАСАХ РАБОТЫ
 С – СЕЗОННАЯ СМАЗКА ○ – СОЛИДОЛ С □ – МАСЛО ТМ-5-18 или ТИ 5-2
 ◻ – ЛИТОЛ-24 ▲ – СМАЗКА ШРУС-4

СХЕМА СМАЗКИ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ КВС-2-0100000 (2)

10, 60, 120, 240, 480 – ПЕРИОДИЧНОСТЬ СМАЗКИ В ЧАСАХ РАБОТЫ
 ◻ – 158М или АЗМОЛ 158 ▲ – СМАЗКА ГРАФИТНАЯ УСсА ○ – СОЛИДОЛ С
 ◻ – ЛИТОЛ-24 □ – МАСЛО ТМ-5-18 или ТИ 5-2 ⚙ – МАСЛО МГЕ-46В

Таблица – Смазка комплекса КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-2»

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
Измельчитель самоходный			
<u>Периодичность смазки – 10 часов</u>			
15*	Полукольца механизма поворота силосопровода	Литол-24	2
17*	Подшипники осей качания силосопровода	То же	2
33*	Зубчатый венец червячного колеса	Смазка ШРУС-4	1
16*	Ось качания червяка	Литол-24	1
10*	Подшипник гидроцилиндра механизма вывешивания	То же	4
18*	Подшипники вальцев доизмельчающего устройства	Смазка ШРУС-4 или Литол-24	4
<u>Периодичность смазки – 60 часов</u>			
5*	Шарниры рулевой тяги моста управляемых колес	Литол-24	2
6*	Шарниры гидроцилиндров поворота управляемых колес	То же	4
14*	Подшипники вала ускорителя выброса	-/-/-	2
21*	Ось (подшипники) рычага натяжения ремня привода измельчающего барабана	-/-/-	1
26*	Ось (подшипники) рычага натяжения ремня привода гидростата	-/-/-	1
27*	Ось рычага натяжения ремней привода вентилятора	-/-/-	1
32*	Ось (подшипники) рычага натяжения ремня привода доизмельчающего устройства	-/-/-	1
35	Шарниры карданного вала привода редуктора гидронасоса	Смазка №158М или Азмол №158	2
36	Телескопическая часть карданного вала	Литол-24	1
38*	Подшипник скольжения воздухозаборника блока радиаторов	То же	1
1	Подшипник вращающегося воздухозаборника	-/-/-	1
<u>Периодичность смазки – 120 часов</u>			
3	Подшипники ступиц управляемых колес	Литол-24	4
4*	Шкворни поворотных кулаков моста управляемых колес	То же	2
24*	Опорные подшипники моста управляемых колес	Литол-24	2
39	Подшипники гидроцилиндра подъема силосопровода	То же	2
<u>Периодичность смазки – 240 часов</u>			
7	Втулки соединительные и обоймы полуосей моста ведущих колес	Литол-24	2
9	Шарниры соединения механизма переключения передач	Солидол С	3
12	На штоке механизма переключения передач	То же	1
13*	Втулка механизма переключения передач	Литол-24	1
25	Устройство тягово-сцепное	То же	1
37	Гидроцилиндр блокировки диапазонов	Масло ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1 Замена масла
<u>Периодичность смазки – 480 часов</u>			
8	Бортовые редуктора (левый и правый) моста ведущих колес	Масло ТМ-5-18 или ТИ 5-2	2 Замена масла
34	Редуктор привода насосов	Масло ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1 Замена масла
19	Шлицы вала главного привода	Смазка графитная УСсА	1
23	Гидросистемы привода ходовой части, рабочих органов и рулевого управления	Масло МГЕ-46В	1 Замена масла
22	Коробка перемены диапазонов моста ведущих колес	Масло ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1 Замена масла
<u>Периодичность смазки – один раз в сезон (в начале сезонной эксплуатации)</u>			
2	Редуктор привода вентилятора	Масло ТМ 5-18 или ТИ5-2	1 Замена масла

Примечание - На комплексе с автоматической централизованной системой смазки (АЦСС) LINCOLN точки смазки, вошедшие в АЦСС обозначены в таблице значком - *.

Смазка КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-5»

СХЕМА СМАЗКИ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ КВС-5-0100000 (1)

10, 60, 120, 240, 480 – ПЕРИОДИЧНОСТЬ СМАЗКИ В ЧАСАХ РАБОТЫ
 С – СЕЗОННАЯ СМАЗКА ○ – СОЛИДОЛ С □ – МАСЛО ТМ-5-18 или ТИ 5-2
 ◼ – ЛИТОЛ-24 ▲ – СМАЗКА ШРУС-4

СХЕМА СМАЗКИ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ КВС-5-0100000 (2)

10, 60, 120, 240, 480 – ПЕРИОДИЧНОСТЬ СМАЗКИ В ЧАСАХ РАБОТЫ
 ◻ – 158М или АЗМОЛ 158 ▲ – СМАЗКА ГРАФИТНАЯ УСсА ○ – СОЛИДОЛ С
 ◼ – ЛИТОЛ-24 □ – МАСЛО ТМ-5-18 или ТИ 5-2 ◐ – МАСЛО МГЕ-46В

Таблица – Смазка комплекса КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80-5»

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
Измельчитель самоходный			
<u>Периодичность смазки – 10 часов</u>			
1*	Полукольца механизма поворота силопровода	Литол-24	2
2*	Подшипники осей качания силопровода	То же	2
3*	Зубчатый венец червячного колеса	Смазка ШРУС-4	1
4*	Ось качания червяка	Литол-24	1
8*	Подшипники гидроцилиндров механизма вывешивания	То же	4
18*	Подшипники валцов доизмельчающего устройства	Смазка ШРУС-4 или Литол-24	4
<u>Периодичность смазки – 60 часов</u>			
13*	Шарниры рулевой тяги моста управляемых колес	Литол-24	2
12*	Шарниры гидроцилиндров поворота управляемых колес	То же	4
22*	Подшипники вала ускорителя выброса	-//-/-	2
33*	Ось (подшипники) рычага натяжения ремня привода измельчающего барабана	-//-/-	1
27*	Ось (подшипники) рычага натяжения ремня привода гидростата	-//-/-	1
16*	Ось рычага натяжения ремней привода вентилятора	-//-/-	1
5*	Ось (подшипники) рычага натяжения ремня привода доизмельчающего устройства	-//-/-	1
24	Шарниры карданного вала привода редуктора гидронасоса	Смазка №158М или Аззол №158	2
25	Телескопическая часть карданного вала	Литол-24	1
19*	Подшипник скольжения воздухозаборника блока радиаторов	То же	1
20	Подшипник вращающегося воздухозаборника	-//-/-	1
<u>Периодичность смазки – 120 часов</u>			
15	Подшипники ступиц управляемых колес	Литол-24	4
14*	Шкворни поворотных кулаков моста управляемых колес	Литол-24	2
29*	Опорные подшипники моста управляемых колес	То же	2
21	Подшипники гидроцилиндра подъема силопровода	-//-/-	2
<u>Периодичность смазки – 240 часов</u>			
11	Втулки соединительные и обоймы полуосей моста ведущих колес	Литол-24	2
9	Шарниры соединения механизма переключения передач	Солидол С	3
7	На штоке механизма переключения передач	То же	1
6*	Втулка механизма переключения передач	Литол-24	1
28	Устройство тягово-сцепное	То же	1
30	Гидроцилиндр блокировки диапазонов	Масло ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1 Замена масла
<u>Периодичность смазки – 480 часов</u>			
10	Бортовые редуктора (левый и правый) моста ведущих колес	Масло ТМ-5-18 или ТИ 5-2	2 Замена масла
23	Редуктор привода насосов	Масло ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1 Замена масла
26	Шлицы вала главного привода	Смазка графитная УСсА	1
31	Гидросистемы привода ходовой части, рабочих органов и рулевого управления	Масло МГЕ-46В	1 Замена масла
32	Коробка перемены диапазонов моста ведущих колес	Масло ТМ-5-18 или ТИ 5-2	1 Замена масла
<u>Периодичность смазки – один раз в сезон (вначале сезонной эксплуатации)</u>			
17	Редуктор привода вентилятора	Масло ТМ 5-18 или ТИ5-2	1 Замена масла

Примечание - На комплексе с автоматической централизованной системой смазки (АЦСС) LINCOLN точки смазки, вошедшие в АЦСС обозначены в таблице знаком - *

Смазка питающе – измельчающего аппарата

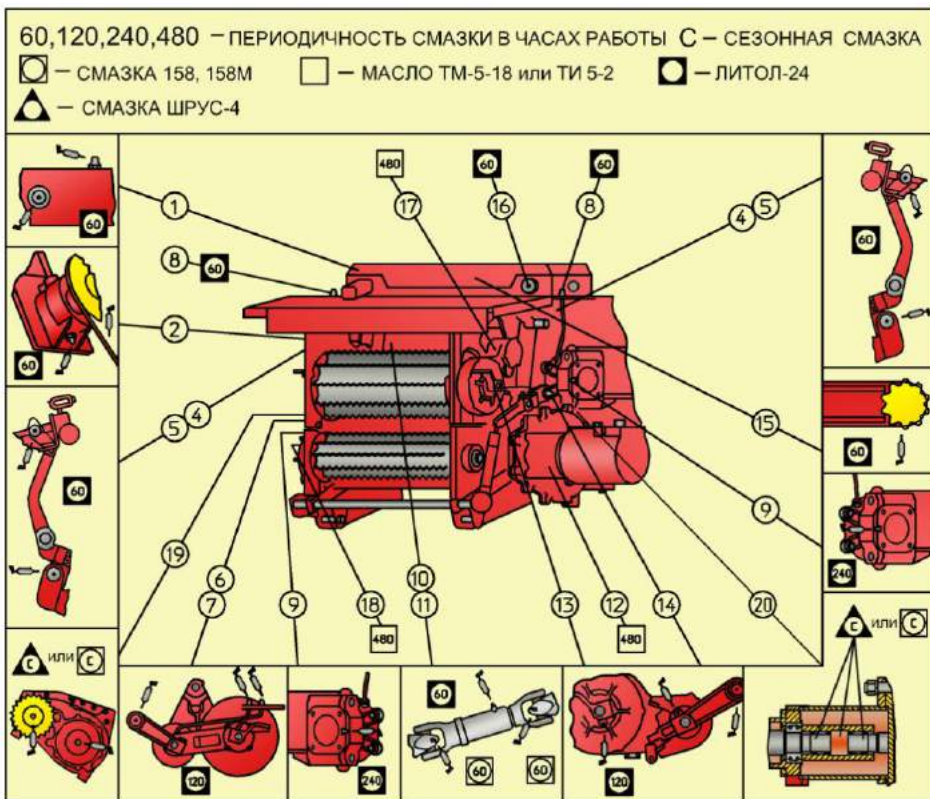


Таблица – Смазка питающе измельчающего аппарата

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
<u>Периодичность смазки – один раз в сезон (вначале сезонной эксплуатации)</u>			
17	Редуктор привода вентилятора	Масло ТМ 5-18 или ТИ5-2	1 Замена масла
Питающе-измельчающий аппарат (ПИА) (рисунок 3.3)			
<u>Периодичность смазки – 60 часов</u>			
1	Резьбовая втулка крепления абразивного бруса и подшипник каретки заточного устройства	Литол-24	2
2*	Подшипники (качения) контрпривода питающего аппарата	То же	1
4*	Винт механизма регулировки положения противорезающего бруса	-//-/-	2
5*	Опора качания подбрусника (ось качания рычага подбрусника)	-//-/-	2
8*	Подшипники вала измельчающего барабана Примечание – Смазку производить до ее появления на обратном клапане, но не менее 10 качков шприцом рычажно-плунжерным с гибким удлинителем.	-//-/-	2
10	Шарниры карданного вала верхних валцов	Смазка №158М или АЗМОЛ №158	2
11	Телескопическая часть карданного вала	Литол-24	1
15	Цепь привода каретки заточного устройства	То же	1
16	Опора звездочки	-//-/-	1
<u>Периодичность смазки – 120 часов</u>			
6* (14*)	Подшипники рычагов верхних валцов	Литол-24	2
7* (13*)	Подшипники верхних валцов	То же	4
<u>Периодичность смазки – 240 часов</u>			
9	Опоры качания ПИА	Литол-24	2
<u>Периодичность смазки – 480 часов</u>			
12	Коробка передач	Масло ТМ 5-18 или ТИ 5-2	1 Замена масла
17	Редуктор верхних валцов	То же	1 То же
18	Редуктор нижних валцов	-//-/-	1 «-»
<u>Периодичность смазки – один раз в сезон (вначале сезонной эксплуатации)</u>			
19	Подшипники редуктора нижних валцов	ШРУС-4 или 158, 158М	2
20	Шлицевые соединения (разобрать и смазать)	ШРУС-4 или 158, 158М	4

Примечание - На комплексе с автоматической централизованной системой смазки (АЦСС) точки смазки, вошедшие в АЦСС обозначены в таблице знаком - *

Жатка для грубостебельных культур (лист 1)

Технические данные жатки для грубостебельных культур

Тип	роторная двухсекционная
Ширина захвата, м	4,5
Установочная высота среза растений, мм	От 120 до 300
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	
- длина	3000
- ширина	4400
- высота	1450
Масса конструкционная, без транспортной тележки, кг	2300

Тележка транспортная

Технические данные тележки транспортной

Габаритные размеры, мм	8000
- длина	2200
- ширина	570
- высота	570
Дорожный просвет, мм, не менее	280
Масса конструкционная, кг	510

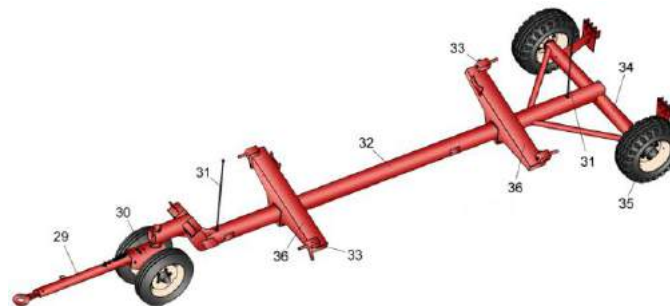
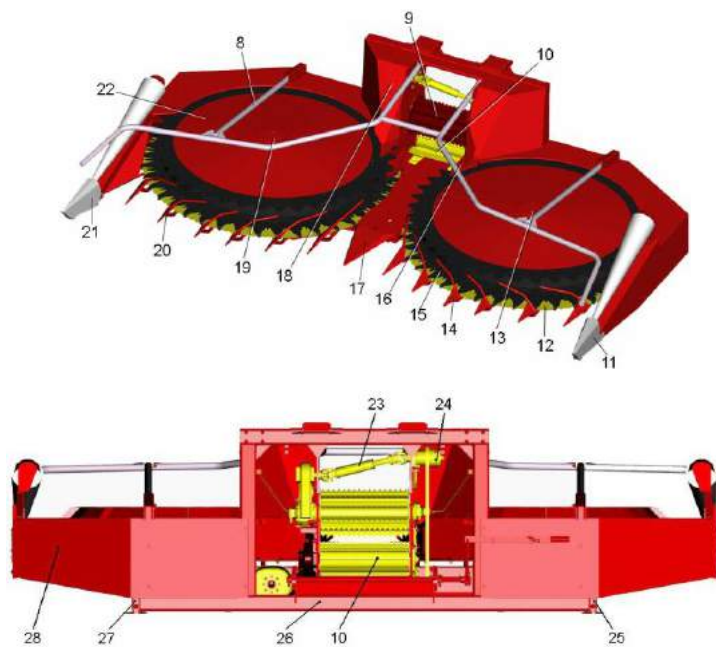
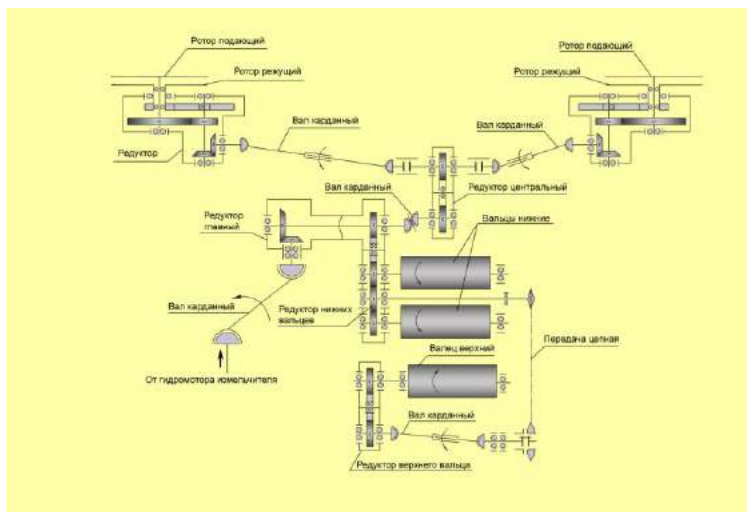


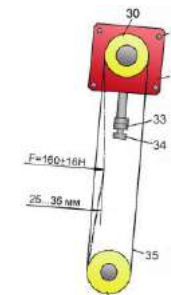
Схема кинематическая принципиальная жатки для грубостебельных культур



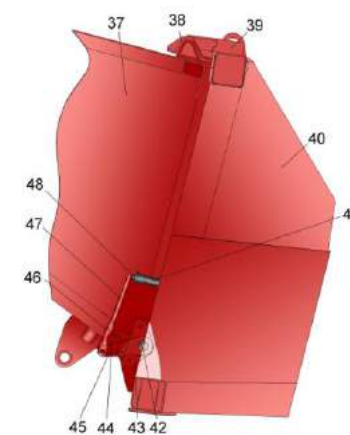
- 1 – брус заламывающий
- 2 – валец верхний
- 3 – валец нижний
- 4, 14 – делители боковые
- 5 – ножевой ротор
- 6, 12 – редукторы
- 7, 13 – гребенки
- 8, 15 – ротор подающий
- 9 – скребок
- 10 – делитель центральный
- 11, 21 – ограждения
- 16 – карданный вал привода верхнего вальца
- 17 – срезная муфта
- 18, 20 – задние стояночные опоры
- 19 – рама
- 22 – дышло
- 23 – ось передняя
- 24 – ориентиры
- 25 – рама тележки
- 26 – фиксаторы
- 27 – балка задняя
- 28 – колесо
- 29 – лонжероны

- 30 – звездочка натяжная
- 31 – болт крепления контрпривода
- 32 – контрпривод
- 33 – контргайка
- 34 – болт регулировочный
- 35 – цепь
- 36 – звездочка ведущая
- 37 – питающий аппарат измельчителя
- 38 – ловитель питающего аппарата измельчителя
- 39 – ловитель жатки
- 40 – жатка
- 41 – фиксатор
- 42 – вал шестигранный
- 43 – кронштейн
- 44 – крюк
- 45 – рычаг
- 46 – труба
- 47 – тяга
- 48 – рукоятка

Регулировка цепной передачи



Навеска жатки на самоходный измельчитель



Жатка для грубостебельных культур (лист 2)



Схема смазки тележки транспортной

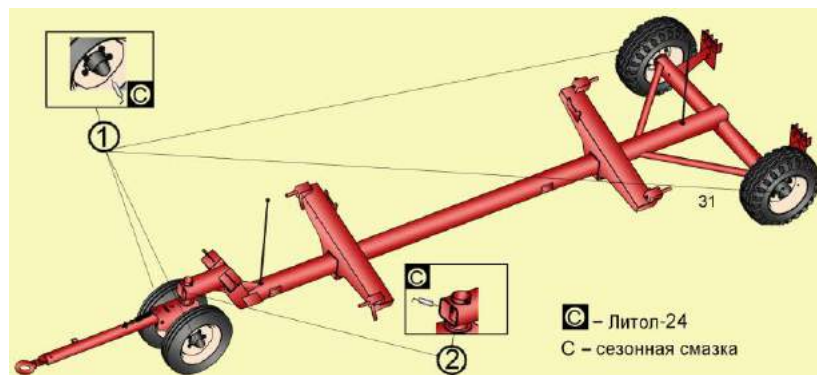
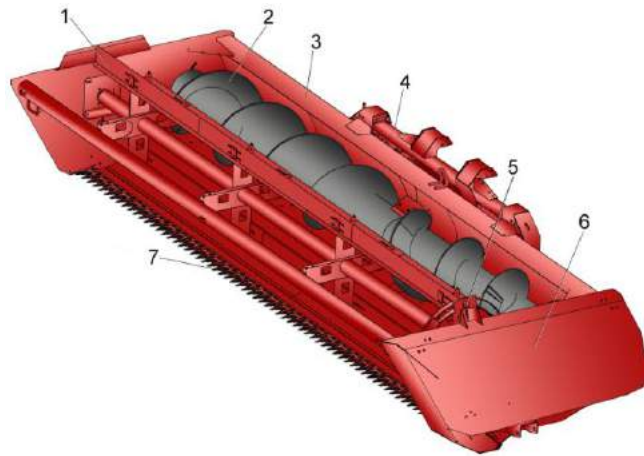


Таблица – Смазка жатки и транспортной тележки

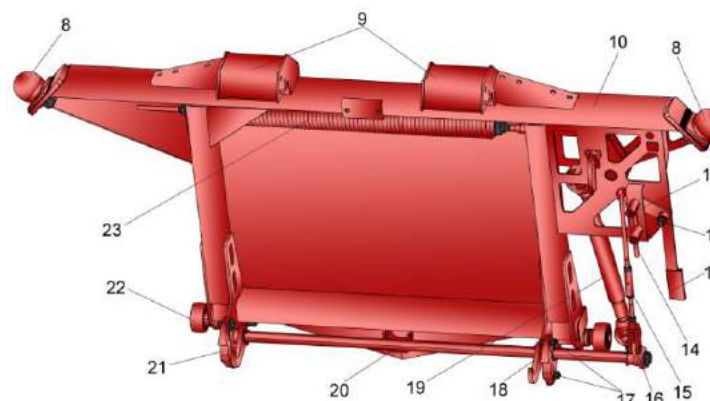
№ поз. На схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. Точек смазки
Жатка			
<u>Периодичность смазки – 60 часов</u>			
3	Ось вращения редуктора привода верхнего вальца	Литол-24	1
7	Ось рычага верхнего вальца	Литол-24	1
9,10	Шарнирные соединения карданных валов	158М или АЗМОЛ 158	10
10	Телескопические соединения карданных валов	Литол-24	5
8	Цепная передача привода главного редуктора	Литол-24	1
<u>Периодичность смазки – один раз в сезон</u>			
4, 5	Редуктора роторов	SAE 85 W 90, API GL-5	2
2	Редуктор привода верхнего вальца	«То же»	1
1	Редуктор главный	«/-/-»	1
6	Редуктор центральный	«/-/-»	1
Тележка транспортная			
<u>Периодичность смазки – один раз в сезон</u>			
1	Подшипники ступиц передних и задних колес	Литол-24	4
2	Ось вращения дышла	«То же»	1

Жатка для трав (лист 1)

Жатка для трав



Навеска жатки на измельчитель



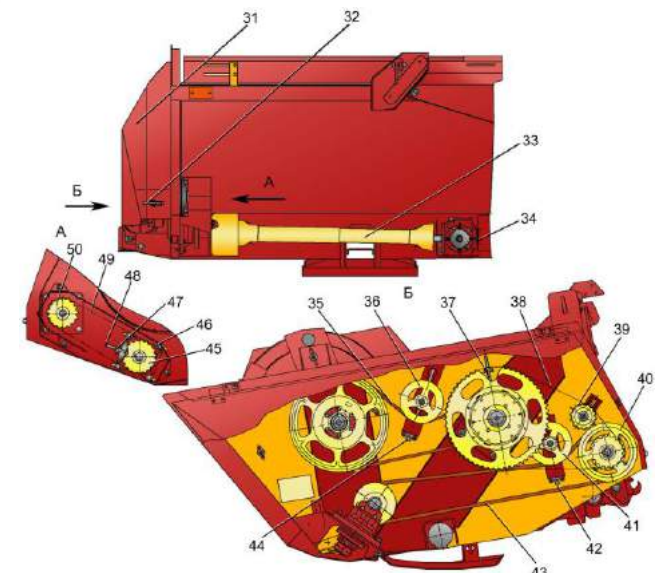
Технические данные жатки для трав

Тип	Фронтальная, сплошного среза
Установочная высота среза растений, мм	от 50 до 120
Ширина захвата, м	5
Режущий аппарат	Сегментного типа
Шаг расстановки сегментов, мм	76,2±015
Мотовило	Четырех лопастное, грабельно-роликотное
Масса конструкционная, кг	1600

- 1, 24 – мотовило
- 2, 27 – шнек
- 3 – рама
- 4, 10 – рама переходная
- 5 – дорожка
- 6 – ограждение механизмов привода рабочих органов

- 7 – аппарат режущий
- 8, 22 – ролики
- 9 – кронштейн
- 11 – фиксатор
- 12 – ось рукоятки
- 13 – рукоятка
- 14 – фиксатор

Приводы жатки



Регулировка положения шнека и мотовила

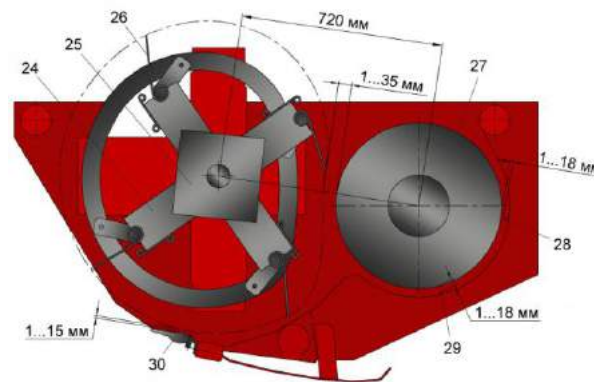
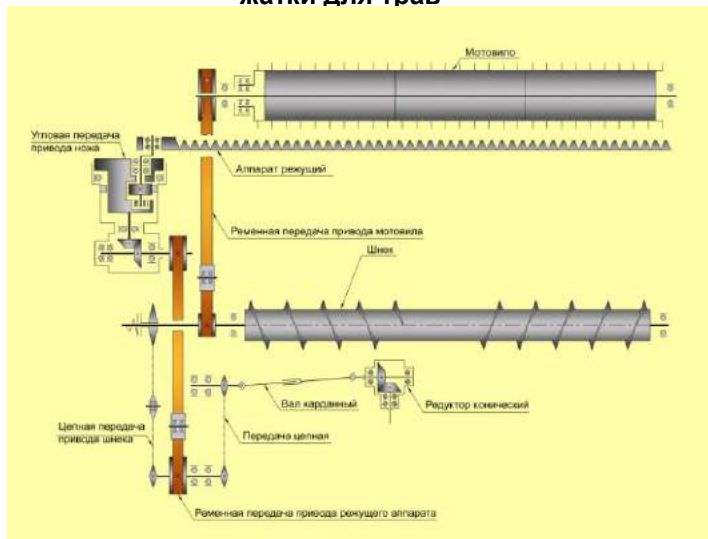


Схема кинематическая принципиальная жатки для трав



- 15 – тяга
- 16 – рычаг
- 17 – гайка
- 18 – крюк
- 19 – толкатель
- 20 – вал
- 21 – ловитель
- 23, 40, 47 – пружины
- 25 – опора мотовила
- 26 – зуб пружинный
- 28 – чистик угловой
- 29 – чистик нижний

- 30 – палец режущего аппарата
- 31 – ограждение
- 32 – защелка
- 33 – вал карданный
- 34 – редуктор
- 35 – ременная передача привода мотовила
- 36, 39, 41 – устройства натяжные
- 37, 47 – гайки
- 38 – цепная передача привода шнека

- 40 – контрпривод
- 42, 44, 48 – болты регулировочные
- 43 – ременная передача привода режущего аппарата
- 45 – ведущая звездочка
- 46 – опора
- 49 – цепная передача контрпривода
- 50 – ведомая звездочка

Жатка для трав

(лист 2)

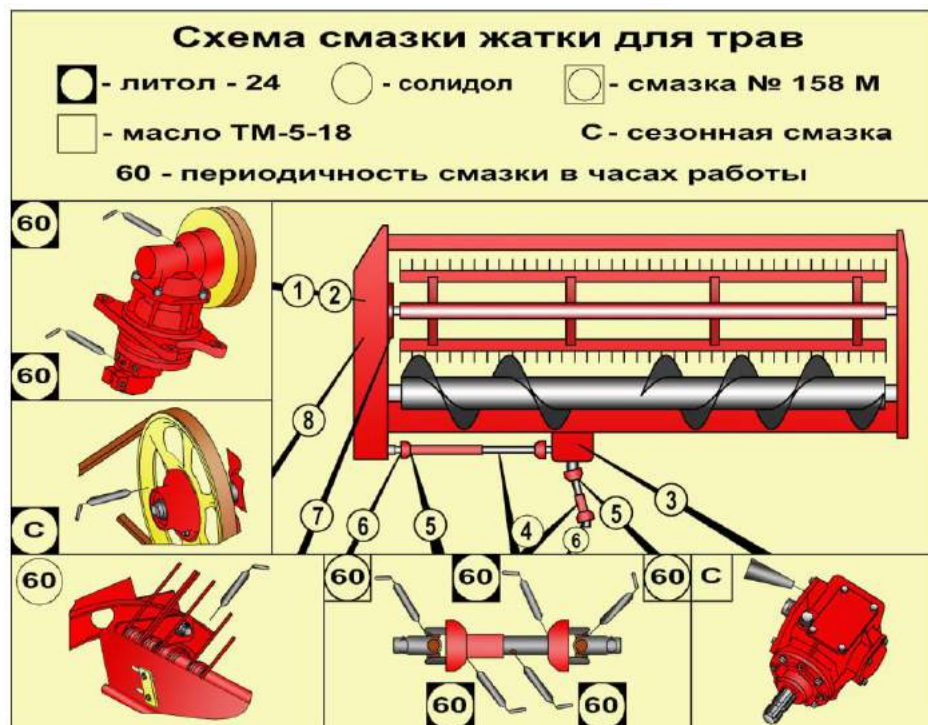


Схема смазки тележки транспортной

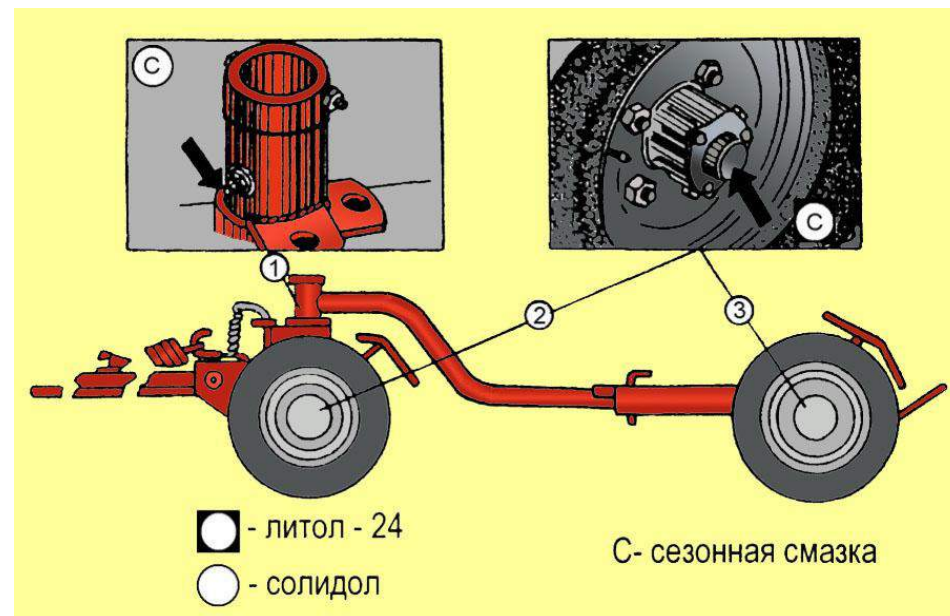


Таблица – Смазка жатки и транспортной тележки

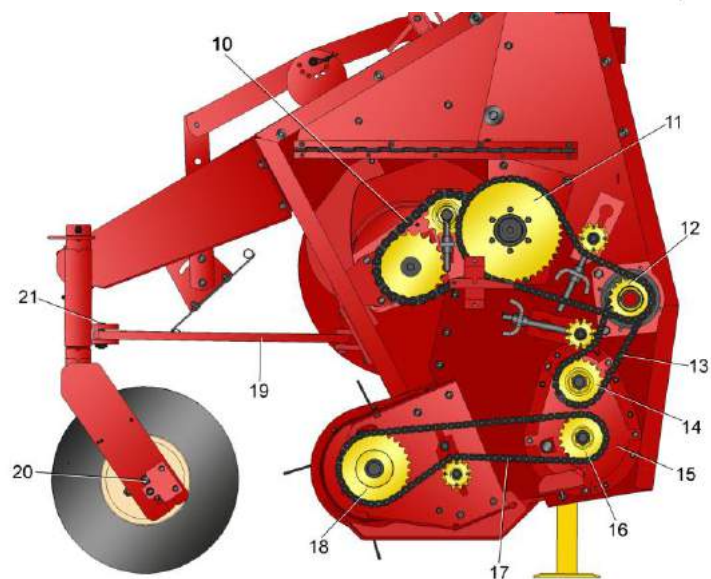
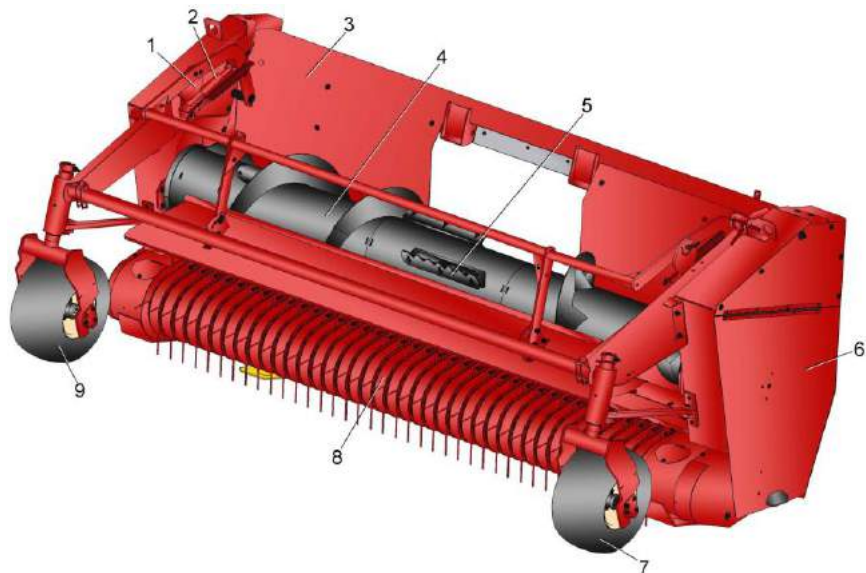
№ позиции на схеме	Наименование точек смазки	Периодичность смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Количество точек смазки
Смазка жатки для трав				
1	Корпус угловой передачи	60	литол-24	1
2	Подшипник головки угловой передачи	60	То же	1
4	Шлицевое соединение вала карданного	60	-//-	2
5	Подшипники кожуха вала карданного	60	-//-	4
6	Крестовина вала карданного	60	смазка № 158	4
7	Дорожка	60	солидол	2
8	Муфта обгонная	сезонно	литол-24	1
3	Редуктор конический	сезонно	МАСЛО ТМ 5-18	1 Замена масла
Смазка тележки транспортной				
2, 3	Ступицы колес	сезонно	литол-24	4
1	Опора передних колес	сезонно	солидол	1

Подборщик (лист 1)

Подборщик используется в составе комплекса кормоуборочного высокопроизводительного и предназначен для подбора из валков подвяленных сеяных и естественных трав

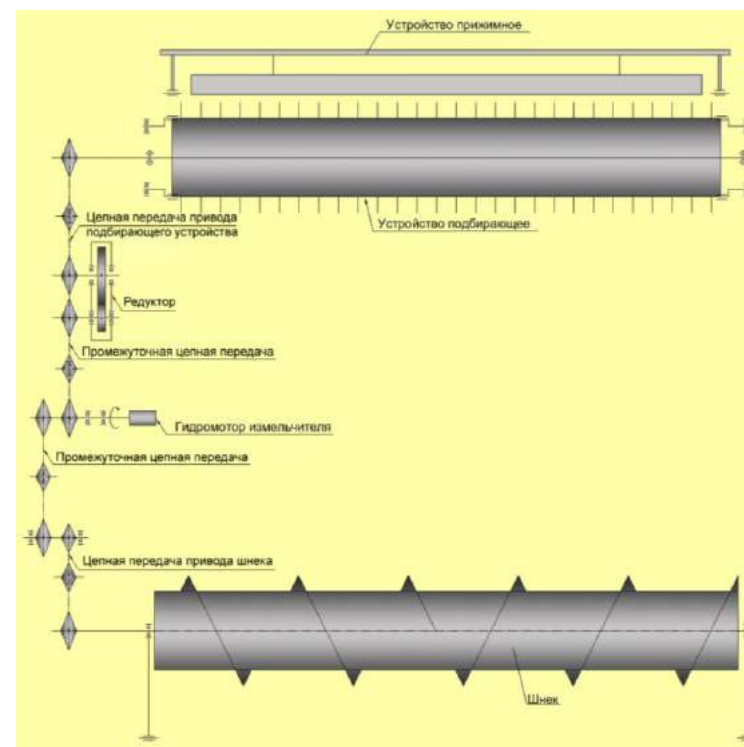
Технические данные подборщика

Ширина захвата, м	2,7
Масса конструкционная (сухая), кг	1300
Производительность комплекса с подборщиком за час основного времени, на подборе подвяленных трав (влажность 55%), из валка с линейной плотностью от 12 кг/м до 16 кг/м т/ч, не менее	70
Длина резки, мм	
- минимальная	6
- максимальная	40
Способ сужения потока массы	шнеком
Управление подъемом, опусканием	из кабины оператора, гидравлическое
Габаритные размеры, мм:	
- высота	1450
- длина	1550
- ширина	3200
Рабочая скорость движения комплекса, км/ч, не более	10
Транспортная скорость комплекса, км/ч, не более	20
Давление воздуха в шинах флюгерных колес, МПа	0,3



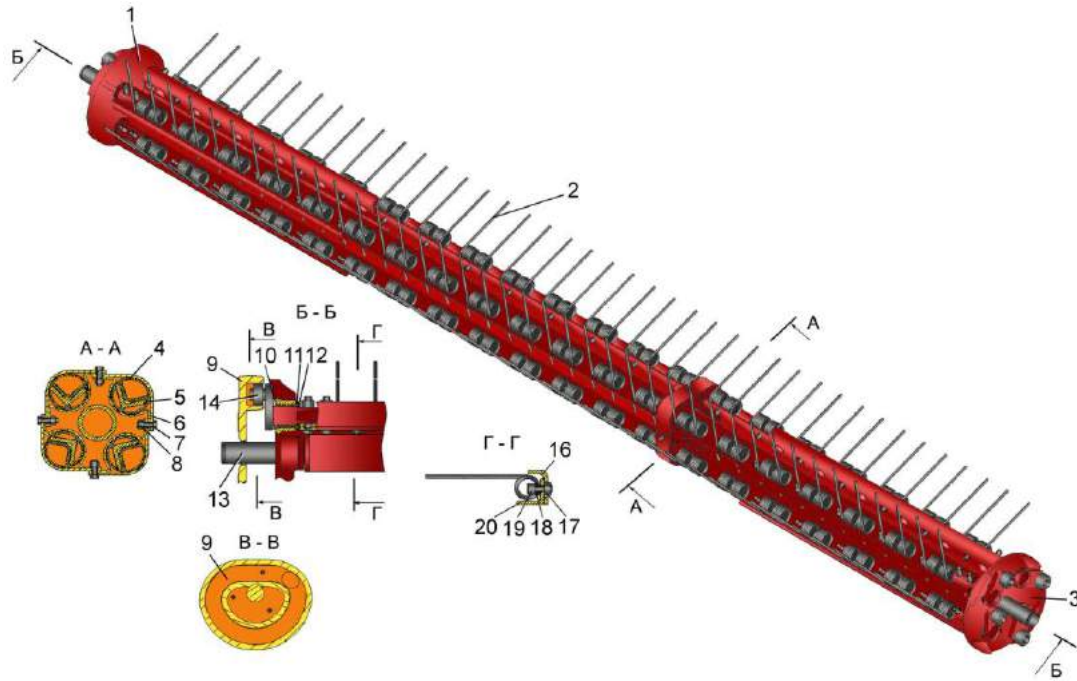
- 1 – устройство прижимное
- 2 – гидроцилиндр
- 3 – рама
- 4 – шнек
- 5 – лопатка
- 6 – ограждение
- 7, 9 – колеса флюгерные
- 8 – устройство подбирающее
- 10 – цепной привод шнека
- 11, 14, 16, 18 – звездочки привода
- 12 – звездочка контрпривода
- 13 – промежуточный цепной привод
- 15 – редуктор
- 17 – цепной привод подбирающего устройства
- 19 – стяжка
- 20, 21 – оси

Схема кинематическая принципиальная подборщика



Подборщик (лист 2)

Устройство подбирающее



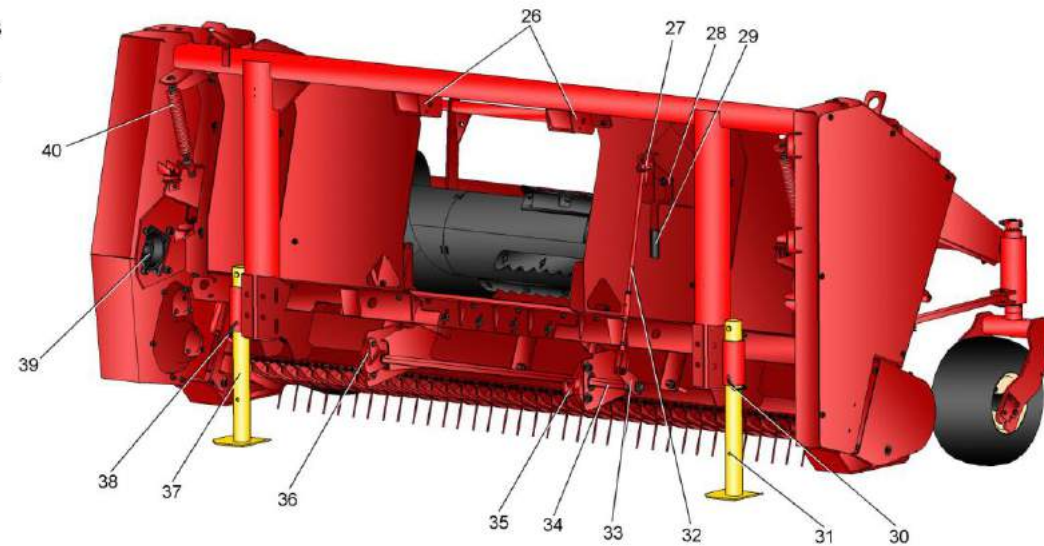
- 1, 3 – диски
- 2 – зуб пружинный
- 4 – опора
- 5, 20 – граблины
- 6 – хомут
- 7, 19 – болты
- 8, 17 – гайки
- 9 – дорожка
- 10, 12, 18 – шайбы
- 11 – втулка
- 13, 34 – валы
- 14 – эксцентрик
- 16 – жесткость
- 21 – пружина
- 22 – гидроцилиндр
- 23 – диск эксцентрика
- 24 – рамка

- 25 – отражатель
- 26 – кронштейны
- 27, 30, 38 – фиксаторы
- 28 – ось рукоятки
- 29 – рукоятка
- 31 – отверстие для фиксации опоры стояночной в крайнем верхнем положении
- 32 – тяга
- 33 – рычаг
- 35 – крюк
- 36 – ловитель
- 37 – опора стояночная
- 39 – контрпривод
- 40 – пружина шнека

Прижимное устройство



Навеска подборщика



Подборщик Смазка (лист 3)

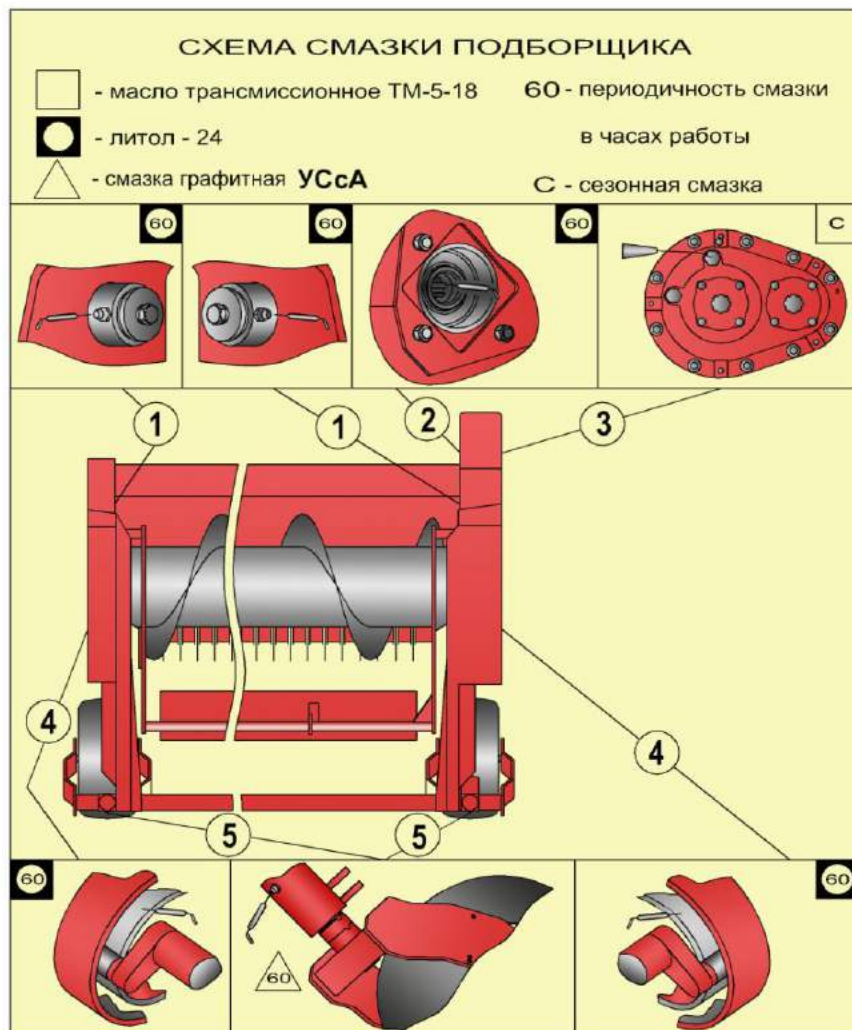


Таблица – Смазка подборщика

№ позиции на схеме	Наименование точек смазки	Периодичность смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Количество точек смазки
Смазка подборщика				
1	Рычаги шнека	60	литол-24	2
2	Шлицевое отверстие для установки вала гидромотора	60	То же	1
4	Дорожка	60	-//-	2
5	Опора колеса	60	Смазка графитная УССА	2
3	Редуктор	сезонно	Масло трансмиссионное ТМ-5-18	1 Замена масла