

**ЖАТКА ДЛЯ ТРАВ
КВС 1200000**

Руководство по эксплуатации

КВС 1200000 РЭ

2013

Содержание

Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и механизаторов.....	3
Принятые сокращения и условные обозначения.....	4
Основные сведения об изделии.....	5
Требования безопасности	6
Знаки безопасности.....	8
1 Описание и работа.....	10
2 Использование по назначению.....	15
2.1 Подготовка к использованию.....	15
2.2 Использование жатки.....	18
2.3 Регулировки.....	19
2.4 Возможные неисправности и методы их устранения.....	22
3 Техническое обслуживание.....	24
4 Хранение.....	28
5 Комплектность.....	31
6 Свидетельство о приемке.....	32
7 Гарантии изготовителя.....	33
8 Транспортирование.....	35
9 Утилизация.....	37
Приложение А Гарантийный талон.....	38
Приложение Б Сведения о консервации, расконсервации, переконсервации жатки.....	39
Приложение В Учет наработки и проведения технического обслуживания.....	40

ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И МЕХАНИЗАТОРОВ!

Настоящее руководство по эксплуатации в первую очередь предназначено для оператора, занимающегося эксплуатацией и обслуживанием жатки для грубостебельных культур.

К работе на жатке допускаются лица, прошедшие обучение (переобучение), инструктаж по технике безопасности и охране труда и изучившие настоящее руководство по эксплуатации с росписью на странице 5.

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы с жаткой, требования и рекомендации по ее эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания и во время работы должно находиться в кабине измельчителя в доступном месте.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жатку необходимо использовать только по назначению (на кошении травы), изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом не соответствующем назначению применении!

К применению согласно назначению относится соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Использование в качестве запасных и

сменных частей деталей, принадлежностей, дополнительных приспособлений и приборов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах жатки, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции жатки для трав в связи с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических, размеры и масса являются справочными данными.

Настоящее руководство по эксплуатации соответствует технической документации по состоянию на март 2013 года.

Руководство по эксплуатации разработано Республиканским конструкторским унитарным предприятием «ГСКБ по зерноуборочной и кормоуборочной технике». Все замечания по конструкции жатки просим направлять по адресу: 246035, г. Гомель, ул. Ефремова, 61, РКУП ГСКБ, факс (0232) 54-65-93, 54-14-83.

Принятые сокращения и условные обозначения

РЭ - руководство по эксплуатации;
ИЭ – инструкция по эксплуатации;
комплекс – комплекс кормоуборочный высокопроизводительный КВК-800 и его модификации;
жатка – жатка для трав КВС 1200000;
ЗИП - запасные части, инструмент и принадлежности;
ТО-1 - первое техническое обслуживание;
ЕТО - ежесменное техническое обслуживание.
Слева, справа – по ходу движения комплекса.

В настоящем РЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и жатки, обозначены специальными символами:



**ВНИМАНИЕ!
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!
ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни оператора и других людей, а также повреждения жатки

Основные сведения об изделии

Жатка для трав

КВС 1200000

Год выпуска _____

Серийный номер _____

Код машины _____



Табличка фирменная



ВНИМАНИЕ: Своевременное заполнение всех разделов


руководства по эксплуатации является обязательным условием для рассмотрения претензий к изготовителю!


Руководство по эксплуатации изучил


подпись


(расшифровка подписи)


Требования безопасности


 **ВНИМАНИЕ:** Транспортирование жатки в составе комплекса по дорогам общей сети должно производиться с соблюдением «Правил дорожного движения» страны, в которой она эксплуатируется, при наличии специального разрешения, выдаваемого в соответствии с национальными требованиями и с соблюдением требований настоящего РЭ!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не превышайте установленной скорости транспортирования - 20 км/ч!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При транспортных переездах комплекса по дорогам общего пользования жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к самоходному измельчителю при помощи прицепного устройства. Светосигнальное оборудование должно быть подключено!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Для безопасной работы на комплексе и предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ВНИМАНИЕ:** К работе на комплексе допускаются только специально подготовленные механизаторы!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**
- работа с жаткой, ее обслуживание и ремонт должны проводиться только работниками, знакомыми со всеми ее свойствами и информированными о необходимых требованиях безопасности (предотвращение несчастных случаев);


- всякие произвольные изменения, вносимые в устройство жатки, освобождают изготовителя от какой-


либо ответственности за последующие поломки и травмы!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**


- помещения, где производится расконсервация, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, и иметь в наличии необходимые средства пожаротушения;


- площадка для проведения работ должна быть ровной, очищенной от грязи и иметь поверхность, препятствующую скольжению!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** хранение и прием пищи в местах, где проводится расконсервация / консервация.

 **ВНИМАНИЕ:**
- навеску жатки на самоходный измельчитель, а также снятие ее производите на ровной горизонтальной площадке;


- тщательно производите подсоединение карданного вала привода жатки и его фиксации!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться в непосредственной близости от жатки при работе.


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать с не установленными защитными кожухами и ограждениями.


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**
- при забивании жатки и при срабатывании камне или металлодетектора необходимо остановиться, поднять жатку, отъехать назад и прокрутить рабочие органы в обратном направлении. Если забивание не устраняется, опустите жатку на землю, выключите двигатель самоходного измельчителя, дождитесь полной остановки рабочих органов и очистите рабочие органы вручную, примите необходимые меры предосторожности;

- при проведении любых работ на жатке двигатель самоходного измельчителя должен быть заглушен!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** движение комплекса задним ходом с опущенной на землю жаткой.

 **ВНИМАНИЕ:** При работе кнопка включения привода жатки для грубостебельных культур на пульте управления комплекса должна быть отжата и нажата только при работе с жаткой для грубостебельных культур!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа жатки с неполными комплектами ножей на роторе, во избежание разрушения жатки от вибрации.

 При техническом обслуживании и ремонте **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- просовывать руки и подводить посторонние предметы к движущимся рабочим органам жатки до полной их остановки;

- пользоваться при проверках открытым огнем;

- пользоваться неисправными инструментами и приспособлениями.


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Строго соблюдайте требования безопас-

ности при использовании подъемно-транспортных средств!

 **ВНИМАНИЕ:**

- перед началом сварочных работ необходимо тщательно очистить жатку и площадь вокруг нее от растительной массы и другого мусора;

- место проведения сварочных или других работ с использованием открытого огня должно быть оснащено противопожарными средствами!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** разводить костры, производить сварочные работы и применять все виды открытого огня на убираемых массивах.


 **ВНИМАНИЕ:**

При возникновении пожара необходимо:

- заглушить двигатель и отключить аккумуляторную батарею;

- вызвать пожарную службу;

- приступить к тушению пожара имеющими средствами (огнетушителем, водой, швабрами, землей)!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** заливать горящее топливо водой.

Знаки безопасности





На жатке нанесены предупредительные и указательные знаки безопасности (символы и пиктограммы), которые содержат важные указания по обеспечению безопасности, а также по эффективному использованию жатки.

Знаки безопасности должны всегда содержаться в чистоте, при по-

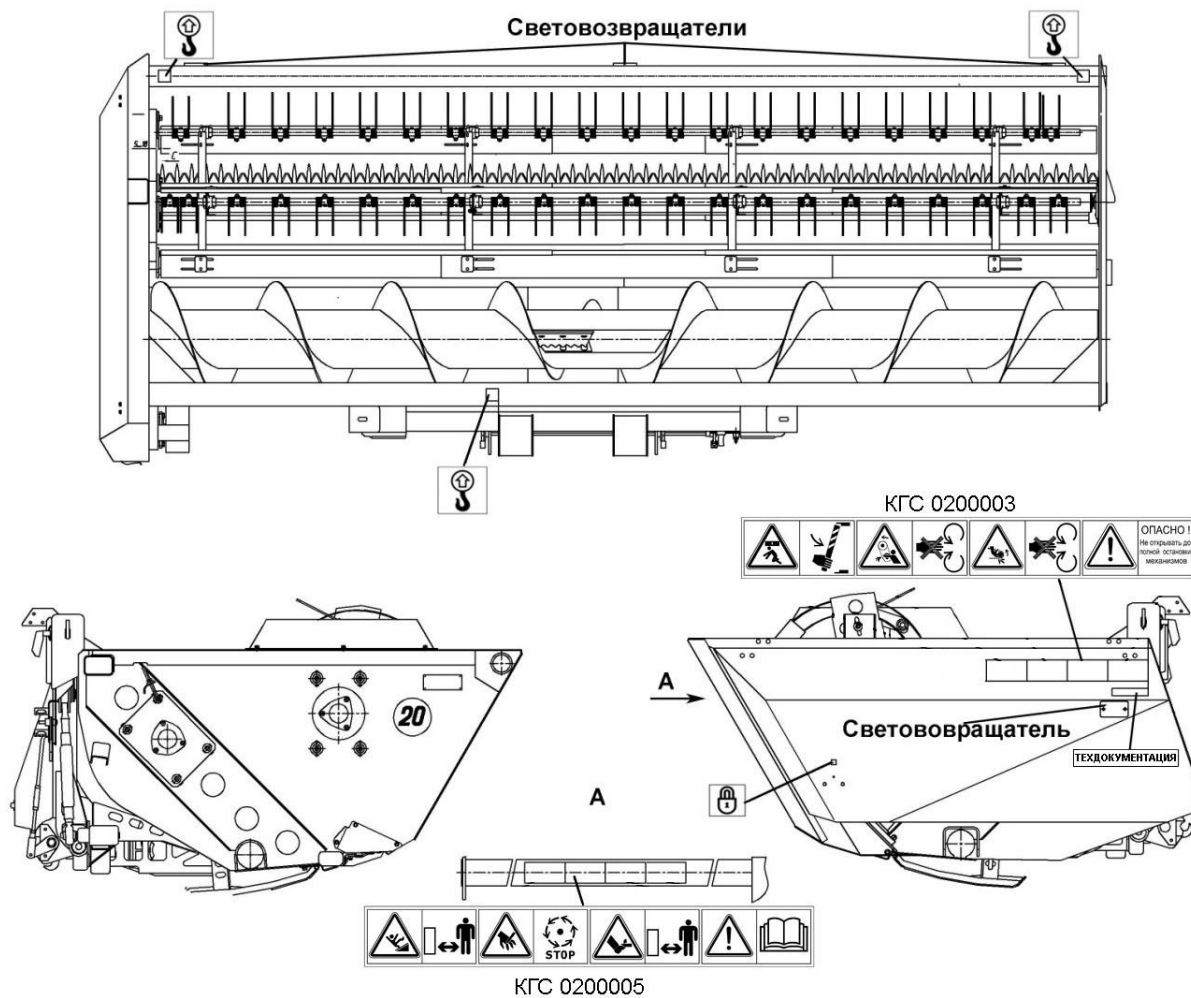
вреждении их следует обновить. Если при эксплуатации меняются детали с нанесенными символами и пиктограммами, то следует проследить за тем, чтобы на новые детали были нанесены соответствующие символы и пиктограммы.

Знаки безопасности на жатке и их значения приведены в таблице:

Таблица

Символы и пиктограммы на жатке	Значение	Обозначение
	Точка подъема	КЗР 0390004
	Место расположения запирающего устройства	КЗР 0200013А
ТЕХДОКУМЕНТАЦИЯ	Место нахождения документации при транспортировании к потребителю	ПКК0100017
	1 Фиксируйте ограждение в верхнем положении при техническом обслуживании. 2 Не открывайте и не снимайте защитные экраны, пока двигатель работает. 3 Не открывайте и не снимайте защитные экраны, пока двигатель работает. 4 Опасно! Не открывать до полной остановки механизмов	КГС 0200003
	1 Находитесь вдали от жатки при работе. 2 Не прикасайтесь к вращающимся элементам жатки до полной их остановки. 3 Находитесь вдали от ножей жатки, пока двигатель работает. 4 Внимание! Внимательно изучите руководство	КГС 0200005

Расположение на жатке для грубостебельных культур предупредительных и указательных знаков и табличек безопасности представлено на рисунках.



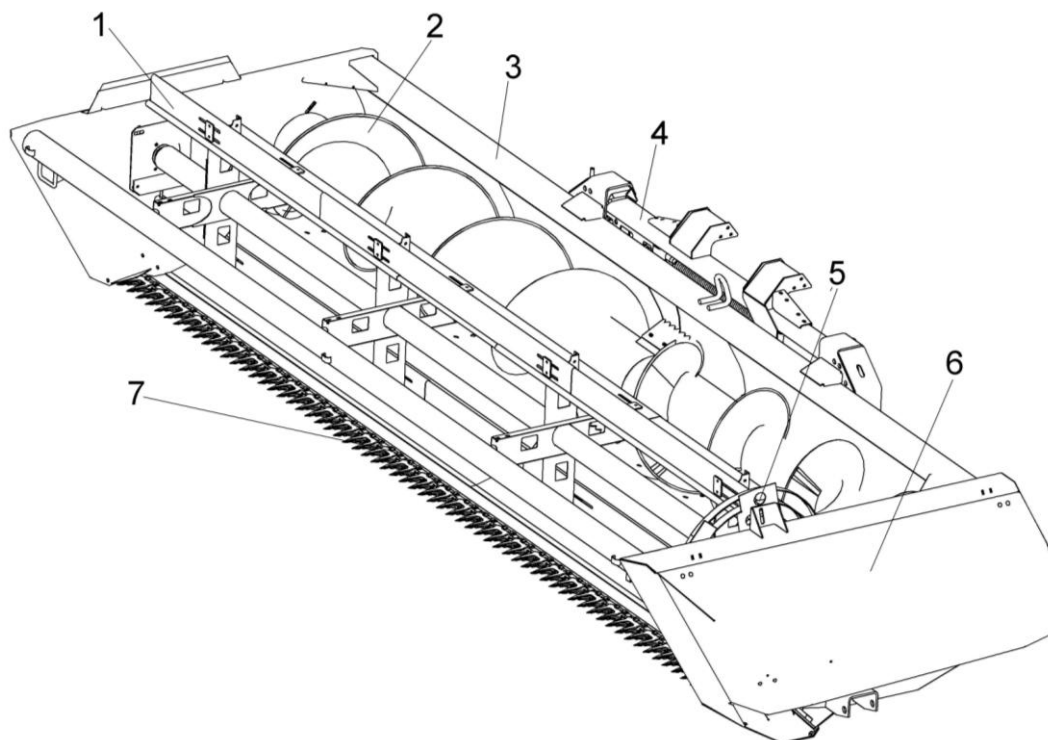
Знаки безопасности на жатке для трав

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Жатка (рисунок 1.1) используется в составе комплекса кормоуборочного высокопроизводительного КВК-800

его модификаций и предназначена для скашивания сеяных и естественных трав и подачи в питающе-измельчающий аппарат **самоходного измельчителя**.



1 – мотовило;

2 – шнек;

3 – рама;

4 – рамка переходная;

5 – дорожка;

6 – ограждение механизмов привода рабочих органов;

7 – аппарат режущий

Рисунок 1.1 – Жатка для трав КВС 1200000

1.2 Технические данные

Основные параметры и технические характеристики жатки для трав приведены в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Технические данные

Наименование параметров	Значение
Ширина захвата, м	5,0,1
Способ сужения потока массы	шнеком
Управление подъемом, опусканием	из кабины водителя, гидравлическое
Габаритные размеры, мм:	
- высота	1300
- длина	2200
- ширина	5400
Масса конструкционная (сухая), кг	1700
Рабочая скорость движения комплекса, км/ч	10
Транспортная скорость комплекса, км/ч, не более	20

1.3 Фирменная табличка

Место расположения таблички фирменной указано на рисунке 1.3.



Рисунок 1.2 – Табличка фирменная

1.4 Габаритные размеры жатки

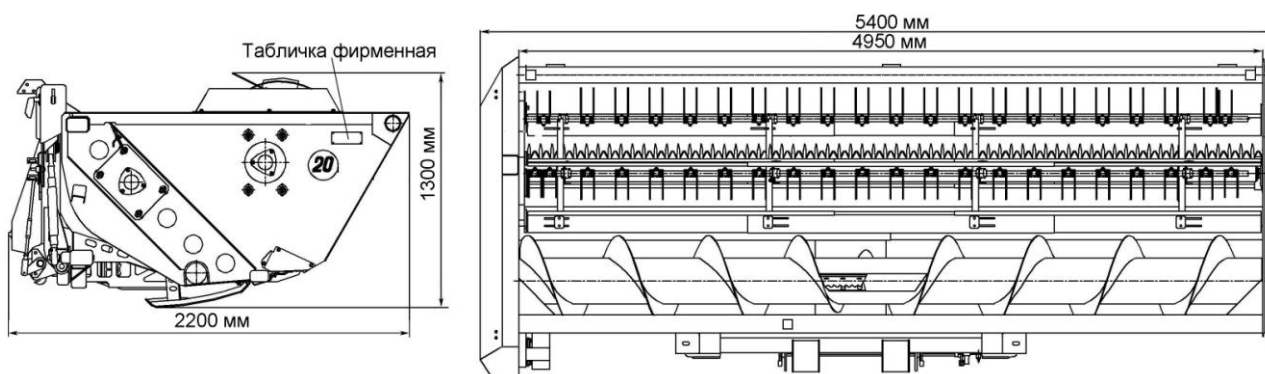


Рисунок 1.3 – Габаритные размеры жатки

1.5 Устройство жатки

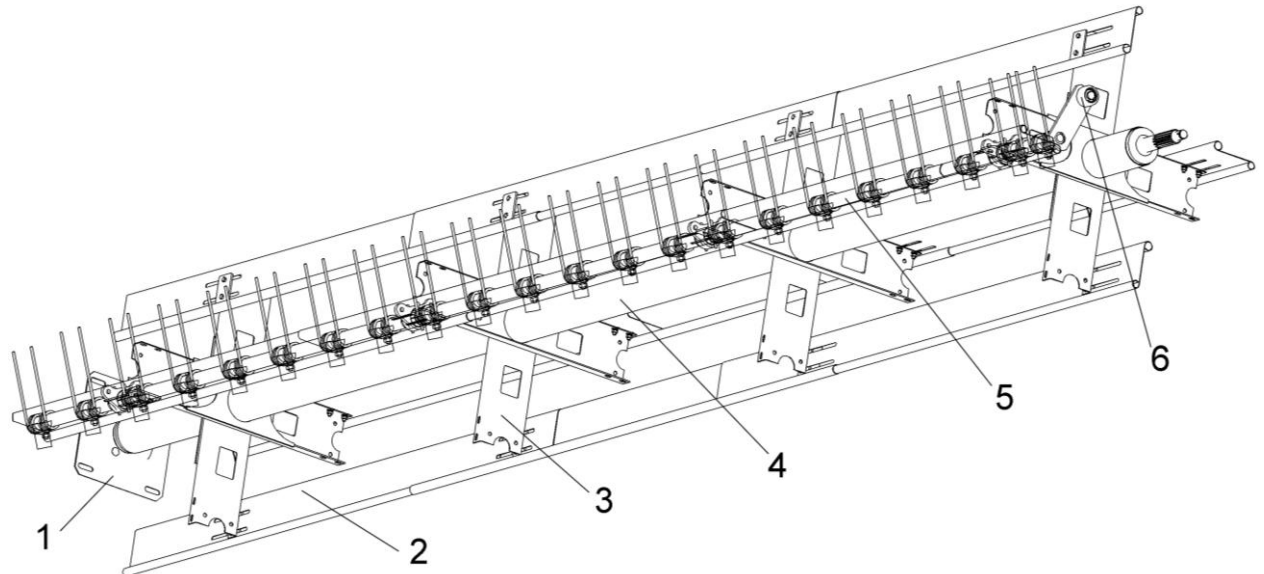
Жатка (рисунок 1.1) состоит из рамы 3, четырехлопастного грабельного мотвила 1, режущего аппарата 7, шнека 2 и механизмов передач под ограждением 6.

1.5.1 Мотовило

Мотовило (рисунок 1.4) состоит из вала 4 с держателями 3, на которых крепятся планки 2 и граблины 5. Мотовило установлено на боковинах жатки в опорах 1, с возможностью регулировки относительно режущего аппарата и шнека.

На граблинах установлены ролики 6 (рисунок 1.4), которые перемещаются по дорожке и придают пружинным зубьям положение, обеспечивающее подвиг растений к режущему аппарату 7 (рисунок 1.1), удержание их в момент резания и подачу к шнеку. Траектория движения пружинных зубьев показана на рисунке 2.4.

На левой цапфе мотвила крепится шкив привода мотвила с обгонной муфтой, исключающей вращение мотвила при обратном вращении шнека.



1 – опора; 2 – планка; 3 – держатель; 4, – вал; 5 – граблина; 6 - ролик

Рисунок 1.4 – Мотовило

1.5.2 Шнек

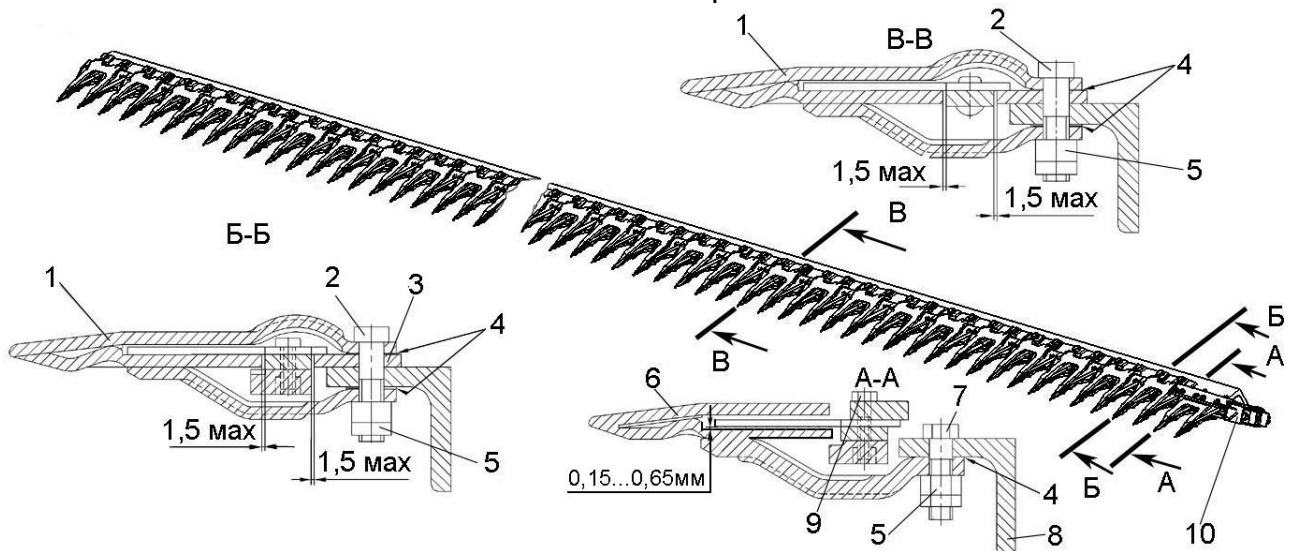
Шнек 2 (рисунок 1.1) служит для сужения потока массы и подачи ее в питающе-измельчающий аппарат измельчителя.

Шнек представляет собой трубу с разнонаправленными витками. В средней части шнека установлены лопатки.

Шнек приводится звездочкой с предохранительной муфтой

1.5.3 Аппарат режущий

Режущий аппарат (рисунок 1.5) включает пальцевый брус 8, нож с головкой 10, пальцы сдвоенные 1, палец направляющий сдвоенный 6, пластины трения 3, прокладки регулировочные 4.



1 – палец сдвоенный;
2, 7, 9 – болты;
3 – пластина трения;
4 – прокладки регулировочные;
5 – гайка;

6 – палец направляющий сдвоенный;
8 – пальцевый брус;
10 – нож с головкой

Рисунок 1.5 – Аппарат режущий

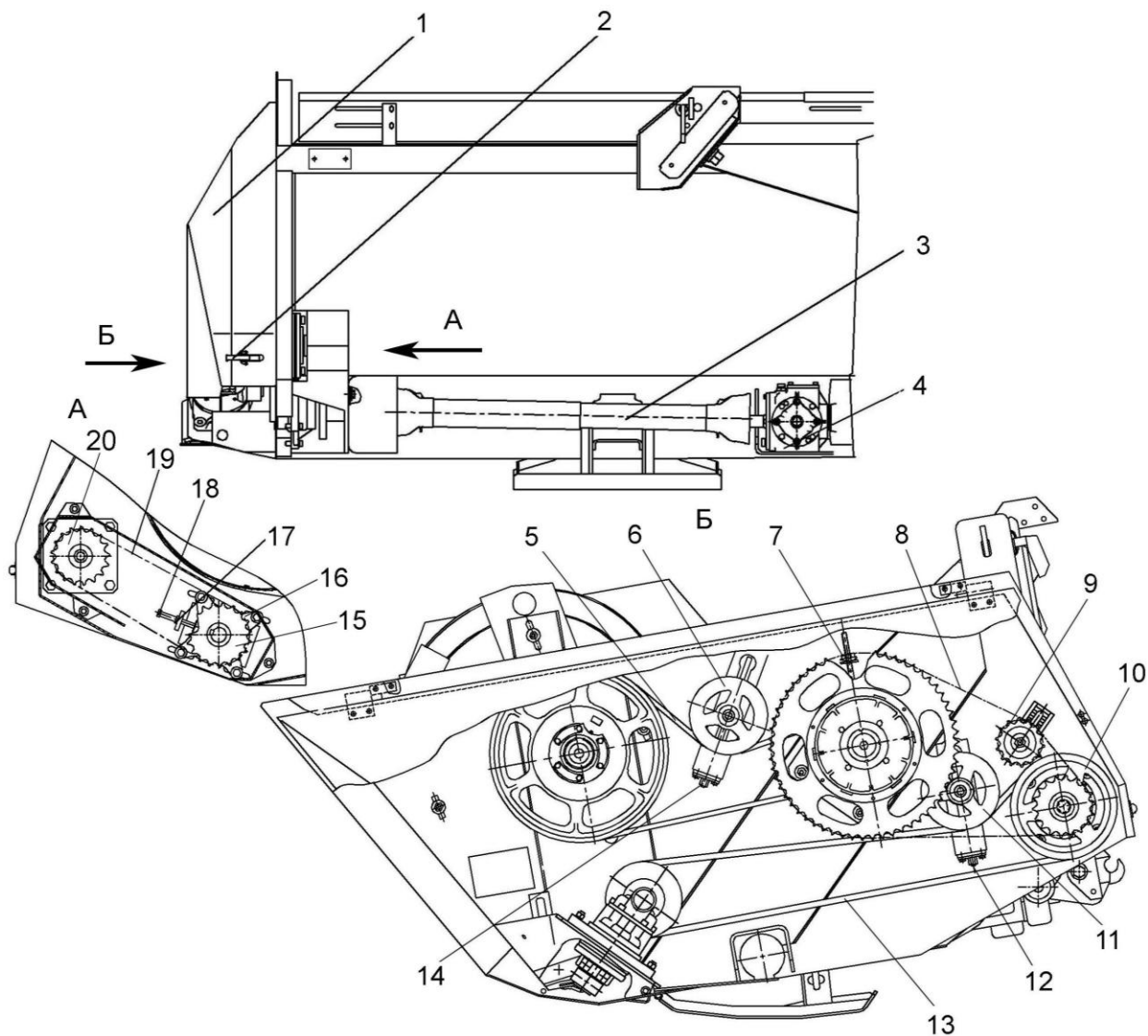
1.5.4 Привод жатки

Привод рабочих органов жатки (рисунок 1.6) осуществляется:

- от гидромотора измельчителя через карданный вал, редуктор 4, карданный вал 3, опоры 16, цепную передачу 19 на контрпривод 10;

- от контрпривода 10 через цепную передачу 8 на привод шнека и через ременную передачу 13 на привод режущего аппарата;

- от шкива шнека через ременную передачу 5 на привод мотвила.



1 – ограждение;
2 – защелка;
3 – вал карданный;
4 – редуктор;
5 – ременная передача привода мотвила;
6, 9, 11 – устройства натяжные;
7, 17 – гайки;
8 – цепная передача привода шнека;

10 – контрпривод;
12, 14, 18 – болты регулировочные;
13 – ременная передача привода режущего аппарата;
15 – ведущая звездочка;
16 – опора;
19 – цепная передача контрпривода;
20 – ведомая звездочка

Рисунок 1.6 – Приводы жатки

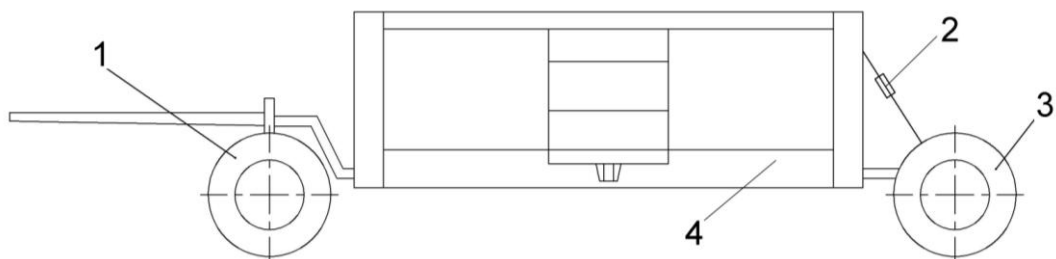
1.6 Тележка транспортная

Жатка перевозится к месту работы установленной на транспортную тележку, которая подсоединяется к прицепному устройству самоходного измельчителя. Тележка транспортная состоит из двух частей:

- тележки передней;
- тележки задней.

Электрооборудование задней тележки состоит из жгута проводов со стандартной вилкой штепсельного разъема, двух задних многофункциональных фонарей и двух световозвращателей.

Схема установки жатки на транспортной тележке показана на рисунке 1.7.



1 – тележка передняя; 2 – устройство натяжное; 3 – тележка задняя; 4 – жатка

Рисунок 1.7 – Схема установки жатки на транспортной тележке

2 Использование по назначению

2.1 Подготовка к использованию

2.1.1 Жатка (рисунок 2.1) и транспортная тележка отгружается от изготовителя комплектно с частично демонтированными элементами.

При подготовке жатки к эксплуатации необходимо провести работы по расконсервации, досборке, наладке и обкатке.

2.1.2 Расконсервация жатки и транспортной тележки

Перед началом эксплуатации жатки и транспортной тележки провести работы по их расконсервации:

1) удалить с наружных поверхностей деталей элементы упаковки и крепления;

2) провести расконсервацию в соответствии с разделом 5.5;

3) снять заглушки.

2.1.3 Досборка жатки

2.1.3.1 Перед досборкой необходимо проверить:

- комплектность жатки и транспортной тележки;

- отсутствие внешних повреждений.

Все обнаруженные дефекты устранить.

2.1.3.2 Установить давление в шинах колес транспортной тележки $0,22 \pm 0,02$ МПа;

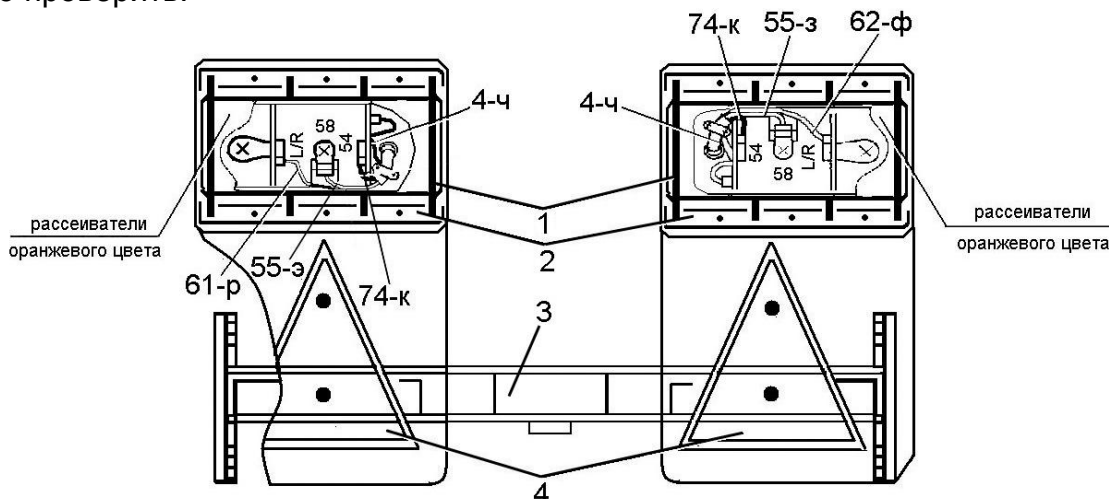
2.1.3.3 Установка электрооборудования на транспортную тележку

Проведите монтаж и сборку электрооборудования транспортной тележки:

1) установите фонари задние 2 (рисунок 2.1) из комплекта ЗИП жатки на кронштейны рамы задней тележки 3 и каждый фонарь закрепите при помощи двух винтов М6-6х20 с гайками и шайбами;

2) на каждый фонарь установите решетку 1 и закрепите ее при помощи шести винтов М4-6х12 с гайками и шайбами.

2.1.3.2 Установить жатку на транспортную тележку



- 1 – решетка;
 2 – фонарь задний многофункциональный;
 3 – рама задней тележки;
 4 – световозвращатели

- Условные обозначения цветов проводов:
 Р – розовый;
 Ч – черный;
 К – красный;
 З – зеленый;
 Ф – фиолетовый

Рисунок 2.1 - Установка электрооборудования на транспортную тележку

2.1.4 Навеска жатки на самоходный измельчитель

2.1.4.1 Транспортировку жатки к месту работы и обратно осуществляйте на транспортной тележке, которая подсоединяется к прицепному устройству самоходного измельчителя.

2.1.4.2 Навеску жатки осуществляйте в следующей последовательности:

- установить тележку с жаткой на ровной горизонтальной площадке, подложив под задние колеса тележки с двух сторон противооткатные упоры;

- расфиксировать зацепы крепления жатки на тележке;

- отвести фиксатор 4 (рисунок 2.2), поднять рукоятку 6 вправо - вверх в крайнее положение. При этом крюки 11 нижних ловителей опустятся;

- запустить двигатель, опустить питающе – измельчающий аппарат и осторожно подъехать к жатке;

- поднять питающе – измельчающий аппарат так, чтобы ловители 3 питающего аппарата 4 (рисунок 2.3) вошли в кронштейны 2 переходной рамки. При дальнейшем подъеме питающе – измельчающего аппарата ловители 14 (рисунок 2.2) должны охватить нижнюю трубу 5 питающего аппарата (рисунок 2.3).

Примечание - В случае не обеспечения охвата трубы питающего аппарата ловителями 14 отпустить гайки 10, пере-

местить ловители в пазах рамы жатки до обеспечения охвата трубы питающего аппарата. При этом жатка должна быть несколько приподнята над тележкой. По окончании регулировки затянуть гайки 10.

- заглушить двигатель;

- повернуть рукоятку 6 вниз и зафиксировать фиксатором 4, при этом крюки 11 (рисунок 2.2) должны охватить трубу 5 питающего аппарата 4 (рисунок 2.3).

Охват трубы питающего аппарата крюками 11 достигается регулировкой длины тяги 8 (рисунок 2.2).



ВНИМАНИЕ: Все регулировки проводить при не работающем двигателе и надежной фиксации механизма вывешивания!

- взять из ЗИП комплекса вал карданный телескопический ЖВФ 0970000 и соединить вал гидромотора привода адаптеров измельчителя с валом редуктора привода жатки;

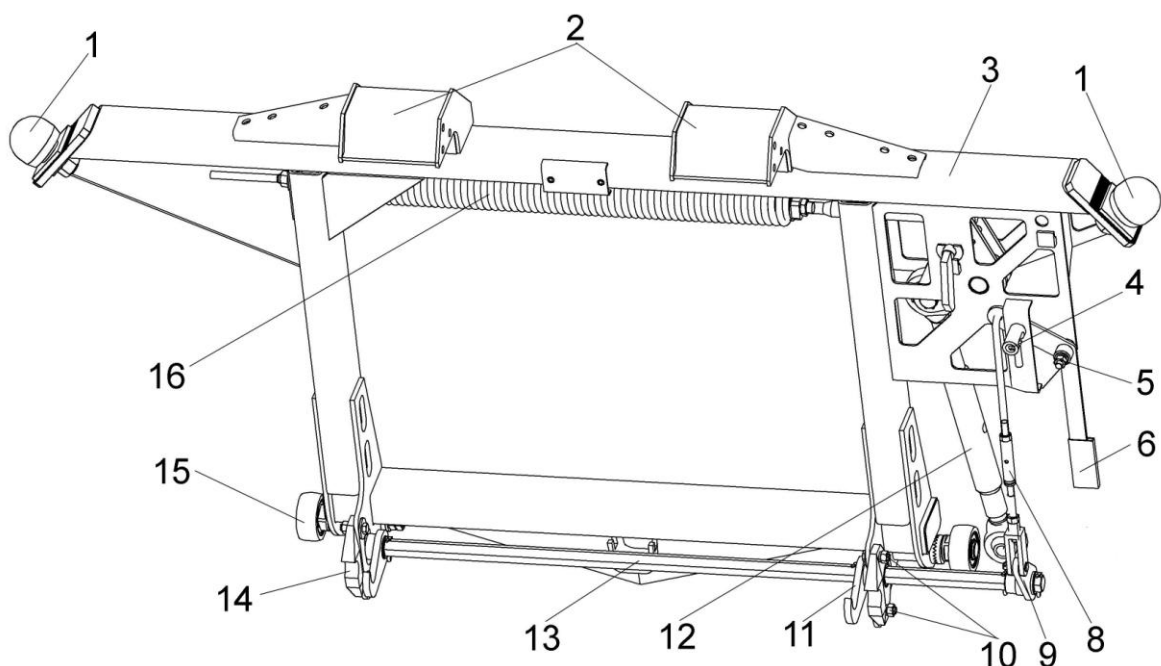


ВНИМАНИЕ:

- при установке карданного вала концевые вилки должны располагаться в одной плоскости;
- проверьте надежность фиксации обеих концевых вилок карданного вала!

- запустить двигатель и приподнять жатку над тележкой;

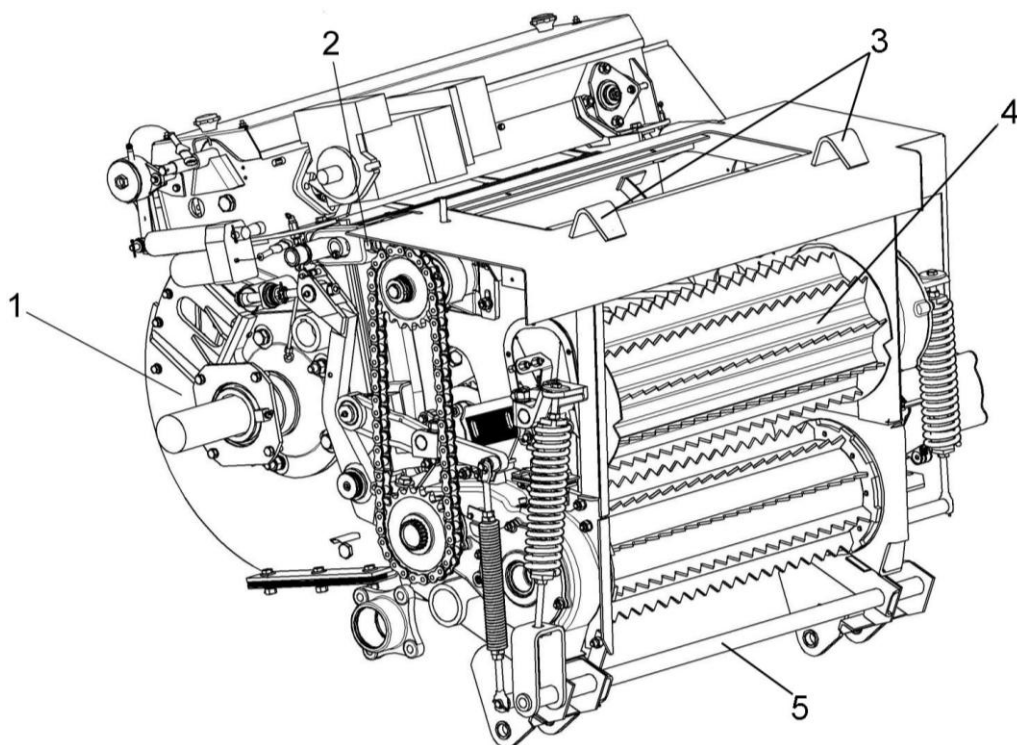
- дать звуковой сигнал и осторожно отъехать от тележки.



1, 15 – ролики;
 2 – кронштейны;
 3 – рамка переходная;
 4 – фиксатор;
 5 – ось рукоятки;
 6 – рукоятка;
 8 – тяга;

9 – рычаг;
 10 – гайка;
 11 – крюк;
 12 – толкатель;
 13 – вал;
 14 – ловитель;
 16 – пружина

Рисунок 2.2 – Навеска жатки



1 – аппарат измельчающий; 2 - скоба; 3 – ловители; 4 – аппарат питающий; 5 – труба

Рисунок 2.3 - Аппарат питающе-измельчающий

2.1.5 Обкатка

2.1.5.1 Обкатка является обязательной операцией перед пуском жатки в эксплуатацию.

2.1.5.2 Обкатку жатки проводить при минимально устойчивой частоте вращения двигателя самоходного измельчителя, постепенно увеличивая до номинальной.

2.1.5.3 После проверки работы всех механизмов на холостом ходу провести обкатку под нагрузкой.

Обкатку под нагрузкой проводить в течение 8 часов, начиная на пониженных рабочих скоростях с постепенным увеличением нагрузки до номинальной.

2.1.5.4 Во время обкатки проверять:

- степень нагрева редуктора и подшипниковых узлов. Температура нагрева не должна превышать температуру окружающей среды более чем на 50 °С;

- подтекание масла в редукторе;
- затяжку всех резьбовых соединений.

При появлении посторонних звуков немедленно определить их источник и устранить причину.

После обкатки провести ТО-1.

2.2 Использование жатки

2.2.1 Транспортировку жатки к месту работы и обратно осуществляйте на транспортной тележке, которая подсоединяется к тяговому устройству самоходного измельчителя.

2.2.2 Навесьте жатку на самоходный измельчитель непосредственно на убираемом участке поля (пункт 2.1.4.2).

2.2.3 Установите карданный вал привода жатки.

2.2.4 При первом запуске в работу и после длительного хранения жатки необходимо провести прокрутку

предохранительной муфты привода шнека для ликвидации залипания дисков.

Для этого необходимо:

- завернуть болты до упора в ступицу муфты и дополнительно довернуть на один – два оборота, расслабив тем самым пакет пружин;

- прокрутить жатку несколько минут при пониженных оборотах двигателя, этим устраняется залипание контактирующих поверхностей звездочки и фрикционных накладок муфты;

- вывернуть болты в первоначальное положение и зафиксировать их контргайками.

Крутящий момент, передаваемый предохранительной муфтой, составляет 800-900 Н·м.

2.2.5 Перед началом работы необходимо установить комплекс с навешенной жаткой на краю поля так, чтобы максимально использовать ширину режущего аппарата жатки. Жатку опустить на землю и проверить ее вывешивание.

2.2.6 Включение привода жатки производить при минимально устойчивых оборотах (1000 об/мин) коленчатого вала двигателя самоходного измельчителя и включенном питающем – измельчающем аппарате. После этого необходимо довести частоту вращения коленчатого вала двигателя до 2000 об/мин.

2.2.7 Въезд в загонку должен осуществляться плавно, без рывков. Скорость движения комплекса необходимо поддерживать на таком уровне, при котором обеспечивается равномерная подача растительной массы к питающему аппарату. Изменение скорости движения комплекса производить плавно, остановку – своевременно, не допуская скопления растительной массы в приемном окне жатки.

2.2.8 Для обеспечения устойчивости технологического процесса убор-

ки в соответствии с агрофоном, требуемой длиной резки рекомендуемая скорость движения комплекса в соответствии с таблицей 2.3.

Таблица 2.1

Длина резки, мм	Скорость движения комплекса, км/ч
13,5	6-8
16,5	7-9
20	8-10

В зависимости от урожайности культуры рекомендуется повышать или снижать скорость движения комплекса.


2.2.9 В процессе работы следите, чтобы:

1) жатка работала на полную ширину захвата;


2) режущий аппарат жатки не наезжал на препятствия и не захватывал землю;

3) давление копирующих башмаков на почву было 300...500 Н.

2.2.10 При забивании шнека остановите комплекс и прокрутите рабочие органы в обратном направлении.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** буксование предохранительной муфты шнека более 5 с.

Если забивание не устраняется, необходимо очистить рабочие органы вручную, выключив двигатель и приняв необходимые меры предосторожности. После этого необходимо сделать перерыв на несколько минут, для остывания муфты.

 **ВНИМАНИЕ:** Включение прямого привода жатки, после реверса, производить при минимально устойчивой частоте вращения вала двигателя, постепенно доводя до номинальной!


2.2.11 При появлении признаков забивания режущего аппарата отключите привод жатки, сдайте назад, очистив тем самым режущий аппарат

от срезанной массы, прокрутите рабочие органы и убедитесь, что забивание устранено.

2.2.12 При поворотах и разворотах поднимайте жатку, снижая скорость движения до 3-4 км/ч.

2.2.13 В процессе работы не делайте резких поворотов.

2.2.14 Во время остановки и после окончания работы произведите осмотр и очистку жатки, выключив двигатель.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** движение задним ходом с опущенной на землю жаткой.

2.2.15 Установка сменной звездочки

В цепной передаче 19 (рисунок 1.6) привода жатки установлены ведущая 15 и ведомая 20 звездочки по 17 зубьев каждая.

При уборке мягких, спутанных, полеглых культур для улучшения качества среза рекомендуется увеличение числа двойных ходов ножа режущего аппарата. Для этого следует взамен ведомой звездочки 20 (рисунок 1.6) установить сменную звездочку (16 зубьев) из комплекта ЗИП жатки.

Постоянно работать с увеличенным числом двойных ходов ножа не рекомендуется, т.к. при этом возрастают нагрузки и снижается ресурс работы жатки.

2.3 Регулировки

2.3.1 Регулировка шнека

Шнек жатки 4 (рисунок 2.4) должен занимать такое положение, чтобы его витки отстояли от уголкового чистика 5 и от нижнего чистика 6 на расстоянии 1...18мм.

Регулировку зазоров шнека производите при ослабленном креплении опор шнека вращением гайки 7 (рисунок 1.6) на установочном винте.

Зазор с обеих сторон между шнеком и боковинами рамы должен быть одинаковым.

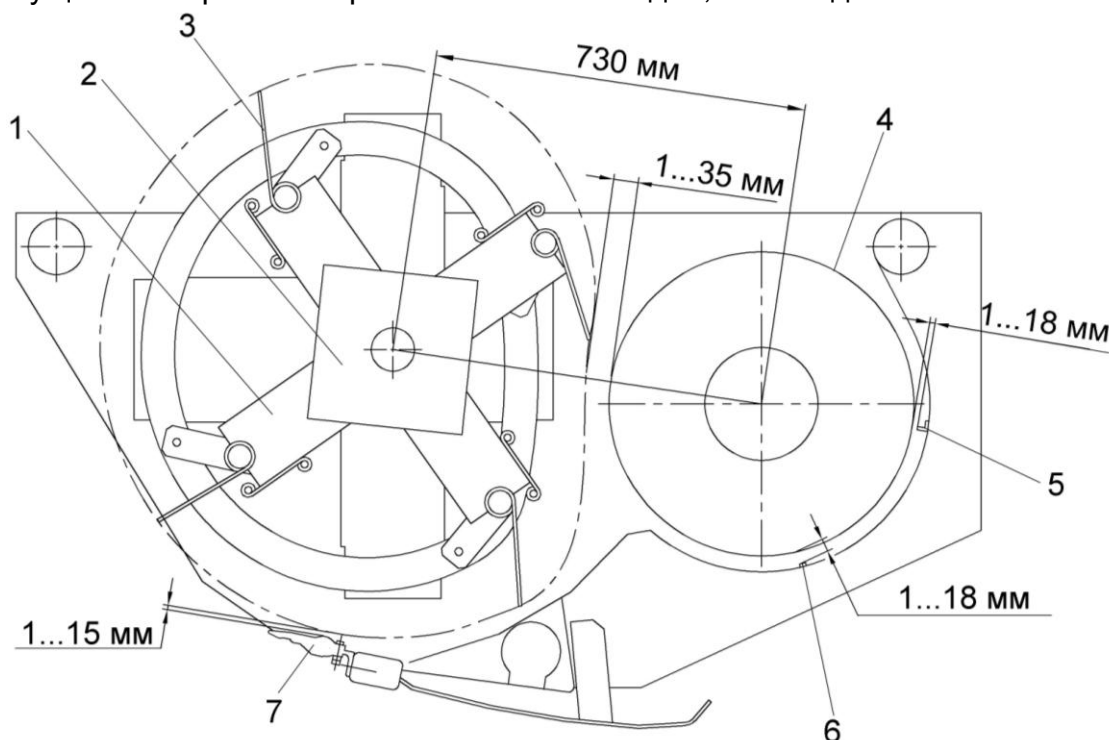
2.3.2 Регулировка мотовила

Перемещением опор 2 (рисунок 2.4) в овальных пазах установите мотовило 1 в такое положение, чтобы между пружинным зубом 3 и пальцем 7 режущего аппарата зазор был от 1

до 15 мм, между пружинным зубом 3 и шнеком 4 от 1 до 35 мм.

Установите зазор между торцами планок мотовила и левой боковиной рамы жатки в пределах 5...18 мм за счет перемещения планок вдоль овальных пазов.

Мотовило должно вращаться свободно, без заеданий.



1 – мотовило;

2 – опора мотовила;

3 – зуб пружинный;

4 – шнек;

5 – чистик уголкоый;

6 – чистик нижний;

7 – палец режущего аппарата

Рисунок 2.4 – Регулирование положения мотовила и шнека

2.3.3 Регулировка натяжения передач цепных

Проверку натяжения производите при замене цепи или при проведении технического обслуживания в следующем порядке:

- приложите ровную планку к наружной поверхности цепи сбоку;

- нажмите или натяните среднюю часть с нагрузкой 150-170 Н и определите величину стрелы прогиба. Стрела прогиба должна быть в пределах 15-20 мм.

Регулировку передачи цепной привода шнека 8 (рисунок 2.6) произ-

водить с помощью натяжного устройства 9.

Регулировку передачи цепной контрпривода 18 (рисунок 1.6) производить перемещением опоры 15 винтом 17, предварительно отпустив гайку 16. По окончании регулировки гайку затянуть.

Допуск плоскостности цепных контуров 1мм.

2.3.4 Регулировка натяжения ременных передач

Проверку производите при проведении техобслуживания или нарушении работы механизмов из-за пробук-

совывания ремней в следующем порядке:

- приложите ровную планку к наружной поверхности ремня;

- нажмите на ремень с усилием около 50 Н и определите величину прогиба. Стрела прогиба ремней должна быть в пределах 15-20 мм.

При необходимости регулировку натяжения ременной передачи привода мотвила производить перемещением устройства натяжного 6 болтом регулировочным 14 (рисунок 1.6), а ременной передачи привода режущего аппарата – перемещением устройства натяжного 11 болтом регулировочным 12.

Канавки шкивов приводов мотвила и аппарата режущего должны лежать в одной плоскости.

Взаимное смещение шкивов:

- привода мотвила - не более 1,5 мм;

- привода режущего аппарата - не более 2 мм.

2.3.5 Регулировка режущего аппарата

При нарушениях работы режущего аппарата (рваный срез, забивание, не срезанные стебли), а также при замене ножа, пальцев, переклепке сегментов проверить зазоры (рисунок 1.5) и при необходимости произвести регулировку.

Регулировку размеров 1,5 мах с двух сторон, на втором пальце режущего аппарата обеспечить перемещением угловой передачи по овальным отверстиям плиты рамы. По окончании регулировки гайки крепления угловой передачи затянуть с моментом от 90 до 100 Н·м.

Регулировку размера 0,15...0,65 мм (рисунок 1.5) между нижней противорежущей кромкой первого пальца и режущей плоскостью сегмента ножа обеспечить перемещением головки ножа 10 (рисунок 1.5) по посадочной поверхности водила. Головку ножа зафиксировать болтовым соединени-

ем клеммы с моментом затяжки от 50 до 56 Н·м.



ВНИМАНИЕ: Смыкание поверхностей клеммы не допускается!

Регулировку перебега осей сегментов ножа в крайних положениях относительно осей пальцев 4 ± 2 мм производить перемещением пальцевого бруса по овальным пазам.

2.3.6 Регулировку подшипников колес транспортных тележек производить в следующем порядке:

- поднять тележку так, чтобы колеса не касались земли;

- снять крышку ступицы;

- расшплинтовать гайку;

- проверить, свободно ли вращается колесо. Если колесо тормозится, устранить причину тугого вращения;

- затянуть гайку до тугого вращения колеса; В процессе затяжки проворачивать колесо в оба направления;

- отвернуть гайку на 1/6 оборота.

Колесо, при этом, должно вращаться свободного без заметного осевого люфта;

- зашплинтовать гайку;

- при необходимости заложить смазку;

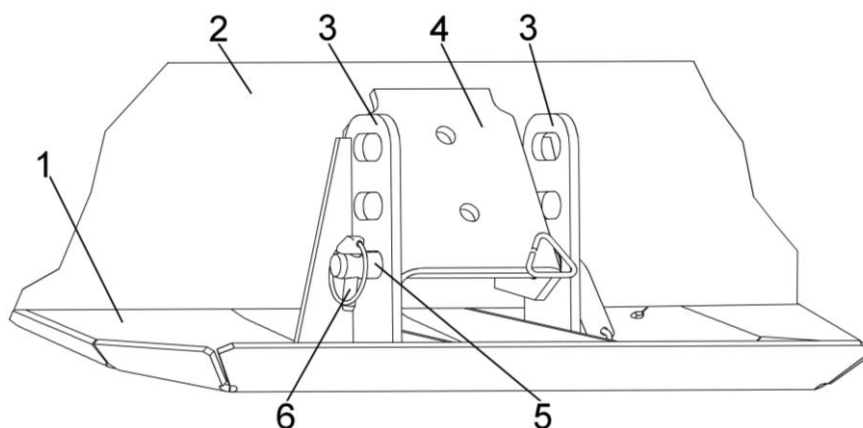
- установить крышку ступицы с прокладкой.

2.3.7 Регулировка давления копирующих башмаков на почву осуществляется механизмом вывешивания измельчителя самоходного.

Проверка давления копирующего башмака в рабочем положении может проводиться приподниманием жатки вручную.

2.3.8 Регулировка высоты среза

Регулировку высоты среза осуществлять перемещением башмака 1 (рисунок 2.5) по направляющей 4 и перестановкой пальцев 5 по отверстиям в стойках 3. Пальцы стопорить фиксатором 6.



1 – башмак;
2 – рама;
3 – стойки;
4 – направляющая;

5 – палец;
6 – фиксатор

Рисунок 2.5 – Регулировка высоты среза

2.4 Возможные неисправности и методы их устранения

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 2.2.



ВНИМАНИЕ: Перед любыми наладками или работами по техобслуживанию заглушить двигатель измельчителя, вынуть ключ из замка зажигания и дождаться полной остановки рабочих органов!

Таблица 2.2

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения
Неровный срез растений, остаются не скошенные стебли	Износ или поломка сегментов, пальцев Изгиб или поломка пружинных зубьев мотовила	Замените новыми изношенные или поломанные сегменты, пальцы. Отрегулируйте зазоры Выпрямите или замените новыми поврежденные пружинные зубья
Наматывание на шнек растительной массы		Разрежьте намотавшиеся растения. Уменьшите зазор между витками шнека и чистиком. Снимите лопатки в средней части шнека при работе на данной убираемой культуре. Проверьте и, при необходимости, подтяните пружины верхних валцов питающего аппарата
Интенсивно изнашиваются копирующие башмаки	Не отрегулирован механизм вывешивания измельчителя	Отрегулируйте механизм вывешивания измельчителя

Окончание таблицы 2.2

Попадание земли на жатку	Не отрегулирован механизм вывешивания измельчителя Установка высоты среза не соответствует плотности почвы и микрорельефу поля	Отрегулируйте механизм вывешивания Установите копирующие башмаки в положение, исключающее попадание земли на жатку
Выброс массы впереди жатки (мотовило перебрашивает массу через себя)	Неправильное взаимное расположение мотовила и шнека	Отрегулируйте положение шнека и мотовила
Шнек останавливается и проскальзывает	Перегрузка измельчителя из-за превышения скорости Разрегулирована предохранительная муфта Попадание смазки на фрикционные накладки	Производите кошение на меньших скоростях Подожмите пружины гайками на 1/4 - 1/3 оборота. Проверьте состояние предохранительной муфты Очистите рабочие поверхности от попавшей смазки
Мотовило не вращается	Попадание на поддон посторонних предметов Вытянуты ремни привода мотовила	Удалите попавшие на поддон посторонние предметы, скопления растений и т.д. Отрегулируйте натяжение ремней привода мотовила

3 Техническое обслуживание

3.1 Общие указания

3.1.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Техническое обслуживание заключается в ежесменной и периодической проверке, очистке, смазке и регулировке жатки.

Все операции технического обслуживания: ежесменное (ЕТО), ТО-1

должны проводиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов, проработанных жаткой в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы технического обслуживания и ремонта.

Допускается отклонение от установленной периодичности в пределах 10%.

Таблица 3.1

Виды технического обслуживания	Периодичность в часах
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке	Перед началом эксплуатации
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	10
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60
Техническое обслуживание при хранении	При хранении в закрытом помещении – через каждые два месяца, под навесом - ежемесячно

3.1.2 Требования безопасности



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При проведении технического обслуживания для предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение работ по техническому обслуживанию жатки с работающим двигателем измельчителя, перед тем как покинуть кабину, обязательно выключите двигатель и выньте ключ зажигания.



ВНИМАНИЕ: При проведении технического обслуживания навешенная жатка должна быть зафиксирована механизмом вывешивания в поднятом положении или опущена на землю!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение технического обслуживания и осмотра жатки в зоне линий электропередач.

3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания

3.2.1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке

При подготовке и проведении эксплуатационной обкатки необходимо выполнить работы в объеме ежесменного технического обслуживания.

По окончании эксплуатационной обкатки проведите первое техническое обслуживание (ТО-1).

3.2.2 Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО).

При ЕТО:

- очистите жатку от пыли, грязи и растительных остатков;
- проверьте и, при необходимости, подтяните крепления составных частей жатки;
- устраните обнаруженные при осмотре неисправности;

3.2.3 Первое техническое обслуживание (ТО-1).

При ТО-1 проведите операции ЕТО и дополнительно:

- проверьте и, при необходимости, подтяните крепление лопаток;
- проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач;
- смажьте составные части жатки согласно схеме смазки рисунок 3.1

- проверьте и, при необходимости, долейте масло в редуктор.

3.3 Смазка

3.3.1 Смазку жатки и транспортной тележки проводите в соответствии с таблицей 3.2 и схемами смазки (рисунки 3.1, 3.2).

Таблица 3.2

№ позиции на схеме	Наименование точек смазки	Периодичность смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Количество точек смазки
Смазка жатки для трав				
1	Корпус угловой передачи	60	литол-24	1
2	Подшипник головки угловой передачи	60	То же	1
4	Шлицевое соединение вала карданного	60	-//-/-	2
5	Подшипники кожуха вала карданного	60	-//-/-	4
6	Крестовина вала карданного	60	смазка № 158	4
7	Дорожка	60	солидол	2
8	Муфта обгонная	сезонно	литол-24	1
3	Редуктор конический	сезонно	МАСЛО ТМ 5-18	1 Замена масла
Смазка тележки транспортной				
	Ступицы колес	сезонно	литол-24	4
	Опора передних колес	сезонно	солидол	1

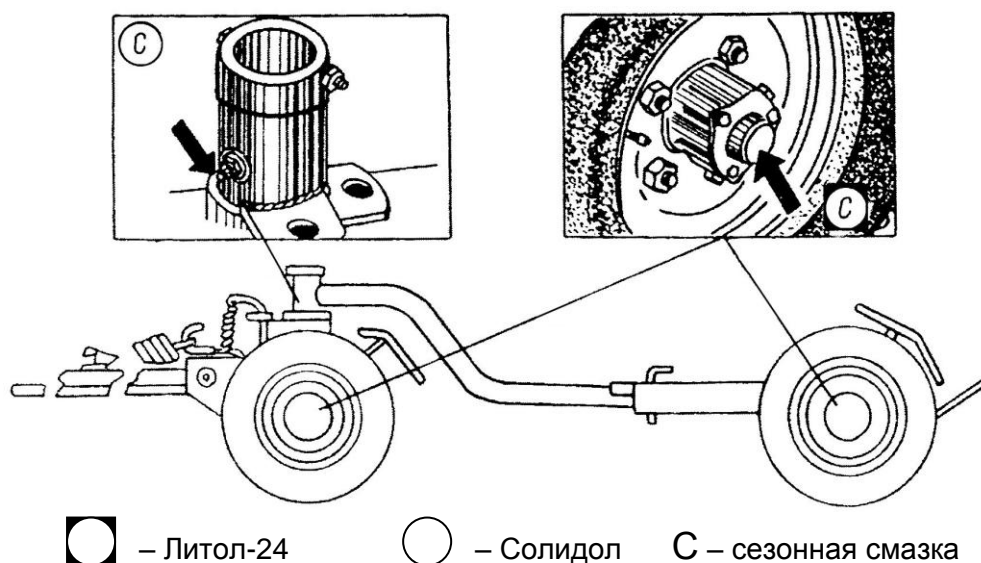


Рисунок 3.1 – Схема смазки транспортной тележки

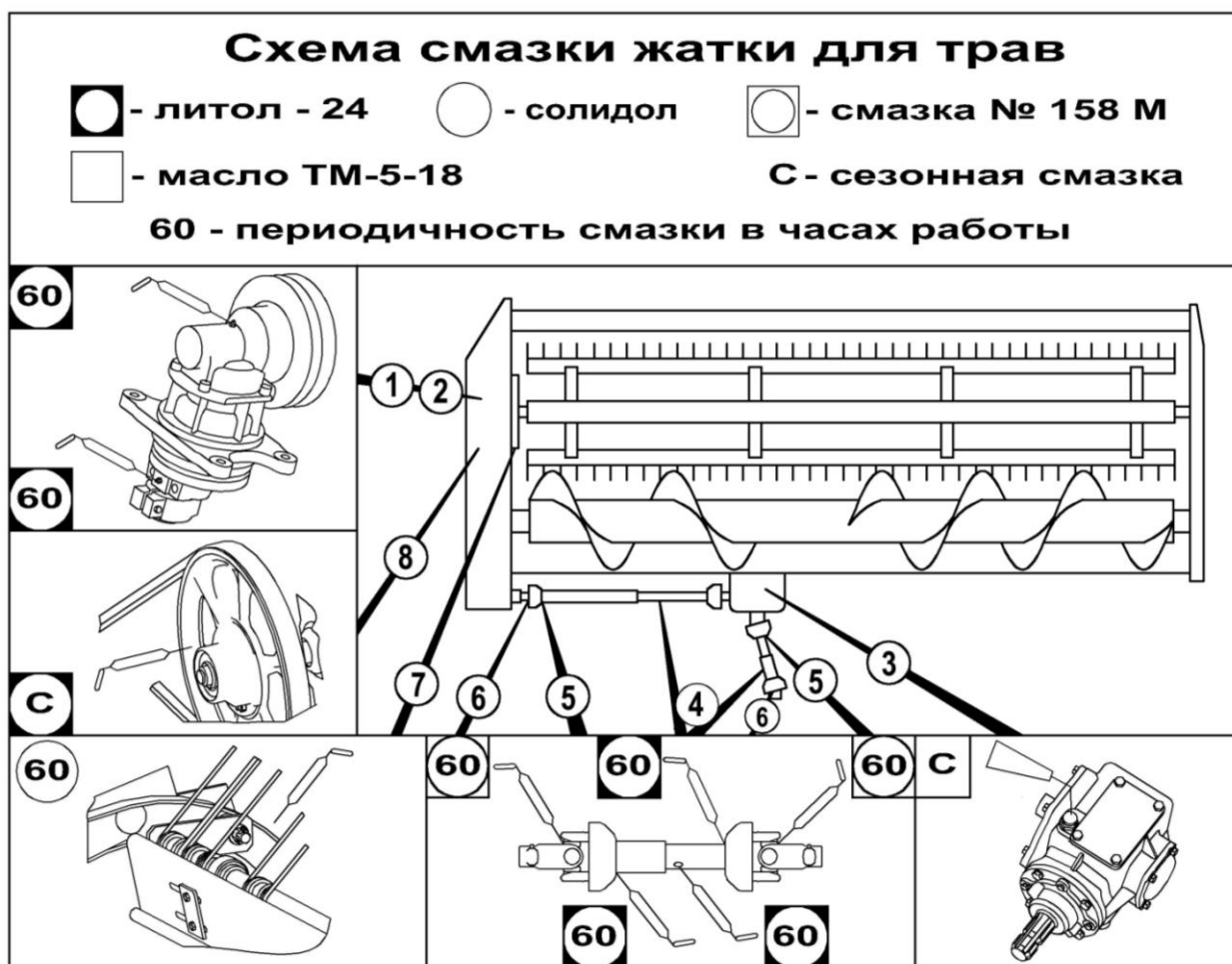


Рисунок 3.2 – Схема смазки жатки

3.4 Указания о проведении работ по техническому обслуживанию и использованию запасных частей из комплекта ЗИП

3.4.1 Замена ролика мотовила

Для замены ролика:

- повернуть мотовило до совмещения ролика 6 граблины (рисунок 1.4) с монтажным окном дорожки 5 (рисунок 1.1);

- отвернуть гайку;
- демонтировать вышедший из строя ролик;
- установить запасной ролик;
- затянуть гайку.

4.4.2 Установка и замена ножа жатки

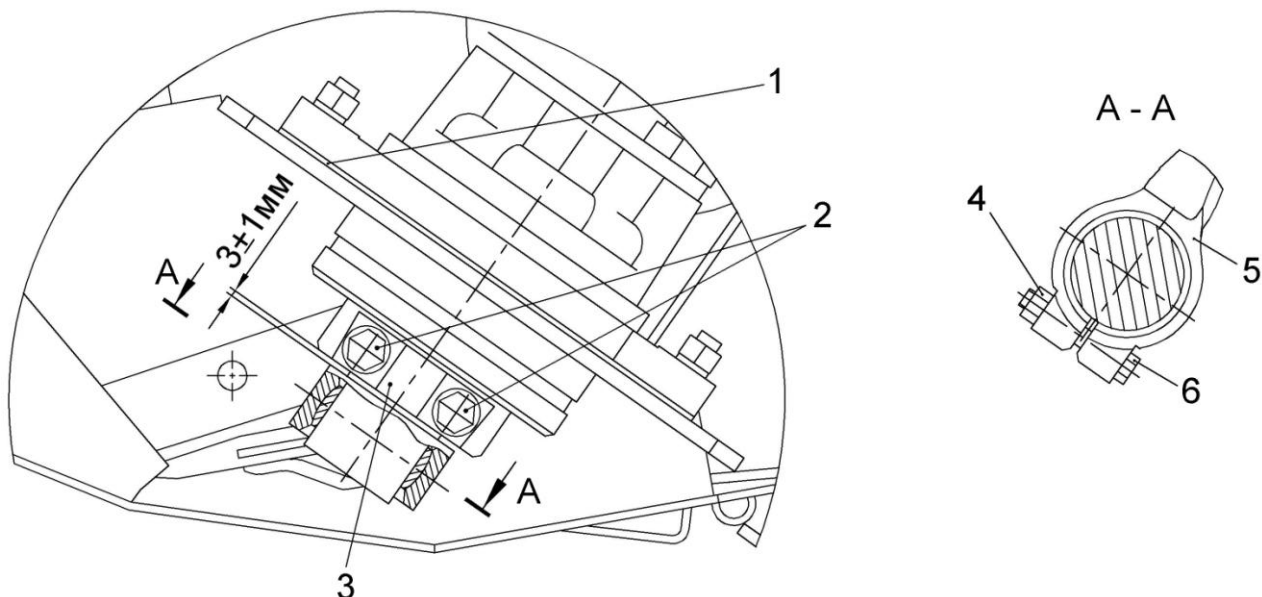
Поверните привод жатки так, чтобы оба болта 2 (DIN 912-12.9M10x35) (рисунок 3.3) водила 3 оказались с внешней стороны жатки и отверните их. Выньте нож вместе с водилом. Освободите клеммовое соединение головки ножа, отвернув гайку 4 (M10-6G.05.016) и вывернув болт 6 (M10-6ex55.88.019). Выньте водило 3 с подшипником из головки ножа 5 (пластмассовая втулка остается в головке ножа) и установите в головку нового ножа. Установите нож вместе с водилом в режущий аппарат. При этом нож должен свободно перемещаться по пальцам режущего аппарата.

Вставьте болты 2 в отверстия водила 3 и затяните их крутящим моментом $M_{кр.}$ от 120 до 125 Н·м.

Отрегулируйте установку ножа в соответствии с подразделом 2.2.2.5.

! **ВНИМАНИЕ:** Перед установкой все соединительные поверхности должны быть чистыми!

Проверните от руки привод жатки для проверки свободного хода ножа. Обратите внимание на то, чтобы головка ножа не задевала за пальцы.



1 – регулировочные прокладки; 2, 6 – болты; 3 – водило; 4 – гайка; 5 - головка ножа;

Рисунок 3.3 – Угловая передача

2.4.3 Замена смазки в ступицах колес транспортных тележек

Для замены смазки снимите крышку ступицы. Для удаления старой смазки промойте внутреннюю полость ступицы и подшипники дизельным топливом. При необходимости произведите регулировку подшипников (пункт 2.4.6). После этого обильно смажьте роликоподшипники и заполните свежей смазкой внутреннюю полость ступицы на 2/3 объема. Установите на место крышку ступицы, наполнив ее на 2/3 объема свежей смазкой.

3.4.4 Монтаж шин

Помните, что при монтаже заведение борта покрывки возможно только в случае, когда диаметрально противоположная часть ее относительно заправляемого борта утоплена в монтажный ручей обода.

Перед монтажом шин на обод пересыпьте внутреннюю полость покрывки тальком.

Монтаж заканчивайте у вентиля.

Накачайте шину до полной посадки бортов покрывки на конические полки обода, а затем установите в ней давление 0,22 МПа.

4 Хранение

4.1 Общие требования к хранению

4.1.1 Для обеспечения многолетней эксплуатации жатки необходимо выполнять правила хранения во время перерывов в работе.

Жатку ставят на хранение: кратковременное – от 10 дней до двух месяцев и длительное – более двух месяцев.

Подготовку жатки к кратковременному хранению производите непосредственно после окончания работ, к длительному – не позднее 10 дней с момента окончания работ.

4.1.2 При установке и снятии жатки с хранения необходимо соблюдать правила техники безопасности.

При хранении должны быть обеспечены условия удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения. Места хранения должны обеспечиваться противопожарными средствами в соответствии с требованиями пожарной безопасности.

4.1.3 Состояние жатки при хранении в закрытом помещении проверяйте каждые два месяца, при хранении под навесом или на открытой площадке – ежемесячно.

После сильных ветров и дождей проверку проводите немедленно.

Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устранить.

4.2 Подготовка к хранению

4.2.1 Подготовка жатки к хранению заключается в проведении ряда профилактических мер, обеспечивающих способность противостоять разрушению, старению и сохранять исправное работоспособное состояние.

4.2.2 Перед установкой на хранение и в течение хранения производите проверку технического состояния жатки и техническое обслуживание.

4.2.3 При установке на кратковременное хранение необходимо:

- очистить жатку от грязи и растительных остатков;

- обмыть и обдуть ее сжатым воздухом;

- закрыть все отверстия и щели, через которые могут проникать атмосферные осадки и пыль;

- установить тележку с жаткой на подставку;

- снизить давление в шинах колес транспортной тележки до 70% от номинального;

- восстановить поврежденную окраску.

4.2.4 При установке на длительное хранение:

- очистить жатку от грязи и растительных остатков;

- обмыть и обдуть ее сжатым воздухом;

- поставить тележку с жаткой на площадку для хранения (навес или закрытое помещение);

- установить под транспортную тележку подставку так, чтобы колеса не касались земли;

- проверить комплектность и техническое состояние жатки;

- при хранении на открытых площадках необходимо снять и сдать на склад, прикрепив бирки с указанием хозяйственного номера жатки, приводные ремни, карданный вал привода жатки, световозвращатели, фонари и хранить в закрытых помещениях;

- законсервировать резьбовые и шлицевые соединения, шкивы ременных передач, натяжные ролики и звездочки, шины колес транспортной тележки (в зарытом помещении допускается не консервировать), редуктора;

- загерметизировать после снятия с жатки составных частей все полости, отверстия;
- снизить давление в шинах колес транспортной тележки до 70% от номинального;
- восстановить поврежденную окраску.

4.3 Техническое обслуживание при хранении

При техническом обслуживании в период хранения проверьте:

- правильность установки жатки при хранении;
- комплектность хранящихся отдельно составных частей и жатки в целом;
- состояние антикоррозионных покрытий;
- надежность герметизации.

При снятии с хранения необходимо:

- очистить от пыли и расконсервировать жатку и транспортную тележку;
- подкачать шины транспортных тележек;
- установить демонтированные составные части;
- провести работы, предусмотренные при ТО-1;
- снять тележку с жаткой с подставок;
- произвести в соответствии с таблицей 3.2 и схемами смазки (рисунки 3.1 и 3.2);
- провести регулировочные работы;
- очистить и сдать на склад заглушки и бирки.

4.4 Методы консервации

4.4.1 Консервация включает подготовку поверхности, применение (нанесение) средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консервации не должно превышать двух часов.

4.4.2 Консервацию / расконсервацию следует производить в специально оборудованных помещениях, на сборочных или других участках, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Участки должны быть изолированы от других производственных процессов во избежание воздействия вредных факторов на лиц, не работающих со средствами консервации. Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны, а также температура, влажность и подвижность воздуха на участках не должны превышать установленных норм.

Лица, занятые на участках расконсервации, должны пользоваться средствами индивидуальной защиты (фартуками, перчатками и защитными очками).

При расконсервации жатки выполняйте следующие требования:

- помещения, где производится расконсервация, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, и иметь в наличии необходимые средства пожаротушения;
- площадка для проведения работ должна быть ровной, очищенной от грязи и иметь поверхность, препятствующую скольжению.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ хранение и прием пищи где производится консервация/расконсервация.

4.4.3 Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15 °С, относительная влажность - не более 70 %. Жатка и тележка должны поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

4.4.4 Временную противокоррозионную защиту жатки производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабоче-консервационными маслами).

При отсутствии непосредственного воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203А и НГ-203А, К-17.

4.4.5 Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделия проводить погружением, распылением или кистью (тампоном).

4.4.6 Внутреннюю консервацию редукторов проводите с добавлением 5% присадки АКОР-1 к требуемому количеству рабочего масла.

4.5 Методы расконсервации

В зависимости от применяемых вариантов временной защиты пользуются следующими способами расконсервации:

- при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2 – протиранием поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями с последующим протиранием насухо или обдуванием теплым воздухом;
- погружением в растворители с последующей сушкой или протиранием насухо;
- промыванием горячей водой или синтетическими моющими средствами ("Комплекс", "Лабомид-101", "Лабомид-102, МС-6).

5 Комплектность

Комплектность указана в таблице 5.1.

Таблица

Обозначение	Наименование	Количество	Обозначение укладочного места
	Жатка для трав КВС 1200000	1	
	* Комплект запасных, сменных и монтажных частей, инструмента и принадлежностей	1	
Комплект технической документации			
КВС 1200000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
	Упаковочные листы	1 компл.	
Примечание - * Укомплектован согласно упаковочным листам.			

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие жатки требованиям технических условий ТУ РБ 400052396.057-2004 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок жатки - 24 месяца.

7.3 Гарантийный срок исчисляется со дня ввода жатки в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

7.4 Гарантийный талон – приложение А.

7.5 Удовлетворение претензий по качеству жатки должно производиться в соответствии с законодательством РБ, Указом президента Республики Беларусь «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров» от 27 марта 2008 г. № 186 и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования» от 27 июня 2008 г. № 952.

7.6 При поставках на экспорт гарантийный срок эксплуатации жатки оговаривается контрактом.

Правила гарантийного обслуживания:

- владелец обязан своевременно заключить договор на гарантийное обслуживание изделия с сервисным центром РУП «Гомсельмаш» и поставить на учет в срок до 10 дней со времени доставки изделия к месту эксплуатации;

- при реализации техники посредническими организациями (продавцом) без согласования с изготовителем гарантийные обязательства несет продавец;

- при согласовании продажи с изготовителем гарантийный срок ис-

числяется в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации;

- обращаясь в сервисный центр, владелец должен предоставлять гарантийный талон на изделие;



ВНИМАНИЕ: При утере гарантийного талона дубликат не выдается и изделие снимается с гарантии!

- для осуществления предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания владелец имеет право обращаться к любому сервисному центру, рекомендованному РУП «Гомсельмаш» (приложение Г);

- соблюдение правил эксплуатации и периодичности технического обслуживания изделия – неотъемлемое условие проведения гарантийного обслуживания;

- сервисный центр, производящий гарантийное обслуживание изделия, осуществляет контроль и учет гарантийных ремонтов и технического обслуживания путем заполнения соответствующих отчетных документов;

- обслуживание изделия осуществляется в соответствии с руководством по эксплуатации.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на детали, вышедшие из строя по причине естественного износа;

- на дефекты, причиной которых является изменение конструкции изделия или его составных частей без согласия РУП «Гомсельмаш»;

Гарантийное обслуживание не включает замену расходных материалов, изнашивающихся элементов и регулировки жатки.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жатку необходимо использовать только по назначению (на кошени травы), изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при

любом другом не соответствующем назначению применению;

К использованию согласно назначению относится также соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Использование в качестве запасных и сменных частей деталей, принадлежностей, дополнительных приспособлений и приборов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах жатки, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Процедура прекращения гарантийного обслуживания изделия инициируется в случае грубого нарушения потребителем условий эксплуа-

тации, технического обслуживания и хранения, а именно:

- несоблюдением владельцем требований руководства по эксплуатации, в том числе по применению указанных эксплуатационных материалов;
- нарушения периодичности и объема технического обслуживания;
- использования изделия не по назначению;
- внесения изменений в конструкцию;
- повреждения изделия в результате аварии;
- самовольной разборки или ремонта узлов, без согласования с изготовителем;
- ремонта изделия с использованием узлов, не прошедших ОТК изготовителя;
- управление изделием механизатором, не изучившим устройства и правила эксплуатации жатки, не прошедшим практическую подготовку.

8 Транспортирование

8.1 Транспортирование жатки может производиться автомобильным, железнодорожным или любыми другими видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта.

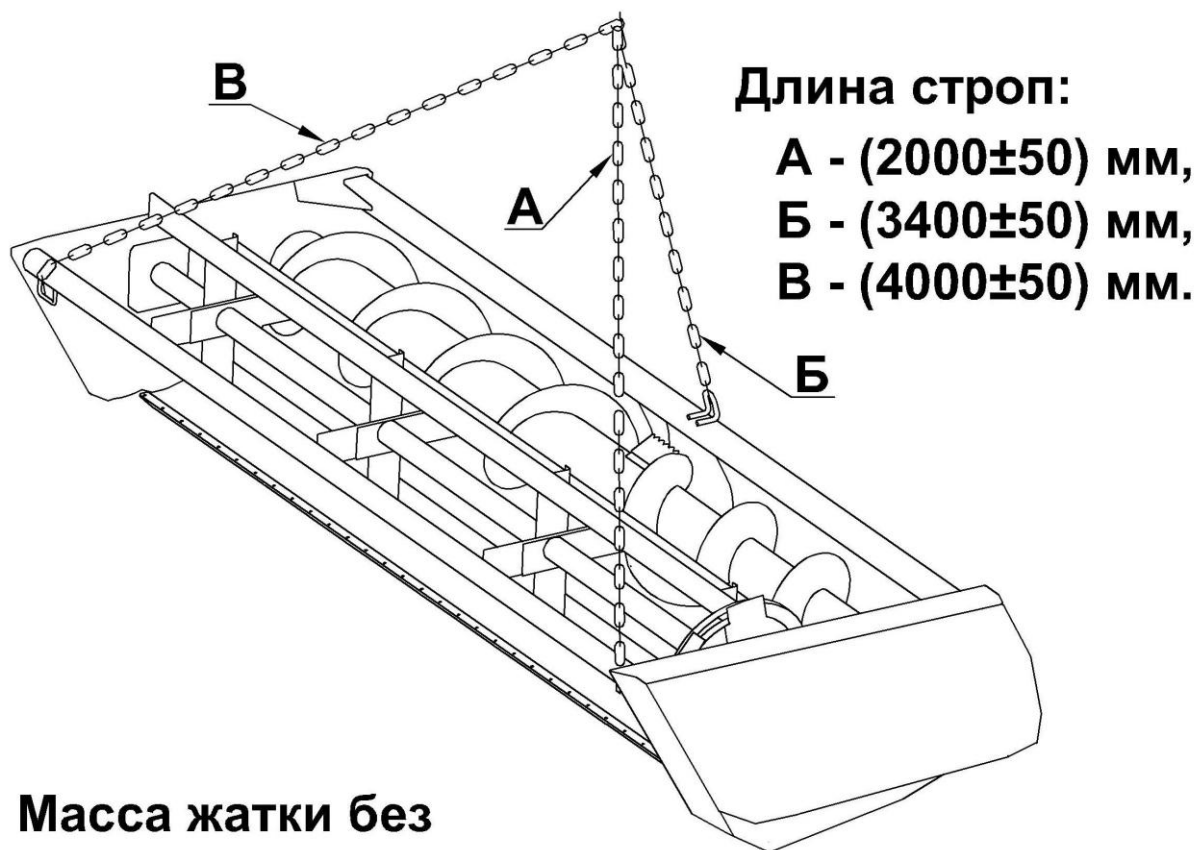
В пункте назначения приемку жатки производите в присутствии пред-

ставителя администрации перевозчика.

В случае недостачи или поломок необходимо составить коммерческий акт вместе с представителем администрации перевозчика.

8.2 Выгрузку жатки производить с помощью грузоподъемных средств, грузоподъемностью не менее 3,0 т.

Строповку производить только в местах, обозначенных на жатке и в соответствии с рисунком 8.1.



**Масса жатки без
транспортной тележки - 1700 кг.**

Рисунок 8.1 – Схема строповки жатки

8.3 От места выгрузки до хозяйства жатка транспортируется на транспортной тележке измельчителем или трактором, а также перевозится погруженной на автотранспорт.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:

- не допускайте посторонних лиц в зону погрузки и выгрузки жатки;

- производите строповку только в обозначенных на жатке местах, а выгрузку специальными грузоподъемными средствами, грузоподъемностью не менее 3000 кг;

- при транспортных переездах комплекса к месту работы по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и закреплена на транспортной тележке, которая крепится к тяго-

во-сцепному устройству измельчителя, светосигнальное оборудование должно быть подключено;

- транспортные переезды комплекса с жаткой на транспортной те-

лежке осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения». Скорость транспортирования не должна превышать 20 км/ч!

9 Утилизация

9.1 Утилизацию жатки (или ее составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением требований безопасности, изложенных в руководстве по эксплуатации жатки.

9.2 Для утилизации жатка подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

9.3 Отработанные масла с редуктора жатки следует сливать в специ-

альную тару и сдавать для утилизации в установленном порядке с соблюдением требований экологии.

Удаление отработанного масла следует производить в соответствии со следующими предписаниями:

- исключить попадание масла в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы;

- при разливе масла на открытой площадке необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ сливать отработанное масло на почву.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)
Форма гарантийного талона

Производственное объединение «Гомсельмаш»
246004, г. Гомель, ул. Шоссейная, 41, ПО «Гомсельмаш»
телефакс 547-305, факс 544-352, расчетный счет 3012770050018
ЖДО АКА ПСБ, г. Гомель, ПС 0151501341

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1 Жатка для трав КВС 1200000

2 _____
(число, месяц и год выпуска)

3 _____
(заводской номер)

Жатка соответствует чертежам, техническим условиям ТУ РБ 400052396.057-2004, государственным стандартам. Гарантируется исправность жатки в течение 24 месяцев.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК завода

М.П.

(подпись)

1 _____
(дата получения изделия на складе завода-изготовителя)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

2 _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

3 _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации жатки и тележки содержатся в таблице Б.1.

В графе «Наименование работы» также указывается марка масла, используемого для консервации.

Таблица Б.1

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Примечание – заполнение раздела «Консервация» обязательно изготовителем жатки, в технических центрах и в хозяйствах.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

Учет наработки и проведения технического обслуживания

Дата проведения очередного ТО	Наработка, ч		Вид ТО	ФИО, подпись ответственного за ТО и ремонт
	до очередного ТО	нарастающим итогом		

Примечание – заполнение раздела «Учет наработки и проведения технического обслуживания» обязательно изготовителем жатки, в технических центрах и в хозяйствах.