

**ЖАТКА ДЛЯ ГРУБОСТЕБЕЛЬНЫХ КУЛЬТУР  
ЖГР-3,2**

Руководство по эксплуатации

ЖГР-32-0800000 РЭ

### Основные сведения о жатке

Изготовитель

ОАО «ГЗЛиН»

Товарный знак



Юридический адрес местонахождения  
изготовителя

246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16  
Республика Беларусь

Телефоны для связи

тел. (0232) 59 61 31  
факс. (0232) 59 42 03

Жатка для  
грубостебельных культур

ЖГР-3,2 \_\_\_\_\_  
обозначение комплектации

Месяц и год выпуска

\_\_\_\_\_

Заводской номер

\_\_\_\_\_

(соответствует номеру жатки)

Государственный номер

\_\_\_\_\_

Основные сведения заполняются вручную или проштамповываются согласно договору на поставку.

**Содержание**

<b>Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и механизаторов.....</b>	<b>4</b>
<b>Принятые сокращения и условные обозначения.....</b>	<b>5</b>
<b>Требования безопасности .....</b>	<b>6</b>
<b>Знаки безопасности.....</b>	<b>8</b>
<b>1 Описание и работа.....</b>	<b>11</b>
<b>2 Использование по назначению.....</b>	<b>15</b>
2.1 Подготовка к использованию.....	15
2.2 Использование жатки.....	21
2.2.1 Порядок работы.....	21
2.2.2 Регулировки.....	22
<b>3 Техническое обслуживание.....</b>	<b>26</b>
<b>4 Текущий ремонт.....</b>	<b>29</b>
<b>5 Хранение.....</b>	<b>31</b>
<b>6 Комплектность.....</b>	<b>33</b>
<b>7 Свидетельство о приемке.....</b>	<b>34</b>
<b>8 Гарантии изготовителя.....</b>	<b>35</b>
<b>9 Транспортирование.....</b>	<b>37</b>
<b>10 Утилизация.....</b>	<b>38</b>
Приложение А Гарантийный талон.....	39
Приложение Б Сведения о консервации, расконсервации, переконсервации жатки.....	40
Приложение В Учет наработки и проведения технического обслуживания.....	41

## **ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И МЕХАНИЗАТОРОВ!**

Настоящее руководство по эксплуатации в первую очередь предназначено для оператора, занимающегося эксплуатацией и обслуживанием жатки для грубостебельных культур.

К работе с жаткой допускаются лица, прошедшие обучение (переобучение), инструктаж по технике безопасности и охране труда и изучившие настоящее руководство по эксплуатации с росписью на странице 5.

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы с жаткой, требования и рекомендации по ее эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания и во время работы должно находиться в кабине измельчителя в доступном месте.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Жатку необходимо использовать только по назначению (на сельскохозяйственных работах), и до достижения назначенного срока службы!

Изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом, не соответствующем назначению, применении во время и после достижения назначенного срока службы!

К применению согласно назначению относится соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Использование в качестве запасных и сменных частей деталей, принадлежностей, дополнительных приспособлений и приборов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах жатки, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции жатки для грубостебельных культур, в связи с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических, размеры и масса являются справочными данными.

Настоящее руководство по эксплуатации соответствует технической документации по состоянию на ноябрь 2021 года.

## Принятые сокращения и условные обозначения

РЭ - руководство по эксплуатации;  
ИЭ – инструкция по эксплуатации;  
комбайн – комбайн кормоуборочный самоходный КСК-600 (комбайн самоходный кормоуборочный КСК-6025);  
адаптер, жатка – жатка для грубостебельных культур ЖГР-32-0800000;  
ЗИП - запасные части, инструмент и принадлежности;  
ТО-1 - первое техническое обслуживание;  
ЕТО - ежесменное техническое обслуживание;  
Слева, справа – по ходу движения комбайна.

В настоящем РЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и жатки, обозначены специальными символами:



**ВНИМАНИЕ!  
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!  
ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни оператора и других людей, а также повреждения жатки



Соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)



**ВНИМАНИЕ:** Своевременное заполнение всех разделов руководства по эксплуатации является обязательным условием для рассмотрения претензий к изготовителю!

Руководство по эксплуатации  
изучил


\_\_\_\_\_


подпись


\_\_\_\_\_


(расшифровка подписи)


## Требования безопасности


 **ВНИМАНИЕ:** Транспортирование жатки в составе комбайна по дорогам общей сети должно производиться с соблюдением «Правил дорожного движения» страны, в которой она эксплуатируется, при наличии специального разрешения, выдаваемого в соответствии с национальными требованиями и с соблюдением требований настоящего РЭ!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не превышайте установленной скорости транспортирования - 20 км/ч!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При движении комбайна по дорогам общей сети жатка должна быть навешена на самоходный измельчитель и зафиксирована механизмом вывешивания в поднятом положении!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Для безопасной работы на комбайне и предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ВНИМАНИЕ:** К работе на комбайне допускаются только специально подготовленные механизаторы!


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**  
- работа с жаткой, ее обслуживание и ремонт должны проводиться только работниками, знакомыми со всеми ее свойствами и информированными о необходимых требованиях безопасности (предотвращение несчастных случаев);


- всякие произвольные изменения, вносимые в устройство жатки, освобождают изготовителя от какой-либо ответственности за последующие поломки и травмы!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**


- помещения, где производится расконсервация, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, и иметь в наличии необходимые средства пожаротушения;


- площадка для проведения работ должна быть ровной, очищенной от грязи и иметь поверхность, препятствующую скольжению!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** хранение и прием пищи в местах, где проводится расконсервация / консервация.

 **ВНИМАНИЕ:**  
- навеску жатки на самоходный измельчитель, а также снятие ее производите на ровной горизонтальной площадке;


- тщательно производите подсединение карданного вала привода жатки и его фиксацию!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться в непосредственной близости от жатки при работе.


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать с не установленными защитными кожухами и ограждениями.


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**  
- при забивании жатки и при срабатывании камне или металлодетектора необходимо остановиться, поднять жатку, отъехать назад и прокрутить рабочие органы в обратном направлении. Если забивание не устраняется, опустите жатку на землю, выключите двигатель самоходного измельчителя, дождитесь полной остановки рабочих органов и очистите рабочие органы вручную, примите необходимые меры предосторожности;


- при проведении любых работ на жатке двигатель самоходного измельчителя должен быть заглушен!


 **ВНИМАНИЕ:** При проведении технического обслуживания комбайна навешенная жатка должна быть зафиксирована механизмом вывешивания в поднятом положении или опущена на землю!

 **ВНИМАНИЕ:** Обслуживание жатки производите при неработающем двигателе и при полностью остановленных ножевых и подающих роторах!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** движение комбайна задним ходом с опущенной на землю жаткой.


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не находитесь под поднятой жаткой не установив под них надежные подставки и упоры под колеса комбайна!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа жатки с неполными комплектами ножей на роторе, во избежание разрушения жатки от вибрации.

 При техническом обслуживании и ремонте **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**


- просовывать руки и подводить посторонние предметы к движущимся рабочим органам жатки до полной их остановки;
- пользоваться при проверках открытым огнем;
- пользоваться неисправными инструментами и приспособлениями.


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Строго соблюдайте требования безопасности при использовании подъемно-транспортных средств!

 **ВНИМАНИЕ:**


- перед началом сварочных работ необходимо тщательно очистить жатку и площадь вокруг нее от растительной массы и другого мусора;

- место проведения сварочных или других работ с использованием открытого огня должно быть оснащено противопожарными средствами!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** разводить костры, производить сварочные работы и применять все виды открытого огня на убираемых массивах.

 **ВНИМАНИЕ:**  
При возникновении пожара необходимо:

- заглушить двигатель и отключить аккумуляторную батарею;
- вызвать пожарную службу;
- приступить к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, водой, швабрами, землей)!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** заливать горящее топливо водой.

### Знаки безопасности

На жатке нанесены предупредительные и указательные знаки безопасности (символы и пиктограммы), которые содержат важные указания по обеспечению безопасности, а также по эффективному использованию жатки.

Знаки безопасности должны всегда содержаться в чистоте, при повреждении их следует обновить. Если

при эксплуатации меняются детали с нанесенными символами и пиктограммами, то следует проследить за тем, чтобы на новые детали были нанесены соответствующие символы и пиктограммы.

Знаки безопасности на жатке и их значения приведены в таблицах А и Б.

Таблица А











Символ	Значение
	– Место смазки консистентным смазочным материалом
	– Место смазки жидким смазочным материалом
	– Точка подъема
	– РЭ для механизатора (следует изучить и соблюдать)

Таблица Б

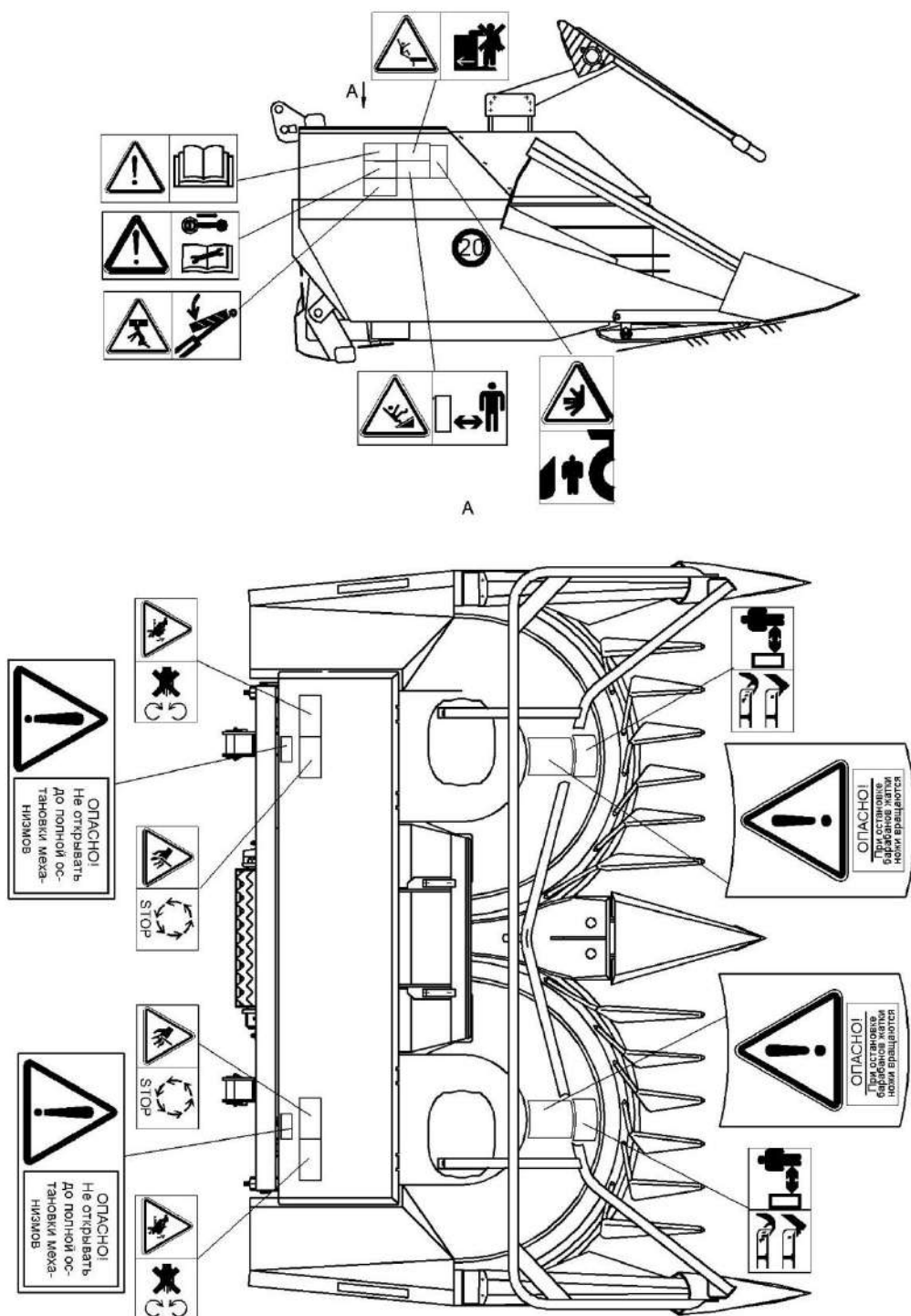
Пиктограмма на жатке	Значение
	Перед входом в зону повышенной опасности установите подъемный предохранительный цилиндр со стопорным устройством
	Находитесь в отдалении от жатки при работе
	Не прикасайтесь к вращающимся элементам жатки до полной их остановки
	Внимание! Внимательно изучите руководство по эксплуатации
	Не открывайте и не снимайте защитные экраны, пока двигатель работает



## Окончание таблицы Б

Пиктограмма на жатке	Значение
 <p>Опасно! ПРИ ОСТАНОВКЕ БАРАБАНОВ ЖАТКИ НОЖИ ВРАЩАЮТСЯ</p>	<p>Опасно! При остановке барабанов жатки ножи вращаются</p>
	<p>Отсечение пальцев рук, или ног – вращающийся нож жатки. Соблюдайте дистанцию</p>
 <p>ОПАСНО! Не открывать до полной остановки механизмов</p>	<p>Опасно! Не открывать до полной остановки всех механизмов</p>
	<p>Выключите двигатель и выньте ключ зажигания, прежде чем проводить техническое обслуживание, или выполнять ремонтные работы</p>
	<p><b>ЗАПРЕЩАЕТСЯ</b> во время движения комбайна сидеть на жатке</p>
	<p><b>ЗАПРЕЩАЕТСЯ</b> заходить в опасную зону, между адаптером и комбайном</p>

Расположение на жатке для грубостебельных культур предупредительных и указательных знаков и табличек безопасности представлено на рисунках.



Знаки безопасности на жатке для грубостебельных культур

## 1 Описание и работа

### 1.1 Назначение

Жатка (рисунок 1.1) используется в составе комбайна кормоуборочного самоходного КСК-600 (КВК-6025) и предназначена для уборки кукурузы в любой фазе спелости зерна, сорго, подсолнечника, других высокостебельных культур и подачи срезанных стеблей в питающе-измельчающий аппарат самоходного измельчителя.

### 1.2 Технические данные

Основные параметры и технические характеристики жатки для грубостебельных культур приведены в таблице 1.1.

**Таблица 1.1 – Технические данные**

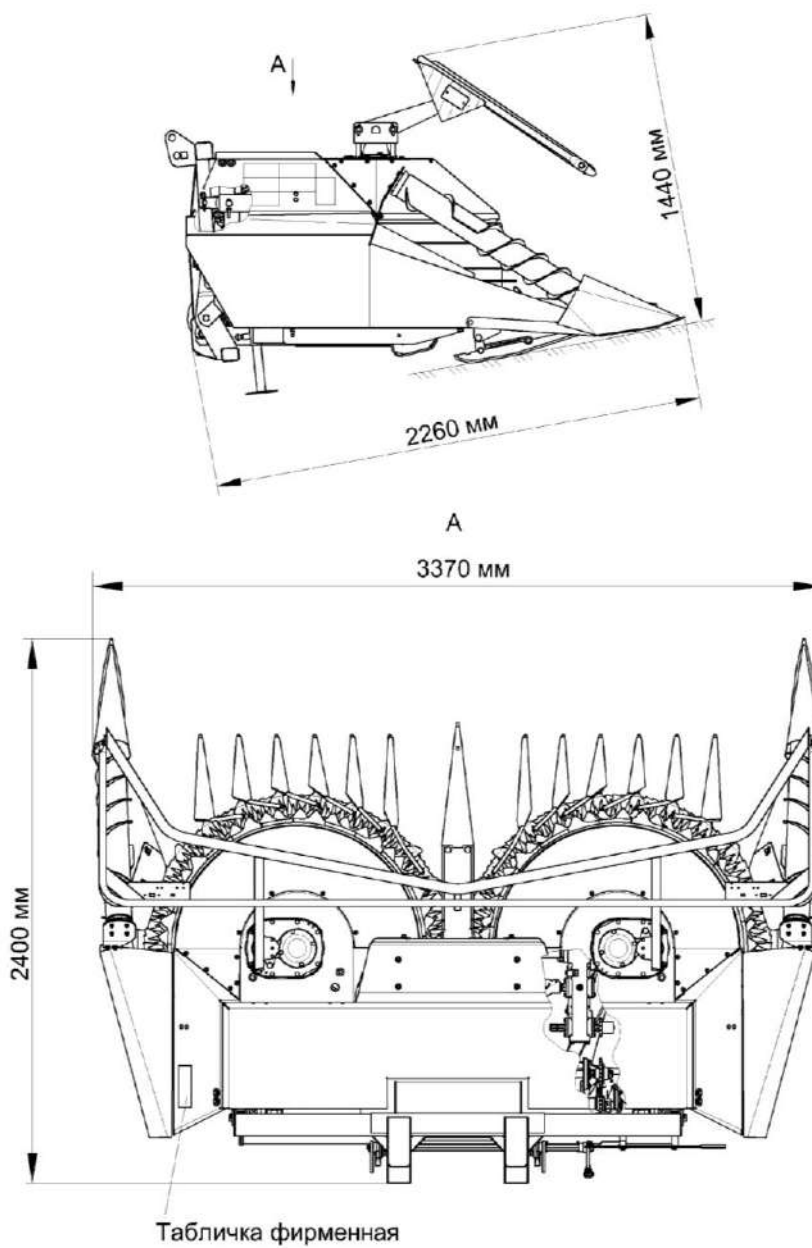
Наименование параметров	Значение
Тип	навесная, фронтальная, сплошного среза, барабанная
Ширина захвата, м	3,2
Режущий аппарат	роторный
Управление подъемом, опусканием	из кабины оператора, гидравлическое
Установочная высота среза растений, мм	120 - 300
Габаритные размеры в транспортном положении, мм, не более:	
- высота	1440
- длина	2400
- ширина	3370
Масса конструкционная (сухая), кг	1570
Срок службы, лет	8*
Срок хранения (без переконсервации), лет	1*

\*По истечении назначенных показателей (срока службы, срока хранения) жатка изымается из эксплуатации, и принимается решение о направлении её в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении новых назначенных показателей (срока службы, срока хранения).

**Таблица 1.2 – Комплектация жатки**

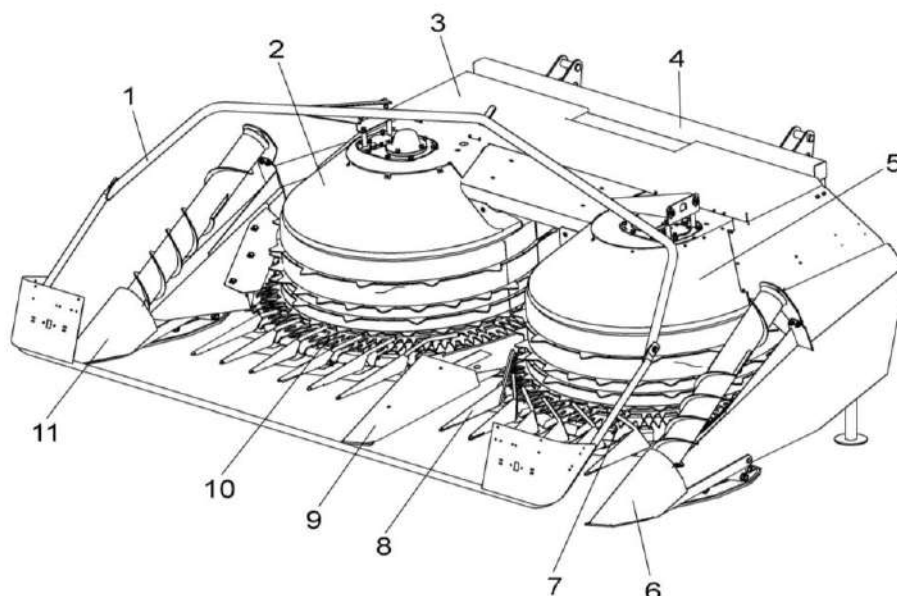
Жатка	Рамка переходная	Комбайн (измельчитель)
ЖГР-32-0800000	КСК-6025-08010000	КВК-6025 (КСК-6025-3-0100000)
ЖГР-32-0800000-01	КГС 0810000	КСК-600 (КГС-10-0100000)

## 1.3 Габаритные размеры жатки для грубостебельных культур



Габаритные размеры жатки для грубостебельных культур

#### 1.4 Устройство жатки для грубостебельных культур



1 – заламывающий брус; 2, 5 – барабаны; 3 – крышка; 4 – переходная рамка; 6, 11 – боковые делители; 7, 10 – режущие роторы; 8 – гребенки; 9 – центральный делитель

Рисунок 1.1 – Жатка для грубостебельных культур

Жатка состоит из двух частей: непосредственно жатки и переходной рамки 4 (рисунок 1.1), позволяющей производить навеску жатки на самоходный измельчитель комбайнов.

Основными рабочими органами жатки являются: барабаны 2 и 5, режущие роторы 7 и 10, боковые делители 6 и 11 и вальцы переходной рамки. Роторы осуществляют срезание растительной массы, которая барабанами и вальцами транспортируется к вальцам питающего аппарата измельчителя.

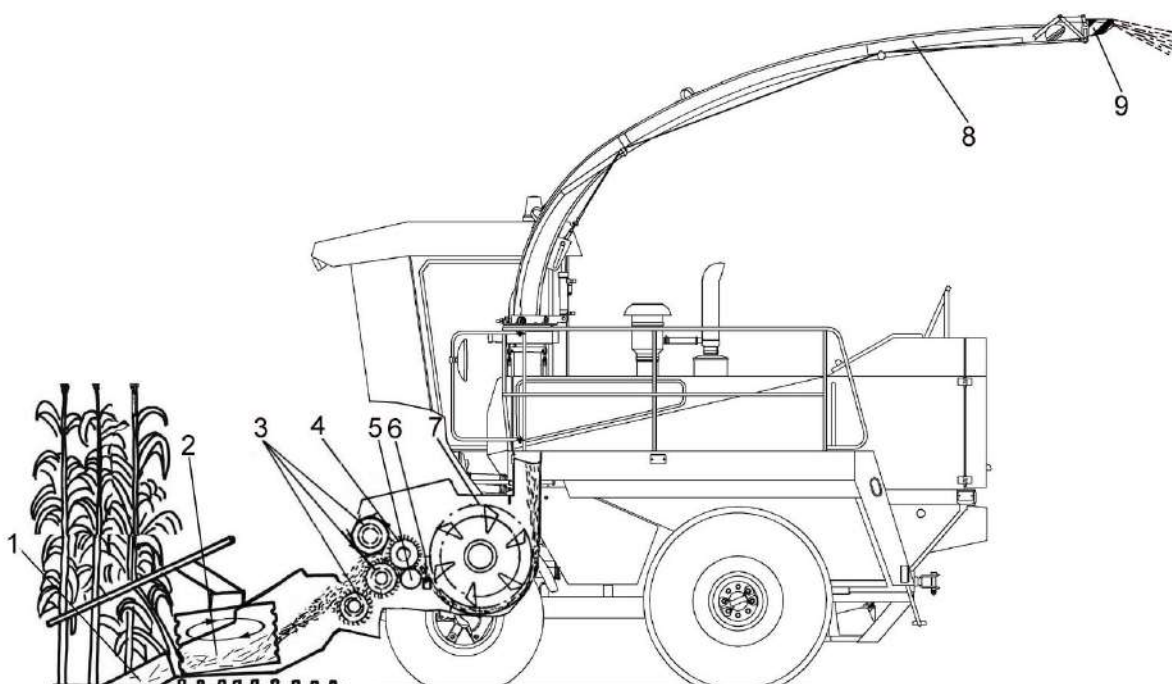
Делители 6, 9, 11 обеспечивают разделение растительной массы и подъем полеглых растений.

Привод жатки осуществляется от гидромотора самоходного измельчителя через карданную передачу, цилиндрический редуктор, два конических редуктора и далее на роторы и барабаны. Вращение на вальцы переходной рамки передается цепными передачами от цилиндрического редуктора.

### 1.5 Работа

Схема выполнения технологического процесса комбайном с навешенной жаткой для грубостебельных культур показана на рисунке 1.2.

При движении комбайна режущий аппарат жатки 1 срезает растительную массу, а подающие барабаны 2 направляют ее к вальцам питающего аппарата самоходного измельчителя. Передние вальцы 3 захватывают растения и подают их после подпрессовывания вальцами 4 и 5 в измельчающий аппарат 7, где масса измельчается барабаном и по силосопроводу 8 подается в движущееся рядом или прицепленное к комбайну сзади транспортное средство. С помощью козырька силосопровода 9 осуществляется изменение траектории движения потока измельченной массы и равномерное заполнение кузова транспортного средства.



1 – режущий аппарат; 2 – подающие барабаны; 3 – вальцы передние; 4 – валец подпрессовывающий; 5 – валец гладкий; 6 – брус противорезущий; 7 – измельчающий аппарат; 8 – силосопровод; 9 – козырек

Рисунок 1.2 – Схема технологического процесса комбайна с жаткой

## 2 Использование по назначению

### 2.1 Подготовка к использованию

2.1.1 Жатка отгружается от изготовителя комплектно.

При подготовке жатки к эксплуатации необходимо провести работы по расконсервации, наладке и обкатке.

#### 2.1.2 Расконсервация жатки

Перед началом эксплуатации жатки провести работы по расконсервации:

- удалить с наружных поверхностей деталей элементы упаковки и крепления;
- провести расконсервацию в соответствии с разделом 5.5;
- снять заглушки;
- проверить:
- комплектность жатки;

- отсутствие внешних повреждений.

Все обнаруженные дефекты устранить.

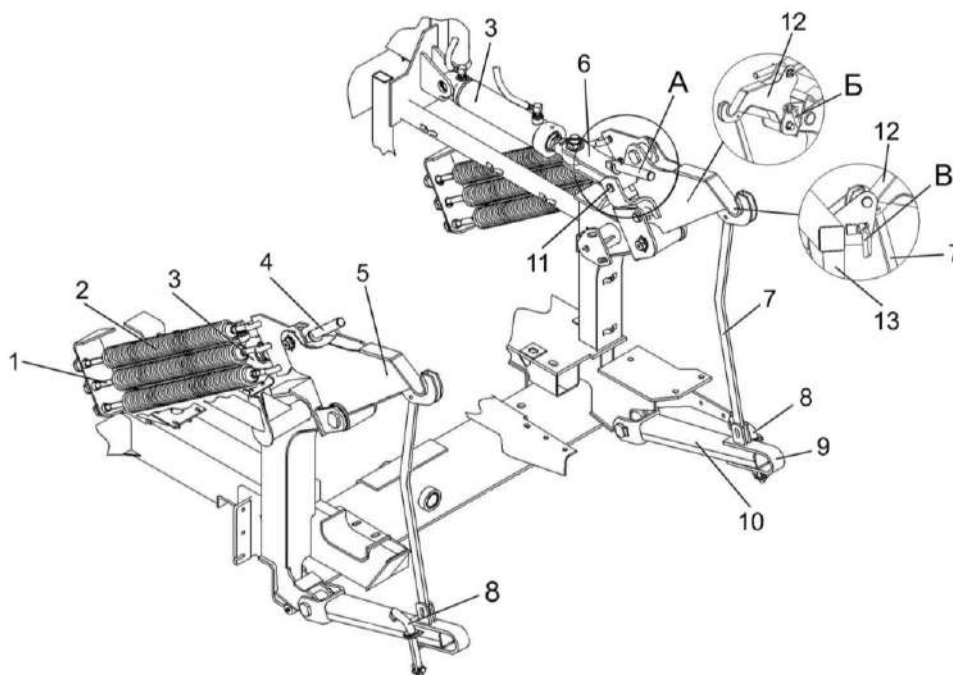
#### 2.1.3 Наладка

Проверить и, при необходимости, произвести необходимые регулировки в соответствии с разделом 2.2.2.

##### 2.1.3.1 Навеска жатки на самоходный измельчитель (КСК-600)

Навеску жатки осуществлять в следующей последовательности:

- запустите двигатель, установите частоту вращения коленчатого вала 2200 об/мин;
- поднимите крюки 5, 12 (рисунок 2.1) в верхнее положение. Скобы 6 должны быть заблокированы фиксаторами 4, снятыми с ловителей навешиваемой жатки;
- заглушите двигатель;



1 - стяжка; 2 – пружина; 3 - гидроцилиндр; 4 - фиксатор верхний; 5 - правый крюк; 6, 9 - скобы; 7 - тяга; 8 - нижний фиксатор; 10 - балка; 11 – палец; 12 - левый крюк; 13 – переходная рамка навешиваемой жатки для грубостебельных культур  
 А - положение фиксатора при навешивании адаптера; Б - положение фиксатора при стопорении жатки; В - положение фиксатора при стопорении механизма вывешивания в транспортном положении

Рисунок 2.1 - Механизм вывешивания

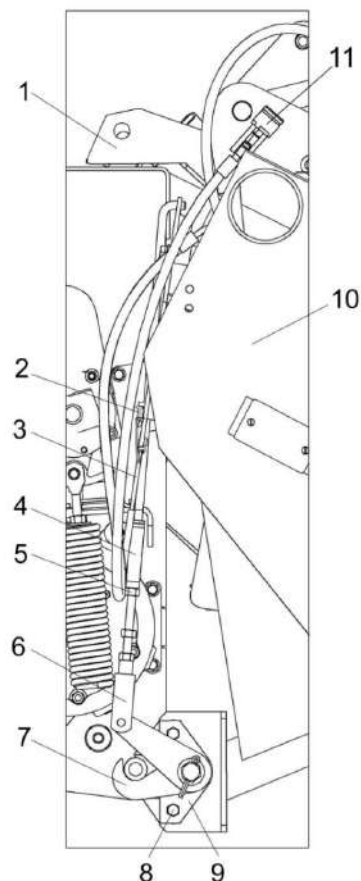
- установите 3 пружины с левой и 3 с правой стороны
- запустите двигатель;
- опустите крюки в крайнее нижнее положение;
- осторожно подъедте к жатке так, чтобы крюки 5, 12 (рисунок 2.1) вошли в верхние ловители, а скобы 9 балок 10 - в нижние ловители навешиваемой жатки;
- поднимайте крюки до полного захвата осей верхних ловителей, при этом навешиваемый адаптер должен быть несколько приподнят над землей;
- извлеките фиксаторы 4 из скоб 6 и вставьте их в отверстия верхних ловителей, зафиксировав таким образом крюки от разъединения с осями ловителей;
- установите в отверстия нижних ловителей фиксаторы 8, застопорите их чекой;
- заглушите двигатель.

### 2.1.3.2 Навеска жатки на самоходный измельчитель (КВК-6025)

Навеску жатки осуществлять в следующей последовательности:

- установите жатки на ровной горизонтальной площадке, при этом башмаки 1 (рисунок 2.5) и стойки 6 должны быть установлены в одном из следующих положений:
  - башмаки 1 в положении а, стойки 6 зафиксированы фиксаторами 7 в третье отверстие снизу;
  - башмаки 1 в положении б, стойки 6 зафиксированы фиксаторами 7 в четвертое отверстие снизу;
  - башмаки 1 в положении в, стойки 6 зафиксированы фиксаторами 7 в пятое или шестое отверстие снизу.
- извлеките фиксатор 2 (рисунок 2.2) фиксации рукоятки 3, регулирующей положение крюков 7 нижних ловителей жатки. Отведите рукоятку 3 влево - вверх в крайнее положение, при этом крюки 7 опустятся.
- запустите двигатель, опустите питающе - измельчающий аппарат,

осторожно подъедте к жатке и поднимите питающий аппарат так, чтобы ловители питающего аппарата вошли в кронштейны 1 жатки. При дальнейшем подъеме питающего аппарата ловители 9 адаптера должны охватить нижнюю трубу питающего аппарата. При этом жатка должна быть несколько приподнята над землей. Заглушите двигатель.



- 1 – кронштейн; 2 – фиксатор; 3 – рукоятка; 4 – стяжка; 5, 8 – гайки; 6 – тяга; 7 – крюк; 9 – ловитель; 10 – адаптер; 11 – полумуфта наружная

Рисунок 2.2 – Навеска жатки на измельчитель

- поверните рукоятку 3 вниз, заведите ее на палец и зафиксируйте фиксатором 2, при этом крюки 7 должны охватить трубу питающего аппарата.



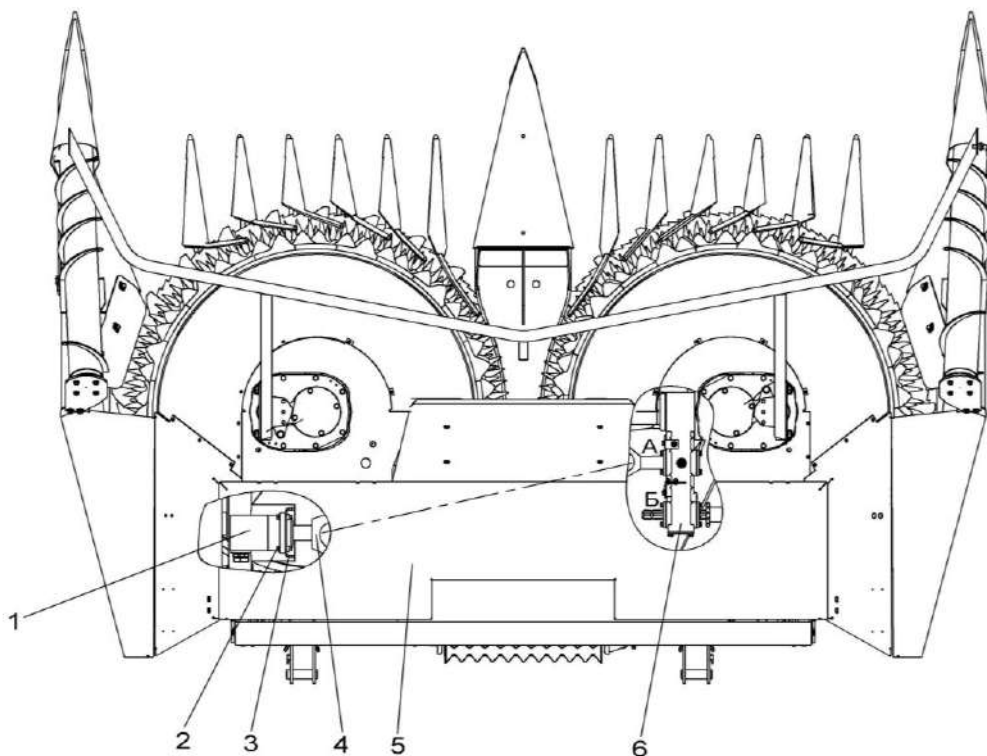
В случае не обеспечения охвата трубы питающего аппарата ловителями 9 (рисунок 2.2) отпустите гайки 8, переместите ловители в пазах рамы до обеспечения охвата трубы питающего аппарата. По окончании регулировки затяните гайки 8.

Охват трубы питающего аппарата крюками 7 достигается регулировкой длины тяги 6. Для этого: отпустите гайку 5; вращая стяжку 4, отрегулируйте

длину тяги 6 для обеспечения охвата трубы питающего аппарата крюками 7 и фиксации ее ловителями 9; затяните гайку 5.

2.1.3.3 После навески жатки для грубостебельных культур:

- выверните четыре болта крепления гидромотора привода адаптеров на кронштейне, расположенного с левой стороны питающего аппарата.



1 – гидромотор; 2 – болт; 3 – кронштейн; 4 – вал карданный; 5 – крышка; 6 – редуктор цилиндрический; А, Б – входные валы

Рисунок 2.3 – Установка гидромотора привода жатки для грубостебельных культур

- снимите гидромотор с кронштейна питающего аппарата и установите на кронштейн 3 (рисунок 2.3) жатки для грубостебельных культур, закрепите его тремя болтами с шайбами, вывернутыми из кронштейна на питающем аппарате;

- оставшийся болт и шайбу завернуть в отверстие кронштейна на питающем аппарате;

- подсоедините одну вилку карданного вала 4 к шлицевому концу

гидромотора, а вторую вилку соедините в зависимости от необходимой длины резки с соответствующим валом с А или Б цилиндрического редуктора 6, при этом крайние вилки карданного вала должны лежать в одной плоскости.

- зафиксируйте вилки карданного вала фиксаторами.

- запустите двигатель;

- приподнимите жатку, поднимите стояночные опоры и зафиксируйте их,
- установите башмаки на необходимую высоту среза;
- опустите жатку на землю;
- заглушите двигатель.

При работе жатки для грубостебельных культур на мелкой и средней длине резки карданный вал установите на вал А (рисунок 2.4) редуктора.

При работе на крупной длине резки, а также при уборке растительной массы низкой урожайности рекомендуется увеличивать частоту вращения рабочих органов жатки, установив карданный вал на вал Б.


При уборке полей с полеглими растениями:


- увеличьте скорость вращения барабанов установкой карданного вала на вал Б редуктора;
- двигайтесь по возможности перпендикулярно направлению полеглисти;

- захватывайте три рядка.

Снятие жатки с самоходного измельчителя производится в обратной последовательности.

Жатка для грубостебельных культур должна сниматься с самоходного измельчителя вместе с карданным валом.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** оставлять карданный вал (или его часть) на гидромоторе самоходного измельчителя.

 **ВНИМАНИЕ:** Гидромотор к кронштейну на питающем аппарате должен крепиться четырьмя болтами, в противном случае может произойти излом фланца крепления гидромотора и (или) установочного кронштейна (не гарантийный случай).

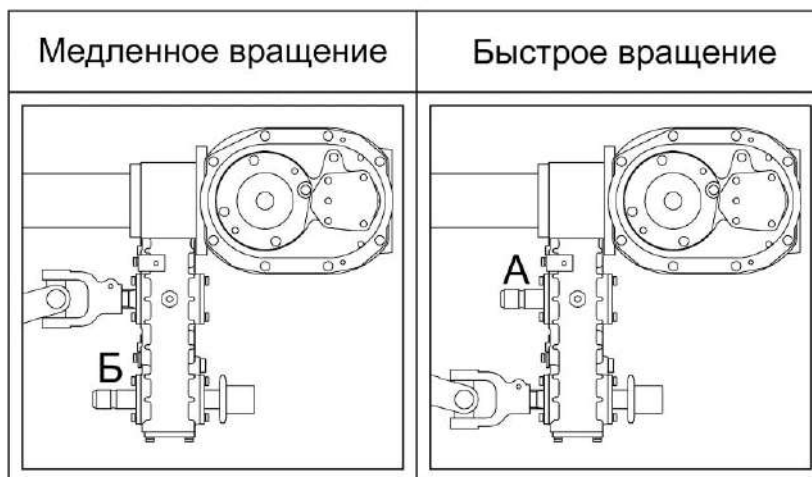
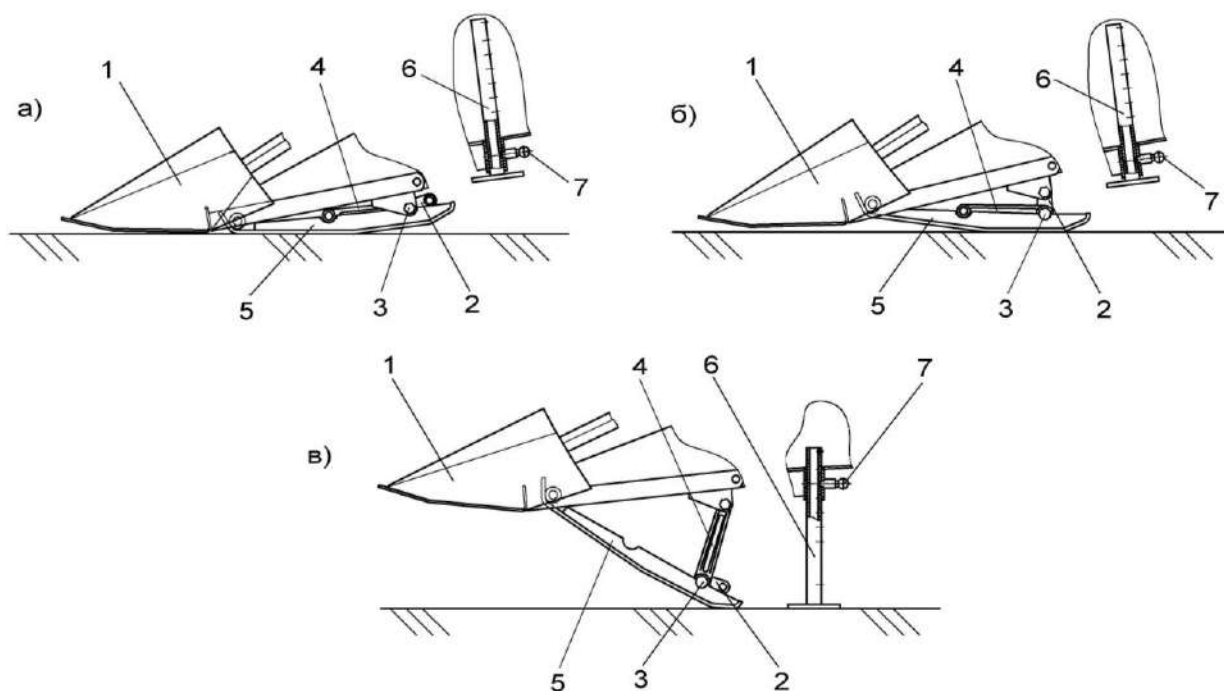


Рисунок 2.4 - Схема подсоединения карданного вала жатки для грубостебельных культур

### 2.1.4 Установка высоты среза растений жаткой

Установка высоты среза растений жаткой для грубостебельных культур обеспечивается перестановкой башмаков, копирующих рельеф поля. Башмаки устанавливаются в одно из двух положений (рисунок 2.5 а) или б). В положении а) - обеспечивается минимальная высота среза растений, то есть когда обе стойки башмака опущены и фиксатор установлен во

втулку башмака. В положении б) - увеличивается высота среза, то есть фиксатор установлен в короткую стойку башмака. При этом стойки башмака должны быть подняты максимально вверх и зафиксированы фиксаторами 7. При навески жатки на комбайн (положение в)), стойки башмака должны быть выдвинуты вниз не менее чем на пятое отверстие снизу и зафиксированы фиксаторами 7.



1 – носок делителя; 2, 4 – стойки; 3 – ось; 5 – башмак; 6 – стойка; 7 – фиксатор  
а), б) – рабочие положения; в) - положение при хранении

Рисунок 2.5 - Установка башмака жатки для грубостебельных культур

## 2.1.5 Обкатка

2.1.5.1 Обкатка является обязательной операцией перед пуском жатки в эксплуатацию.

2.1.5.2 Обкатку жатки проводить при минимально устойчивой частоте вращения двигателя самоходного измельчителя, постепенно увеличивая до номинальной.

2.1.5.3 После проверки работы всех механизмов на холостом ходу провести обкатку под нагрузкой.

Обкатку под нагрузкой проводить в течение 8 часов, начиная на пониженных рабочих скоростях с постепенным увеличением нагрузки до номинальной.

2.1.5.4 Во время обкатки проверить:

- степень нагрева редукторов и подшипниковых узлов. Температура нагрева масла в редукторах не более 90 °С, а температура подшипниковых узлов не должна превышать температуру окружающей среды более чем на 50 °С;

- подтекания масла в редукторах;  
- затяжку всех резьбовых соединений.

При появлении посторонних звуков немедленно определить их источник и устранить причину.

После обкатки провести ТО-1.

## 2.2 Использование жатки

### 2.2.1 Порядок работы


2.2.1.1 К месту работы и обратно жатка транспортируется навешенной на самоходный измельчитель (пункт 2.1.3.2).

2.2.1.2 Перед началом работы необходимо установить комбайн с навешенной жаткой на краю поля так, чтобы жатка могла захватить наибольшее число рядков убираемой культуры. С целью снижения потерь и оптимизации технологического процесса рекомендуется производить уборку вдоль рядков скашиваемой культуры. Жатку опустите на землю и проверьте ее вывешивание.

2.2.1.3 Включение привода жатки производите при минимально устойчивых оборотах (1000 об/мин) коленчатого вала двигателя самоходного измельчителя и включенном питающем – измельчающем аппарате. После разгона барабанов и роторов жатки необходимо довести частоту вращения коленчатого вала двигателя до номинальных оборотов.

2.2.1.4 Въезд в загонку должен осуществляться плавно, без рывков. Скорость движения комбайна необходимо поддерживать на таком уровне, при котором обеспечивается равномерная подача растительной массы к питающему аппарату. Изменение скорости движения комбайна производить плавно, остановку – своевременно, не допуская скопления растительной массы в приемном окне измельчителя.

2.2.1.5 В зависимости от урожайности культуры рекомендуется повышать или снижать скорость движения комбайна.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** продолжать кошение при наличии в потоке массы стеблей, неперебрасываемых подающими роторами к питающему аппарату.

В этом случае необходимо остановиться и произвести реверсирование питающего аппарата и жатки. Включение прямого хода жатки после реверса необходимо производить так же, как и в начале работы (при вращении коленчатого вала двигателя не более 1000 об/мин).

С целью снижения инерционных нагрузок, при пуске жатки рекомендуется при непродолжительных остановках не выключать привод жатки, а только снизить обороты вращения жатки, понизив обороты двигателя.


2.2.1.6 В процессе работы следите, чтобы:

1) жатка работала на полную ширину захвата;

2) режущий аппарат жатки не наезжал на препятствия и не захватывал землю;

2.2.1.7 При кошении сильно засоренных сорняками культур возможно зависание травы и листостебельной массы на зубьях гребенок. Для улучшения выполнения техпроцесса уборки необходимо на таких участках поля приподнять жатку и производить кошение на большей высоте среза без копирования рельефа почвы.

2.2.1.8 При забивании жатки остановите комбайн и прокрутите рабочие органы в обратном направлении. Если забивание не устраняется, необходимо очистить рабочие органы вручную, выключив привод жатки и двигатель самоходного измельчителя и приняв необходимые меры предосторожности.

 **ВНИМАНИЕ:** Режущие ножи продолжают вращаться некоторое время после остановки жатки!

2.2.1.9 При поворотах, разворотах и выезде из рядков поднимайте жатку, снижая скорость движения до 3-4 км/ч, при этом весь технологический продукт должен быть переработан, во избежание забивания жатки.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** движение задним ходом с опущенной на землю жаткой.

2.2.1.10 Во время остановки и после окончания работы произведите осмотр и очистку жатки.

В конце рабочей смены производите очистку пазов скребков жатки от травы и листостебельной массы. Также необходимо производить очистку пазов скребков, если скопившаяся в них масса ухудшает протекание технологического процесса.

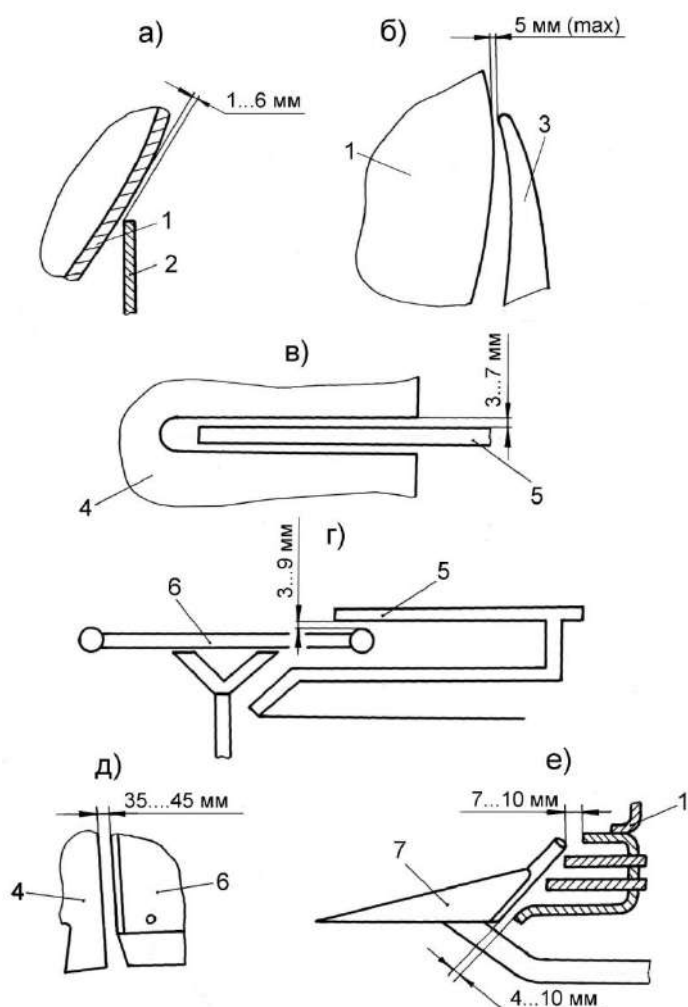
## 2.2.2 Регулировки

### 2.2.2.1 Регулировка положения скребков относительно барабанов жатки для грубостебельных культур

Регулировка производится за счет овальных отверстий в скребках и державках.

При регулировании необходимо соблюдать условия:

- зазор между боковиной скребка и цилиндрической частью барабана должен быть в пределах 1...6 мм (рисунок 2.6 а);



1 – барабан; 2 – боковина; 3 – лыжа; 4 – скребок; 5 – сегмент; 6 – делитель; 7 - гребенка

а) – зазор между барабаном и боковиной скребка; б) - зазор между барабаном и лыжей скребка; в) - зазор между сегментом и прорезью скребка; г) - зазор между делителем и сегментом барабана; д) – зазор между делителем и скребком; е) – зазор между гребенкой и барабаном

Рисунок 2.6 - Регулировка барабана и скребка жатки для грубостебельных культур

- зазор между лыжами и барабаном – не более 5 мм (рисунок 2.6 б);

- зазор между пальцевыми сегментами барабана и поверхностями пазов боковины скребка – 3...7 мм (рисунок 2.6 в);

- зазор между вторым снизу рядом пальцевых сегментов барабана и поверхностью прутка центрального делителя (рисунок 2.6 г) – в пределах 3...9 мм. Зазор может быть отрегулирован с помощью шайб, установленных в трех точках крепления делителя;

- зазор между делителем и скребком – 35...45 мм (рисунок 2.6 д);

- зазор между гребенкой и барабаном – в верхней части 7...10 мм (рисунок 2.6 е), в нижней части – 4...10 мм. При необходимости зазор обеспечивается подгибкой прутков гребенки.

2.2.2.2 Регулировка заламывающего бруса жатки для грубостебельных культур

В зависимости от высоты убираемых растений регулировка положения заламывающего бруса 1 (рисунок 1.1) осуществляется перестановкой болтов в отверстиях кронштейна крепления заламывающего бруса.

2.2.2.3 Регулировка фрикционной муфты конического редуктора жатки для грубостебельных культур

С помощью динамометрического ключа проверните вал Б (рисунок 2.7) на 0,25...0,5 оборота и определите крутящий момент, необходимый для проворота вала.

Застопорите правый барабан деревянным брусом (при этом ротор должен свободно вращаться) и вторично определите крутящий момент. Разность моментов, полученных при первом и втором измерениях должна быть в пределах 150...175 Н.м.

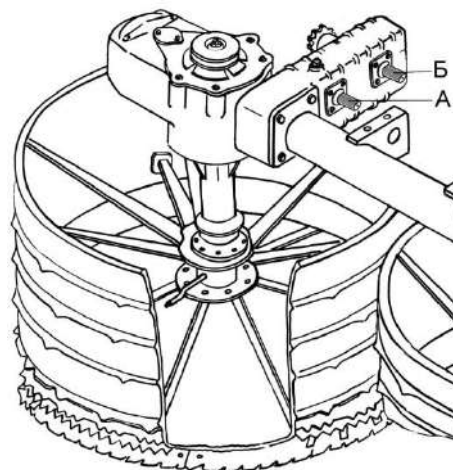


Рисунок 2.7 – Привод барабанов и режущих роторов жатки для грубостебельных культур

При несоответствии разности моментов выше указанной величине, производите регулировку муфты привода правого барабана в следующей последовательности:

- демонтируйте крышку 5 (рисунок 2.8), отвернув болты 1;

- вращая правый барабан, совместите отогнутую часть стопорной шайбы 3 с широким краем отверстия и отогните шайбу;

- застопорите барабан деревянным брусом;

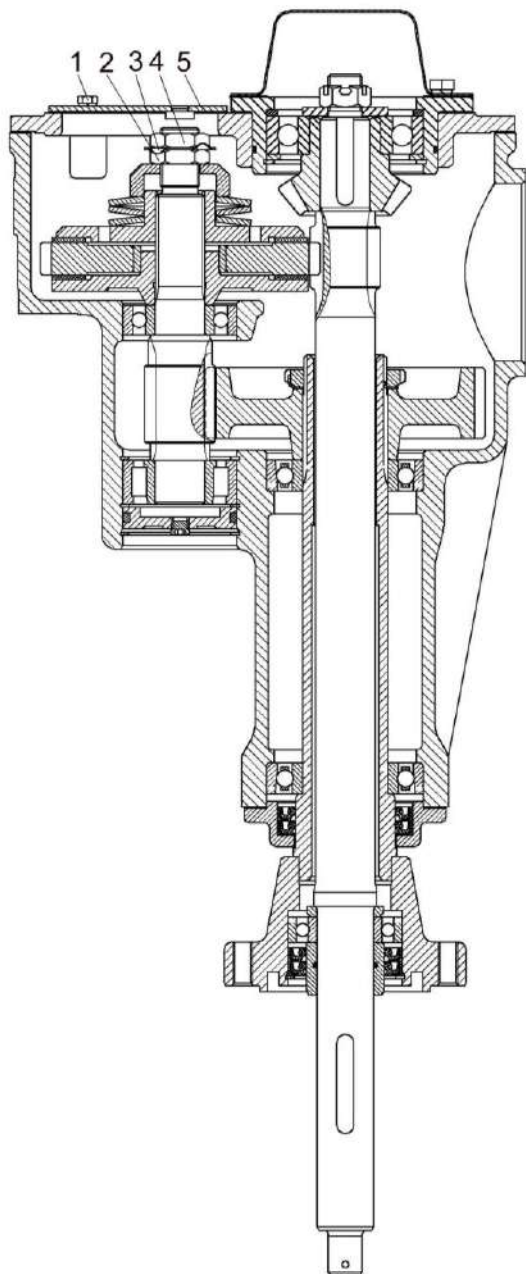
- отверните контргайку 4 (рисунок 2.8), снимите стопорную шайбу 3;

- поджатием гайки 2 отрегулируйте момент срабатывания муфты в пределах 460...540 Н.м;

- произведите монтаж демонтированных деталей, обеспечив стопорение гаек 2, 4 (края шайбы 3 должны быть загнуты на грани гайки и контргайки);

- уберите деревянный брус, препятствующий вращению барабана.

Регулировку фрикционной муфты конического редуктора левого барабана производите аналогично.



1 – болт; 2 – гайка; 3 – шайба стопорная;  
4 – контргайка; 5 – крышка

Рисунок 2.8 - Конический редуктор жатки  
для грубостебельных культур

#### 2.2.2.4 Регулировка конической передачи жатки для грубостебельных культур

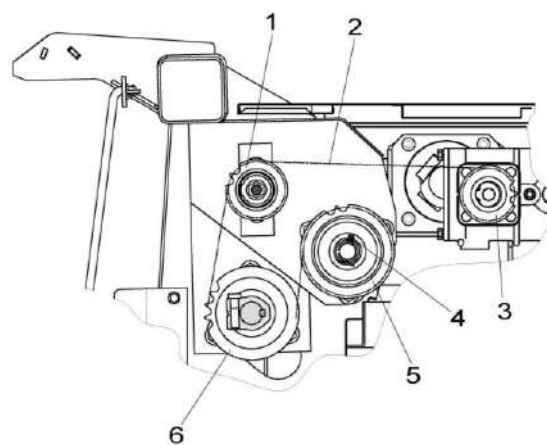
Регулировка боковых зазоров в зацеплении конической зубчатой передачи производится изменением толщины набора прокладок. Боковой зазор в коническом зацеплении должен быть в пределах 0,16...0,55 мм.

Пятно контакта – не менее 70 % площади зуба.

#### 2.2.2.5 Регулировка цепной передачи

Смещение звездочек 1, 3, 5, 6 (рисунок 2.9) не более 1 мм. Регулировку производите смещением звездочки 5 при помощи регулировочного винта 4 и звездочки 6.

Провисание в средней части цепи 2 под нагрузкой (160+10) Н – от 8 до 15 мм.



1, 3, 5, 6 – звездочки; 2 – цепь; 4 – винт

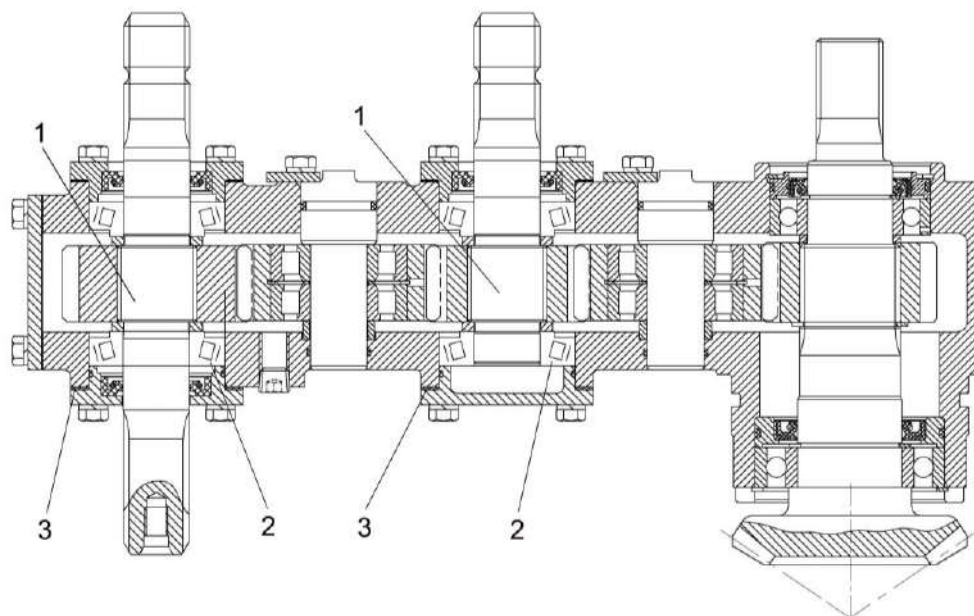
Рисунок 2.9 - Цепная передача



2.2.2.6 Регулировка подшипников цилиндрического редуктора жатки для грубостебельных культур

Регулировка подшипников 2 (рисунок 2.10) цилиндрического редуктора производится изменением толщи-

ны набора прокладок 3. После регулировки валы 1 редуктора должны вращаться при приложении усилия 10...15 Н.м без рывков и заеданий. Осевой люфт валов 1 - 0,05...0,1 мм.



1 – вал; 2 – подшипник; 3 – набор прокладок

Рисунок 2.10 – Цилиндрический редуктор

### 3 Техническое обслуживание

#### 3.1 Общие указания

##### 3.1.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Техническое обслуживание заключается в ежесменной и периодической проверке, очистке, смазке и регулировке жатки.

Все операции технического обслуживания: ежесменное (ЕТО), ТО-1 должны проводиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов,

проработанных жаткой в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы технического обслуживания и ремонта.


Допускается отклонение от установленной периодичности в пределах 10%.


Во всех случаях нарушения крепления или регулировки механизмов, появления шума, стуков, устраняйте недостатки не дожидаясь очередного ТО.


Таблица 3.1


Виды технического обслуживания	Периодичность в часах
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке	Перед началом эксплуатации
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	10
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60
Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	Перед началом сезона эксплуатации жатки
Техническое обслуживание при хранении	При подготовке к хранению, в процессе хранения и при снятии с хранения


##### 3.1.2 Требования безопасности

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При проведении технического обслуживания для предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение работ по техническому обслуживанию жатки с работающим двигателем измельчителя, перед тем как покинуть кабину, обязательно выключите двигатель и выньте ключ зажигания.

 **ВНИМАНИЕ:** При проведении технического обслуживания навешенная жатка должна быть зафиксирована механизмом вывешивания в поднятом положении или опущена на землю!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение технического обслуживания и осмотра жатки в зоне линий электропередач.

 **ВНИМАНИЕ:**

- исключите попадание масла в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы;
- при разливе масла на открытой площадке необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением!

#### 3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания

##### 3.2.1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке

При подготовке и проведении эксплуатационной обкатки необходи-

мо выполнить работы в объеме ежесменного технического обслуживания.

По окончании эксплуатационной обкатки проведите первое техническое обслуживание.

3.2.2 Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО).

При ЕТО:

- очистите жатку от пыли, грязи и растительных остатков;

- проверьте и, при необходимости, подтяните крепления составных частей жатки;

- проверьте отсутствие подтеканий масла;

- устраните обнаруженные при осмотре неисправности.

3.2.3 Первое техническое обслуживание (ТО-1).

При ТО-1 проведите операции ЕТО и дополнительно:

- проверьте и, при необходимости, подтяните крепление ножей;

- проверьте и, при необходимости, долейте масло в редукторы;

- смажьте составные части жатки согласно подразделу 3.3.

3.2.4 Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)

При ТО-Э:

- замените масло в редукторах привода жатки;

- смажьте составные части жатки согласно подразделу 3.3.

### 3.3 Смазка

3.3.1 Смазку жатки проводите в соответствии с таблицей 3.2 и схемой смазки (рисунок 3.1).

Таблица 3.2 – Смазка жатки

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол.точек смазки
<b>Периодичность смазки – 60 часов</b>			
1	Телескопическое соединение карданного вала	Литол-24	1
2,3	Шарниры карданного вала	Смазка №158М или АЗМОЛ №158	2
4	Поверхности трения обгонной муфты ротора	Солидол	2
11,12,13	Цепные передачи	Литол-24	3
<b>Периодичность смазки – один раз в сезон (в начале сезонной эксплуатации)</b>			
7,8	Вкладыш опоры барабана	Литол-24	2
6,9,10	Привод угловой (цилиндрический и конические редуктора)	Масло ТМ-5-18	Замена 12,75 л

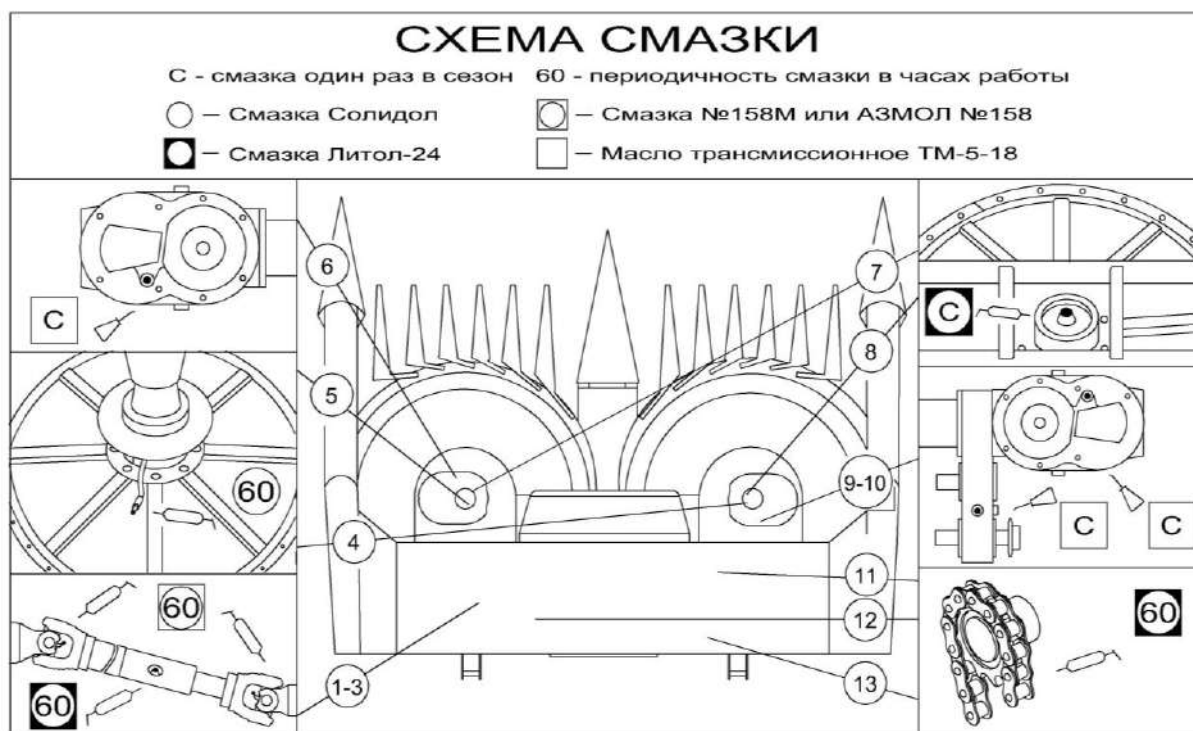


Рисунок 3.1 – Схема смазки жатки

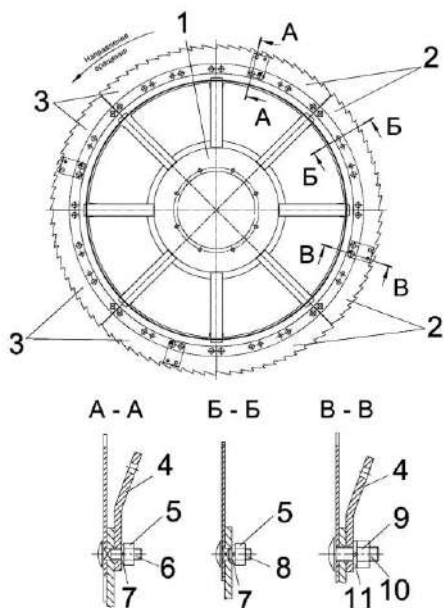
#### 4 Текущий ремонт

4.1 Замена ножей и скребков на роторе ножевом

Для замены ножей и скребков необходимо:

- установить жатку на ровную площадку;

- открутить гайки 5, 9 (рисунок 4.1), снять шайбы 7, 11 и, при необходимости, скребок 4, вынуть болты 6, 8, 10 и демонтировать поврежденные или изношенные ножи и скребки;



1 – ротор; 2, 3 – ножи; 4 – скребок; 5, 9 – гайки; 6, 8, 10 – болты; 7, 11 – шайбы

Рисунок 4.1 - Замена ножей и скребков на роторе ножевом жатки для грубостебельных культур

- извлечь ножи и, при необходимости, скребки из комплекта ЗИП;

- установить их на место демонтированных и закрепить болтовое соединение;

- момент затяжки гаек 5 (M8) 22 - 25 Н·м, а гаек 9 (M10) - 50-56 Н·м.

**!** **ВНИМАНИЕ:** Постоянно следите за затяжкой болтовых соединений крепления ножей и скребков.

**!** **ВНИМАНИЕ:** Для сохранения балансировки режущего ротора при замене ножей необходимо одновременно заменять диаметрально противоположные ножи одной весовой группы (номер группы наносится на тыльную поверхность ножа)!

**!** **ВНИМАНИЕ:** Изготовитель не несет ответственности за поломку ножей при попадании инородных предметов!

Изношенным считается нож с высотой зуба не более 4 мм.

#### 4.2 Возможные неисправности и методы их устранения

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.1.



**ВНИМАНИЕ:** Перед любыми наладками или работами по техобслуживанию заглушить двигатель измельчителя, вынуть ключ из замка зажигания и дождаться полной остановки рабочих органов!

**Таблица 4.1**

<b>Неисправность, внешнее проявление</b>	<b>Возможные причины</b>	<b>Метод устранения</b>
Остановка барабанов	Перегрузка из-за возможного попадания инородных предметов	Включите РЕВЕРС и удалите предмет
Ротор вращается, барабан нет	Возможно срабатывает предохранительная муфта	Откройте крышку редуктора, отрегулируйте муфту (пункт 2.2.2.3)
Недостаточный подбор растений (пропуски) барабаном	Неправильная скорость движения или вращения барабанов	Повысьте скорость движения комбайна или вращения барабанов
Наличие бахромы при отрезке стеблей	Тупые или изношенные ножи. Неправильная скорость движения	Замените ножи, измените скорость движения
Вибрация жатки	Налипание грязи на раму ротора, разбалансировка ротора	Очистите раму ротора от грязи

## 5 Хранение

### 5.1 Общие требования к хранению

5.1.1 Для обеспечения многолетней эксплуатации жатки необходимо выполнять правила хранения во время перерывов в работе.

Жатку ставят на хранение: кратковременное – от 10 дней до двух месяцев и длительное – более двух месяцев.

Подготовку жатки к кратковременному хранению производите непосредственно после окончания работ, к длительному – не позднее 10 дней с момента окончания работ.

5.1.2 При установке и снятии жатки с хранения необходимо соблюдать правила техники безопасности.

При хранении должны быть обеспечены условия удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения. Места хранения должны обеспечиваться противопожарными средствами в соответствии с требованиями пожарной безопасности.

5.1.3 Состояние жатки при хранении в закрытом помещении проверяйте каждые два месяца, при хранении под навесом или на открытой площадке – ежемесячно.

После сильных ветров и дождей проверку проводите немедленно.

Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устранить.

### 5.2 Подготовка к хранению

5.2.1 Подготовка жатки к хранению заключается в проведении ряда профилактических мер, обеспечивающих способность противостоять разрушению, старению и сохранять исправное работоспособное состояние.

5.2.2 Перед установкой на хранение и вовремя хранения производите

проверку технического состояния жатки и техническое обслуживание.

5.2.3 При установке на кратковременное хранение необходимо:

- очистить жатку от грязи и растительных остатков;

- обмыть и обдуть ее сжатым воздухом;

- закрыть все отверстия и щели, через которые могут проникать атмосферные осадки и пыль;

- установить жатку на подставки;

- восстановить поврежденную окраску.

5.2.4 При установке на длительное хранение:

- очистить жатку от грязи и растительных остатков;

- обмыть и обдуть ее сжатым воздухом;

- поставить жатку на площадку для хранения (навес или закрытое помещение) и установить на подставки;

- проверить комплектность и техническое состояние жатки;

- при хранении на открытых площадках необходимо снять и сдать на склад, прикрепив бирку с указанием хозяйственного номера жатки, карданный вал привода жатки и хранить в закрытом помещении;

- законсервировать резьбовые и шлицевые соединения, штоки гидроцилиндров гидросистемы подъема/опускания боковых секций, карданные валы и редуктора;

- обвернуть рукава гидросистемы парафинированной бумагой, разъемы закрыть заглушками или полиэтиленовой пленкой;

- после снятия с жатки составных частей загерметизировать все полости, отверстия;

- восстановить поврежденную окраску.

### 5.3 Техническое обслуживание при хранении

5.3.1 При техническом обслуживании в период хранения проверьте:

- правильность установки жатки при хранении;
- комплектность хранящихся отдельно составных частей и жатки в целом;
- состояние антикоррозионных покрытий;
- надежность герметизации.

5.3.2 При снятии с хранения необходимо:

- очистить от пыли и расконсервировать жатку;
- установить демонтированные составные части;
- провести работы, предусмотренные при ТО-1 и ТО-Э;
- снять жатку с подставок;
- провести регулировочные работы;
- провести прокрутку фрикционных предохранительных муфт роторов для устранения залипания дисков муфт;
- очистить и сдать на склад заглушки и бирки.

### 5.4 Методы консервации

5.4.1 Консервация включает подготовку поверхности, применение (нанесение) средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консервации не должно превышать двух часов.

5.4.2 Консервацию следует производить в специально оборудованных помещениях, на сборочных или других участках, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Участки консервации должны располагаться с учетом огра-

ничения или исключения проникновения агрессивных газов и пыли.

5.4.3 Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15 °С, относительная влажность - не более 70 %. Жатка должна поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

5.4.4 Временную противокоррозионную защиту жатки производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабоче-консервационными маслами).

При отсутствии непосредственного воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203А и НГ-203А, К-17.

5.4.5 Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделия проводить погружением, распылением или кистью (тампоном).

5.4.6 Внутреннюю консервацию редукторов проводите с добавлением 5% присадки АКОР-1 к требуемому количеству рабочего масла.

### 5.5 Методы расконсервации

В зависимости от применяемых вариантов временной защиты используются следующими способами расконсервации:

- при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2 – протиранием поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями с последующим протиранием насухо или обдуванием теплым воздухом;

- погружением в растворители с последующей сушкой или протиранием насухо;

- промыванием горячей водой или синтетическими моющими средствами ("Комплекс", "Лабомид-101", "Лабомид-102, МС-6).



**6 Комплектность**

Комплектность указана в таблице 6.1.

**Таблица 6.1**

<b>Обозначение</b>	<b>Наименование</b>	<b>Количество</b>	<b>Обозначение укладочного места</b>
	Жатка для грубостебельных культур	1	
	* Комплект запасных, сменных и монтажных частей, инструмента и принадлежностей	1	
<b>Комплект технической документации</b>			
ЖГР-32-0800000	Руководство по эксплуатации	1	
	Упаковочные листы	1 компл.	
Примечание - * Укомплектован согласно упаковочным листам.			

**7 Свидетельство о приемке**

Жатка для грубостебельных культур ЖГР-32-0800000 № \_\_\_\_\_

обозначение

заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией, ТУ ВУ 400052396.110-2013 и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

-----  
линия отреза при поставке на экспортРуководитель  
предприятияобозначение документа, по которому  
производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

**Заказчик**  
(при наличии)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

## 8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие жатки требованиям технических условий ТУ ВУ 400052396.110-2013 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок жатки - 24 месяца.

8.3 Гарантийный срок исчисляется со дня ввода жатки в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

8.4 Гарантийный талон – приложение А.

8.5 Удовлетворение претензий по качеству жатки должно производиться в соответствии с законодательством РБ, Указом президента Республики Беларусь «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров» от 27 марта 2008 г. № 186 и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования» от 27 июня 2008 г. № 952.

8.6 При поставках на экспорт гарантийный срок эксплуатации жатки оговаривается контрактом.

### Правила гарантийного обслуживания:

- владелец обязан своевременно заключить договор на гарантийное обслуживание изделия с сервисным центром ОАО «Гомсельмаш» и поставить на учет в срок до 10 дней со времени доставки изделия к месту эксплуатации;

- при реализации техники посредническими организациями (продавцом) без согласования с изготовителем гарантийные обязательства несет продавец;

- при согласовании продажи с изготовителем гарантийный срок ис-

числяется в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации;

- обращаясь в сервисный центр, владелец должен предоставлять гарантийный талон на изделие;



**ВНИМАНИЕ:** При утере гарантийного талона дубликат не выдается и изделие снимается с гарантии!

- для осуществления предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания владелец имеет право обращаться к любому сервисному центру ОАО «Гомсельмаш»;

- соблюдение правил эксплуатации и периодичности технического обслуживания изделия – неотъемлемое условие проведения гарантийного обслуживания;

- сервисный центр, производящий гарантийное обслуживание изделия, осуществляет контроль и учет гарантийных ремонтов и технического обслуживания путем заполнения соответствующих отчетных документов;

- обслуживание изделия осуществляется в соответствии с руководством по эксплуатации.

### Гарантийные обязательства не распространяются:

- на детали, вышедшие из строя по причине естественного износа;

- на дефекты, причиной которых является изменение конструкции изделия или его составных частей без согласия ОАО «Гомсельмаш»;

Гарантийное обслуживание не включает замену расходных материалов, изнашивающихся элементов и регулировки жатки.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Жатку необходимо использовать только по назначению (на кошених грубостебельных культур), изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом не-

соответствующем назначению применению;

К использованию согласно назначению относится также соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Использование в качестве запасных и сменных частей деталей, принадлежностей, дополнительных приспособлений и приборов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах подборщика, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Процедура прекращения гарантийного обслуживания изделия инициируется в случае грубого нарушения потребителем условий эксплуа-

тации, технического обслуживания и хранения, а именно:

- несоблюдением владельцем требований руководства по эксплуатации, в том числе по применению указанных эксплуатационных материалов;
- нарушения периодичности и объема технического обслуживания;
- использования изделия не по назначению;
- внесения изменений в конструкцию;
- повреждения изделия в результате аварии;
- самовольной разборки или ремонта узлов, без согласования с изготовителем;
- ремонта изделия с использованием узлов, не прошедших ОТК изготовителя;
- управление изделием механизатором, не изучившим устройства и правила эксплуатации жатки, не прошедшим практическую подготовку.

## 9 Транспортирование

9.1 Транспортирование жатки может производиться автомобильным, железнодорожным или любыми другими видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта.

В пункте назначения приемку жатки производите в присутствии пред-

ставителя администрации перевозчика.

В случае недостачи или поломок необходимо составить коммерческий акт вместе с представителем администрации перевозчика.

9.2 Выгрузку жатки производить с помощью грузоподъемных средств, грузоподъемностью не менее 2,0 т.

Строповку производить только в местах, обозначенных на жатке и в соответствии с рисунком 9.1.

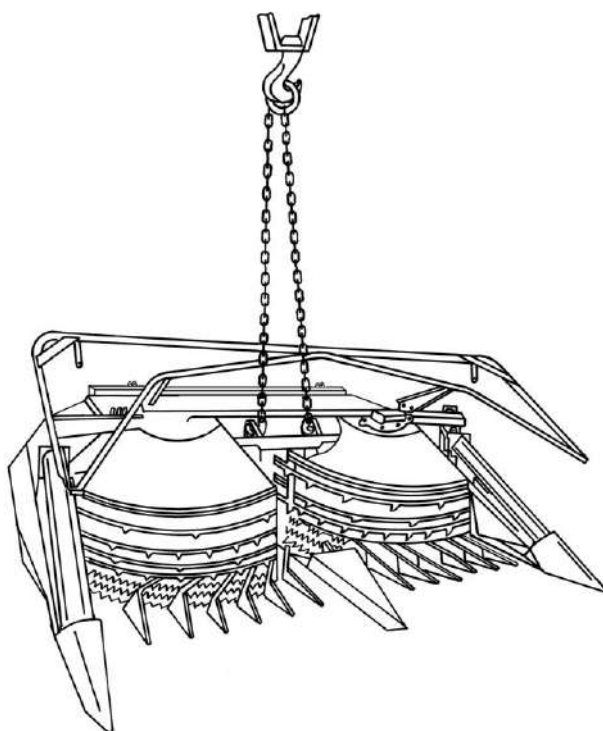


Рисунок 9.1 – Схема строповки жатки

9.3 От места выгрузки до хозяйства жатка перевозится погруженной на автотранспорт.



### **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**

- не допускайте посторонних лиц в зону погрузки и выгрузки жатки;
- производите строповку только в обозначенных на жатке местах, а выгрузку специальными грузоподъемными средствами, грузоподъемностью не менее 2000 кг.

## 10 Утилизация

### 10.1 Меры безопасности

10.1.1 Утилизацию жатки (или ее составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением общепринятых требований безопасности и требований безопасности, изложенных в настоящем РЭ.

10.1.2 При разборке жатки необходимо соблюдать требования безопасности инструкций используемого при утилизации оборудования и инструмента.

10.2 Сведения и проводимые мероприятия по подготовке и отправке жатки на утилизацию

10.2.1 Для утилизации жатка подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные едини-

цы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

### 10.3 Методы утилизации

10.3.1 Отработанные масла из редукторов следует сливать в специальную тару и сдавать для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** сливать отработанное масло на почву, в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы!

10.3.2 При разливе отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(обязательное)

**ГОМСЕЛЬМАШ**  
Открытое акционерное общество  
«Гомельский завод литья и нормалей»  
246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16,  
тел. (0232) 59 61 31, факс (0232) 59 42 03, УНП 400051772

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**1 Жатка для грубостебельных культур ЖГР-3,22 \_\_\_\_\_  
(число, месяц и год выпуска)3 \_\_\_\_\_  
(заводской номер)

Жатка соответствует чертежам, техническим условиям ТУ ВУ 400052396.110-2013, государственным стандартам. Гарантируется исправность жатки в течение 24 месяцев.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК завода

М.П.

\_\_\_\_\_  
(подпись)1 \_\_\_\_\_  
(дата получения изделия на складе завода-изготовителя)\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

2 \_\_\_\_\_  
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

3 \_\_\_\_\_  
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(дата ввода изделия в эксплуатацию)\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(обязательное)

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации жатки содержится в таблице Б.1.

В графе «Наименование работы» также указывается марка масла, используемого для консервации.

**Таблица Б.1**

<b>Дата</b>	<b>Наименование работы</b>	<b>Срок действия, годы</b>	<b>Должность, фамилия и подпись</b>

Примечание – заполнение таблицы Б.1 обязательно на предприятии - изготовителе, в технических центрах и в хозяйствах.



**ПРИЛОЖЕНИЕ В**  
(обязательное)

Учет наработки и проведения технического обслуживания

Таблица В.1

Дата проведения очередного ТО	Наработка, ч		Вид ТО	ФИО, подпись ответственного за ТО и ремонт
	до очередного ТО	нарастающим итогом		

Примечание – заполнение таблицы В.1 обязательно на предприятии - изготовителе, в технических центрах и в хозяйствах.